

**GESTIÓN DE LAS ACTIVIDADES DE BIENESTAR Y SALUD OCUPACIONAL EN LAS
GRANJAS REPRODUCTORAS Y DE ENGORDE DE LA EMPRESA AVIDESA MAC
POLLO S.A.**

LUISA FERNANDA NAVAS BAUTISTA



**UNIVERSIDAD PONTIFICIA BOLIVARIANA
ESCUELA DE INGENIERÍAS Y ADMINISTRACIÓN
FACULTAD DE INGENIERÍA INDUSTRIAL
BUCARAMANGA,
2011**

**GESTIÓN DE LAS ACTIVIDADES DE BIENESTAR Y SALUD OCUPACIONAL EN LAS
GRANJAS REPRODUCTORAS Y DE ENGORDE DE LA EMPRESA AVIDESA MAC
POLLO S.A.**

LUISA FERNANDA NAVAS BAUTISTA

Práctica empresarial para obtener el título de:

INGENIERA INDUSTRIAL



Supervisor de la Práctica

MARCO ANTONIO VILLAMIZAR ARAQUE

Docente Facultad Ingeniería Industrial

**UNIVERSIDAD PONTIFICIA BOLIVARIANA
ESCUELA DE INGENIERÍAS Y ADMINISTRACIÓN
FACULTAD DE INGENIERÍA INDUSTRIAL
BUCARAMANGA,
2011**

Nota de Aceptación:

Firma del Presidente del Jurado

Firma del Jurado

Firma del Jurado

Bucaramanga, 29 de Agosto de 2011

Dedico este trabajo de grado a dios, que aunque a pesar de encontrarme alejada y distante de él, se que siempre estuvo presente apoyándome y dándome fuerza en aquellos momentos en los cuales sentí desfallecer.

A mi ángel de la guarda durante toda mi carrera, mi padre, del cual percibí su apoyo incondicional durante todas esas noches de traspasos y momentos difíciles. Pensando en él, recibí el apoyo y energía que me hacían falta para culminar todas las etapas de mi carrera universitaria, para verme convertida en una ingeniera, tal cual sería su orgullo.

Pero especialmente a mi querida madre, quien luchó e hizo todos sus esfuerzos posibles para permitirme estar en la etapa en la que me encuentro, es a ella a quien le debo todo, agradezco su paciencia y su comprensión, y la posibilidad de en su medida permitir convertir mis sueños en realidad, por que sin su esfuerzo y dedicación no estaría donde estoy hoy en día.

Y por último a mi hermana, tíos, primos y abuelos por creer en mí, y poner ese voto de confianza que nunca dude en defraudar.

Luisa Fernanda Navas Bautista

AGRADECIMIENTOS

Agradezco a dios por darme la salud y la inteligencia necesaria que permitiera culminar mi etapa académica en el camino de convertirme en una gran profesional.

A mis padres, Fernando Navas Caicedo (q.e.p.d) y Luz Myriam Bautista González, por brindarme la educación necesaria para convertirme en un ser humano integro y poder hacer realidad el propósito de culminar mis estudios universitarios, en pro de convertirme en una profesional integra y capaz.

A mis amigos por ser esa agradable compañía; por las experiencias y momentos compartidos, y sobre todo por su colaboración constante durante el transcurso de la carrera.

A mis profesores de la UPB, de los cuales recibí todos los conocimientos necesarios para poder desempeñarme en el ámbito profesional.

A mis familiares porque creyeron en mi, y nunca dudaron de mis capacidades y talento para poder culminar esta etapa de mi vida.

A Avides Mac Pollo S.A. por brindarme la oportunidad de realizar mi práctica profesional allí, especialmente a todo el departamento de gestión humana, por ser un excelente equipo de trabajo del cual recibí buenas enseñanzas y gratas experiencias.

A mi amor, quien con su apoyo no dejo nunca de darme ánimos de seguir adelante.

En general a todas aquellas personas que contribuyeron al logro de escalar este peldaño, en búsqueda del camino de convertirme en una profesional exitosa.

TABLA DE CONTENIDO

	Pág.
INTRODUCCIÓN.....	14
1. GENERALIDADES DE LA EMPRESA	15
1.1. Nombre de la empresa	15
1.2. Nit	15
1.3. Actividad Económica.....	15
1.4. Productos y servicios.....	15
1.5. Número de empleados	18
1.6. Estructura organizacional.....	18
1.7. Dirección	18
1.8. Teléfonos	19
1.9. Reseña Histórica.....	19
1.10. Misión	20
1.11. Visión.....	20
1.12. Valores Institucionales.....	20
1.13. Política de Salud Ocupacional	20
1.14 Descripción del área específica de trabajo	21
1.15 Nombre y Cargo del Supervisor Técnico (Empresa)	21
2. DIAGNOSTICO DE LA EMPRESA	22
3. ANTECEDENTES.....	28
4. JUSTIFICACIÓN.....	30
5. OBJETIVOS	31
5.1. OBJETIVO GENERAL.....	31
5.2. OBJETIVOS ESPECÍFICOS	31
6. MARCO TEÓRICO	32

6.1.	MARCO CONCEPTUAL.....	34
7.	GESTIÓN DE LAS ACTIVIDADES DE BIENESTAR Y SALUD OCUPACIONAL	39
7.1.	INVESTIGACIÓN DE LOS ACCIDENTES DE TRABAJO	39
7.2.	ANÁLISIS ESTADÍSTICO DE LOS ACCIDENTES DE TRABAJO PRESENTADOS EN LAS GRANJAS DE AVIDESA MAC POLLO S.A DURANTE EL PERIODO DE LA PRÁCTICA.	46
7.3.	DISEÑO Y REALIZACIÓN DE PLANES DE ACCIÓN TRAS LAS INVESTIGACIONES DE ACCIDENTES DE TRABAJO.	53
7.3.1.	Sobreesfuerzo	54
7.3.2.	Caída a nivel.....	55
7.3.3.	Contacto con.....	57
7.3.4.	Cortado con	61
7.3.5.	Biológico animales	61
7.3.6.	Golpeado por o contra algún elemento	62
7.3.7.	Accidente de transito.....	63
7.3.8.	Caída de alturas	63
7.3.9.	Quemado con	64
7.4.	REALIZACIÓN DE INSPECCIONES DE SEGURIDAD	65
7.4.1.	Inspecciones de seguridad a granjas	65
7.4.2.	Inspecciones a elementos de protección personal	66
7.5.	ACTUALIZACIÓN DEL PANORAMA DE FACTORES DE RIESGO Y LAS MATRICES DE PELIGROS.	68
8.	CONCLUSIONES.....	71
9.	RECOMENDACIONES	74
10.	BIBLIOGRAFÍA	76
	ANEXOS	78

LISTA DE TABLAS

	Pág.
Tabla 1. Investigaciones pendientes al iniciar la práctica.....	42
Tabla 2. Accidentes de trabajo en Granjas de Engorde.....	43
Tabla 3. Accidentes de trabajo en Granjas Reproductoras.....	44
Tabla 4. Estimación del riesgo.....	69

LISTA DE GRÁFICOS

	Pág.
Grafico 1. Accidentalidad anual Granjas Reproductoras.....	23
Grafico 2. Accidentalidad mensual en granjas reproductoras.....	24
Grafico 3. Accidentalidad por Granja Reproductora Durante el Año 2010.....	24
Grafico 4. Accidentalidad por Tipo de mecanismo de Lesión en Granjas Reproductoras.....	25
Grafico 5. Accidentalidad Anual Granjas de Engorde.....	25
Grafico 6. Accidentalidad Mensual Granjas de Engorde.....	26
Grafico 7. Accidentalidad Granjas de Engorde por Zona durante el año 2010.....	26
Grafico 8. Accidentalidad por Tipo de mecanismo de Lesión en granjas de engorde.....	27
Grafico 9. Proceso de notificación de accidentes de trabajo de Avidesa Mac Pollo S.A.....	39
Grafico 10. Accidentalidad por mes en Granjas Reproductoras y de Engorde durante el periodo de la práctica.....	46
Grafico 11. Accidentalidad por mes en el primer semestre de 2009 y 2010 en Granjas de Engorde.....	47
Grafico 12. Accidentalidad por mes en el primer semestre de 2009 y 2010 en Granjas Reproductoras.....	47
Grafico 13. Accidentalidad en Granjas de Engorde por zona durante el periodo de práctica.....	48
Grafico 14. Mecanismo de lesión en Granjas de Engorde durante el periodo de práctica.....	49
Grafico 15. Accidentalidad por zona en Granjas Reproductoras durante el periodo de la práctica.....	50
Grafico 16. Mecanismos de lesión en Granjas Reproductoras durante el periodo de	52

práctica.....

Grafico 17. Accidentalidad expresada en actos y condiciones inseguras durante el
periodo de práctica.....

LISTA DE ANEXOS

	Pág.
Anexo A. Organigrama general de la organización.....	79
Anexo B. Organigrama del departamento de gestión humana.....	80
Anexo C. Organigrama Granjas Reproductoras.....	81
Anexo D. Organigrama Granjas de Engorde.....	82
Anexo E. Metodología ILCI.....	83
Anexo F. Formato de programación semana de visita a granjas.....	87
Anexo G. Formato de investigación de accidentes de trabajo.....	88
Anexo H. Formato de momento sincero.....	90
Anexo I. Estándar para el levantamiento y manejo de cargas.....	91
Anexo J. Estándar para racionar alimento.....	92
Anexo K. Estándar para el descargue de alimento.....	94
Anexo L. Estándar para el transporte de alimento.....	95
Anexo M. Programa de ejercicios de estiramiento y activación.....	96
Anexo N. Test de reconocimiento del estándar.....	98
Anexo O. Programa camine seguro.....	100
Anexo P. Programa Martin El Galponero.13/08/2011.....	103
Anexo Q. Instructivo programa camine seguro.....	105
Anexo R. Prevención de accidentes por caídas a nivel.....	107
Anexo S. Estándar de vacunación.....	108
Anexo T. Programa de auto-cuidado.....	111
Anexo U. Prevención y primeros auxilios animales ponzoñosos.....	112
Anexo V. Comparación de costos de mascara fullface.....	113
Anexo W. Relación de granjas por zona.....	114
Anexo X. Instructivo para el uso seguro de motobombas.....	115
Anexo Y. Lista de chequeo condiciones de seguridad granjas.....	117
Anexo Z. Informe inspección granja santa cruz.....	120
Anexo AA. Informe inspección toma en arriendo granja la milagrosa.....	128
Anexo AB. Ficha de seguridad del formaldehido.....	132
Anexo AC. Ficha de seguridad del ClB-20.....	137
Anexo AD. Formato de inspección kits de formolear.....	142
Anexo AE. Panorama de Factores de riesgo granjas.....	144
Anexo AF. Matriz de peligros granjas.....	161

RESUMEN GENERAL DE TRABAJO DE GRADO

TÍTULO: GESTIÓN DE LAS ACTIVIDADES DE BIENESTAR Y SALUD OCUPACIONAL EN LAS GRANJAS REPRODUCTORAS Y DE ENGORDE DE LA EMPRESA AVIDESA MAC POLLO S.A.

AUTOR: LUISA FERNANDA NAVAS BAUTISTA

FACULTAD: Facultad de Ingeniería Industrial

DIRECTOR: MARCO ANTONIO VILLAMIZAR ARAQUE

RESUMEN

Avidesa Mac Pollo S.A. cuenta con un equipo de trabajo en el área de bienestar y protección ocupacional comprometido por velar por la salud física y mental de los trabajadores que allí laboran. Como parte de ese equipo durante los seis meses de realización de la práctica universitaria, se realizaron todas y cada una de aquellas labores que el programa de salud ocupacional propendía realizar. Se investigaron los accidentes de trabajo generados durante el periodo de práctica, generando para cada accidente de trabajo un plan de acción que permitiera controlar aquella situación de riesgo que se estuviera presentando. Se hizo un análisis estadístico de la accidentalidad presentada durante el transcurso de la práctica, identificando de esta manera la notable reducción de la accidentalidad en relación con el periodo de práctica anterior, así como aquellos mecanismos de lesión más comunes, los cuales requerían un control más eficiente. A su vez también se realizaron actividades de prevención, tales como la inspección a ciertas granjas de la empresa, a elementos de protección personal, como las mascararas de formaldehído, también se realizó el programa radial “Martín El Galponero” y se dictó la inducción a los nuevos trabajadores de granjas durante todos los sábados de cada mes en estudio. Para finalizar se actualizó el panorama de factores de riesgo, plasmando en él aquellos riesgos los cuales no se tenían contemplados en la actualidad, generando recomendaciones que permitieran controlar aquellos riesgos existentes y los nuevos encontrados, y que procuraran por velar por la creación de un ambiente de trabajo más saludable para cada uno de los trabajadores de las granjas.

PALABRAS CLAVE: Programa de Salud Ocupacional, Accidente de Trabajo, Plan de Acción, Mecanismo de Lesión, Inspección de Seguridad.

VºBº DIRECTOR DE TRABAJO DE GRADO

SUMMARY OF SENIOR PROJECT

TITLE: MANAGEMENT ACTIVITIES OF WELFARE AND OCCUPATIONAL HEALTH IN THE BREEDING FARMS AND FARMING COMPANY OF AVIDESA MAC POLLO INC.

AUTHOR: LUISA FERNANDA NAVAS BAUTISTA

FACULTY: Industrial Engineering Faculty

DIRECTOR: MARCO ANTONIO VILLAMIZAR ARAQUE

SUMMARY

Avidesa Mac Pollo Inc. has a team working in the area of welfare and occupational protection compromised by ensuring the physical and mental health to workers who work there. As part of that team for the six months of completion of the university practice, I was made each and every one of those tasks that the occupational health program tended to perform. I investigated the accidents incurred during the practice period, generating for each accident a plan of action to control this risk. Statistical analysis was made of the accident during the course of practice, identifying the significant reduction in accidents related to the period of past practice, as well as those common mechanisms of injury, which required control over efficient. At the same time I also carried out prevention activities, such as inspection of certain farms in the company, personal protective equipment like masks of formaldehyde was also carried out the radio show "Martin El Galponero" and dictate the induction to the new farm workers for every Saturday of each month studied. To complete the matrix of the risk factors, reflecting on those risks which were not covered at present, generating recommendations on how to control those risks and new found, and to endeavor to ensure the creation of an environment healthier work for each of the farm workers.

KEY WORDS: Occupational Health Program, Occupational Accident, Plan of Action, Mechanism of Injury, Safety Inspection.

V°B° DIRECTOR OF WORK OF DEGREE

INTRODUCCIÓN

El trabajo es una actividad vital del hombre desde tiempos antiguos. Todo ser humano debe desempeñarse en alguna actividad durante el transcurso de su vida, ya sea por gusto, placer u obligación, para recibir unos ingresos que contribuyan a su sostenibilidad diaria. Un ser humano promedio pasa más de la mitad de su tiempo diario en función del trabajo, por lo tanto su salud depende y está determinada, de acuerdo a tanto como se realice y organice su trabajo, así como también al diseño de su puesto laboral.

En la actualidad es de vital importancia en una empresa, velar y trabajar por la salud y bienestar de los trabajadores que en ella se desempeñan, así como de brindar un ambiente de trabajo sano y una calidad de vida respetable que contribuya a crear núcleos familiares armoniosos, en donde exista la tranquilidad de que su ser querido regresara ileso después de una jornada laboral. Lo enunciado anteriormente debe ser un compromiso diario tanto de los empresarios, como de los mismos trabajadores, ya que se deben encargar de propiciar y promover una cultura de prevención enmarcada en seguir los lineamientos estipulados en un programa de salud ocupacional.

La ejecución de cualquier actividad laboral; ya sea de manera formal o informal, involucra por sí misma la exposición a cierta cantidad de factores de riesgos, relacionados; ya sea con la naturaleza de la actividad en sí, así como con el ambiente de trabajo en cual el trabajador se desempeña. Cuando alguno de los riesgos inmersos en el tipo de actividad llega a materializarse y como consecuencia de ello se produce una lesión en la persona, es cuando se habla de accidente de trabajo, el cual debe investigarse, hallar sus causas y generar planes de acción que no permitan que este tipo de sucesos vuelvan a ocurrir.

Los integrantes del equipo de salud ocupacional de una compañía, deben encaminar programas ligados a la prevención, para de esta manera procurar reducir la ocurrencia de accidentes de trabajo, tener una mente preventiva y no reactiva que permita generar ambientes de trabajo más sanos, que se reflejen en empresas más productivas y prosperas.

1. GENERALIDADES DE LA EMPRESA

1.1. Nombre de la empresa

AVIDESA MAC POLLO S.A

1.2. Nit

890.201.881-4.

1.3. Actividad Económica

2012501 La cría especializada de otros animales NCP (no clasificados previamente) y la obtención de sus productos.¹

1.4. Productos y servicios²

Existen cinco familias de productos en la empresa, las cuales se describen a continuación:

DELIKATESSEN

Salsamentaría

Productos elaborado de carne de pollo beneficiada y eviscerada en forma automatizada, escogida mecánicamente y a la cual se le agregan ingredientes en la justa medida, embutidos en una tripa artificial para obtener así un producto procesado crudo de excelente calidad y sabor.



¹ Ministerio de la Protección Social. Decreto 1607 de 2002. Tabla de Clasificación de Actividades Económicas para el Sistema General de Riesgos Profesionales http://www.minproteccionsocial.gov.co/Documentos%20y%20Publicaciones/ruaf_riesgos.pdf

² Avides Mac Pollo. Familias de Productos Mac Pollo [En línea]. <http://www.macpollo.com/product.htm> [Citado el 22 de Marzo de 2011]

PECHUGA

Producto obtenido del ave beneficiada automatizadamente de 45 días de edad aproximadamente. Este producto ha sido marinado, mediante inyección, con una solución al 10% de agua, sal y fosfato, como agente retenedor de humedad para resaltar las características de sabor, jugosidad y textura. Libre de pelos y plumas, sin huesos rotos, ni hematomas. Registro Sanitario: RSAJO1I7502

Pechuga Completa



Pechuga sin piel



Media Pechuga



Filete Mariposa



Medio Filete



Lomitos de Pechuga



ALA

Ala completa



Coditos



Ala pasaboca



Punta de Ala



PIERNA

Pierna Pernil



Pierna sin piel



Pierna con piel



Pernil sin piel



Pernil contramuslo



Filete de pernil



MENUDENCIAS

- Corazón, hígado y molleja.
- Patas de pollo, las cuales se exportan a china.

1.5. Número de empleados

Avidesa Mac Pollo S.A cuenta, a Diciembre de 2010, con un promedio de 2862 empleados a nivel nacional, de los cuales 2547 son empleados contratados directamente por la empresa y 315 contratados a través de una empresa de servicios temporales llamada Multiempleos.³

1.6. Estructura organizacional

(Ver Anexo A)

1.7. Dirección

³ Avidesa Mac Pollo S.A. Índices de Personal a Diciembre de 2010. [Hoja de cálculo 3]. Bucaramanga, 2011

Km 5 anillo vial Girón – Floridablanca, vereda rio frio a 600 metros.

1.8. Teléfonos

Teléfono/fax: (57) (7) 6380144.

Línea de Atención al cliente: 018000-970801

1.9. Reseña Histórica

Hace cincuenta años la producción avícola en el país era apenas una industria naciente, se consideraba una actividad marginal y complementaria con una escasa o casi nula tecnificación de procesos.

La gran parte de la carne de pollo, gallina y los huevos consumidos en el país eran producidos en los solares de las fincas familiares.

Los orígenes de Mac Pollo se remontan a esa época con una pequeña planta de alimentos que con la llegada de Purina de los Estados Unidos se transformó en Distribuidora Cosandi Ltda., operando como distribuidor en la zona, en donde impulsó la producción de huevo comercial y las primeras producciones de pollo.

En Marzo de 1.969 se constituye la sociedad comercial Avidesa Ltda., siendo Distribuidora Cosandi Ltda. su principal socio, como distribuidora de alimentos concentrados para todo tipo de animales. Algunos años más tarde, Avidesa Ltda. inicia una producción incipiente de pollo de engorde con un proceso artesanal que después se industrializa en una planta de proceso en el año de 1.979 conocida como PROAVESAN.



Su marca original "McPollo su pollo rico" se remonta al año de 1.976, a la cual se le han sumado otras como "Mac Pollo" en 1.982, cuando se abandona la distribución de concentrados y se focaliza en la producción, procesamiento y distribución de carne de pollo y cambia la propiedad accionaría a los socios actuales.

A partir de entonces, Mac Pollo ha sido actor importantísimo en el salto positivo en la dinámica y desarrollo de la industria avícola y de los cambios tecnológicos con los cuales se optimizó y controló la producción y la calidad y se vienen haciendo las mejoras para un mercado más racional, logrando consolidarse como la primera empresa avícola del país.



En este periodo, pasó de 500 pollos diarios en su inicio a 155.000 hoy, con integración vertical que incluye el desarrollo de cultivos agrícolas

para soya, maíz, hasta la comercialización directa, con una estrategia integral donde cada uno de los eslabones de la cadena productiva es minuciosamente controlada.⁴

1.10. Misión

“Satisfacer las necesidades nutricionales de los consumidores con la mejor calidad, servicio, variedad y precio, de manera eficiente y rentable, comprometidos con el bienestar y el desarrollo de nuestra gente, con responsabilidad con la comunidad y el medio ambiente”

1.11. Visión

Estar siempre presentes en la alimentación de la familia colombiana.

1.12. Valores Institucionales

Los valores son lo ideales que comparten los miembros de nuestra empresa, y que nos definen como organización, y nos dan criterio para actuar, evaluar y tomar decisiones. Son muchos los valores que en la dinámica de operación de nuestra empresa se pueden evidenciar, aquí resaltamos los más relevantes,

- INTEGRIDAD: Actuamos con honestidad y somos coherentes entre lo que pensamos, sentimos, decimos y hacemos.
- RESPETO: Promulgar permanentemente la COMUNICACIÓN ASERTIVA, basados en el trato digno y equitativo, con respeto frente a las diferencias.
- RESPONSABILIDAD: Actuamos con compromiso y respondemos por las consecuencias de nuestros actos.
- TRABAJO EN EQUIPO: Unimos esfuerzos y talentos para el logro de objetivos comunes.
- CALIDAD: Hacemos las cosas bien desde la primera vez y por siempre.
- INNOVACIÓN y APRENDIZAJE: Estamos abiertos a la transformación y buscamos siempre nuevas formas de hacer mejor las cosas.

1.13. Política de Salud Ocupacional

La política de la empresa **AVIDESA MAC POLLO S.A.** en materia de Protección Ocupacional es orientar su trabajo al diagnóstico de las condiciones de seguridad, a la recomendación de medidas preventivo – correctivas y su seguimiento; y a la educación de

⁴ Avidesa Mac Pollo S.A. Historia [En línea]. <http://www.macpollo.com/historia.htm> [Citado el 22 de Marzo de 2011]

los trabajadores y así promover de ésta manera una cultura de autocuidado permanente que mejore la calidad de vida, incrementa la motivación y la productividad.⁵

1.14 Descripción del área específica de trabajo

El trabajo de práctica empresarial que se realizará en la empresa AVIDESA MAC POLLO S.A, se ejecutara en el departamento de Gestión Humana (Ver Anexo B), el cual se encuentra conformado por el área de Selección y contratación, Nómina y aportes, Bienestar y Protección Ocupacional, y Servicios Generales.

Puntualmente se centrara en el área de Bienestar y Protección ocupacional, el cual se encuentra subdividido en pequeñas áreas según los procesos productivos y plantas con los que cuenta la compañía, los cuales son: Planta Frigoandes y Planta de Beneficio; Planta de Incubación, Harinas y Alimentos; Distribuidoras y Puntos de ventas, y Granjas.

El trabajo semestral se realizará en el subárea de protección ocupacional de granjas. En Avidesa Mac Pollo existen dos grandes grupos de granjas, las granjas reproductoras (Ver Anexo C), las encargadas de la planeación y coordinación en la producción de huevo fértil de primera, de manera que la incubadora tenga en las reproductoras la garantía de un excelente proveedor; y las granjas de pollo de engorde (Anexo D), las encargadas de la producción de pollo, materia prima de excelente calidad para la realización de los productos de la compañía.⁶

El cargo a desempeñar dentro de la empresa es el de Aprendiz Universitario de protección ocupacional en granjas, el cual se encuentra dirigido a velar por la salud física, mental y social de los trabajadores de granjas reproductoras y de engorde de Avidesa Mac Pollo S.A.

1.15 Nombre y Cargo del Supervisor Técnico (Empresa)

Maria Juliana Rodriguez Guarín
Jefe de Bienestar y Protección Ocupacional

⁵ Avidesa Mac Pollo S.A. Manual Inducción institucional [Paginas 2 y 3, 10]. Bucaramanga, 20011. [18 Paginas]

⁶ Avidesa Mac Pollo S.A. Quienes Somos [En línea]. http://www.macpollo.com/quienes_somos_1.htm [Citado el 22 de Marzo de 2011]

2. DIAGNOSTICO DE LA EMPRESA

En los últimos años el sector avícola ha tomado relevancia en la economía colombiana, generando una alta fuente de empleo directo e indirecto en el país. Avidesa Mac Pollo S.A es reconocida como la empresa número uno de pollo en Colombia contando con gran número de trabajadores en todas sus áreas, especialmente en el sector de granjas en donde se concentra la mayor cantidad del recurso humano de la compañía.

No es tema de discusión que el fin de la empresa es la producción de carne y huevo fértil que alimenten la cadena productiva de la compañía, generando ingresos y beneficios para sus partes interesadas, pero es de vital importancia tener en cuenta que para conseguir estos resultados, la salud de los trabajadores no se debe ver afectada, ya que ingresos y bienestar de los trabajadores debe ir siempre de la mano.

Por tal razón la política de salud ocupacional de la empresa se centra en “orientar su trabajo al diagnostico de las condiciones de seguridad, a la recomendación de medidas preventivo – correctivas y su seguimiento; y a la educación de los trabajadores y así promover de ésta manera una cultura de auto-cuidado permanente que mejore la calidad de vida, incremente la motivación y la productividad”⁷

Todo galponero, administrador de galpón, administrador de granja y jefe de zona o veterinario se ve expuesto a una serie de riesgos en su jornada habitual de trabajo, es por tal motivo que la empresa establece un programa de salud ocupacional con el fin de garantizar las condiciones de trabajo favorables, recursos, formación y entrenamiento tendientes a preservar, mantener y mejorar la salud individual y colectiva de dichos trabajadores.

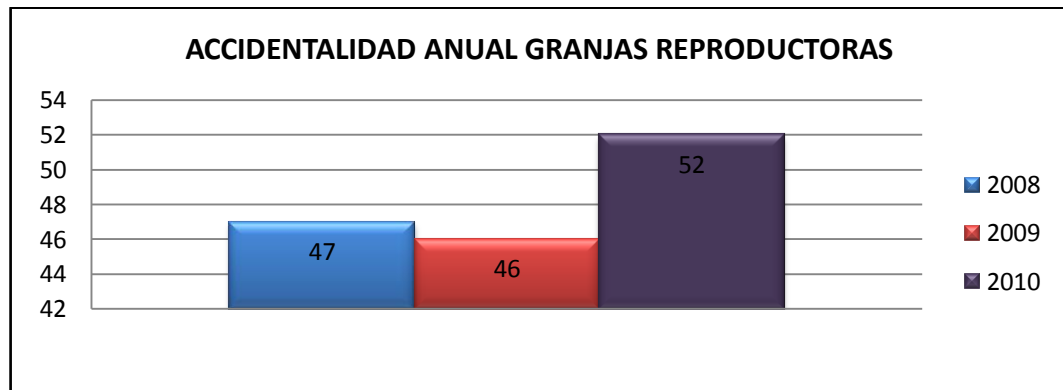
Dentro del programa de salud ocupacional también se evidencia en granjas la puesta en marcha de los diferentes subprogramas del mismo, en donde se enmarca la importancia de investigar las causas de los diferentes accidentes de trabajo que ocurren en el área, con el fin diseñar planes de acción que permitan mitigar la ocurrencia de accidentes futuros, para de esta manera ir disminuyendo los índices de accidentalidad año tras año, en donde se permita garantizar ambientes de trabajo más saludables. Se evidencia también la realización de inspecciones de seguridad a las diferentes granjas, las constantes capacitaciones e inducciones, las inspecciones a EPP, todo esto encaminado a velar por la salud y bienestar del trabajador.

A continuación se expone la accidentalidad en granjas reproductoras y de engorde que se evidencio durante los tres últimos años, y más específicamente la del año 2010, para

⁷ Avidesa Mac Pollo S.A. Manual Inducción institucional. Política de Salud Ocupacional [Pagina 10]. Bucaramanga, 20011. [18 Paginas]

tener como marco de referencia el promedio de accidentes por mes, las zonas con mayor accidentalidad durante dicho periodo y los mecanismos de lesión más comunes, ya que el eje central de la practica se encamina a la investigación de los accidentes e incidentes de trabajo y a la forma de mitigar la ocurrencia de los mismos, mediante capacitaciones, inspecciones de seguridad y de EPP, y diferentes mecanismos o planes de acción que contribuyan con el mismo fin. (Estadísticas Índices de Accidentalidad 2010)⁸

Grafico 1. Accidentalidad anual Granjas Reproductoras

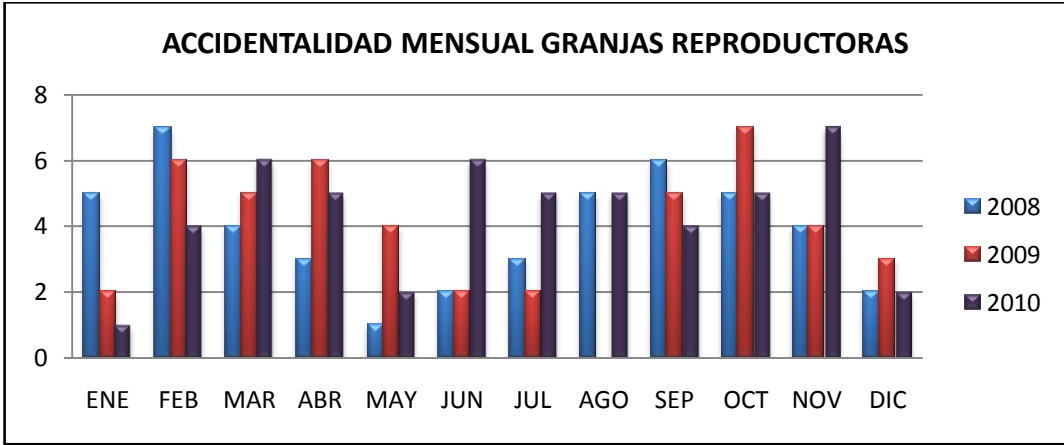


Fuente: Estadísticas Índice 2010 Avidesa Mac Pollo

El grafico anterior muestra el total de accidentes de trabajo presentados en granjas reproductoras durante los tres últimos años. Como se puede observar se ha presentado un incremento durante el último periodo en la accidentalidad dejando como resultado 52 AT, viéndose relacionado dicho aumento en los meses de marzo, junio y noviembre como lo muestra el grafico a continuación con 6, 6 y 7 AT respectivamente.

⁸ Avidesa Mac Pollo S.A. Estadísticas Índices de Accidentalidad 2010. [Base de datos en línea, Hoja de Cálculo 19 y 20]. [Citado el 24 de Marzo de 2011] Disponible en: \\192.168.1.81\estadisticas\ACCTRA\INDICES

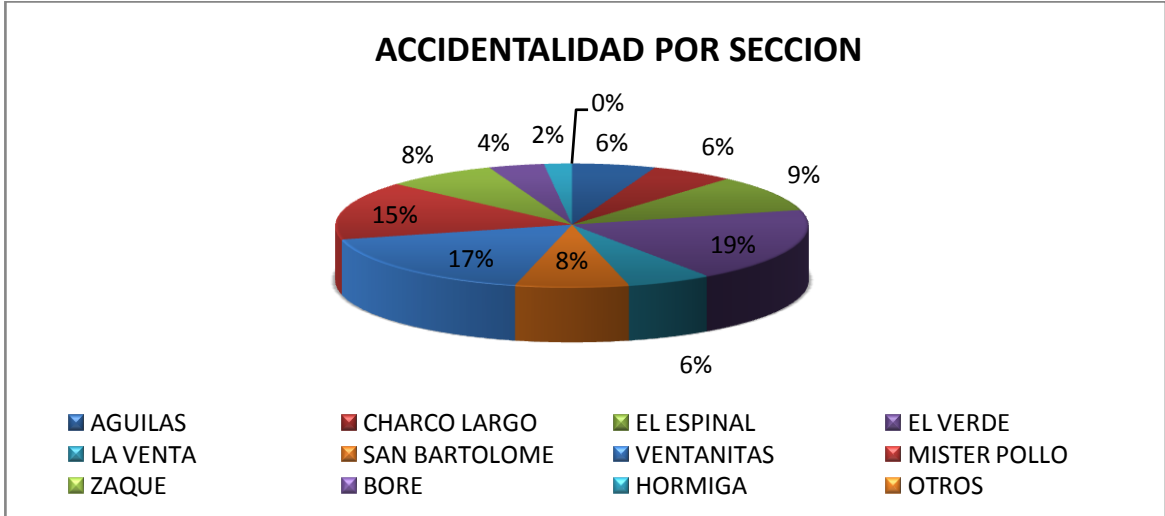
Grafico 2. Accidentalidad mensual en granjas reproductoras



Fuente: Estadísticas Índice 2010 Avides Mac Pollo

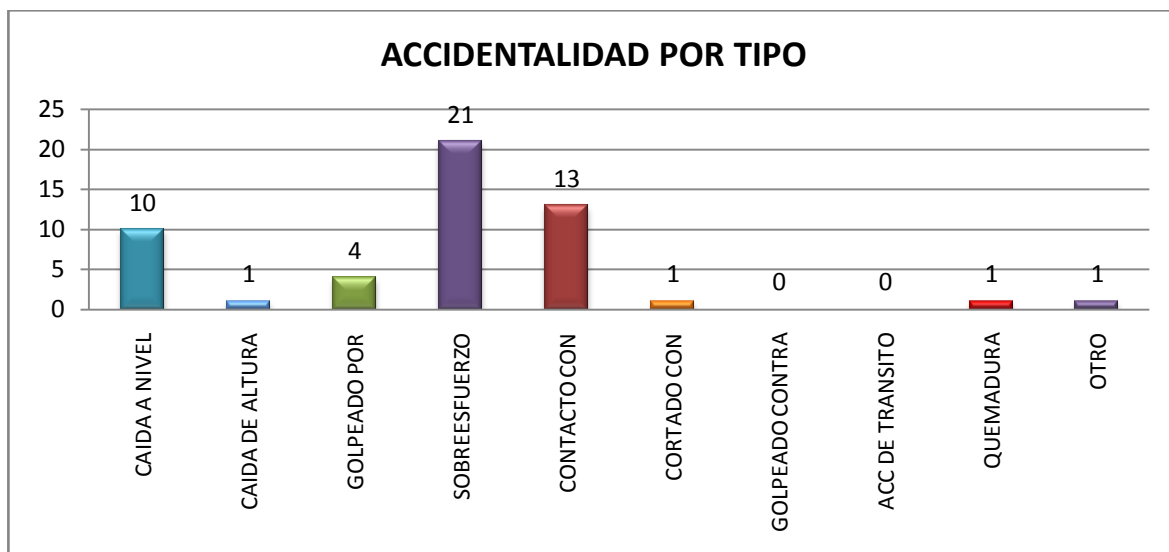
El siguiente grafico muestra la accidentalidad presentada durante el año 2010 en cada una de las granjas reproductoras. El Verde es la granja que presento la mayor accidentalidad con un total de 10 AT, teniendo en cuenta que es la granja que cuenta con mayor número de trabajadores; y la hormiga fue la granja que presento menor número de AT con saldo de 1 AT durante el periodo mencionado.

Grafico 3. Accidentalidad por Granja Reproductora Durante el Año 2010



Fuente: Estadísticas Índice 2010 Avides Mac Pollo

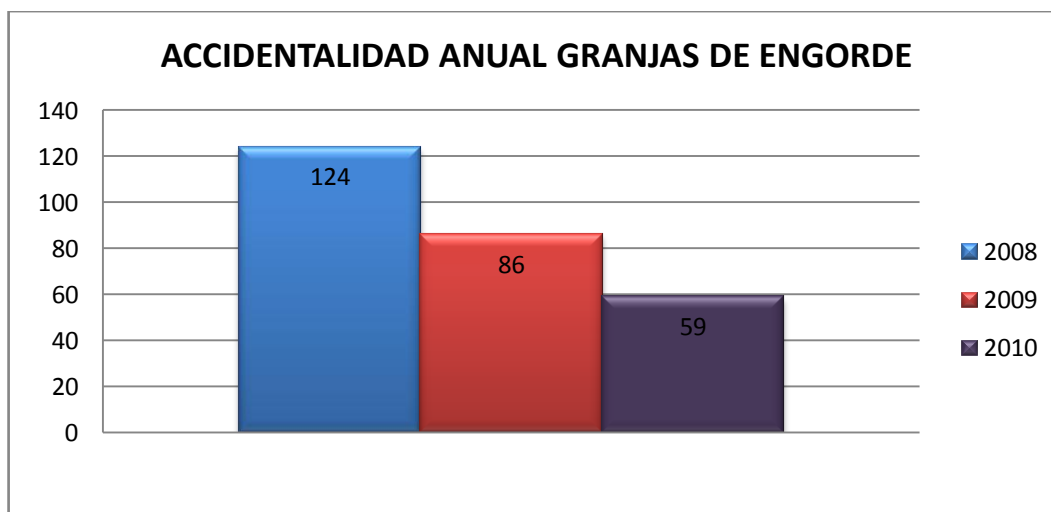
Grafico 4. Accidentalidad por Tipo de mecanismo de Lesión en Granjas Reproductoras



Fuente: Estadísticas Índice 2010 Avides Mac Pollo

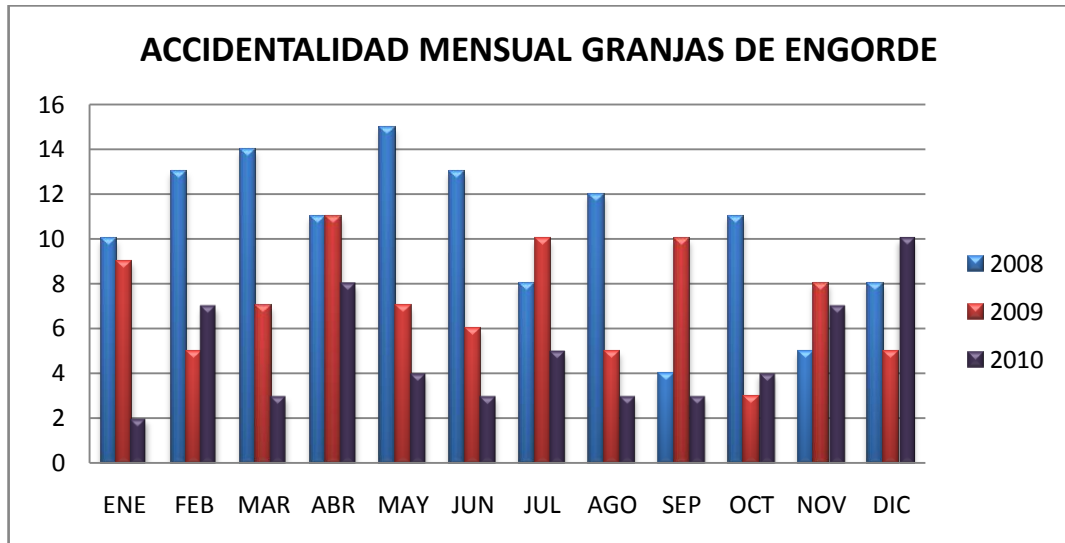
El grafico anterior muestra que el tipo de mecanismo de lesión más común en granjas reproductoras es el sobre esfuerzo con 21 AT durante el periodo de 2010. En granjas tanto reproductoras como de engorde, los trabajadores tienen que manipular bultos de alimento de 40 kg. Una carga considerable que se maneja en grandes cantidades aproximadamente dos veces durante la jornada laboral, esto dependiendo de la edad de las aves. Este tipo de labor es la causa principal de los AT en granjas reproductoras, seguido por “contacto con” con 13 AT y “caída a nivel” con 10 AT.

Grafico 5. Accidentalidad Anual Granjas de Engorde



Fuente: Estadísticas Índice 2010 Avides Mac Pollo

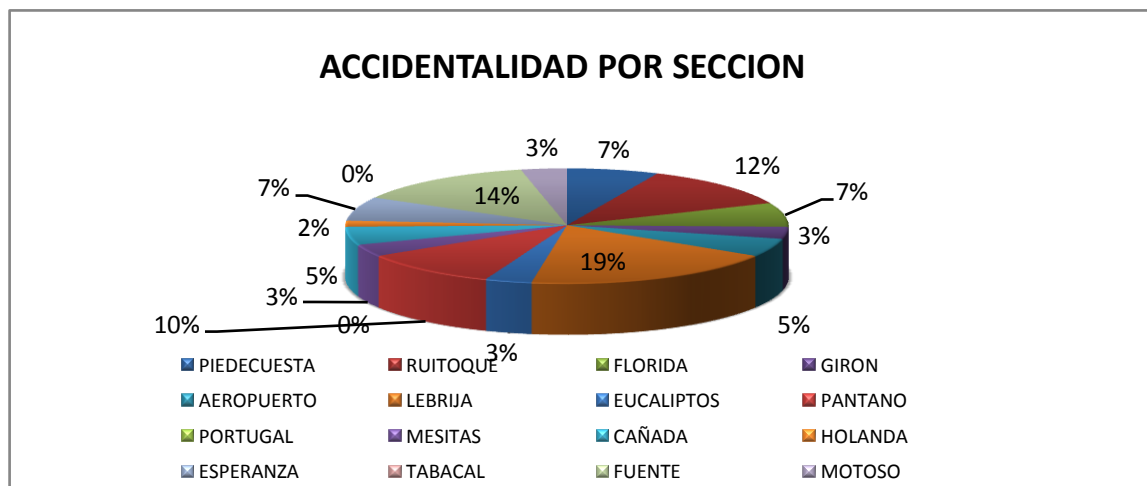
Grafico 6. Accidentalidad Mensual Granjas de Engorde



Fuente: Estadísticas Índice 2010 Avides Mac Pollo

Por el contrario a la tendencia de aumento que se ha presentado en granjas reproductoras, en granjas de engorde se evidencia una disminución considerable en los AT, se paso de tener 124 accidentes en el 2008 a 59 accidentes en el 2010, una disminución de 65 AT para el último periodo teniendo en cuenta la accidentalidad del 2008, como se demuestra en los dos gráficos anteriores. En el año 2010 los meses con la tasa más alta de accidentalidad fueron Abril y Diciembre con 8 y 10 AT respectivamente.

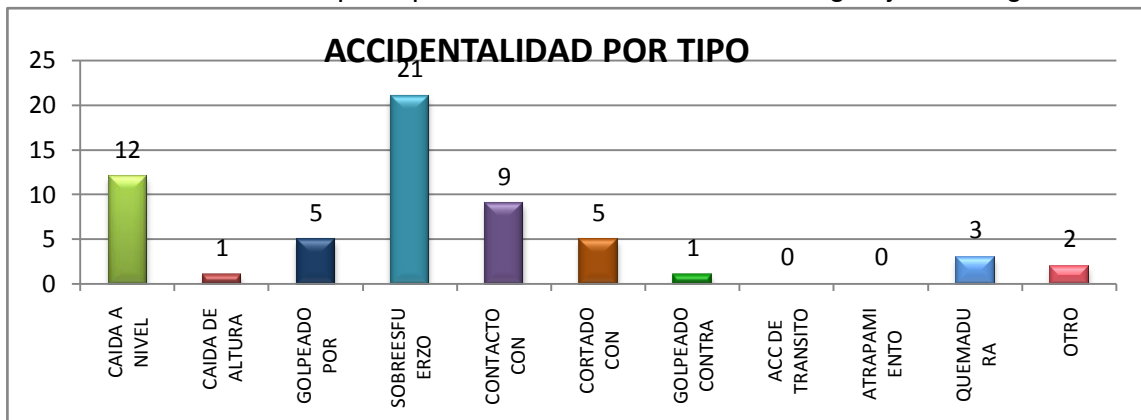
Grafico 7. Accidentalidad Granjas de Engorde por Zona durante el año 2010



Fuente: Estadísticas Índice 2010 Avides Mac Pollo

En el grafico anterior se puede observar que la mayor accidentalidad durante el año 2010 se presento en la zona de Lebrija con un total de 11 accidentes de trabajo, contrastado con las zonas Tabacal y Portugal con cero accidentes. El mecanismo de lesión mas común encontrado fue sobre esfuerzo, al igual que en granjas reproductoras, con un total de 21 accidentes de trabajo, seguido por caída a nivel con un total de 12 AT.

Grafico 8. Accidentalidad por Tipo de mecanismo de Lesión en granjas de engorde



Fuente: Estadísticas Índice 2010 Avides Mac Pollo

3. ANTECEDENTES

Inicialmente Avidesa Mac Pollo se encontraba afiliada a la aseguradora de riesgos del seguro social; en el año de 1999 se cambia a Suratep. En octubre de este año el área de salud ocupacional es manejada por Elsa Victoria Uribe, antigua Jefe de Servicios Generales que junto con un profesional de Suratep, montaron el reglamento, los subprogramas de salud ocupacional, caracterizaron la accidentalidad y diseñaron un formato para dar cumplimiento al artículo 61 del Decreto 1295 de 1994, donde se llevan las estadísticas para el seguimiento de los AT. Posteriormente todos los accidentes fueron identificados en plantas, determinando su gravedad y frecuencia. Finalmente se creó el modelo Cero accidentes que busca desaparecer o minimizar ciertas amenazas y conductas inadecuadas, mediante el continuo mejoramiento de las condiciones de trabajo y del recurso humano, pudiendo así alcanzar los niveles esperados de accidentalidad.

Del año 2001 al 2008, Maria Juliana Rodríguez ocupó el cargo de analista de bienestar y salud ocupacional, quien extendió los programas al nivel de granjas, realizó seguimiento a las reuniones del COPASO de todas las distribuidoras del país (Resolución 2013 de 1986 y Decreto 1295 de 1994) y conformó brigadas de primeros auxilios en las 4 plantas (Beneficio, Incubadora, Frigoandes, Harinas y Alimentos).

En el 2006 se autorizó el primer practicante universitario encargado del área comercial y en el 2007 la gerencia vio la necesidad de aumentar el personal para cubrir todas las áreas de la empresa, creando dos puestos auxiliares de salud ocupacional, el primero a cargo de Maritza Monsalve encargada de la planta de alimentos, harinas e incubadora y Lady Jhoana Remolina encargada de la planta de Frigoandes y Beneficio, para ese entonces. En ese mismo año se autorizó el segundo practicante universitario encargado del sub-área de protección ocupacional en granjas.⁹

En la actualidad se cambió el nombre de Salud Ocupacional a Protección Ocupacional ha todos los cargos inherentes a esta área. Se han creado dos cargos más, por un lado el Jefe de Bienestar y Protección Ocupacional, en donde se encuentra desempeñando su trabajo Maria Juliana Rodríguez, antigua analista de Bienestar y Salud Ocupacional, cargo que se encuentra desempeñando en la actualidad Arelis Patricia Jinete pertuz. El otro cargo que se vio la necesidad de autorizar, fue el de Aprendiz Sena para que apoyara en cierta medida la gestión de Salud Ocupacional en el sub-área de granjas, encargándose principalmente de las inspecciones de seguridad a granjas reproductoras, debido a que por medidas de bioseguridad y por la creación de nuevas granjas en esa área, era difícil cumplir todas las necesidades que la parte de salud ocupacional demandaba.

⁹ PARRA VALDERRAMA, Kelly P. Investigación de accidentes e incidentes de trabajo en granjas reproductoras y de engorde en Avidesa Mac Pollo S.A. Bucaramanga 2009. 34 h. Práctica Empresarial (Ingeniería Industrial). Universidad Pontificia Bolivariana. Facultad de Ingeniería Industrial

Las pasantes universitarias que han ocupado el cargo de protección ocupacional en granjas, han realizado un trabajo significativo. Se han realizado las investigaciones de todos los AT hasta el día de hoy, generando planes de acción, los cuales se han cumplido en su mayoría. Se han ido desarrollando y validando estándares, para la realización de labores más seguras, creando un ambiente de confianza al laborar. Se han inspeccionado año tras año los diferentes elementos de protección personal en cada granja, tomando como ejemplo las mascararas de formaldehido. Se ha realizado una labor constante de capacitación y concientización a los trabajadores sobre las buenas prácticas de trabajo y por último se ha llevado un seguimiento a las condiciones de seguridad de las granjas. Todo lo enunciado anteriormente en pro de la creación de un ambiente de trabajo más sano en todas y cada una de las granjas de Avidesa Mac Pollo S.A.

4. JUSTIFICACIÓN

En la actualidad el tema de salud ocupacional en Colombia ha ido tomando mayor acogida, en comparación a lo visto años atrás, sin embargo todavía es una tema que necesita que se le preste mayor atención y se destinen mayor cantidad de recursos para la puesta en marcha de programas de salud ocupacional que velen y se preocupen por el bienestar mental y físico de los trabajadores de todas y cada una de las empresas de nuestro país.

Según un estudio de SURATEP realizado en el año 1997, calculó que el costo de la accidentalidad laboral en el país podría ubicarse cerca del 4.5% del PIB de ese año, esto representa \$7.76 billones cada año, que se podrían invertir en otros aspectos prioritarios para el país, por ejemplo en alrededor de 387.000 viviendas de interés social, y cerca de 2'200.000 becas estudiantiles. Según la opinión de David Wigoda Rinzler, gerente general de la compañía, “aunque este estudio no se ha actualizado, consideramos que en el presente la problemática no es muy diferente, ya que el país apenas empieza a mostrar un leve mejoramiento en la disminución de la accidentalidad.” Estas cifras no son resultado del azar. Se debe reconocer que el país, aunque ha mejorado con respecto al año 1994 cuando se reglamentó el Sistema General de Riesgos Profesionales, todavía adolece de una verdadera cultura de prevención de riesgos tanto en empleadores como en los mismos trabajadores.

Es por esta razón que se ve la necesidad que Avidesa Mac Pollo S.A invierta en la salud y bienestar de sus trabajadores y que vele por la creación de un ambiente de trabajo sano y propicio para laborar. En tal motivo recae la importancia de que se realice el trabajo que se ha venido realizando desde el año 2007 en el área de granjas reproductoras y de engorde de la compañía, teniendo en cuenta que es el sector de la empresa en donde se concentra la mayoría de personal, y que es precisamente allí en donde se inicia la cadena productiva de la misma.

El trabajo que se ha venido realizando desde que el trabajador de granjas ingresa a la compañía con la respectiva inducción en los estándares de seguridad, la dedicación de tiempo y esfuerzo a realizar todas y cada una de las inspecciones de seguridad a las instalaciones que se requieran, las diferentes pruebas e inspecciones de EPP para garantizar la correcta protección de la salud del trabajador, el constante acompañamiento, investigación, generación de planes de acción y capacitación cuando se presenta un accidente de trabajo y la destinación de recursos cuando sea necesario para evitar las futuras reincidencias de los mismos, entre otras actividades que se hacen en la labor diaria desde este cargo, hace que se evidencie la importancia y la necesidad que esta labor se siga realizando, con el fin de llegar a reducir la accidentalidad, se mejore día tras día la calidad de vida de los trabajadores y por ende Avidesa Mac Pollo S.A se convierta en una empresa mucho mas competitiva de lo que ya es hoy en día.

5. OBJETIVOS

5.1. OBJETIVO GENERAL

Dirigir y controlar todas aquellas actividades de bienestar y salud ocupacional, contribuyendo al mejoramiento del ambiente laboral de los trabajadores de las granjas de Avidesa Mac Pollo S.A.

5.2. OBJETIVOS ESPECÍFICOS

- Reconocer los riesgos a los cuales los trabajadores se encuentran expuestos, actualizando la matriz de peligros, para de esta manera generar recomendaciones que procuren el control de los mismos.
- Analizar la accidentalidad que se presenta en las granjas de la empresa durante los seis meses de realización de la práctica, reconociendo cuales son aquellos mecanismos de lesión más comunes y cuáles riesgos existentes necesitan un control mas eficiente.
- Reconocer esos mecanismos de lesión más comunes en las granjas de Avidesa Mac Pollo S.A, planteando soluciones que procuren la reducción de la accidentalidad.
- Evaluar de manera detallada las condiciones en la que se encuentran laborando los trabajadores en las granjas, planteando la realización de correctivos necesarios que contribuyan al bienestar físico y mental de los trabajadores.
- Velar por la reducción de la accidentalidad en las granjas de la empresa, mediante la sensibilización de los trabajadores en la inducción, en jornadas de capacitación, el programa radial o mediante los momentos sinceros.

6. MARCO TEÓRICO

Una de las principales preocupaciones de una compañía debe ser el control de riesgos que atentan contra la salud de sus trabajadores y contra sus recursos materiales y financieros. Los accidentes de trabajo y enfermedades profesionales son factores que interfieren en el desarrollo normal de la actividad empresarial, incidiendo negativamente en su productividad y por consiguiente amenazando su solidez y permanencia en el mercado; conllevando además graves implicaciones en el ámbito laboral, familiar y social.

En consideración a lo anterior, la administración y la gerencia de toda compañía deben asumir su responsabilidad en buscar y poner en práctica las medidas necesarias que contribuyen a mantener y mejorar los niveles de eficiencia en las operaciones de la empresa y brindar a sus trabajadores un medio laboral seguro.

Para ello de acuerdo a las disposiciones de la Organización Internacional el Trabajo OIT y las leyes establecidas en el país conforme al Sistema de Riesgos Profesionales, ha de elaborar un Programa de Salud Ocupacional pendiente a preservar, mantener y mejorar la salud individual y colectiva de los trabajadores en sus correspondientes ocupaciones y que deben ser desarrolladas en forma multidisciplinaria.

En Colombia el campo de la Salud Ocupacional, se encuentra enmarcado en toda la reglamentación dada a través del Sistema General de Riesgos Profesionales. Los principales Decretos y Resoluciones que reglamentan la Salud Ocupacional en Colombia se citan a continuación:

- Ley 9° de 1979, es la ley marco de la Salud Ocupacional en Colombia. Norma para preservar, conservar y mejorar la salud de sus individuos en sus ocupaciones.
- Decreto 614 de 1984, crea las bases para la organización y administración de la salud ocupacional en el país.
- Decreto 1295 de 1994, por el cual se determina la organización y administración del Sistema General de Riesgos Profesionales.
- Resolución 1016 de 1989, establece el funcionamiento de los programas de salud ocupacional en las empresas.
- Resolución 1401 del 2007, por la cual se reglamenta la investigación de incidentes y accidentes de trabajo.

Programa de salud ocupacional

Consiste en la planeación, organización, ejecución, control y evaluación de todas aquellas actividades tendientes a preservar, mantener y mejorar la salud individual y colectiva de los trabajadores con el fin de evitar accidentes de trabajo y enfermedades profesionales.

El principal objetivo de un programa de Salud Ocupacional es proveer de seguridad, protección y atención a los empleados en el desempeño de su trabajo.

El incremento en los accidentes de trabajo, algunos más serios que otros, debido entre otras cosas a los cambios tecnológicos o la poca capacitación de los empleados, a la manipulación de materiales de uso delicado, infraestructuras inadecuadas y en alguna medida por fallas humanas, hacen necesario que toda empresa pueda contar con un manual que sirva de guía para minimizar estos riesgos y establezca el protocolo a seguir en caso de accidentes.

Un programa de salud ocupacional debe contar con los elementos básicos para cumplir con estos objetivos, los cuales incluyen datos generales de prevención de accidentes, la evaluación médica de los empleados, la investigación de los accidentes que ocurran y un programa de entrenamiento y divulgación de las normas para evitarlos.

Política de Salud Ocupacional

Como punto de partida del Programa, las directivas de toda compañía se deben pronunciar formalmente, a través de una política reflejando su interés por un trabajo realizado en forma segura y su compromiso hacia la Salud Ocupacional, posteriormente se definirán responsabilidades de todos los niveles de la organización en la implementación del Programa y cumplimiento de todos los normativos que para esto haya lugar.

El Comité Paritario de Salud Ocupacional COPASO

Es el organismo de participación, ejecución y apoyo en todo lo concerniente al Programa de Salud Ocupacional de una compañía. De la mano con el Coordinador de Salud Ocupacional y la Brigada de Emergencia, los miembros del COPASO son los encargados de llevar a cabo todas las actividades programadas en fin del desarrollo del Programa de Salud Ocupacional.

Se debe conformar en las instalaciones de la empresa en reunión de la cual participarán el Representante Legal y sus trabajadores, dando cumplimiento a la Resolución 2013 de 1986 y al Decreto 1295 de 1994 en su artículo 63 y las exigencias de la División de Salud Ocupacional del Ministerio de Trabajo.

El periodo de los miembros del Comité es de dos (2) años y el empleador está obligado a proporcionar por lo menos cuatros horas semanales dentro de la jornada normal de trabajo de uno de los miembros para el funcionamiento del Comité.

6.1. MARCO CONCEPTUAL

- Salud: Es un estado de bienestar físico, mental y social. No solo en la ausencia de enfermedad.
- Salud ocupacional: Se define como la disciplina que busca el bienestar físico, mental y social de los empleados en sus sitios de trabajo.
- Ambiente de trabajo: Es el conjunto de condiciones que rodean a la persona y que directa o indirectamente influyen en su estado de salud y en su vida laboral.
- Riesgo: Es la probabilidad de ocurrencia de un evento.
- Peligro: Es una fuente o situación con potencial de daño en términos de lesión o enfermedad, daño a la propiedad, al ambiente de trabajo o una combinación de estos.
- Factor de riesgo: Es un elemento, fenómeno o acción humana que puede provocar daño en la salud de los trabajadores, en los equipos o en las instalaciones.¹⁰
- Accidente de Trabajo: “Es accidente de trabajo todo suceso repentino que sobrevenga por causa o con ocasión del trabajo, y que produzca en el trabajador una lesión orgánica, una perturbación funcional, una invalidez o la muerte. Es también accidente de trabajo aquel que se produce durante la ejecución de órdenes del empleador, o durante la ejecución de una labor bajo su autoridad, aún fuera del lugar y horas de trabajo. Igualmente se considera accidente de trabajo el que se produzca durante el traslado de los trabajadores desde su residencia a los lugares de trabajo o viceversa, cuando el transporte lo suministre el empleador.” Art. 9 del Decreto 1295 de 1994.
- Incidente de trabajo: Suceso acaecido en el curso del trabajo o en relación con éste, que tuvo el potencial de ser un accidente, en el que hubo personas involucradas sin que sufrieran lesiones o se presentaran daños a la propiedad y/o pérdida en los procesos.
- Investigación de accidente o incidente: Proceso sistemático de determinación y ordenación de causas, hechos o situaciones que generaron o favorecieron la ocurrencia del accidente o incidente, que se realiza con el objeto de prevenir su repetición, mediante el control de los riesgos que lo produjeron.

¹⁰ Gestipolis. Conceptos básicos en salud ocupacional y sistema general de riesgos profesionales en Colombia [En línea]. <http://www.gestipolis.com/recursos2/documentos/fulldocs/rrhh/conbassalo.htm> [Citado el 23 de Marzo de 2011]

- Causas básicas: Causas reales que se manifiestan detrás de los síntomas; razones por las cuales ocurren los actos y condiciones subestándares o inseguros; factores que una vez identificados permiten un control administrativo significativo. Las causas básicas ayudan a explicar por qué se cometen actos subestándares o inseguros y por qué existen condiciones subestándares o inseguras.
- Causas inmediatas: Circunstancias que se presentan justamente antes del contacto; por lo general son observables o se hacen sentir. Se clasifican en actos subestándares o actos inseguros (comportamientos que podrían dar paso a la ocurrencia de un accidente o incidente) y condiciones subestándares o condiciones inseguras (circunstancias que podrían dar paso a la ocurrencia de un accidente o incidente).
- Aportantes: Empleadores públicos y privados, contratantes de personal bajo modalidad de contrato civil, comercial o administrativo; a las organizaciones de economía solidaria y del sector cooperativo, a las agremiaciones u asociaciones autorizadas para realizar la afiliación colectiva de trabajadores independientes al Sistema de Seguridad Social Integral.
- Accidente grave: Aquel que trae como consecuencia amputación de cualquier segmento corporal; fractura de huesos largos (fémur, tibia, peroné, humero, radio y cúbito); trauma craneoencefálico; quemaduras de segundo y tercer grado; lesiones severas de mano, tales como, aplastamiento o quemaduras; lesiones severas de columna vertebral con compromiso de médula espinal; lesiones oculares que comprometan la agudeza o el campo visual o lesiones que comprometan la capacidad auditiva.¹¹
- Enfermedad profesional: “se considera enfermedad profesional todo estado patológico permanente o temporal que sobrevenga como consecuencia obligada y directa de la clase de trabajo que desempeña el trabajador, o del medio en que se ha visto obligado a trabajar, y que haya sido determinada como enfermedad profesional por el Gobierno Nacional.” Art. 11 del Decreto 1295 de 1994.
- Elementos de Protección Personal (EPP): Es un elemento diseñado para evitar que las personas que están expuestas a un peligro en particular entren en contacto directo con él. El equipo de protección evita el contacto con el riesgo pero no lo elimina, por eso se utiliza como último recurso en el control de los

¹¹ ARP SURA. Centro de Legislación. Resolución 1401 de 2007. Artículo 3 [En línea]. http://www.arpsura.com/index.php?option=com_content&task=view&id=854 [Citado el 23 de Marzo de 2011][Citado el 23 de Marzo de 2011]

riesgos, una vez agotadas las posibilidades de disminuirlos en la fuente o en el medio.

- Extemporaneidad: la notificación de un presunto evento de origen profesional por fuera de los 2 días hábiles siguientes a la ocurrencia del accidente de trabajo o de diagnóstico de la enfermedad profesional, a la entidad promotora de salud y a la entidad de riesgos profesionales a las cuales se encuentre afiliado el trabajador.
- Acto Inseguro: se refieren a todas las acciones y decisiones humanas, que pueden causar una situación insegura o incidente, con consecuencias para el trabajador, la producción, el medio ambiente y otras personas. También el comportamiento inseguro incluye la falta de acciones para informar o corregir condiciones inseguras.
- Condición Insegura: Es todo elemento de lo equipos, la materia prima, las herramientas, las máquinas, las instalaciones o el medio ambiente que se convierte en un peligro para las personas, los bienes, la operación y el medio ambiente y que bajo determinadas condiciones puede generar un incidente.
- Administradora de Riesgos Profesionales (ARP): entidades que tienen como objetivo prevenir, proteger y atender a los trabajadores contra Accidentes de Trabajo y Enfermedades Profesionales que puedan ocurrir en el trabajo que desarrollan.¹²
- Inspecciones de seguridad: técnica analítica de seguridad que consiste en el análisis realizado mediante la observación directa de las instalaciones, equipos y procesos productivos para identificar los peligros existentes y evaluar los riesgos en los puestos de trabajo.¹³
- Martín El Galponero: programa radial que se transmite todos los jueves por radio teléfono con una cobertura del 100% del personal de granjas y su núcleo familiar. Con este espacio de comunicación integral se refuerza de forma permanente temas como el manejo técnico del pollo y aves reproductoras, conceptos en bioseguridad, salud ocupacional y desarrollo personal.¹⁴

¹²

ARP

SURA.

Glosario

[En línea]. http://www.arpsura.com/index.php?option=com_glossary&task=list&glossid=99&letter=All&Itemid=130 [Citado el 23 de Marzo de 2011]

¹³ Gestión de la Calidad Consulting. Prevención, inspecciones e investigación. [En línea]. <http://www.gestion-calidad.com/inspeccion-seguridad.html> [Citado el 24 de Marzo de 2011]

¹⁴ Avidesa Mac Pollo S.A. Manual Inducción institucional [Paginas 7]. Bucaramanga, 20011. [18 Paginas]

- Momento sincero: es un espacio corto que la empresa utiliza con sus trabajadores, para comunicar y analizar situaciones de seguridad y obtener la participación de los directamente afectados en su control o solución.
- Metodología ILCI: es un modelo utilizado para el análisis de causalidad a la hora de investigar accidentes de trabajo; el cual plantea el estudio de la proporción de accidentes direccionado a fatalidades. Es una metodología que parte de la definición de cinco elementos esenciales y se determinan en el siguiente orden: la pérdida, el contacto, causas inmediatas, causas básicas, y la falla en programas. Ver anexo E.
- Pérdida: se define en pérdidas de salud, propiedad o proceso.
- Contacto: es el mecanismo de lesión que se evidenció en el momento del accidente (contacto con, golpeado con, caída a nivel, caída de altura, sobreesfuerzo, entre otros).¹⁵
- Bioseguridad: El significado de la palabra bioseguridad se entiende por sus componentes: “bio” de bios (griego) que significa vida, y seguridad que se refiere a la calidad de ser seguro, libre de daño, riesgo o peligro. Por lo tanto, bioseguridad es la calidad de que la vida sea libre de daño, riesgo o peligro.
- Formolear: proceso de la etapa de aseo y desinfección de los galpones, en donde los trabajadores, mediante una motobomba de agua, bombean una mezcla de agua y formol y la rocían por todas las superficies no metálicas del galpón.
- Encalar: proceso de la etapa de aseo y desinfección de los galpones, en donde los trabajadores, realizan una mezcla de agua y cal apagada, para posteriormente esparcirla en todo el suelo del galpón, mediante la utilización de baldes de galón.
- Túnel de desinfección: sector de la granja ubicado a la entrada de la misma, o a la entrada de cada núcleo, dotado de lockers, duchas y vestieres, en donde los trabajadores o personas que vayan a ingresar a la granja realizan el proceso de desinfección, retirando su ropa habitual, tomando una ducha y después dirigiéndose a colocar la dotación que se debe usar en el interior de la granja.
- Núcleo: es un conjunto de galpones que se caracteriza por tener aves de la misma edad dentro de una granja con galpones de múltiples edades.

¹⁵ ARP POSITIVA. Investigación de accidentes e incidentes de trabajo según resolución 1401 de 2007[En línea].<http://www.positiva.gov.co/Web%20PyP/Downloads/Cartilla%20Investigacion%20de%20Incidentes%20y%20Accidentes.pdf> [Citado el 23 de Marzo de 2011]

- Vacunación intramuscular: es aquella vacuna que se aplica en el musculo, que para el caso de las aves puede ser inoculada, ya sea en la pechuga o en la pierna.
- Vacunación subcutánea: Una vacuna subcutánea es aquella en donde la aguja va hacia la capa de grasa entre la piel y músculo para aplicar cierta cantidad de medicamento. En las aves esta vacuna es aplicada entre el cuello y el tórax, ya que en esta región se facilita plegar mayor cantidad de piel generando el espacio adecuado entre la misma y el musculo.
- Etapa de oscurecimiento: es el tiempo en el cual los galpones se cubren con cortinas negras para reducir la intensidad lumínica dentro de los mismos. Ocurre de la semana cuarta a la semana veintiuna, de seis a nueve de la mañana.¹⁶

¹⁶ Fuente Testimonial: Entrevista con Fabián Serrano Sarmiento, Veterinario supervisor de la zona de Piedecuesta de Avides Mac Pollo S.A. [Realizada el 18 de Agosto de 2011]

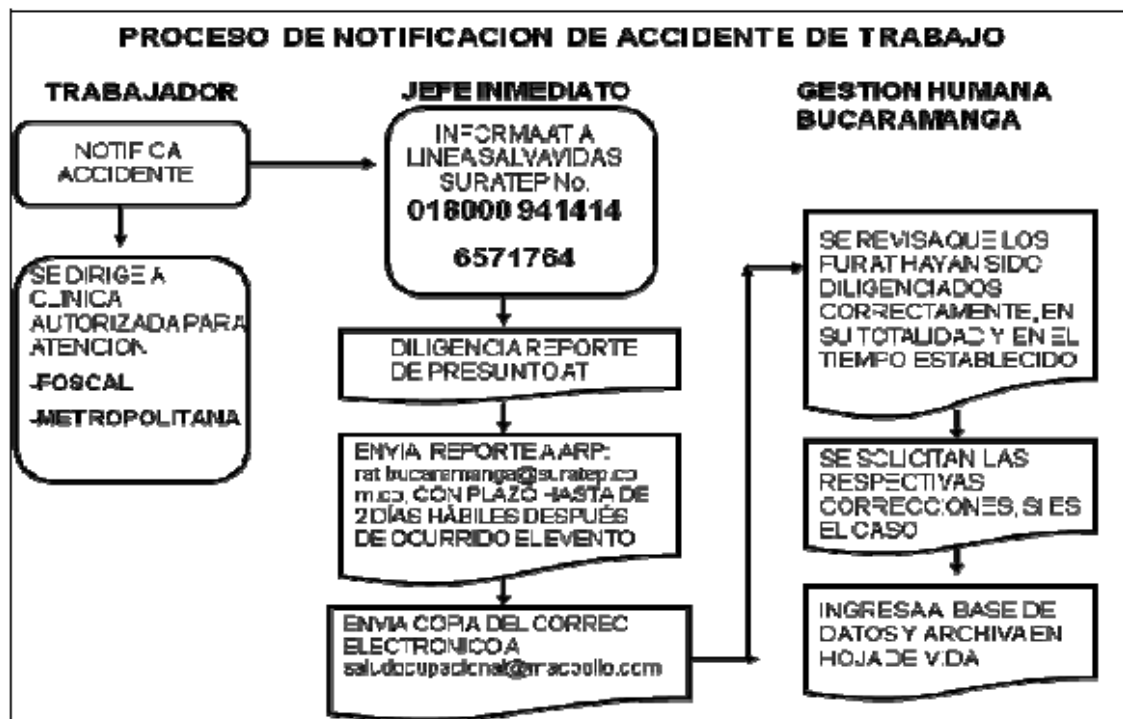
7. GESTIÓN DE LAS ACTIVIDADES DE BIENESTAR Y SALUD OCUPACIONAL

7.1. INVESTIGACIÓN DE LOS ACCIDENTES DE TRABAJO

La investigación de accidentes es una técnica de tipo preventivo, que busca esclarecer las causas que han motivado la ocurrencia del mismo. Entendiendo por causa el motivo que hace posible la materialización del riesgo profesional, produciendo el daño de tipo laboral, que en el caso de seguridad será el accidente de trabajo. El objetivo principal de investigar los accidentes de trabajo es neutralizar los riesgos existentes desde su fuente u origen, para evitar que futuros accidentes del mismo tipo se vuelvan a presentar, tanto en el lugar exacto del accidente como en sitios similares. Como objetivo secundario se tiene el cumplir con una responsabilidad laboral según los requisitos legales que estipula el ministerio de la protección social en la resolución 1401 del 2007, en donde se reglamenta la investigación de incidentes y accidentes de trabajo.

En Avidesa Mac Pollo S.A existe un proceso de notificación estipulado para todas las dependencias de la compañía, pero que varía en algunos puntos dependiendo del departamento donde ocurrió el accidente, el procedimiento general se esquematiza en el siguiente grafico.

Grafico 9. Proceso de notificación de accidentes de trabajo de Avidesa Mac Pollo S.A



Fuente: Avidesa Mac Pollo S.A. Inducción Institucional.

Los accidentes de trabajo en el área de granjas de Avidesa Mac Pollo S.A se manejan teniendo en cuenta tres pasos principales: (I) la notificación, (II) el registro y por ultimo (III) la investigación propiamente dicha.

En *La Notificación* el trabajador afectado informa a su jefe inmediato (Jefe de Zona si el accidente ocurrió en una granja de engorde o Veterinario Supervisor si el accidente se presento en una granja reproductora) lo sucedido. El jefe inmediato procede a llamar a la línea salvavidas 018000941414 de la ARP SURA (ARP a la cual se encuentran vinculados todos los trabajadores de la empresa) para reportar lo sucedido, encargándose la misma de informar a donde se debe dirigir el trabajador para recibir atención médica. Una vez el trabajador haya recibido atención en la IPS, debe encargarse de llamar a la oficina de granjas (si está trabajando directamente por la compañía) o a la oficina de Multiempleos (si se encuentra laborando mediante esta entidad) para que la auxiliar administrativa del departamento escuche la versión de lo sucedido en el momento del accidente y proceda a diligenciar el Formato Único de Reporte de Accidentes (FURAT).

Una vez la encargada del área de granjas o de la oficina de Multiempleos ha diligenciado el FURAT, se envía vía correo electrónico a la auxiliar comercial del área de protección ocupacional de la compañía, para que ésta lo verifique y se hagan las correcciones necesarias o se complemente, sea el caso. El siguiente paso es hacer la notificación formal del accidente de trabajo ante la ARP SURA, notificación que se debe realizar en un plazo no máximo a 48 horas una vez ha ocurrido el accidente, si esta notificación no se hiciera en este lapso de tiempo el accidente de trabajo se consideraría extemporáneo, lo que acarrearía en multas para la empresa de hasta 200 salarios mínimos. La notificación eficiente del evento hace que posteriormente sea más sencillo para el investigador identificar las causas que originaron el suceso, ya que la información suministrada durante el momento de la investigación sea reciente y por ende más completa.

El siguiente paso principal es *El Registro* de la información, en donde la encargada del área comercial de protección ocupacional, se encarga de alimentar las estadísticas con los siguientes datos: cedula, nombre, mes, día, empresa, área, sección, oficio, lugar del accidente, tarea, día de la semana, hora, tiempo en el oficio, mecanismo de lesión, herramienta implicada, acto, condición, parte del cuerpo afectada, días de incapacidad, fecha de la misma, diagnostico, descripción del accidente, número de accidentes de trabajo, reincidencia, tipo de accidente (leve, severo o grave) y extemporaneidad (de ser el caso). La información enunciada anteriormente permite hacerse una idea de lo ocurrido al trabajador en el momento del accidente, lo que facilita la preparación de la posterior investigación.

Alimentadas las estadísticas, se procede a *La Investigación del Accidente de Trabajo*, etapa realizada por la ocupante del puesto de pasante de protección ocupacional en granjas, la cual debe seguir los tres pasos descritos a continuación: la preparación de la investigación, la investigación del accidente como tal con el accidentado y los testigos (de haberlos) y por ultimo establecer medidas correctivas o preventivas que eviten la

recurrencia del accidente, elaborar el plan de acción, coordinar su ejecución y realizar el seguimiento correspondiente que permitan dar cierre a la investigación.

En la etapa de *Preparación de la investigación*, se identifican los accidentes de trabajo ocurridos durante cada semana, siendo la herramienta de trabajo base de esta etapa el archivo denominado Estadísticas. Una vez identificados los accidentes acontecidos, se planifica la agenda de investigación, esta agenda se construye teniendo en cuenta el área de ocurrencia del accidente (que para nuestro caso de estudio en particular serían dos, granja de engorde o reproductoras, para cada área se estipula una semana del mes o si los accidentes son pocos por área se debe dejar dos días de cuarentena y se hace la visita la misma semana), también se debe tener en cuenta la edad de las aves (para organizar las visitas de menor a mayor edad), y la etapa de aseo y desinfección en la que se encuentren las granjas a visitar. Todo lo enunciado anteriormente con el fin de seguir estrictas normas de bioseguridad, para evitar la posible proliferación de enfermedades, ya que a los humanos se les considera el principal vehículo de transferencia. Para poder programar las visitas y terminar de planificar la agenda se procede a contactar a los jefes de zona o veterinarios supervisores, para acordar la fecha y hora en la cual se realizara la investigación. La agenda una vez planificada debe plasmarse en el formato de programación de visita a granjas (Ver Anexo F), el cual se debe enviarse vía correo electrónico a la analista de bienestar y protección ocupacional al iniciar cada semana.

Diligenciada la programación de visitas se procede a organizar el papeleo que se llevara a las futuras visitas a granjas para realizar la investigación, el cual incluye el formato de investigación, basado en la resolución 1401 de 2007 (Ver Anexo G), capacitaciones, formato de momento sincero (Ver Anexo H), estándares, y todo aquello que se considere necesario para retroalimentar al trabajador accidentado o personal implicado y que sirva para generar un plan de acción para la investigación.

Una vez en la granja se procede a realizar *La Investigación del Accidente de Trabajo*, etapa de recolección de información “in situ” en el lugar de los hechos, en donde se tiene una entrevista con el trabajador, en la cual están presentes el jefe de zona o veterinario supervisor y demás trabajadores que aporten información valiosa a lo sucedido y que sean testigos de los hechos. En la entrevista se recolectan los datos del trabajador, se corrobora la información diligenciada en las Estadísticas, y se procede a realizar preguntas que permitan conocer y entender lo sucedido. También en esta etapa se examina el sitio del accidente y se inspeccionan los elementos de trabajo involucrados. Todo lo nombrado anteriormente con el fin de hacer una reconstrucción del accidente de trabajo, que permitiera la identificación de las causas del evento.

Identificadas mediante la metodología ILSI (Ver Anexo E), las causas inmediatas (condiciones y actos inseguros), que corresponden a aquellas situaciones que se presentan justo antes del contacto, y que por lo general resultan visibles al observador y las básicas (factores psicológicos y de trabajo) que son las causas reales que se manifiestan detrás de los síntomas y dan origen a las condiciones y actos inseguros, se procede a generar los planes de acción necesarios para que accidentes como los

ocurridos no se vuelvan a repetir en el futuro, eliminado de esta manera las causas que propiciaron que el evento sucediera. Cada plan de acción debe contar con una fecha de verificación y un responsable, con el fin de garantizar que se cumplan en un plano corto de tiempo y exista compromiso en el cumplimiento de los mismos, ya que de esto depende que se pueda dar *cierre oportuno a la investigación* y se pueda culminar con los tres pasos de la investigación de accidentes de trabajo.

Toda la información recolectada en la investigación y de la cual se hablo anteriormente, se diligencia en el formato diseñado por el personal de protección ocupacional el cual se denomina formato de Investigación de Accidentes de trabajo y se rige mediante la resolución 1401 de 2007.

La información recopilada en los formatos de investigación, se emplea para culminar el registro del archivo Estadísticas, en el cual se deben diligenciar los campos enunciados a continuación: AT investigado, nombre del jefe inmediato, causas inmediatas, causas básicas, plan de acción, fecha de verificación del mismo, responsable del plan de acción y por ultimo seguimiento del mismo. También se debe tener en cuenta que la información diligenciada previamente a la investigación, corresponda a lo recolectado en la misma.

Una vez explicado los procesos de notificación, registro e investigación de accidentes de trabajo en el área de granjas de la empresa, se procede a analizar de forma puntual los accidentes de trabajo acontecidos en las granjas reproductoras y de engorde, durante el periodo de práctica empresarial abarcado entre el 9 de Diciembre de 2010 y 8 de junio de 2011, meses en los cuales se desempeñó la autora de este informe.

Iniciado el periodo de práctica empresarial expresado anteriormente se encontraban siete (7) AT sin ser investigados, que venían pendientes del periodo de práctica anterior. Los cuales se investigaron entre los meses de diciembre de 2010 y febrero de 2011, asignándoles su respectivo plan de acción y dando cierre a las investigaciones.

Tabla 1. Investigaciones pendientes al iniciar la práctica.

ÁREA	ZONA	DÍA	MES	TAREA REALIZADA	MECANISMO DE LESION	ACT	CON
Engorde	Fuente	29	Nov	Colgando centros al techo	Contacto con	X	
Engorde	Holanda	29	Nov	Bajando cortina del galpón	Cortado con		X
Reproductora	Los santos	27	Nov	Regando tamo en el galpón	Contacto con		X
Reproductora	Piedecuesta	1	Dic	Preparando la bodega	Golpeado	X	
Engorde	Florida	4	Dic	Moviendo manguera de agua	Biológico animales		X

Engorde	Lebrija	7	Dic	Caminando por el andén del galpón	Contacto con	X	
Engorde	Lebrija	4	Dic	Racionando alimento	Sobreesfuerzo		X

Fuente: elaboración propia.

Durante el periodo de práctica universitaria se presentaron cincuenta y cinco (55) AT, de los cuales seis (6) ocurrieron en diciembre de 2010, presentándose cinco (5) en granjas de engorde y uno (1) en granjas reproductoras, así mismo entre los meses de enero y junio 8 de 2011 se presentaron cuarenta y nueve (49) AT, de los cuales (26) se presentaron en granjas de engorde y (23) en reproductoras.

Tabla 2. Accidentes de trabajo en Granjas de Engorde.

ZONA	DÍA	MES	TAREA REALIZADA	MECANISMO DE LESIÓN	ACT	CON
Fuente	12	Dic	Se disponía a subir escalera	Caída de altura		X
Fuente	16		Se encontraba lavando el galpón	Contacto con	X	
Fuente	17		Arreglando bebederos plásticos	Cortado con	X	
Aeropuerto	23		Desinfección de galpones	Contacto con		X
Pantano	27		Racionando alimento	Sobreesfuerzo		X
Ruitoque	2	Ene	Racionando alimento	Sobreesfuerzo		X
Aeropuerto	4		Trasladando una bomba eléctrica	Accidente de tránsito		X
Lebrija	6		Se dirigía a mirar la calefacción del galpón	Caída a nivel		X
Piedecuesta	10		Racionando alimento	Sobreesfuerzo		X
Ruitoque	17		Racionando alimento	Caída a nivel		X
Lebrija	25		Revisando criadoras	Cortado con	X	
Motoso	29		Racionando alimento	Sobreesfuerzo		X
Lebrija	31		Racionando alimento	Sobreesfuerzo		X
Florida	3	Feb	Transportando bultos de alimento	Caída a nivel	X	
Fuente	13		Arreglando una carretilla	Cortado con	X	
Piedecuesta	24		Descargando alimento para aves	Sobreesfuerzo		X
Lebrija	6	Mar	Racionando alimento	Caída a nivel		X
Piedecuesta	12		Descargando bultos de alim.	Sobreesfuerzo		X
Pantano	1	Abr	Racionando alimento	Sobreesfuerzo		X

Lebrija	3		Regando cal en el piso	Contacto con	X	
Fuente	21		Desinfectando los galpones con formol	Contacto con		X
Ruitoque	23		Se disponía a llevar bultos de alimento en una carretilla	Sobreesfuerzo		X
Ruitoque	23		Apagando bomba eléctrica	Contacto con		X
Piedecuesta	3	May	Cortando guadua	Golpeado	X	
Motoso	5		Colocándose la dotación para iniciar labores	Contacto con		X
Florida	7		Llevando bultos de alimento	Sobreesfuerzo		X
Pantano	21		Ayudando a descargar un viaje de alimento	Caída a nivel	X	
Ruitoque	27		Macaneando	Biológico animales		X
Tabacal	3	Jun	Descargando bultos de alimento	Sobreesfuerzo		X
Mesitas	5		Llevando bultos de alimento	Caída a nivel		X
Esperanza	8		Racionando bultos de alimento	Sobreesfuerzo		X

Fuente: Elaboración propia

Tabla 3. Accidentes de trabajo en Granjas Reproductoras.

ZONA	DIA	MES	TAREA REALIZADA	MECANISMO DE LESION	ACT	CON
Los santos	28	Diciembre	Vacunando aves	Contacto con		X
Los santos	2	Enero	Bajando cortinas	Contacto con	X	
Lebrija	2		Racionando alimento	Caída a nivel	X	
Piedecuesta	3		Vacunando aves	Contacto con		X
Lebrija	4		Racionando alimento	Sobreesfuerzo		X
Lebrija	5		Racionando alimento	Cortado con	X	
Piedecuesta	11		Se disponía a tomar un baño de desinfección	Caída a nivel		X
Piedecuesta	21		Vacunando aves	Contacto con		X
Piedecuesta	24		Racionando alimento	Caída a nivel		X
Piedecuesta	27		Clasificando huevo	Sobreesfuerzo	X	
Los santos	23	Febrero	Descargando alimento para aves	Caída a nivel	X	

Lebrija	24		Lavando con cloro el andén para desmancharlo	Contacto con	X	
Lebrija	25		Ayudando a entrar tamo a los galpones	Biológico animales		X
Lebrija	19	Marzo	Descargando viajes de alimentos	Golpeado	X	
Piedecuesta	29		Descargando alimento para aves	Cortado con		X
Los santos	1	Abril	Llevando bultos de alimento	Caída a nivel		X
Piedecuesta	6		Vacunando aves	Contacto con		X
Lebrija	14		Macaneando	Cortado con	X	
Lebrija	15		Racionando alimento	Caída a nivel		X
Lebrija	18		Acomodando huacales en el camión	Atrapamiento	X	
Los santos	2	Mayo	Levantando cortina	Biológico animales		X
Los santos	19		Ayudando a descargar un viaje de alimento	Sobreesfuerzo		X
Piedecuesta	2	Junio	Llevando gallinas al vehículo	Caída a nivel		X
Lebrija	8		Transbordando de un camión a otro huacales de aves	Golpeado	X	

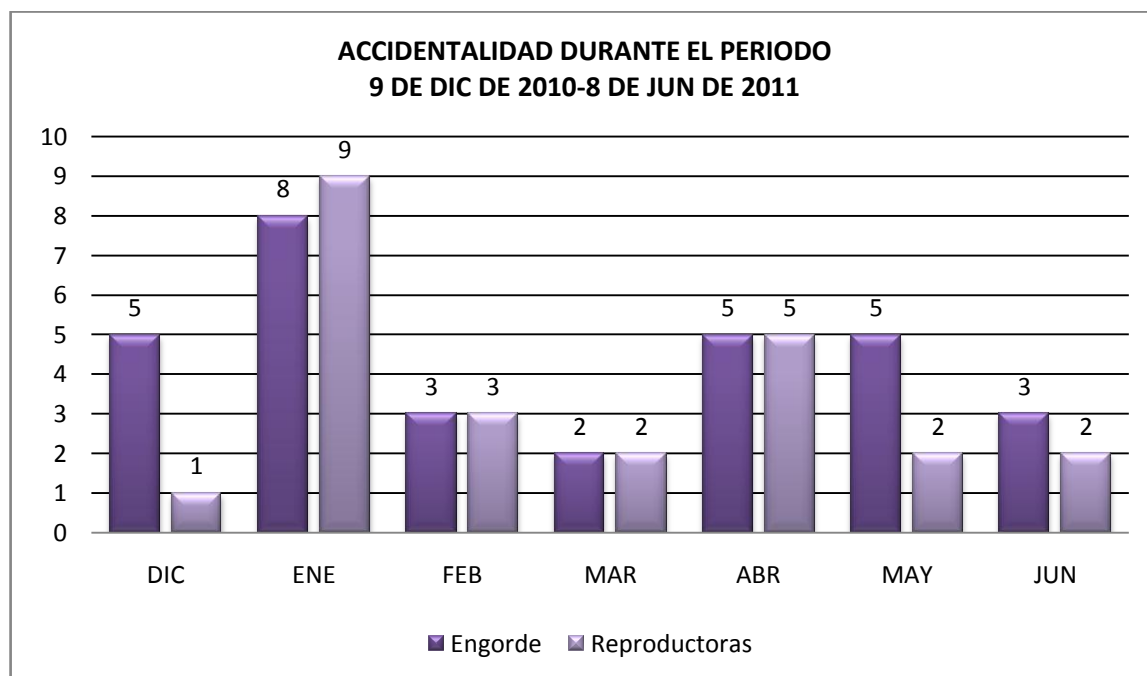
Fuente: Elaboración propia

De los cincuenta y cinco (55) accidentes enunciados anteriormente, seis (4) fueron investigados por la autora de este informe, mediante testigos y en dos (2) casos solo se diligencio el formato de investigación con la información descrita en el FURAT, ya que los trabajadores accidentados renunciaron a su cargo inmediatamente después de haber cumplido la incapacidad generada por el accidente, y no se presentaron testigos del evento; a estos accidentes se les generó su respectivo plan de acción. A su vez de estos cincuenta y cinco (55) accidentes, quedo pendiente la investigación de cuatro (4) de ellos, ya que por motivos de agenda de los jefes de zona o veterinarios supervisores no se pudieron llevar a cabo, los cuales se relacionan en las tablas 2 y 3 de manera sombreada.

7.2. ANÁLISIS ESTADÍSTICO DE LOS ACCIDENTES DE TRABAJO PRESENTADOS EN LAS GRANJAS DE AVIDESA MAC POLLO S.A DURANTE EL PERIODO DE LA PRÁCTICA.

El análisis estadístico descrito a continuación parte de los datos diligenciados en el archivo de Excel Estadísticas, a partir del 9 diciembre de 2010 hasta el 8 de junio de 2011, periodo en el cual realizo la práctica universitaria la autora de este informe. Durante el periodo descrito anteriormente se presentaron cincuenta y cinco (55) accidentes de trabajo, de los cuales treinta y uno (31) ocurrieron en granjas de engorde y veinticuatro (24) en granjas reproductoras, como lo evidencia el grafico 10.

Grafico 10. Accidentalidad por mes en Granjas Reproductoras y de Engorde durante el periodo de la práctica.

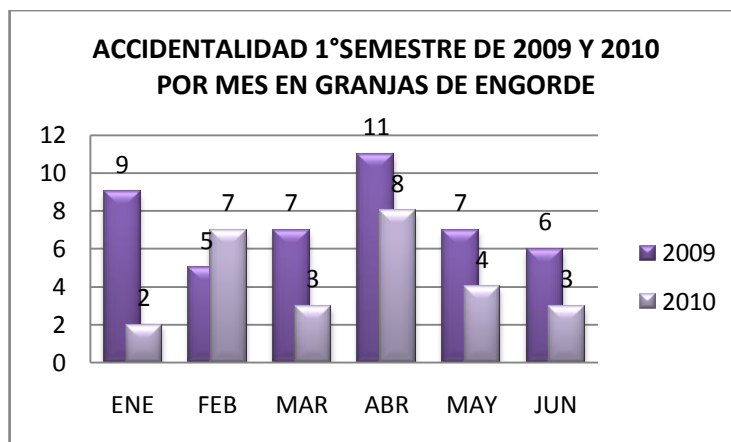


Fuente: elaboración propia.

Se observa claramente que la accidentalidad la encabeza el mes de enero con ocho (8) AT de trabajo en engorde y nueve (9) en reproductoras, seguido por el mes de abril con cinco (5) accidentes en engorde y reproductoras respectivamente. Se puede evidenciar que el mes de menor accidentalidad es marzo, con cuatro accidentes en total, de los cuales dos ocurrieron en engorde y dos en reproductoras. Se demuestra en los gráficos 11 y 12 que en el 2009 y 2010 los meses más accidentados siempre han sido enero y abril que en comparación con los seis meses de estudio actual no ha sido la excepción. Aunque la accidentalidad en las granjas reproductoras es menor que en las de engorde, no es realmente significativa la diferencia, ya que el personal que labora en granjas

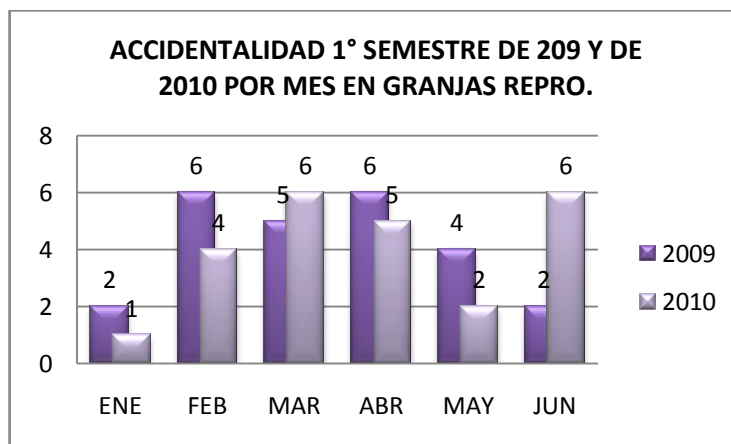
reproductoras llega a ser aproximadamente la mitad de los que trabajan en granjas de engorde, lo que refleja que el índice de accidentalidad en granjas reproductoras es alto a comparación con la cantidad de trabajadores que se emplean en esta área.

Grafico 11. Accidentalidad por mes en el primer semestre de 2009 y 2010 en Granjas de Engorde.



Fuente: Avidesa Mac Pollo S.A. Índice de accidentalidad a diciembre de 2010

Grafico 12. Accidentalidad por mes en el primer semestre de 2009 y 2010 en Granjas Reproductoras

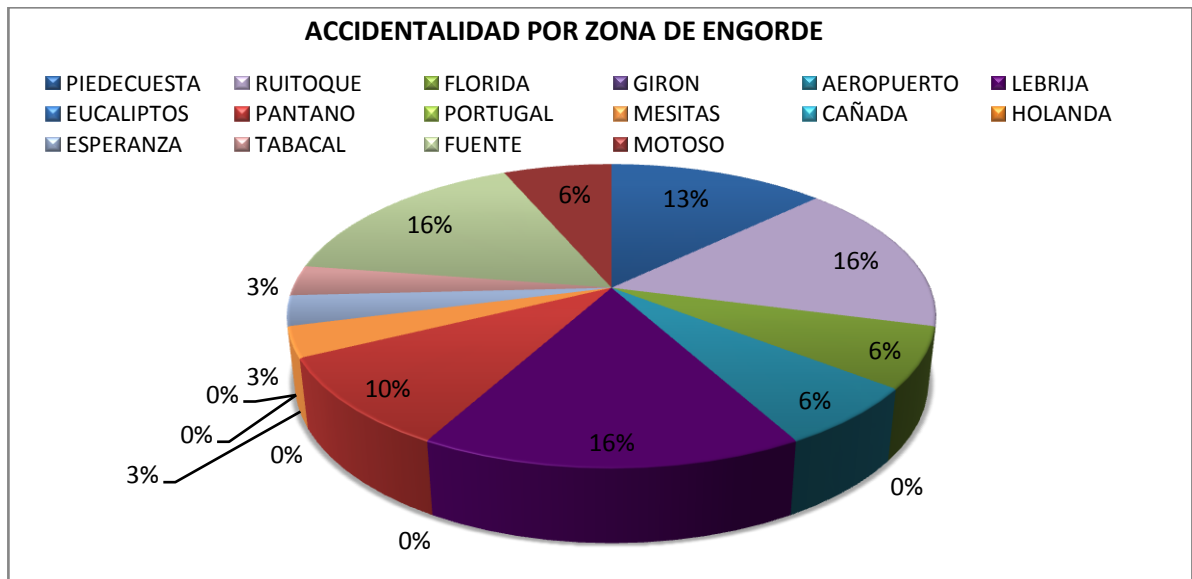


Fuente. Avidesa Mac Pollo S.A. Índice de accidentalidad a diciembre de 2010

Centrándonos en las granjas de engorde, en donde se presentaron treinta y un accidentes durante el periodo de estudio, se puede observar claramente que las zonas más accidentadas son Ruitoque, Lebrija y La Fuente, con cinco accidentes cada una, representándose en un 16% respectivamente. Estas tres zonas han sido las más accidentadas durante los dos últimos años, en contraste con zonas que no presentaron ningún accidente, como Girón, Eucaliptos, Cañada entre otras. En la zona de Ruitoque de

esos cinco accidentes que se presentaron uno fue considerado grave, ya que el trabajador presento quemaduras de segundo grado en sus miembros inferiores.

Grafico 13. Accidentalidad en Granjas de Engorde por zona durante el periodo de práctica.



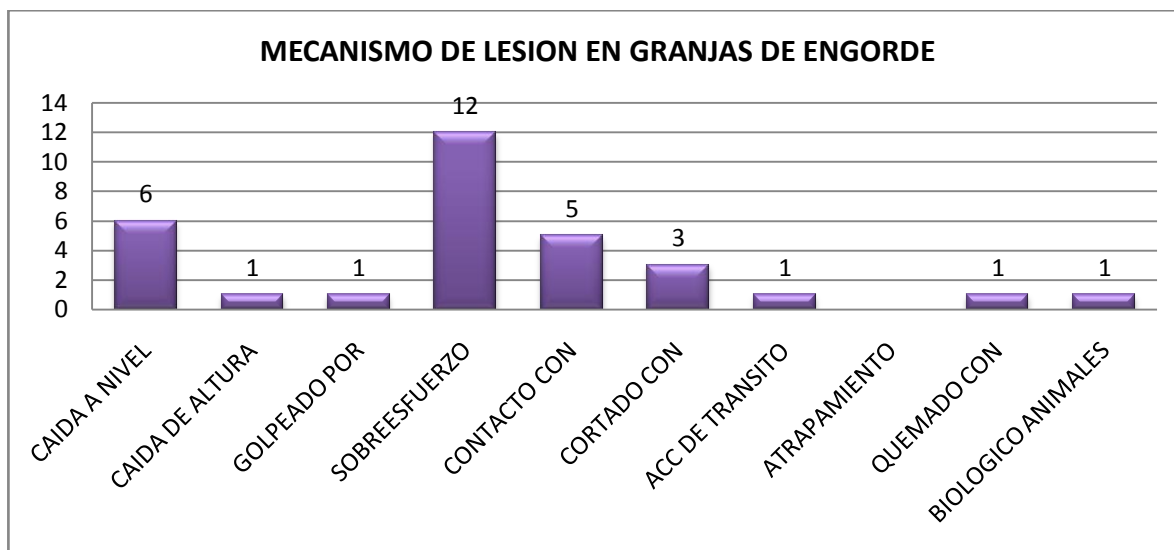
Fuente: elaboración propia

Una vez conocidas las zonas más accidentadas, partimos a identificar los mecanismos de lesiones más comunes en las granjas de engorde (Grafico 14.), en donde se destaca el sobreesfuerzo con un total de 12 AT lo que equivale al 38,7 % del total de la accidentalidad en el área. El sobreesfuerzo se destaca debido a que unas de las tareas más comunes y que se practica diariamente en las granjas de engorde es el racionamiento, el que consiste en depositar el alimento a las aves en los respectivos comederos cada mañana, y según la edad de las aves de dos a tres veces al día; los bultos de alimento pesan 40 kg. Una carga realmente significativa si partimos de la idea que la normatividad expresa que la carga máxima que un hombre debe levantar desde el suelo es de 25 kg. El peso de los bultos es una problemática que ha sido trabajada por el personal de protección ocupacional desde años anteriores, pero donde no se ha obtenido muchos resultados, los bultos de alimento anteriormente pesaban 45 kg., con el trabajo realizado desde protección ocupacional se logro llegar a un acuerdo con la planta de harinas y alimentos y reducir este peso a 40 kg. Siendo este el peso que se maneja en la actualidad. La negativa desde la planta de harinas y alimentos en reducir en una proporción mayor el peso de los bultos, es debido a que conllevaría problemas logísticos y traería costos más altos para la compañía.

Debido a que el peso de los bultos de alimento es algo que no se pudo controlar desde protección ocupacional, lo que se hizo fue trabajar en concientizar al trabajador de realizar

ejercicios de calentamiento y activación durante las jornadas diarias de trabajo (ver a fondo en desarrollo de planes de acción), ya que se identificó que la accidentalidad por sobreesfuerzo ocurría en el mayor de los casos, por no decir en su totalidad, en las primeras horas de la mañana tipo 5 a 6 a.m.

Grafico 14. Mecanismo de lesión en Granjas de Engorde durante el periodo de práctica.



Fuente: elaboración propia.

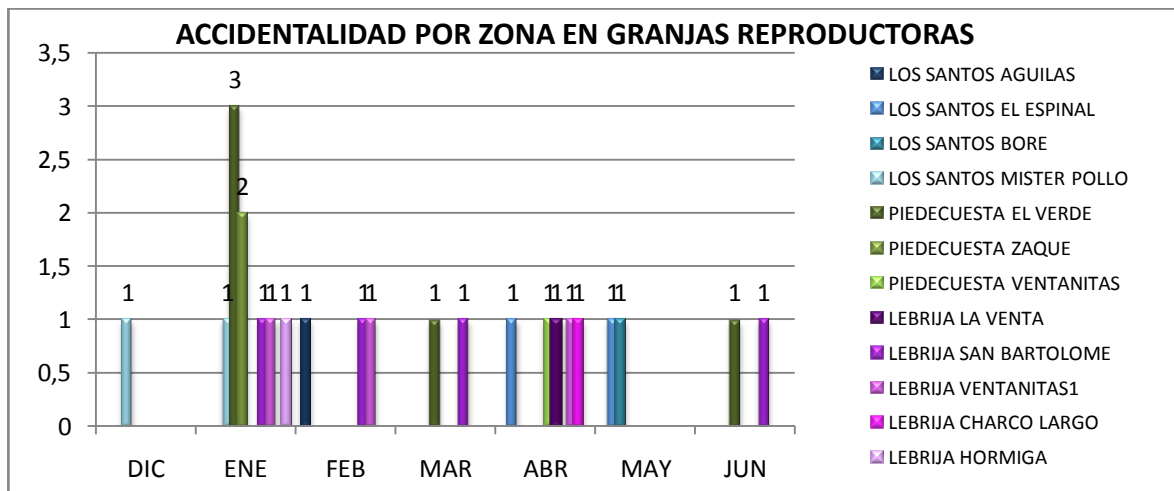
Al sobreesfuerzo lo siguen las caídas a nivel con seis (6) y el contacto con cinco (5), AT respectivamente, lo que significa el 35,48 % aproximadamente del total de accidentes en granjas de engorde. Dentro de las caídas a nivel ocurrieron accidentes por condiciones del terreno, debido al terreno destapado por donde deben transitar los trabajadores o por condiciones de cama del galpón húmeda (algo que ocurre al finalizar el cierre de un lote, cuando el pollo está próximo a llevar a beneficio), también se presentaron accidentes por actos inseguros de los trabajadores, como el no uso de las botas que se les entrega en la última dotación o el transitar por sitios que no están destinados para el mismo. Para contrarrestar la accidentalidad por caídas a nivel desde protección ocupacional y en conjunto con la ARP SURA se empezó a manejar desde el mes de abril el programa Camine Seguro, el cual consiste en erradicar todos aquellos actos inseguros que generan accidentalidad por caídas a nivel, del cual se hablara a fondo más adelante en este informe.

En relación con el contacto con se presentaron accidentes por contacto con cal, químico que se usa en la etapa de aseo y desinfección, y que al tener contacto con la piel, por ser un mezcla con agua ocasiona quemaduras. Para la realización de esta labor los trabajadores son dotados de EPP (guantes extra-largos y peto), pero que en la mayoría de las ocasiones por el uso inadecuado, falta de precaución y no acatar la recomendación que se les da en la inducción de en caso de tener contacto lavar inmediatamente el área

afectada, ocurren este tipo de accidentes. También se presentaron accidentes por contacto con formol en ojos, para lo cual se determino dotar a la tercera persona que apoya la labor de formolear, de mascara y gafas contra fluidos, que en el pasado no se tenía contemplado; en la ocurrencia de este mecanismo de lesión también se relejaron actos inseguros, como el no uso de las gafas de protección durante las labores. Con respecto al periodo comprendido entre los meses de junio a diciembre de 2010, se logro reducir en granjas de engorde la accidentalidad por golpeado por, golpeado contra y el mismo contacto con, en un 30, 100, y 10 % respectivamente, con respecto al periodo de estudio actual, apoyándose en la concientización de los trabajadores en adoptar una cultura de auto-cuidado.

Ahora centrémonos en analizar la accidentalidad en Granjas Reproductoras, en donde se presento un total de veinticuatro (24) accidentes de trabajo (Grafico 15), de los cuales seis (6) se presentaron en la zona de Los Santos, representados en el grafico en escala de azules, ocho (8) en la zona de Piedecuesta, representados en el grafico en escala de verdes, y diez (10) en la zona de Lebrija, representados en el grafico en escala de morados. La reducción de la accidentalidad en las granjas reproductoras es significativa con respecto a los seis meses anteriores, ya que se paso de tener treinta y tres (33) a veinticuatro (24) AT, lo que significa que se redujo aproximadamente en un 25% la accidentalidad. La zona de Lebrija que venía siendo la menos accidentada con cinco AT en el segundo semestre de 2010, paso a ser la más accidentada en el primer semestre de 2011 duplicando su accidentalidad; la zona de Piedecuesta redujo su accidentalidad en casi un 50%, pasando de tener quince a ocho AT; de la misma manera ocurrió en la zona de Los Santos, donde se paso de tener trece AT a solo seis, siendo esta la zona de reproductoras con menos accidentalidad durante el periodo en estudio.

Grafico 15. Accidentalidad por zona en Granjas Reproductoras durante el periodo de la práctica.



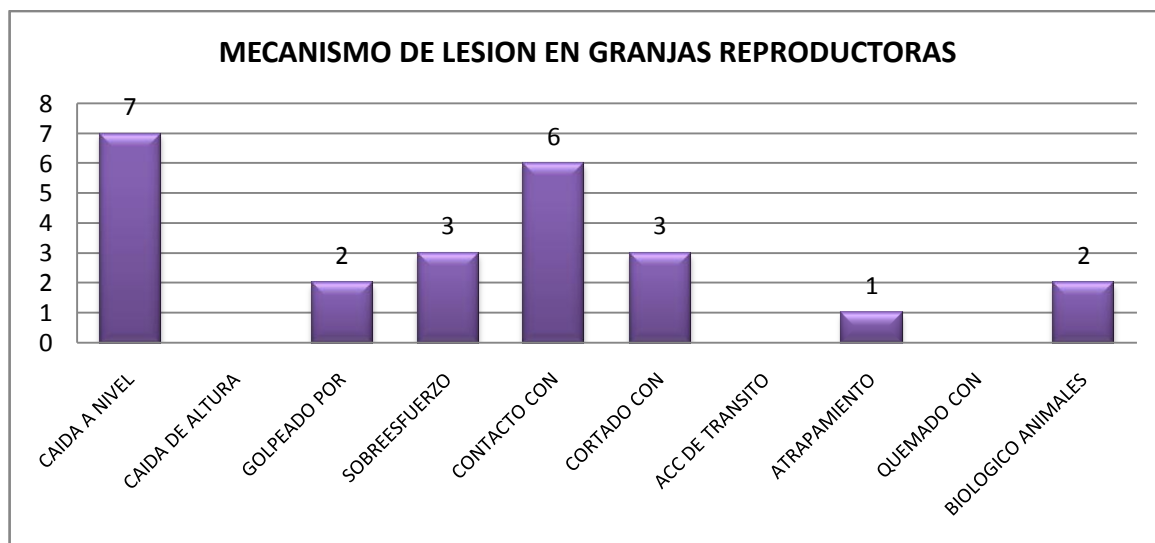
Fuente: elaboración propia.

En cuanto a los mecanismo de lesión en Granjas Reproductoras (Grafico 16), el más común son las caídas a nivel con 7 AT, seguido por el contacto con representado en 6 AT, a esto lo sigue el sobreesfuerzo y el cortado con, con 3 AT cada uno, seguido por golpeado por con 2 AT y por ultimo están biológico animales, y atrapamiento con 1 AT cada mecanismo.

En cuanto a las caídas a nivel se observa que el índice de accidentalidad por este mecanismo en reproductoras es un poco más alto que en granjas de engorde, esto debido a que las camas de los galpones, por donde tienen que transitar los trabajadores a diario, sufren más, ya que el tiempo de permanencia de un lote de aves en reproductoras es de aproximadamente 63 semanas, lo que hace que las camas sufran mayor deterioro, haciendo que los AT se presenten con mayor frecuencia. También ocurren las caídas a nivel en los túneles de desinfección, ya que en reproductoras los trabajadores deben bañarse más seguido, al salir y entrar de los núcleos, y sin el debido cuidado las caídas ocurren; también ocurrieron AT por caídas a nivel por la realización de actos inseguros, como no mantener el debido orden en los galpones y no recoger obstáculos que hicieran que las caídas se presentaran. Para contrarrestar el índice de accidentalidad por caídas a nivel se creó el programa Camine Seguro, del cual se hablar con detenimiento más adelante en este informe.

El otro mecanismo de lesión en cuestión es el contacto con, en donde cuatro de los seis accidentes relacionados, ocurrieron por el contacto con la jeringa de vacunación de las aves, mientras los trabajadores apoyaban la labor de vacunación sosteniendo el ave para que fuera vacunada. Debido a los fuertes componentes que tienen las vacunas los trabajadores sufrían inflamación y dolor en la parte del cuerpo afectada, que en el mayor de los casos eran sus manos. Para contrarrestar la accidentalidad durante la labor de vacunación (que es una tarea periódica en granjas reproductoras) se determino la creación de un estándar para la ejecución de la labor. En este tipo de mecanismo de lesión también se presentaron actos inseguros, como el no uso de EPP o la mala preparación de las herramientas de trabajo antes de su uso.

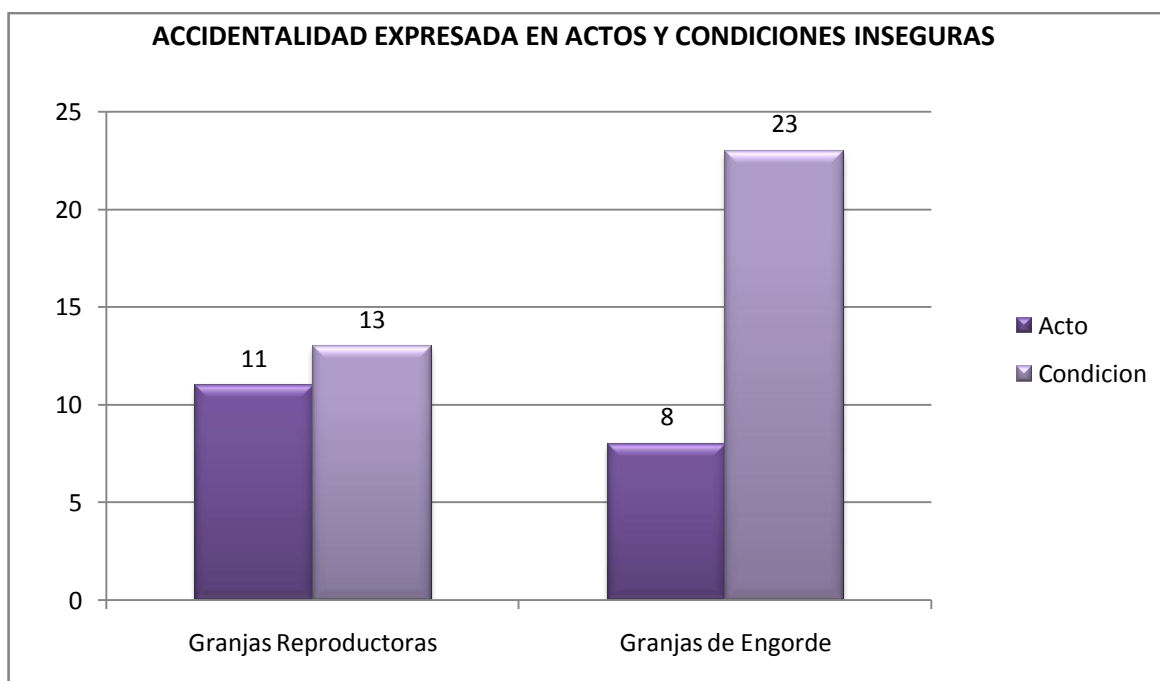
Grafico 16. Mecanismos de lesión en Granjas Reproductoras durante el periodo de práctica.



Fuente: elaboración propia.

Según el grafico 17. se puede observar que de los cincuenta y cinco accidentes de trabajo ocurridos en las granjas de Avidesa Mac Pollo S.A, diecinueve se presentaron por realizar actos inseguros, de esos diecinueve actos inseguros, once se presentaron en granjas reproductoras y ocho en granjas de engorde; así mismo los treinta y seis AT restantes se presentaron por la existencia de una condición insegura, de esas treinta y seis condiciones inseguras, trece se presentaron en granjas reproductoras y veintitrés en granjas de engorde. Entre los actos inseguros tenemos no usar los EPP, falta de orden y aseo de los galpones y bodegas, trabajar a velocidades inadecuadas, realizar un mal movimiento al ejecutar la labor, no desplazarse por los sitios destinados para el tránsito, no percatarse de ajustar bien las herramientas de trabajo, subirse a las plataformas de los camiones mientras estos se encuentran en movimiento, entre otros. Entre las condiciones inseguras se reportan falta de definir estándares para la ejecución de labores, condiciones del terreno (pisos húmedos o con desnivel), peso del bulto de alimento de 40 kg., falta de mantenimiento a galpones y camiones, falta de un protocolo de inspección y mantenimiento a la maquinaria, EPP insuficientes o ineficientes, entre otros

Grafico 17. Accidentalidad expresada en actos y condiciones inseguras durante el periodo de práctica.



Fuente: elaboración propia

7.3. DISEÑO Y REALIZACIÓN DE PLANES DE ACCIÓN TRAS LAS INVESTIGACIONES DE ACCIDENTES DE TRABAJO.

Una vez realizadas todas y cada una de las investigaciones de accidentes de trabajo ocurridos en las Granjas Reproductoras y de Engorde de la empresa Avides Mac Pollo S.A. durante el periodo de práctica que se encuentra en estudio, y analizado el índice de accidentalidad de las mismas en el numeral anterior, se parte a hablar de la generación de aquellos planes de acción que tras la investigación de los accidentes laborales, se creyeron convenientes en conjunto con los jefes de zona y veterinarios supervisores, la analista de bienestar y protección ocupacional, y la autora del presente informe, todo con el fin de generar aquellas acciones correctivas y preventivas que controlaran y minimizaran la posibilidad de recurrencia de los accidentes de trabajo en cuestión, y contribuyeran al bienestar físico y mental de los trabajadores en las granjas.

Durante las investigaciones de trabajo se identificaron los mecanismos de lesión, los cuales se analizaron estadísticamente en el punto anterior, identificando aquellos mecanismos de lesión más comunes generados durante el siniestro laboral. De los cincuenta y cinco (55) AT generados durante el periodo en estudio, el 27,27% se

generaron por sobreesfuerzo, el 23,63% por caídas a nivel, el 20% por contacto con alguna sustancia, el 10,9% se genero por el corte con algún elemento, el 5,45% por la picadura de algún animal, el 5,45% por el golpe contra o por algún elemento y el 1,81% por accidente de tránsito, caída de altura y quemado con alguna sustancia respectivamente. También se identifico que de esos cincuenta y cinco (55) AT, treinta y seis (36) se generaron por una condición insegura y los diecinueve (19) restantes por un acto inseguro. Con el fin de contrarrestar esos actos inseguros, se concientizo al trabajador que la causa principal del accidente ocurrido, era la realización de actos no adecuados, se le capacito mediante la realización de un momento y se busco la manera de corregir dicho acto, mediante un compromiso por parte del trabajador de no repetirse este tipo de situaciones, dejando claro de antemano que durante la investigación de accidentes de trabajo se busca es la causa que genero el siniestro (para evitar su recurrencia), mas no culpables del mismo.

A continuación se hablara de aquellos planes de acción generados para cada uno de los mecanismos de lesión, sobre todo de aquellos más recurrentes en las granjas de la empresa.

7.3.1. Sobreesfuerzo

Como ya se expreso anteriormente, se sabe que el mecanismo de lesión más recurrente en la ocurrencia de accidentes de trabajo en las granjas de Avidesa Mac Pollo S.A, es el llamado sobreesfuerzo. Este mecanismo de lesión se hizo presente durante la realización de las siguientes tareas: al racionar, descargar y transportar bultos de alimento y al encajar bandejas de huevo.

Teniendo en cuenta que el sobreesfuerzo era un mecanismo de lesión el cual no se podía controlar con la reducción del peso de los bultos de 40 kg. Ya que esto dependía de la planta de alimentos y de harinas, y de la cual sus directivos solo cedieron a reducir el peso de los bultos, al peso que se maneja en la actualidad (40 kg.), desde protección ocupacional se detecto que a pesar de que los trabajadores ya manejaban una carga considerable, estaban adoptando posturas inadecuadas que acentuaban la aparición de lesiones debido al sobreesfuerzo. Para evitar la realización de malos movimientos y posturas inadecuadas por parte de los trabajadores, se crearon estándares para levantar y manejar las cargas (Ver Anexo I), y racionar (Ver Anexo J), descargar (Ver Anexo K) y transportar el alimento (Ver Anexo L) respectivamente, estándares los cuales fueron creados por antiguas practicantes en el área de granjas, pero que a pesar de su creación, validación y divulgación en las granjas, los accidentes por sobreesfuerzo seguían siendo recurrentes, como lo demuestran las estadísticas del periodo estudiado actualmente.

Se identifico que la mayoría de los trabajadores se levantaban todas las mañanas, se ponían su dotación, y se dirigían directamente a los galpones o bodegas a racionar el alimento o a descargarlo de los camiones, sin realizar el calentamiento adecuado de los

músculos de su cuerpo. Por tal motivo durante el periodo de práctica de la autora de este informe, se inicio una concientización constante, por medio de capacitaciones, momentos sinceros, el programa de inducción y por medio del programa radial Martin El Galponero, de la importancia inminente de realizar ejercicios de calentamiento y activación (Ver Anexo M. Capacitación Programa de Ejercicios de Estiramiento y Activación en Granjas) previo a la realización de todas las labores que implicaran un esfuerzo significativo y en las cuales el trabajador requiriera que su musculatura corporal se encontrara apta para evitar lesiones como las que se venían presentado.

A parte de la capacitación en el programa de ejercicios de estiramiento y activación, se reforzó en algunos casos los estándares nombrados anteriormente, ya que algunos trabajadores no los recordaban, para lo cual se uso un test de reconocimiento de los estándares (Ver Anexo N); en otros casos los trabajadores no habían recibido capacitación en el tema (debido a que en algunos casos los jefes de zona o veterinarios supervisores demoran varios meses en enviar a sus trabajadores a la jornada de inducción) o no seguían los estándares, por que expresaban que no podían realizar el ejercicio como lo estipulaba el estándar, debido al volumen y peso del bulto, en este último caso se reforzó en la importancia del calentamiento previo a la labor que implicara esfuerzo.

A los quince AT presentados por sobreesfuerzo en las granjas de la empresa, se les aplico plan de acción y se le dio el respectivo cierre al caso al término del periodo de esta práctica.

7.3.2. Caída a nivel

Las caídas a nivel son el segundo mecanismo de lesión más común en las granjas a la hora de presentarse un accidente de trabajo, significando trece (13) de los cincuenta y cinco (55) AT presentados en las granjas de Avidesa durante el periodo en estudio, siendo las granjas reproductoras donde se presento el mayor numero de AT por este mecanismo.

Se identifico que las caídas a nivel se presentaban tanto por condiciones inseguras en el área de trabajo, como por actos inseguros que los mismos trabajadores realizaban. De los trece AT presentados por caídas a nivel, nueve (9) se presentaron por condiciones inseguras, como terreno de transito defectuoso, pisos húmedos, botas del trabajador en mal estado, transporte de carga pesada en terreno disparejo, y aglomeración de aves en los galpones; los cuatro (4) AT restantes se presentaron por actos inseguros, de los cuales cabe destacar la falta de orden en las instalaciones de trabajo y el desplazarse por terreno no destinado para el tránsito.

Al ver la necesidad desde el área de protección ocupacional de reducir las caídas a nivel en todas las dependencias de la empresa, debido a que la accidentalidad por este

mecanismo de lesión aumento en los primeros tres meses del 2011 en un 100% en comparación con el mismo periodo del 2010, siendo granjas la tercera dependencia con la mayor accidentalidad; en conjunto con la ARP SURA se decidió crear y poner en marcha un programa de capacitación y observación denominado “Camine Seguro”. (Ver Anexo O),

La planificación del programa “Camine Seguro” para la empresa se inicio con una reunión del equipo de protección ocupacional, en donde el jefe del área María Juliana Rodríguez, dio a conocer el programa y pauto fechas y tareas que debían realizar cada una de las integrantes del equipo para su dependencia.

Desde el área de granjas, la autora del presente informe inicio la puesta en marcha del programa con una socialización del tema mediante el programa radial “Martin El Galponero”, en donde se quería informar y dar a conocer a todos los trabajadores de las granjas lo que se pretendía realizar con la ejecución del programa “Camine Seguro” y en qué consistía el mismo (Ver Anexo P), debido a que el programa radial no es escuchado por todos los trabajadores, se hicieron también socializaciones durante las visitas a las granjas, y se pidió la colaboración a las coordinadoras de bioseguridad para que incluyeran la socialización del programa en sus visitas.

Se realizaron diferentes visitas a las granjas que contaban con la tasa más alta de accidentalidad, todo con el fin de observar el sitio de trabajo para identificar aquellos lugares donde fuera necesario instaurar señalización de prevención, allí se identifico que los túneles de desinfección, las bodegas (tanto de alimento como de huevo incubable) y los pasillos de galpones eran las áreas principales donde debía ubicarse la señalización.

También se realizaron vistas con el fin de recolectar información para diseñar y adecuar el instructivo (Ver Anexo Q) con el cual se iba a capacitar a todos los trabajadores de las granjas (iniciando por aquellas zonas que presentaban los más altos índices de accidentalidad) en las aptitudes y actitudes preventivas para la prevención de posibles accidentes de trabajo por desplazamiento a pie, o en el caso que se llegara a presentar un AT capacitar al trabajador implicado para evitar la recurrencia del suceso. Para la adecuación del instructivo se tomo como base la capacitación “Prevención de Accidentes por Caídas a Nivel” (Ver Anexo R) que había sido diseñada en años anteriores por una antigua practicante, y la cual se venía usando antes de empezar la planificación del programa “Camine Seguro”. Durante el periodo de práctica de la autora del presente informe se logro llegar hasta la fase tres del programa, ya que se tenía presupuestado que el programa se ejecutaría durante el tiempo restante del año 2011.

Aparte de la capacitación en el instructivo para la prevención de accidentes por caídas a nivel, en aquellos accidentes de trabajo que habían ocurrido por la realización de un acto inseguro, se generaron instrucciones formales por parte de los jefes de zona y veterinarios supervisores, para ser publicadas en las carteleras de las granjas, donde se

especificaba la manera correcta de hacer las tareas, para evitar la recurrencia de algún accidente.

7.3.3. Contacto con

De los cincuenta y cinco (55) AT presentados en granjas durante mediados de diciembre de 2010 y principios de junio de 2011, once (11) se presentaron por el contacto con alguno de los siguientes elementos: contacto con jeringas en miembros superiores durante la etapa de vacunación en granjas reproductoras, contacto con formol en ojos o molestias en vías respiratorias durante la etapa de aseo y desinfección, contacto con mugre en los ojos durante las diversas tareas del día, contacto con cal en miembros superiores y pecho durante la labor de encalar, y por último contacto con agua con alto contenido de cloro en la parte superior de la espalda, durante la limpieza de pasillos mediante el uso de una bomba de espalda. De los hechos nombrados anteriormente ocho se presentaron por condiciones inseguras, como la falta de estandarizar la labor de vacunación, falta de dotar a todos los trabajadores que apoyan la labor de formolear de los EPP para la labor o la posible ineficiencia de los EPP usados en la actualidad para la misma, entre otros. Los tres hechos restantes se presentaron por la realización de un acto inseguro, como el no uso de EPP (gafas de protección), la manera inadecuada de ejecutar la labor de encalar y el no cerciorarse que las herramientas, como la motobomba de espalda, se encuentren bien selladas antes de ser usadas. A continuación se hablara de los planes de acción generados y de las tareas realizadas para contrarrestar la accidentalidad por este mecanismo de lesión.

- Estándar para la labor de vacunación

Debido a que la labor de vacunación es recurrente (aproximadamente 20 vacunas para cada lote de aves, durante las cincuenta y seis semanas de vida), al alto índice de accidentalidad que se presenta en las granjas reproductoras sobretodo, en la vacunación intramuscular y subcutánea, y a las implicaciones que traía la inoculación o contacto con las vacunas una vez ocurrido el accidente, desde protección ocupacional se vio la necesidad de crear un estándar para la realización segura de la labor de vacunación. La creación de dicho estándar se inicio desde el año 2009, pero iniciado el periodo de práctica de la autora de este informe, aun no se había validado el estándar por parte de los directivos de granjas reproductoras, ni por parte de la ARP SURA.

Por tal motivo, se estudio el estándar con el que se contaba al inicio del periodo de práctica, y mediante las investigaciones de accidentes que se realizaron por parte de la realizadora del presente informe y recolección de información realizada por medio de entrevistas con los veterinarios supervisores de las diferentes zonas de reproductoras, se detecto algunas falencias en el estándar ya existente, se identifico que la principal causa para que se presentara una inoculación accidental por parte del vacunador a los galponeros implicados, era la forma como se estaban tomando las aves para ser vacunadas, ya que el galponero que apoyaba la labor de sujetar las aves, tomaba de a

dos aves en vez de a una, reduciendo el nivel de control que este podía ejercer sobre las mismas, y una vez estas ejecutaran algún movimiento el galponero no las podía controlar, causando que el vacunador lo inoculara accidentalmente. Las falencias del estándar fueron corregidas en una nueva presentación (Ver Anexo S), llevando el nuevo estándar a revisión con el director de granjas reproductoras, el Dr. Cesar Muñoz, en dicha reunión se hicieron algunos ajustes del estándar, quedando solo como punto pendiente para poder dar por terminado el mismo, el asunto del almacenamiento de agujas nuevas y agujas usadas, ya que en la actualidad los vacunadores las depositan en los bolsillos de la dotación, actividad riesgosa para la integridad y salud del trabajador implicado. Para solucionar este inconveniente se planteo la posibilidad de ingresar dos frascos guardianes a los galpones en donde se estuviera realizando la vacunación, pero con el fin de agilizar la labor se vio la necesidad de que el vacunador pudiera colgar estos frascos a su cuerpo mediante un cinturón, punto el cual quedo pendiente al termino de la practica debido a las implicaciones de bioseguridad que se pueden presentar por el ingreso de estos elementos al galpón. Este tema quedo recomendado para la practicante que entro a ejercer labores en el periodo siguiente al de la realizadora de este informe, ya que es de suma importancia que el estándar se valide lo más rápido posible.

- Suministro de tercer kit de EPP para la labor de formolear y gestión para la consecución de un EPP, más eficiente para la misma labor

Con respecto a los accidentes generados durante la labor de formolear, desde protección ocupacional se vio la necesidad de realizar el suministro de un tercer kit de EPP (Ver Imagen 1. Mascara protectora contra gases de formaldehido y Gafas de seguridad), a la cual la jefe de bienestar y protección ocupacional María Juliana Rodríguez, dio la orden de que se realizara, una vez el tema fuera aprobado desde la dirección de pollo de engorde. La inspección a todos los kits de las zonas se realizo satisfactoriamente durante los meses de enero y febrero del presente año, y en la matriz de repuestos que se debían solicitar por zona, se anexo el pedido del tercer kit de formolear, los cuales cada jefe de zona realizo el pedido satisfactoriamente. Todo esto con el fin de proteger a la tercera persona que apoya la labor de formolear, ya que esta también se encuentra expuesta a la sustancia y sus gases tóxicos.

Imagen 1. Kit de Formolear, Gafas de seguridad y Mascara protectora contra gases de formaldehído



Fuente: Carpeta de imágenes computador de granjas.

A pesar del suministro de la tercera máscara para la labor de formolear, mediante las investigaciones de accidentes de trabajo, las conversaciones con los trabajadores de las diferentes granjas, y por manifestaciones hechas por algunos jefes de zona de las granjas de engorde, se identificó que los EPP utilizados para la labor de formolear no eran muy eficientes, ya que a pesar del uso de las gafas de seguridad, los gases producidos por el formol durante la ejecución de la labor de formolear en el encierro de los galpones, eran sumamente fuertes, y se filtraban por espacios que quedaban entre las gafas y la máscara, causando molestias respiratorias, irritación en los ojos y molestias en la piel de los trabajadores que ejecutaban la labor. A pesar de que el índice de accidentalidad por la inhalación de gases o contacto de los mismos con los ojos no es muy común, puede que este problema se vea reflejado en un futuro en la aparición de enfermedades respiratorias y alérgicas de origen profesional por las fallencias con las que cuentan los EPP actuales, y también debido a la recurrencia de la labor, ya que la misma se realiza aproximadamente diez veces durante el año en cada granja. Por esta razón desde protección ocupacional se manifestó la necesidad de estudiar otra alternativa de EPP y en colaboración con los directivos de pollo de engorde, se adquirió una máscara fullface o rostro completo (Ver imagen 2), la cual se estuvo rotando por las diferentes zonas para que fuera probada por los trabajadores, la máscara tuvo bastante acogida y obtuvo buenos comentarios por parte de los trabajadores que la usaron, donde manifestaban que se sentía más cómodos realizando la labor de formolear, ya que la máscara fullface no permitía que los gases del formol tuvieran contacto con sus ojos o fueran inhalados de alguna forma, debido a que la máscara cubría todo el rostro. Observando que la máscara fullface cubría las fallencias que tenía la medio rostro (la usada en la actualidad), se realizaron cotizaciones con los diferentes proveedores que ofrecieran máscaras fullface, las cuales fueron solicitadas por la autora del presente informe, con el fin de hacer un cuadro comparativo de costos (Ver Anexo T), hallar la mejor alternativa y poder pasar la propuesta a gerencia general de por lo menos adquirir por el momento una máscara fullface por motobomba (la cual sería usada por la persona que mayor tiempo se encuentre dentro del galpón y se exponga a los gases del formol durante la labor de desinfección), el cuadro comparativo de costos se realizó, pero la reunión con gerencia y con los directivos de pollo de engorde quedó

pendiente debido a que el proveedor al cual se le adquirió la máscara fullface que se puso a prueba, al término de la practica no había podido conseguir el precio de todos las piezas de repuesto de la misma, debido a que era un nuevo producto en su portafolio. Este punto se consideraba importante a la hora de tomar una decisión final, por tal motivo, retraso la reunión.

Imagen 2. Mascara Fullface Survivair Optifit.



Fuente: Portal Web Survivair

- Gestión para la consecución de un EPP más eficiente para la labor de encalar.

Debido a que en la labor de encalar se usa cal apagada, la cual al mezclarse con agua es una sustancia química bastante irritante, y que puede causar quemaduras hasta de segundo grado al tener contacto con la piel, desde protección ocupacional se vio la necesidad de hallar un elemento de protección personal que fuera más eficiente que el peto y los guantes extra largos que se usan en la actualidad, ya que a pesar del uso de estos EPP, los trabajadores aun seguían teniendo contacto con la sustancia, que al seguir las indicaciones dadas en la inducción de retirar la dotación y lavar la parte afectada con abundante agua, el contacto solo les generaba pequeñas irritaciones, pero que en algunos casos por no acatar las recomendaciones se presentaban accidentes graves. Por esta razón desde el año pasado se viene buscando un traje para la protección contra fluidos químicos, en el periodo de estudio actual se realizaron diferentes cotizaciones, y se logro que un proveedor suministrara un traje para realizar las diferentes pruebas en las granjas. Con respecto al traje se hablo con la directora de pollo de engorde la Dra. Cecilia Merchán, y se le mostraron las cotizaciones del traje en cuestión a lo cual dio su aprobación para que se iniciaran las respectivas pruebas, pruebas las cuales por cuestiones de tiempo no se pudieron realizar durante el periodo de practica en estudio, pero se espera que para el mes de agosto se hayan realizado las mismas y dependiendo del desempeño del traje se autorizará su suministro.

7.3.4. Cortado con

En las granjas de Avidesa Mac Pollo S.A durante el periodo de práctica de la autora del presente informe se presentaron seis accidentes de trabajo por el corte en un sector localizado de miembros superiores e inferiores del trabajador implicado en el suceso, las heridas fueron realizadas por las siguientes herramientas: corte con un hilo en la mano derecha al abrir un bulto de alimento, corte con un destornillador de pala en la palma de la mano izquierda en el momento de ajustar las criadoras, corte con una segueta en la mano izquierda mientras reparaba una carretilla, corte con una lamina que sobresalía de la compuerta de un camión en la mano derecha mientras descargaba un bulto de alimento, corte con un machete en la rodilla derecha mientras podaba la maleza y por último el corte con una navaja en la rodilla izquierda mientras cortaba un bebedero plástico.

De los sucesos nombrados anteriormente cinco se presentaron por la realización de un acto inseguro y un solo suceso por una condición que amerito que el accidente ocurriera, siendo esta la falta de inspección a los camiones que realizan la labor de llevar el alimento a las granjas. Para corregir esta situación se hablo con los encargados de la flota de camiones (empresa de logística FRIMAC) y se solicito el arreglo de la compuerta del camión con placas SDB-972 implicado en el accidente.

Con respecto a los actos inseguros se evidencio durante la investigación de los accidentes en cuestión, que una de las causas principales para que los hechos ocurrieran, era la falta de precaución por parte de los trabajadores en el momento de ejecutar las labores, ya que se identifico que los mismos adoptaban posturas incorrectas durante la labor, trabajaban a velocidades inadecuadas, aplicaban mas fuerza de lo debido en el momento de realizar los cortes, o simplemente no estaban pendiente del entorno que los rodeaban en el momento de usar herramientas de corte en exteriores. Para concientizar al trabajador de que los sucesos ocurridos pudieron haber sido evitables, se les capacito en el programa de auto-cuidado (Ver Anexo U), concientizándolos de que todos aquellos actos inseguros pudieron evitarse solo con el hecho de pensar un poco más antes de actuar, ya que la toma de malas decisiones solo se veían reflejadas en las lesiones a las cuales se vieron expuestos ellos mismos, sin traer nada positivo a cambio. En estas capacitaciones los trabajadores implicados fueron muy consientes y sinceros, reconociendo la ejecución de malos actos, a lo que se comprometieron mediante un momento sincero a practicar el auto-cuidado como rutina diaria.

7.3.5. Biológico animales

Durante el periodo de practica en estudio se presentaron tres accidentes de trabajo, en los cuales se vio involucrada la picadura de un animal, dos de los accidentes nombrados anteriormente se presentaron por la picadura de un alacrán mientras los trabajadores desempeñaban tareas rutinarias como la manipulación del tamo para el

arreglo de camas o la inspección a tanques de abastecimiento de agua; el otro accidente se presentó por la picadura de una araña mientras el trabajador se encontraba racionando alimento durante la etapa de oscurecimiento. Desde protección ocupacional se dio a este tipo de mecanismo de lesión el nombre de biológico animales, todo con el fin de estandarizar las picaduras, mordeduras, o pinchazos de cualquier animal que se pudiera encontrar en el ambiente natural de las granjas.

Con respecto a este tipo de accidentalidad, se hizo una observación al sitio donde ocurrieron los hechos, los cuales en dos de los casos se encontraban perfectamente limpios y macaneados, solo que por condiciones que ya no se podían controlar, como la humedad del ambiente (por lluvias en días anteriores) o la oscuridad de los galpones debido a que el trabajo técnico lo exigía, permitían que este tipo de animales permanecieran en los alrededores. El otro caso en estudio de cierta manera tampoco se podía controlar ya que el sitio donde ocurrió el accidente era considerado reserva natural lo que impedía que se cortara la maleza o se aplicara algún insecticida o veneno.

Debido a que este tipo de accidentalidad ocurría de manera fortuita, debido al mismo ambiente natural y de campo en donde estaban ubicadas las granjas, se decidió desde protección ocupacional crear una presentación (Ver Anexo V.) para capacitar a los trabajadores con ciertas recomendaciones a tener en cuenta para evitar el contacto con este tipo de animales (serpientes, arañas, alacranes, etc.) o en el peor de los casos, saber cómo reaccionar y brindar primeros auxilios si este tipo de situaciones se repitieran.

7.3.6. Golpeado por o contra algún elemento

Durante el periodo de práctica en estudio se presentaron tres accidentes de trabajo en donde los trabajadores se golpearon contra algún elemento o fueron golpeados por el mismo. En el transcurso de las investigaciones de trabajo de los hechos en cuestión, se identificó que en los tres casos los accidentes habían ocurrido por falta de precaución en el momento de la ejecución de la labor, lo que los catalogaba en actos inseguros, como subirse a la plataforma de los camiones por el sitio que no estaba destinado para hacerlo, cortar una guadua arqueada sin tomar la precaución de sujetarla por el sitio debido, o tomar un huacal de una pila sin tener la precaución de observar que los huacales se encontraran bien sujetos. Para erradicar la recurrencia de estos actos inseguros, se capacitó a los trabajadores en el programa de autocuidado, enfatizando en que analizaran muy bien la situación en la cual se había presentado el accidente y sacaran sus propias conclusiones en cuanto a que ellos pudieron haber realizado de mejor manera para que el hecho no se hubiera materializado. Se les concientizó en la importancia de tomar las mejores decisiones a la hora de realizar sus labores cotidianas, y de la necesidad que existía de que ellos mismos fueran los responsables de cuidar su propia salud, ya que nadie más lo iba a hacer.

7.3.7. Accidente de tránsito

Durante el periodo de práctica de la autora del presente informe solo se presentó un caso de AT, en el cual el trabajador se movilizaba en un medio de transporte y se accidentaba. En granjas, de los trabajadores de la parte operativa, solo los vacunadores usan motocicleta durante su jornada laboral, la motocicleta es usada ya que los vacunadores, deben transportarse de granja en granja dentro de su zona para realizar el proceso de vacuna o sirven como mensajeros para llevar y traer herramientas de granja en granja. Como plan de acción a este accidente presentado, en el cual el trabajador se cayó de su moto en un terreno rural, se hizo inspección a la motocicleta (inspección que se realiza cada año), en donde se halló que la llanta delantera de la misma se encontraba demasiado desgastada y ameritaba un cambio urgente, y posiblemente esto había sido la causa para que el trabajador cayera al suelo y se lesionara. Una vez realizada la inspección se hizo firmar al trabajador un compromiso, donde se estipulaba la fecha en que este debía traer la evidencia del cambio de la llanta delantera. El trabajador cumplió dicho compromiso y se dio cierre a la investigación.

7.3.8. Caída de alturas

Con respecto al tema de alturas en las granjas de Avidesa Mac Pollo S.A, es un ámbito que es bastante preocupante y al cual no se le ha prestado la importancia que se le debería prestar, quizás debido a que es un tema realmente difícil de atender por la gran cantidad de granjas con las que cuenta la empresa (aproximadamente 150 granjas) (Ver Anexo W), siendo la gran mayoría de ellas tomadas en arriendo (solo 11 granjas son de propiedad de la empresa).

El tema al respecto se habló con el jefe de bienestar y protección ocupacional María Juliana Rodríguez, debido a la preocupación que este tópico traía a la autora del presente informe, en los casos observados durante las visitas hechas a las granjas y por el accidente ocurrido en el mes de diciembre del 2010, en donde un trabajador cayó desde una altura aproximada de 2,00 m. mientras subía a un tanque de agua a realizar el tratamiento a la misma; con relación al tema María Juliana Rodríguez respondió, que desde protección ocupacional se tenía muy presente la problemática presentada en granjas con respecto a las tareas que los trabajadores debían realizar a más de 1,5 m., pero que en la empresa el tema de alturas apenas se estaba comenzando a manejar, iniciando por las plantas de harinas y alimentos, y que a medida cómo el tema viniera evolucionando en estas dependencias, ya se pasaría a tratar el mismo en las diferentes granjas de la empresa, aclarando de antemano que el reto allí sería sumamente grande debido a la calidad de instalaciones con las que se contaban en la mayoría de las granjas de la empresa, y a la negatividad de los dueños de las mismas por invertir dinero en su infraestructura.

Para poder aplicar un plan de acción al accidente ocurrido en la granja la Custodia, en donde el trabajador cayo de una escalera mientras subía por la misma para hacer tratamiento al agua de un tanque aéreo, se empezó atacando las causas inmediatas del hecho, siendo la principal la negligencia del trabajador de usar no una escalera que sobrepasara el plano de trabajo, teniendo que hacer un gran esfuerzo para llegar a la base del tanque, sin poder hacerlo ocasionando que la escalera se desestabilizara y cayera al suelo desde una altura aprox. de 2,00 m.

Revisando la investigación con la analista de bienestar y protección encargada durante ese tiempo Maritza Monsalve y la jefe de bienestar y protección ocupacional María Juliana Rodríguez, se llego a la conclusión de no dar cierre a la investigación sin que el tema de alturas se hablara con la jefe de gestión humana la señora María Elisa Olave, a ver que ella recomendaba hacer al respecto.

7.3.9. Quemado con

Durante el periodo de práctica en el cual se desempeño la autora del presente informe, solo se presento un accidente de trabajo grave, el cual tuvo como mecanismo de lesión la quemadura en miembros inferiores con agua hirviendo. El accidente de trabajo se presento cuando el trabajador se disponía a revisar la motobomba que ayuda a abastecer los tanques de agua de la granja la parroquia, la cual se encontraba trabajando mal, en el momento del trabajador disponerse a manipular la misma, el tubo que venía del lago a la motobomba estallo, haciendo que el agua que recirculaba dentro de la bomba (por el mal funcionamiento), la cual se encontraba hirviendo, cayera sobre las piernas del trabajador implicado, causándole quemaduras de segundo grado. Para el accidente ocurrido se generaron los siguientes planes de acción:

- Realizar el cambio en el sistema de succión actual de la motobomba en tubería de hierro galvanizado desde la motobomba hasta el lago para la instalación de la manguera de acople rápido.
- Capacitar a los trabajadores de la granja acerca del instructivo para el uso seguro y operación de motobombas, enfatizando que se deben reportar oportunamente las condiciones inseguras al área de mantenimiento.
- Se dio la instrucción verbalmente por parte del jefe de zona de mantener la motobomba en constante supervisión, de dejarla apagada en horas de la noche y si esta se encuentra trabajando mal, no manipularla y dejarla en reposo hasta que el personal de mantenimiento la revise. Dicha instrucción.
- Incluir dentro de las jornadas técnicas del personal de granjas, capacitación sobre el uso seguro y operación de motobombas, haciendo énfasis en reportar oportunamente las condiciones inseguras al personal de mantenimiento.
- Publicar un aviso en la puerta de las casetas de las motobombas con las instrucciones para realizar la inspección de las mismas.

- Validar el protocolo establecido por el área de mantenimiento granjas para realizar el mantenimiento preventivo en las granjas.

De los cuales cinco se cumplieron al término de la pasantía, el numeral seis quedo pendiente por falta de tiempo, debido a que el accidente se presento en el mes de abril. Con respecto al instructivo de motobombas, del cual existía un esquema al inicio del periodo de práctica en estudio, se reestructuro, se le hicieron algunas modificaciones, se agregaron algunos puntos importantes, y se le dio una presentación más agradable y didáctica para la vista de los trabajadores (Anexo X).

7.4. REALIZACIÓN DE INSPECCIONES DE SEGURIDAD

Es fundamental desde salud ocupacional prevenir las situaciones de riesgo que se encuentren presentes en los lugares de trabajo, ya que si estas se controlan, los trabajadores gozaran de un ambiente de trabajo más amigable y seguro para desempeñar todas y cada una de sus labores diarias, reflejándose en los resultados productivos de las empresas. De igual forma contando con un ambiente de trabajo más sano se evitara que los accidentes de trabajo lleguen a materializarse, teniéndose que tomar acciones reactivas, que aunque aportan a mejorar el ambiente de trabajo, deja una seria de elementos (ausentismo, lesiones en el trabajador, pérdidas materiales, entre otros costos ocultos), que pudieron haber sido evitables.

En las granjas de Avidesa Mac Pollo S.A, desde el área de protección ocupacional, se realizan tres tipos de inspecciones de seguridad nombradas a continuación: se inspecciona la infraestructura de las granjas, se inspeccionan los elementos de protección personal, y por último se hace inspección al estado de las motocicletas de los vacunadores de las diferentes zonas (la cual no se realizo durante el periodo de practica en estudio, ya que dichas inspecciones se habían realizado durante el periodo de practica anterior) . A continuación se hablara de cada unas de ellas.

7.4.1. Inspecciones de seguridad a granjas

Las inspecciones de seguridad a la infraestructura de las granjas de la empresa no tienen un cronograma establecido en el cual se especifique la periodicidad con la que se deben realizar las mismas. En las granjas dichas inspecciones son realizadas cuando un jefe de zona lo solicite, debido a las observaciones realizadas por el mismo, o cuando los trabajadores manifiesten las malas condiciones en las que se encuentre la granja, también se pautan con las observaciones realizadas por las coordinadoras de bioseguridad durante la realización de sus visitas, cuando la practicante de granjas lo crea pertinente según lo observado durante alguna investigación de trabajo o también cuando la empresa va a tomar una nueva granja en arriendo. Para la realización de dichas inspecciones se utiliza el formato de Lista de Chequeo de Condiciones de Seguridad-Granjas (Ver Anexo Y), el cual es un formato, que facilita el reconocimiento de aquellas

áreas de la granja que deben ser inspeccionadas, tales como túneles de desinfección, bodegas, galpones, viviendas, composta, entre otras.

Durante el periodo de práctica de la autora del presente informe se realizaron dos inspecciones de seguridad, la primera solicitada por el jefe de zona de La Esperanza, el cual requirió la realización de dicha inspección, debido a las malas condiciones de infraestructura de la vivienda de la granja Santa Cruz. Una vez realizada la inspección, se realizó un informe (Ver Anexo Z), el cual evidencio las condiciones actuales en las que se encontraba la granja, y los respectivos arreglos que se debían realizar para erradicar situaciones riesgosas. Dicho informe se envió a jurídico (los informes se envía a jurídico debido a la falta de compromiso de los dueños de las granjas en el oportuno arreglo de las condiciones inseguras, ya que los mismos firman un contrato con la empresa de mantener en buen estado la infraestructura de las granjas, y por el no cumplimiento de este punto en el contrato de arrendamiento, la empresa se ve en la obligación de solucionar estos inconvenientes desde el ámbito legal) con fin de que ellos agilizaran el trámite de gestión de los diferentes aspectos a mejorar con el respectivo dueño de la granja. La segunda inspección se realizó por motivo de toma en arriendo de una nueva granja en la zona La Esperanza. La inspección en la granja La Milagrosa se realizó en el mes de abril, después de dicha inspección se redactó un informe (Ver Anexo AA) el cual se debía anexar al contrato de arrendamiento, en donde el dueño de la granja se comprometió a realizar los arreglos pertinentes señalados en el informe.

Una vez realizadas dichas inspecciones se encontró que al formato Lista de Chequeo de Condiciones de Seguridad-Granjas debían agregársele algunos ítems, tarea la cual se realizó, para que posteriormente fuera revisado por María Juliana Rodríguez.

7.4.2. Inspecciones a elementos de protección personal

Las inspecciones a elementos de protección personal en las granjas de Avidesa Mac Pollo S.A se realizan cada año, dentro de estas inspecciones se tiene contemplado la revisión del kit de formolear (mascara 3M media cara y gafas de seguridad), los EPP usados para macanear (careta protectora, protector auditivo, delantal de carnaza, guantes de vaqueta y canilleras) y los EPP usados para la labor de encalar (guantes extra-largos y peto).

Durante el periodo de práctica de la autora del presente informe, se realizó inspección a los kit de formolear de las diferentes zonas de engorde, ya que los EPP para la labor de macanear y encalar ya habían sido revisados durante el periodo de trabajo de la practicante anterior. En las granjas reproductoras los EPP fueron revisados por la practicante del Sena de salud ocupacional que se encontraba realizando labores en el mismo periodo de estudio actual.

Centrándonos en la revisión de los kits de formolear en las diferentes zonas, es importante primero reconocer la utilidad que en granjas se les da a los mismos, para de esta manera justificar la importancia de su revisión periódica. El formaldehído (Ver Anexo AB) comúnmente denominado formol, se utiliza como desinfectante de alto nivel en estado líquido y gaseoso, principalmente se utiliza en solución acuosa (formaldehído al 37%); en estas condiciones posee propiedades bactericidas, fungicidas, virucidas y tuberculocidas. Su uso es limitado por la emisión de vapores irritantes para los ojos, nariz y tracto respiratorio. Es además corrosivo y altamente carcinógeno. En las granjas de la empresa, el formol es usado en la etapa de aseo y desinfección, para desinfectar huevos, desinfectar residuos de vacunas y para la desinfección de botas con el uso de posetas a la entrada de los galpones; durante la ejecución de las labores nombradas anteriormente, los trabajadores deben usar el kit de formolear, además de ser usado también durante la manipulación de otro químico desinfectante denominado CIB-20 (Ver Anexo AC) el cual cuenta con una base de formol.

Por la periodicidad con la que es usado este químico y por las repercusiones que el mismo tiene en la salud del ser humano, desde protección ocupacional se hace fundamental la inspección periódica de las mascarillas media cara y las gafas de seguridad siendo de vital importancia el cambio oportuno de filtros y cartuchos en las mascarillas. El proceso de inspección de los kits de formolear se realizó de la siguiente manera:

- I. Se informó a todos los jefes de zona, mediante un correo electrónico de la iniciación del proceso de inspección, el cual se llevaría a cabo entre los meses de enero y febrero del presente año.
- II. Se contactó a los mismos vía telefónica, para acordar la fecha y hora en que los vacunadores de su zona o en su defecto ellos mismos, traerían las mascarillas a la oficina de Río Frio.
- III. Una vez acordadas las fechas de inspección, se dio inicio a las mismas, llenando el formato de registro de inspección de mascarillas de formaldehído (Ver Anexo AD). allí se registró el estado de las partes de la máscara y las gafas, sacando un listado de las piezas en mal estado, las cuales requerían su respectivo reemplazo.
- IV. Por último, se envió vía correo electrónico, a todos los jefes de zona, las necesidades de piezas a cambiar en las mascarillas de sus respectivas zonas, así como las mascarillas las cuales deberían darse de baja (ya que la parte de silicona se encontraba en mal estado y dicha pieza no tiene repuesto), enviando el correo con copia a la Dra. Cecilia Merchán (Directora de Pollo de Engorde), para que ella autorizara el pedido de las piezas.

Una vez finalizado todo el proceso con cada una de las zonas, se imprimió soporte de los correos y se archivó dicha información junto con el formato de inspección y requisiciones, con el fin de tener soporte de las inspecciones realizadas.

7.5. ACTUALIZACIÓN DEL PANORAMA DE FACTORES DE RIESGO Y LAS MATRICES DE PELIGROS.

El panorama de factores de riesgo es el reconocimiento pormenorizado de los factores de riesgo a que están expuestos los distintos grupos de trabajadores en una empresa específica, determinando en éste los efectos que pueden ocasionar a la salud de los trabajadores y la estructura organizacional y productiva de la empresa.

Los resultados se recopilan en un documento básico que permite reconocer y valorar los diferentes agentes con el fin de establecer prioridades preventivas y correctivas que conlleven a mejorar la calidad de vida laboral.¹⁷

En el área de granjas de Avidesa Mac Pollo S.A el formato para realizar el panorama de factores de riesgo fue suministrado por la aseguradora de riesgos profesionales SURA, ARP a la cual se encuentran afiliados todos los trabajadores de la compañía. El formato cuenta con doce (12) casillas principales las cuales se relacionan a continuación:

- Proceso, área o cargo, que para el caso de granjas se trabaja por cargos, los cuales se dividen en dos grandes grupos, los cargos operativos que son los administradores de granja, administradores de galpón, galponeros y vacunadores; y los cargos administrativos que vendrían siendo los jefes de zona, veterinarios supervisores y coordinadoras de bioseguridad.
- Peligro: es el elemento que encierra una capacidad potencial de producir lesiones. Pudiendo ser físicos, mecánicos, locativos, químico, biológico, riesgos naturales, ergonómicos, psicosociales, etc.
- Fuente: es aquella actividad en particular que genera el peligro.
- Posible efecto: las repercusiones para la salud que trae la exposición a esa fuente.
- Actividad: en esta casilla se especifica si la actividad realizada es rutinaria o no.
- Expuestos: número de trabajadores expuestos a la fuente generadora del peligro. (casilla la cual se oculto para este informe, ya que por el tamaño de la matriz original era imposible acomodarla al formato carta para que a su vez fuera legible, de igual forma la información allí descrita no se consideraba relevante.)
- Horas de exposición al día: número de horas las cuales el trabajador debe desempeñar la actividad que genera el peligro.
- Medidas de control: son aquellas actividades que se han realizado en la fuente, medio o personas, para eliminar o mitigar el peligro.
- Probabilidad: se define en baja, media o alta y está en función de la frecuencia, la intensidad y el número de expuestos al factor de riesgo.

¹⁷ Universidad del Valle. Salud Ocupacional. Panorama de Factores de Riesgo
<http://saludocupacional.univalle.edu.co/panoramafactriesgocup.htm>

- Consecuencia: se define en ligeramente dañino, dañino y extremadamente dañino, y está relacionado con el potencial de gravedad de las lesiones.
- Estimación del riesgo: se define por el resultado de combinar la probabilidad con la consecuencia, tal como se demuestra en la tabla 4.
- Recomendaciones: aquellas actividades que se deberían realizar para controlar los factores de riesgo existentes.

Tabla 4. Estimación del riesgo.

		CONSECUENCIAS		
		LIGERAMENTE DAÑINO	DAÑINO	EXTREMADAMENTE DAÑINO
PROBABILIDAD	BAJA	RIESGO TRIVIAL	RIESGO TOLERABLE	RIESGO MODERADO
	MEDIA	RIESGO TOLERABLE	RIESGO MODERADO	RIESGO IMPORTANTE
	ALTA	RIESGO MODERADO	RIESGO IMPORTANTE	RIESGO MUY IMPORTANTE

Fuente: ARP SURA

Una de las últimas tareas que se realizaron durante el periodo de práctica de la autora del presente informe, fue la actualización del panorama de factores de riesgos y las matrices de peligros; identificados los riesgos ya existentes a los cuales los trabajadores se encontraban expuestos, se determinaron nuevos riesgos los cuales no se tenían contemplados en la matriz, para de esta manera generar nuevas recomendaciones para la mitigación de los mismos y de los ya existentes. Para esto se requirió de las constantes visitas realizadas a las granjas, el análisis de la accidentalidad, el reconocimiento detallado de todas y cada una de las labores que los trabajadores desempeñaban en sus puestos de trabajo, así como las condiciones en las cuales los trabajadores se encontraban desempeñado sus tareas.

Una vez realizada la etapa de observación y análisis, se agregaron al panorama de factores de riesgo (Ver Anexo AE) las siguientes fuentes generadoras de posibles lesiones en los siguientes peligros, a su vez se agregaron los cinco últimos peligros:

- Ergonómico, carga dinámica: sacar bultos de pollinaza de los galpones (40 kg), cuando el tiempo de alistamiento para el nuevo lote es corto, cargue de huacales con pollo en pie,
- Ergonómico, carga estática, movimientos repetitivos: “descunchar” bebederos, tarea realizada diariamente de cambiar el agua de los bebederos de los galpones, grading, clasificación de huevo comercial e incubable, recolección de huevo.
- Locativo, defectos o condiciones del piso: Etapa de desinfección en los túneles a la hora de entrar y salir de la granja (Pisos húmedos) y racionar alimento a las aves (Pisos con desnivel, húmedos, y obstaculización por las aves).
- Mecánico, proyección de partículas: racionamiento de alimento, labor de quemar, instalación de cortinas y manipulación de las mismas.
- Mecánico, caída de objetos: descargue y cargue de canastas de pollito.
- Mecánico, elementos o herramientas cortantes, punzantes, contundentes: manipulación de destornilladores, seguetas entre otras herramientas para hacer ajustes y reparaciones en la granja.
- Mecánico, manipulación de herramientas, contacto con superficie o elementos calientes: Manipulación de motobombas, criadoras, quemadores.
- Físico, Iluminación inadecuada o insuficiente: transito por las instalaciones de la granja en horas nocturnas y en las madrugadas.
- Mecánico, atrapamientos: Cargue de canastas de huevo fértil y de huacales con pollo en pie y cualquier otro tipo de elemento que pueda causar atrapamiento.
- Transito: desplazamientos a las diferentes granjas asignadas en labor de traslado de equipo.
- Psicosocial, derivados de la Tarea: Trabajo repetitivo, monotonía, altos ritmos de trabajo, turnos y sobretiempos.
- Riesgo Público, delincuencia y desorden público: intento de robo de herramientas, equipos, insumos, aves, etc.
- Natural, deslizamientos de tierra e inundaciones: transito y vivienda dentro de las granjas.

A su vez también se actualizaron las recomendaciones las cuales se pueden observar en el anexo AE, y se creó una matriz de peligros para cada tipo de granja las cuales se observan en el anexo AF.

8. CONCLUSIONES

Es indispensable la labor que hoy en día realizan la mayoría de empresas por velar por la salud física y mental de sus trabajadores. Los empresarios del futuro deberían entender un poco más la mecánica y la importancia que trae para su compañía la inversión en temas de seguridad y salud ocupacional, debido a que el bienestar físico, mental y emocional de los trabajadores de su empresa debería ser un tema que se realice mas por simple convicción, que por el solo cumplimiento de una normatividad, como es el caso en la mayoría de empresas alrededor del mundo. Está claro y los estudios demuestran, que es más productiva y prospera aquella empresa que se preocupe y se comprometa en contar con un programa de salud ocupacional.

Desde el puesto de practicante de bienestar y protección ocupacional en el área de granjas de la empresa Avidesa Mac Pollo S.A, desarrollado durante mediados de diciembre de 2010 y junio de 2011, se logro dar cumplimiento en gran medida a los objetivos planteados en los subprogramas de seguridad e higiene industrial reflejados a su vez, en los objetivos específicos planteados al inicio de este trabajo.

Durante el periodo expuesto anteriormente se presentaron cincuenta y cinco accidentes de trabajo de los cuales se investigaron cincuenta y uno, mas siete que habían quedado pendientes del periodo de practica anterior, los cuatro accidentes de trabajo restantes no se pudieron realizar debido a que se presentaron durante la última semana del periodo mencionado y fue imposible cuadrar la visita a las granjas durante ese laxo de tiempo con los jefes de zona y veterinarios supervisores respectivos.

A los accidentes de trabajo presentados se les genero su respectivo plan de acción, dando cumplimiento a cabalidad a la mayor parte de ellos, reflejados en la realización del 100% de las capacitaciones generadas como plan de acción, en la construcción y adecuación del estándar de vacunación, revisado a su vez por los veterinarios de reproductoras, en la consecución de una mejor alternativa para la labor de encalar pendiente para prueba, en la validación y divulgación del instructivo para el uso seguro de motobombas, así como la generación de carteles didácticos que promovieran la prevención en el uso de esta herramienta, en la constante concientización a los

trabajadores en la importancia de la realización de los ejercicios de calentamiento y activación, entre otras actividades que se generaron para la corrección de deficiencias presentadas durante el periodo de practica estudiado.

Uno de los objetivos planteados al inicio del trabajo era velar por la reducción de la accidentalidad tanto en granjas reproductoras como en las de engorde, objetivo al cual se le dio cumplimiento ya que se paso de tener sesenta y cuatro AT a tener cincuenta y cinco, esos nueve accidentes de trabajo se redujeron en las granjas reproductoras, que era hacia donde estaba encaminado el objetivo de la reducción, ya que el índice de accidentalidad era alto comparado con el número de trabajadores que allí laboraban.

A su vez se lograron identificar el sobreesfuerzo, las caídas a nivel y el contacto con, como los mecanismos de lesión más comunes en las granjas a la hora de presentarse un accidente de trabajo, para esto se generaron planes de acción ligados a la prevención de esta accidentalidad, como las constantes capacitaciones sobre la importancia de realizar ejercicios de calentamiento y activación antes de cualquier labor que implicara un esfuerzo; también la planeación del programa camine seguro con la ejecución del instructivo de prevención para su posterior divulgación, así como la concientización de los trabajadores en la importancia de aplicar el auto-cuidado como herramienta para la reducción de aquellos actos inseguros (los cuales se identifico un número significativo de ellos).

Así mismo para continuar con el compromiso de una cultura preventiva, se aplico con éxito el uso de listas de chequeo para verificar tanto el estado de las granjas santa cruz, como la milagrosa, generando informes detallados que fueran la herramienta esencial para que los dueños de las granjas se comprometieran al justo cumplimiento de dotar a las granjas con medidas esenciales de seguridad. También se inspeccionaron a cabalidad las mascararas de formaldehido generando informes detallados para la reposición de piezas que se encontraran en mal estado. Por último, en cuanto a la importancia de adoptar una cultura preventiva, se dictaron el 100% de las inducciones planificadas, ya que era de vital importancia que los trabajadores que ingresaran a la empresa reconocieran todos y cada uno de los estándares de seguridad para la ejecución de una labor más segura, y de esta manera se controlara la materialización de algún accidente de trabajo, reconociendo la importancia de estar bien informado.

Para finalizar se logro actualizar el panorama de factores de riesgo, plasmando en el, riesgos que no se tenían contemplados, tales como el factor psicosocial, los desastres naturales, los riesgos públicos, y el factor de riesgo de transito en la parte operativa. A su vez también se actualizaron las recomendaciones ya existentes y se anexaron otras más, que se creyeron pertinentes para el control o mitigación de los riesgos allí estipulados. Todo lo nombrado anteriormente con el fin de convertir el panorama de factores de riesgo en una herramienta de vital importancia para la labor de velar por el bienestar físico y mental de los trabajadores de la compañía.

9. RECOMENDACIONES

El tema de salud ocupacional, no es solo un tema que debería interesarle a las personas que en esta área se desempeñan, es un tema que debe enmarcar el compromiso de todas y cada una de las personas que se desenvuelven en cada área específica de trabajo, como jefes, supervisores y los mismos trabajadores operativos. La seguridad y salud ocupacional es algo que debe trabajarse en equipo, para el logro de un bien común, como es el bienestar físico y mental de los trabajadores.

Es por este motivo, que en el área de granjas se invita a los jefes de zona y veterinarios supervisores a adoptar una actitud más comprometida con el programa de salud ocupacional y todas las actividades que este enmarque, ya sea la misma investigación y reporte de accidentes de trabajo a tiempo, el compromiso de cumplir en el menor tiempo posible todos y cada uno de aquellos planes de acción que se generaron con su consentimiento después de una investigación de AT, el de dar recomendaciones constantes a los trabajadores sobre el buen uso de los EPP, así como su debido cuidado, el enviar a los trabajadores a inducción en el menor tiempo posible, entre otras actividades que requieren de su compromiso constante ya que ellos son los que mayor contacto tienen con los trabajadores de las granjas, y que sin su colaboración hace que el trabajo desde el área de bienestar y protección ocupacional sea más complicado y menos eficiente.

Se recomienda reestructurar la inducción dada a los trabajadores todos los sábados, diseñando una presentación mas didáctica y menos teórica que permita que la información suministrada a los trabajadores tenga mayor recordación, a si mismo es importante que el panorama de factores de riesgo sea reconocido por todos los trabajadores que se desempeñen en las granjas, pudiéndose iniciar su divulgación durante la inducción, ya que si a los trabajadores se les hace hincapié en los riesgos a los cuales encuentran expuestos, probablemente hace que no recaigan en ellos.

Es importante también trabajar en el factor de riesgo psicosocial, ya que el agotamiento, la rutina y el aislamiento, pueda ser una de las causas de la accidentalidad y alto índice de rotación de personal que en las granjas se presenta, para esto se recomienda crear en las granjas mayor cantidad de jornadas de esparcimiento, que le permitan a los

trabajadores salir de su rutina diaria y olvidarse de estar lejos de sus hogares, se recomiendan actividades como la pesca deportiva que se realiza para los trabajadores de planta y otras dependencias.

Otro factor en el cual se recomienda trabajar y capacitar, es en el manejo del riesgo público, ya que aunque se han presentados incidentes de robos en las granjas, sin estar involucrado el bienestar físico y mental de los trabajadores, es importante que a los mismos se les capacite en el manejo de estas eventualidades, para evitar la posible ocurrencia de accidentes que involucren este factor de riesgo.

Por otra parte, es de suma importancia que se empiece a trabajar el tema de alturas en las granjas de Avides Mac Pollo S.A., aunque bien se sabe que es un tema difícil de trabajar debido a la infraestructura con la que se cuenta en las diferentes granjas en la actualidad y a los altos costos que esto implica, este tema se podría iniciar con los silos en aquellas granjas en las que existan los mismos, ya que en ellos se facilita la adopción de una línea de vida, y se evidenciaría el compromiso de la empresa con el tema de alturas en las granjas.

Por último, se recomienda la posibilidad de estudiar que el encargado de salud ocupacional en las granjas, sea una persona fija, como se trabaja en las plantas de la empresa, y no un practicante que ingrese cada seis meses, ya que el cambio de persona cada periodo hace que de cierta manera, se pierda la continuidad dada a cada proyecto generado.

10. BIBLIOGRAFÍA

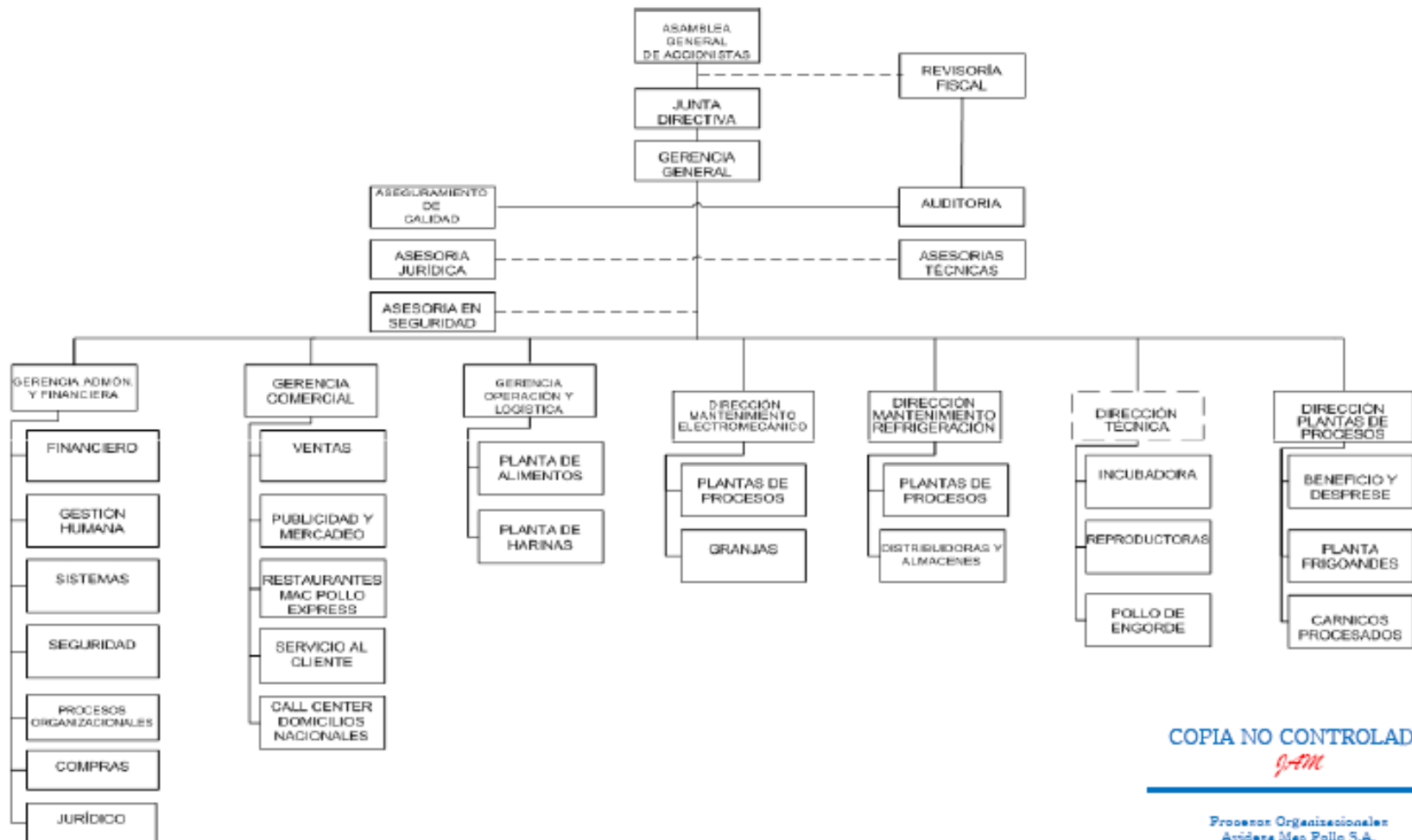
- Ministerio de la Protección Social. Decreto 1607 de 2002. Tabla de Clasificación de Actividades Económicas para el Sistema General de Riesgos Profesionales http://www.minproteccionsocial.gov.co/Documentos%20y%20Publicaciones/ruaf_riesgos.pdf
- Avidesa Mac Pollo. [En línea]. <http://www.macpollo.com/product.htm> [Citado el 22 de Marzo de 2011]
- Gestipolis. Conceptos básicos en salud ocupacional y sistema general de riesgos profesionales en Colombia [En línea]. <http://www.gestipolis.com/recursos2/documentos/fulldocs/rrhh/conbassalo.htm> [Citado el 23 de Marzo de 2011]
- ARP SURA. Centro de Legislación. Resolución 1401 de 2007. Artículo 3 [En línea]. http://www.arpsura.com/index.php?option=com_content&task=view&id=854 [Citado el 23 de Marzo de 2011][Citado el 23 de Marzo de 2011]
- ARP SURA. Glosario [En línea]. http://www.arpsura.com/index.php?option=com_glossary&task=list&glossid=99&letter=All&Itemid=130[Citado el 23 de Marzo de 2011]
- Gestión de la Calidad Consulting. Prevención, inspecciones e investigación. [En línea]. <http://www.gestion-calidad.com/inspeccion-seguridad.html> [Citado el 24 de Marzo de 2011]
- ARP SURA. Artículos en línea. La Importancia de Invertir en Salud Ocupacional [En línea]. <http://www.suratep.com/articulos/171/> [Citado el 24 de Marzo de 2011]
- Avidesa Mac Pollo S.A. Índices de Personal a Diciembre de 2010. [Hoja de cálculo 3]. Bucaramanga, 2011
- Avidesa Mac Pollo S.A. Manual Inducción institucional [Paginas 2 y 3, 10]. Bucaramanga, 20011. [18 Paginas]
- Avidesa Mac Pollo S.A. Manual Inducción institucional. Política de Salud Ocupacional [Pagina 10]. Bucaramanga, 20011. [18 Paginas]
- Avidesa Mac Pollo S.A. Estadísticas Índices de Accidentalidad 2010. [Base de datos en línea, Hoja de Cálculo 19 y 20]. [Citado el 24 de Marzo de 2011] Disponible en: \\192.168.1.81\estadisticas\ACCTRA\INDICES
- PARRA VALDERRAMA, Kelly P. Investigación de accidentes e incidentes de trabajo en granjas reproductoras y de engorde en Avidesa Mac Pollo S.A.

Bucaramanga 2009. 34 h. Práctica Empresarial (Ingeniería Industrial). Universidad Pontificia Bolivariana. Facultad de Ingeniería Industrial

- Blog de Bioseguridad. Definición [En línea]. <http://bioseguridad-utem.blogspot.com/2006/07/definicion-de-bioseguridad.html> [Citado el 24 de Agosto de 2011]
- Health library. Definición Vacunación Intramuscular [En línea]. <http://healthlibrary.epnet.com/GetContent.aspx?token=5344349d-8fbc-446e-8ae5-03a924025f8c&chunkid=104081>

ANEXOS

ANEXO A.
ORGANIGRAMA GENERAL DE LA ORGANIZACIÓN



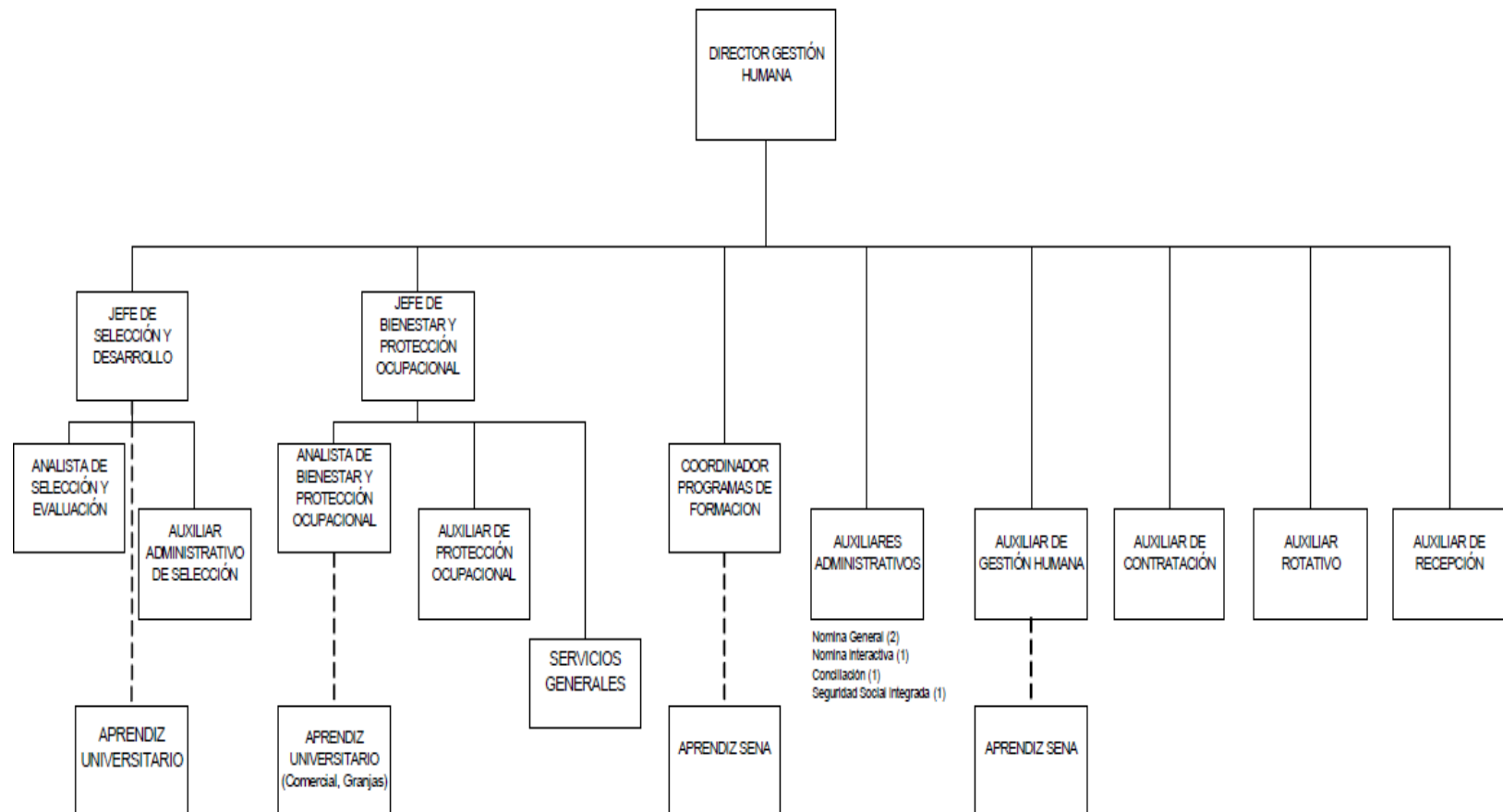
COPIA NO CONTROLADA

J-PM

Procesos Organizacionales
Ayidena Mas Pollo S.A.

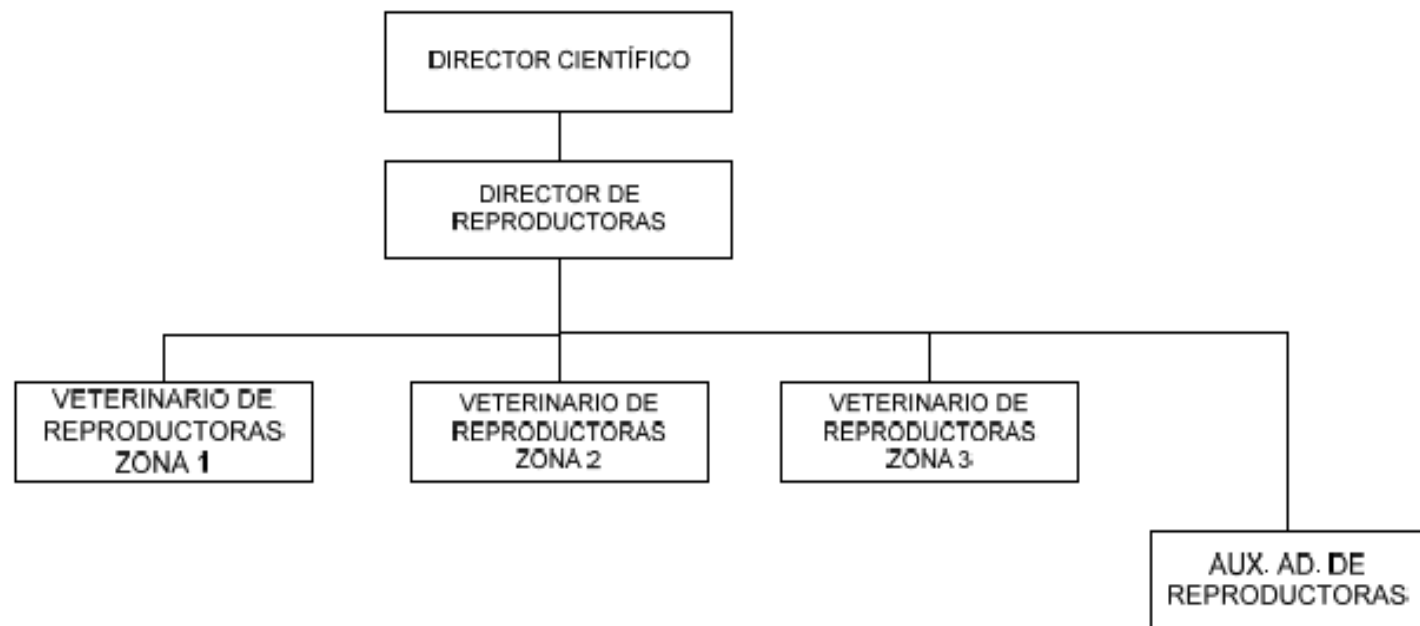
ANEXO B.

ORGANIGRAMA DEL DEPARTAMENTO DE GESTION HUMANA



ANEXO C.

ORGANIGRAMA GRANJAS REPRODUCTORAS

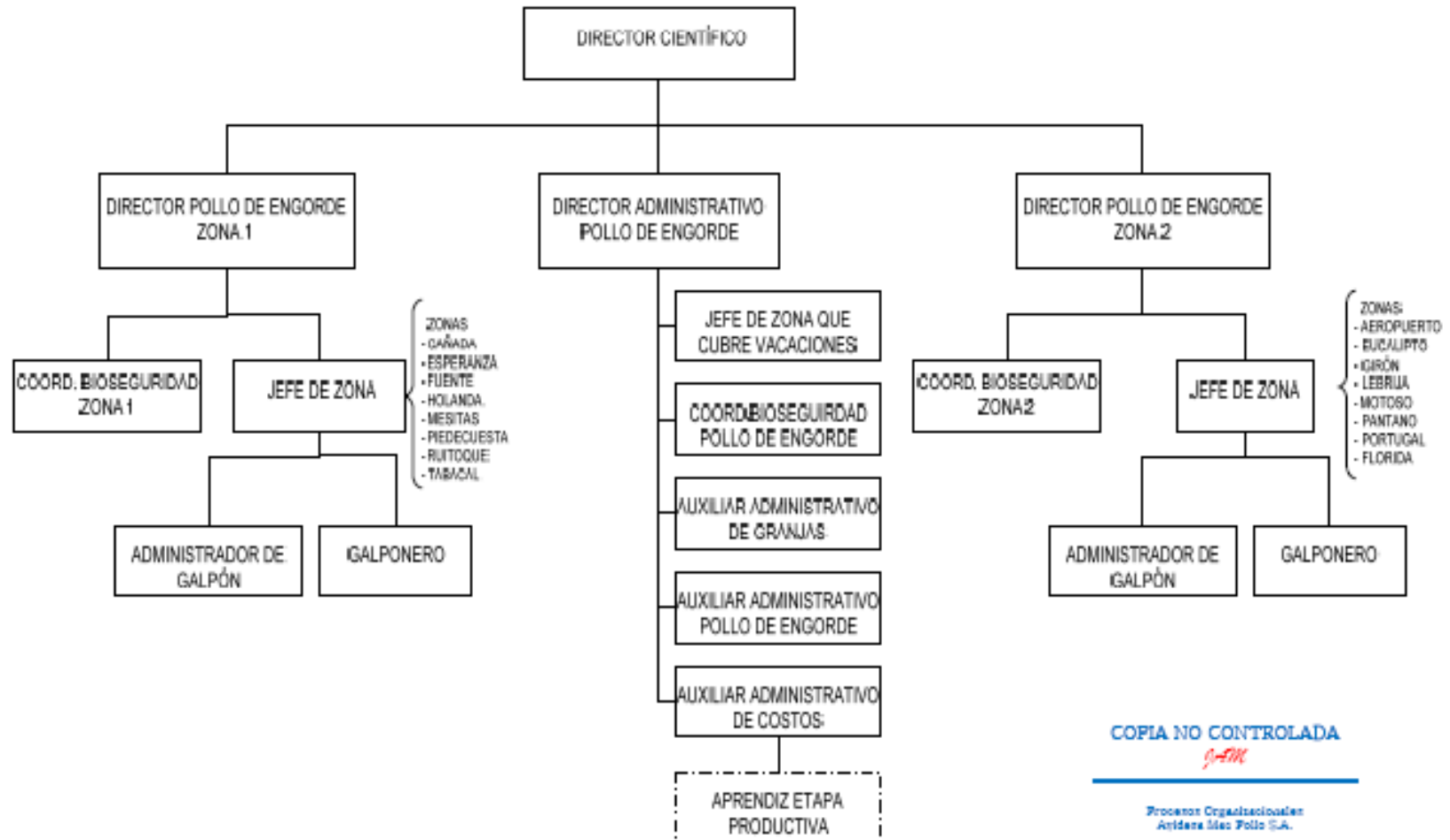


COPIA NO CONTROLADA

g-AM

Proceder Organizacional
Ardens Itaco Fello S.A.

ANEXO D.
ORGANIGRAMA GRANJAS DE ENGORDE



ANEXO E.

METODOLOGIA ILCI (INTERNATIONAL LOSS CONTROL INSTITUTE) MODELO DE CAUSALIDAD

CAUSAS INMEDIATAS

Son las circunstancias que se presentan justamente antes del contacto. Por lo general, son observables o se hacen sentir. Con frecuencia se les denomina **actos inseguros** (comportamientos que podrían dar paso a la ocurrencia de un accidente) y **condiciones inseguras** (circunstancias que podrían dar paso a la ocurrencia de un accidente). Los actos y condiciones inseguras por lo general se manifiestan de una o más de las siguientes formas:

CONDICIONES INSEGURAS	ACTOS INSEGUROS
Protecciones y resguardos inadecuados	Operar equipos sin autorización
Sistemas de advertencias insuficientes	No señalar o advertir
Exposiciones a radiaciones	Falla en asegurar adecuadamente
Espacio limitado para desenvolverse	Operar a velocidad inadecuada
Equipos de protección inadecuados o insuficientes	Poner fuera de servicio los dispositivos de seguridad
Peligro de explosión o incendio	Eliminar los dispositivos de seguridad
Exposiciones a ruido	Usar equipos defectuosos
Ventilación insuficientes	Usar los equipos de manera incorrecta
Condiciones ambientales peligrosas: gases, polvos, humos, emanaciones metálicas, vapores	Emplear de forma inadecuada o no usar el equipo de protección personal
Iluminación excesiva o deficiente	Levantar objetos en forma incorrecta
Herramientas, equipos o materiales defectuosos	Realizar mantenimiento de los equipos mientras se encuentran operando
Orden y limpieza deficientes en el lugar de trabajo	Adoptar una posición inadecuada para hacer la tarea
	Hacer bromas pesadas
	Trabajar bajo la influencia de alcohol y/o otras drogas
	Instalar carga de manera incorrecta
	Almacenar de manera incorrecta

CAUSAS BÁSICAS

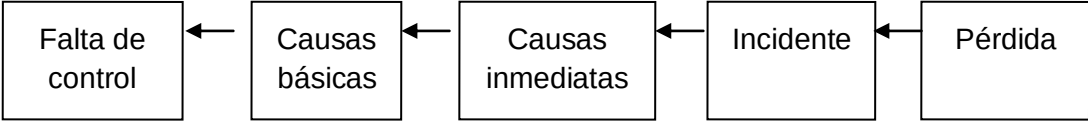
Corresponden a las causas reales que se manifiestan detrás de los síntomas; a las razones por las cuales ocurren los actos y condiciones inseguras; a aquellos factores que, una vez identificados, permiten un control administrativo significativo. Las causas básicas ayudan a explicar el por qué la gente comete actos sub-estándares y por qué existen condiciones inseguras. Las causas básicas se dividen en dos categorías que se presentan a continuación:

FACTORES PERSONALES	DESCRIPCIÓN
CAPACIDAD FÍSICA, FISIOLÓGICA INADECUADA	Altura, peso, talla, fuerza, alcance etc. Inadecuados
	Capacidad de movimiento corporal limitada
	Sensibilidad a ciertas sustancias o alergias
	Audición defectuosa
	Incapacidad respiratoria
CAPACIDAD MENTAL, SOCIOLÓGICA INADECUADA	Temores y fobias
	Problemas emocionales
	Escasa coordinación
	Problemas de memoria
	Nivel de inteligencia
TENSIÓN FÍSICA O FISIOLÓGICA	Lesión o enfermedad
	Insuficiencia de oxígeno
	Restricción de movimiento
	Fatiga debido a la carga o duración de la tarea. Fatiga debido a la falta de descanso.
TENSIÓN MENTAL O SICOLOGICA	Sobrecarga emocional
	Rutina y monotonía
	Frustraciones
	Ordenes confusas
	Preocupaciones debido a problemas
FALTA DE CONOCIMIENTO	Falta de experiencia
	Orientación deficiente
	Entrenamiento inicial inadecuado
	Reentrenamiento insuficiente
	Ordenes mal interpretadas
MOTIVACIÓN DEFICIENTE	Falta de incentivos
	Presión indebida a los compañeros
	No existe interés para evitar la incomodidad

FACTORES DE TRABAJO	DESCRIPCIÓN
SUPERVISIÓN Y LIDERAZGO DEFICIENTE	Relaciones jerárquicas poco claras o conflictivas
	Delegación insuficiente o inadecuada
	Ubicación inadecuada del trabajador de acuerdo a sus cualidades y exigencias que demanda la tarea
	Medición y evaluación deficientes del desempeño

	Programación o planificación insuficiente del trabajo
INGENIERIA INADECUADA	Preocupaciones deficientes en cuanto a los factores humanos /ergonómicos
	Estándares, especificaciones y/o criterios de diseño inadecuados.
	Evaluación deficiente para el comienzo de una operación
	Evaluación insuficiente respecto a los cambios que se produzcan
DEFICIENCIAS EN LAS ADQUISICIONES	Especificaciones deficientes en cuanto a los requerimientos
	Investigación insuficiente en cuanto a los materiales y equipos
	Inspecciones de recepción y aceptación deficientes
	Manejo inadecuado de los materiales
	Transporte inadecuado de los materiales
MANTENIMIENTO DEFICIENTE	Aspectos preventivos inadecuados para: evaluación de necesidades, lubricación y servicio.
HERRAMIENTAS Y EQUIPOS INADECUADOS	Evaluación deficiente de las necesidades y los riesgos
	Estándares o especificaciones inadecuados
	Sistema deficiente de reparación y recuperación de materiales
	Eliminación y reemplazo inadecuado de piezas
ESTANDARES DEFICIENTES DE TRABAJO	Ajustes /Reparación /Mantenimiento deficientes
	Desarrollo inadecuado de normas para: Inventario y evaluación de las exposiciones y necesidades
	Comunicación inadecuada de las normas
	Mantenimiento inadecuado de las normas
USO Y DESGASTE	Planificación inadecuada del uso
	Prolongación excesiva de la vida útil del equipo
	Empleo del ejemplo por personas no calificadas o sin preparación
	Empleo inadecuado para otros propósitos
	Inspección y control deficientes
	Mantenimiento deficientes
ABUSO O MALTRATO	Permitidos por la supervisión: intencional

	– no intencional
	No permitidos por la supervisión: intencional – no intencional



ANEXO F.

FORMATO DE PROGRAMACION SEMANAL VISITAS A GRANJAS

[illegible]

ANEXO G.
FORMATO DE INVESTIGACION DE ACCIDENTES DE TRABAJO

 FORMATO DE INVESTIGACION DE INCIDENTES Y ACCIDENTES DE TRABAJO RESOLUCIÓN 1401 DE 2007																																			
ACCIDENTE _____	ACCIDENTE GRAVE _____	ACCIDENTE MORTAL _____	FECHA EN QUE SE ENVIA LA INVESTIGACIÓN A LA ABP: _____																																
INCIDENTE _____	FECHA DE LA INVESTIGACION: _____		____ / ____ / ____																																
1. DATOS GENERALES DE LA EMPRESA																																			
RAZÓN SOCIAL O NIT: AVIDESA MAC POLLO S.A 890201881-4																																			
DIRECCIÓN: KM 5 ANILLO VIAL VEREDA RIO FRIO		TELÉFONO: 6380144																																	
RESPONSABLE DE SALUD OCUPACIONAL: _____		CARGO: JEFE DE BIENESTAR Y SALUD OCUPACIONAL																																	
2. DATOS GENERALES DEL TRABAJADOR																																			
NOMBRE Y APELLIDOS: _____		CEDULA: _____	EDAD: _____																																
TIEMPO DE SERVICIO : _____	OFICIO HABITUAL: _____	AREA O SECCION: _____																																	
EL ACCIDENTE OCURRIÓ REALIZANDO SU OFICIO HABITUAL SI _ NO _																																			
3. DATOS GENERALES SOBRE EL ACCIDENTE																																			
FECHA DE OCURRENCIA: _____	HORA: _____	LUGAR: _____																																	
TOTAL TIEMPO LABORADO PREVIO AL ACCIDENTE: _____	HORA : _____ S : _____	MINUTO : _____	DÍAS DE INCAPACIDAD GENERADOS POR EL ACCIDENTE: _____																																
TAREA DESARROLLADA AL MOMENTO DEL ACCIDENTE: _____																																			
AMPLIACIÓN DE LA DESCRIPCIÓN DEL ACCIDENTE (DESCRIBA DONDE, QUE Y COMO OCURRIÓ)																																			
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr><td style="width: 25%; height: 20px;"></td><td style="width: 25%; height: 20px;"></td><td style="width: 25%; height: 20px;"></td><td style="width: 25%; height: 20px;"></td></tr> <tr><td style="height: 20px;"></td><td style="height: 20px;"></td><td style="height: 20px;"></td><td style="height: 20px;"></td></tr> <tr><td style="height: 20px;"></td><td style="height: 20px;"></td><td style="height: 20px;"></td><td style="height: 20px;"></td></tr> <tr><td style="height: 20px;"></td><td style="height: 20px;"></td><td style="height: 20px;"></td><td style="height: 20px;"></td></tr> <tr><td style="height: 20px;"></td><td style="height: 20px;"></td><td style="height: 20px;"></td><td style="height: 20px;"></td></tr> <tr><td style="height: 20px;"></td><td style="height: 20px;"></td><td style="height: 20px;"></td><td style="height: 20px;"></td></tr> <tr><td style="height: 20px;"></td><td style="height: 20px;"></td><td style="height: 20px;"></td><td style="height: 20px;"></td></tr> <tr><td style="height: 20px;"></td><td style="height: 20px;"></td><td style="height: 20px;"></td><td style="height: 20px;"></td></tr> </table>																																			
OBSERVACIONES DEL TRABAJADOR Y/O TESTIGOS																																			
OBSERVACIONES DE LA EMPRESA (EQUIPO DE SALUD OCUPACIONAL, JEFE INMEDIATO Y COMITÉ PARITARIO)																																			
4. ANALISIS DEL ACCIDENTE O INCIDENTE																																			
NATURALEZA DE LA LESIÓN (Amputación, fractura, herida, quemadura, lumbalgia)		PARTE DEL CUERPO AFECTADA																																	
AGENTE DE LA LESIÓN (Maquina troqueladora, escalera, caja, sustancia química, entre otros)		TIPO DE ACCIDENTE (Mecanismo de lesión)																																	

5. RESUMEN DE CAUSAS					
CAUSAS DIRECTAS O INMEDIATAS			CAUSAS INDIRECTAS O BASICAS		
CONDICION INSEGURA	ACTO INSEGURO		ADMINISTRATIVA	PSICOLABORAL	

5. RECOMENDACIONES PARA LA INTERVENCIÓN DE LAS CAUSAS ENCONTRADAS EN EL ANALISIS, EVALUACIÓN Y CONTROL					
CAUSA PRIORIZADA DE CAUSAS	TIPO DE CONTROL			FECHA DE VERIFICACIÓN	AREA RESPONSABLE
	F	M	P		

6. PARTICIPANTES DE LA INVESTIGACIÓN		
NOMBRE	CARGO	FIRMA
REPRESENTANTE LEGAL: MA. ISABEL MONTAÑEZ CAMARGO		
PROFESIONAL EN SALUD OCUPACIONAL:	Licencia No: 08379 de: Sep. 18/03	
FECHA REVISION DE CORRECTIVOS:		
RESPONSABLE CUMPLIMIENTO CORRECTIVOS:		

Fecha ultima revision: 23 de Julio de 2010

ANEXO H.
FORMATO DE MOMENTO SINCERO



REGISTRO DE MOMENTOS SINCEROS

FECHA _____

HORA _____

* Conocimiento básico

☐

* Investigación causas de un problema

☐

* Caso mejorado

☐

OBJETIVO: (Indique claramente en qué condiciones de aprendizaje espera que dé el personal después del momento sincero)

TEMA: (Describa brevemente los contenidos ofrecidos en el momento sincero)

PARTICIPANTES:

1	:16
2	:17
3	:18
4	:19
5	:20
6	:21
7	:22
8	:23
9	:24
10	:25
11	:26
12	:27
13	:28
14	:29
15	:30

COMPROMISO: (Escriba la acción a tomar por parte del grupo o de un responsable, según sea el caso, después del momento sincero)

FACILITADOR:

--

ANEXO I.
ESTANDAR PARA EL LEVANTAMIENTO Y MANEJO DE CARGAS



ANEXO J.
ESTANDAR PARA RACIONAR ALIMENTO



PROTECCIÓN OCUPACIONAL

ESTÁNDAR PARA RACIONAR ALIMENTO EN REPRODUCTORAS



Mac POLLO

PROTECCIÓN OCUPACIONAL

RACIONAR ALIMENTO



Prepare los bultos de alimento que van a racionar en el día, ya sea en la bodega o dentro del galpón según previa autorización del Jefe de Zona.



Levante el bulto desde la carretilla, manteniendo la espalda recta.

Mac POLLO

PROTECCIÓN OCUPACIONAL



Para G. Reproductoras, el comedero debe permanecer al nivel de la cintura.



Flexione las rodillas en el momento de racionar, manteniendo la espalda recta.

Si hay comederos en ambos lados realizar el movimiento de torsión en dos tiempos:

- Primero mantener la espalda recta.
- Luego girar todo el cuerpo moviendo los pies.

Mac POLLO

ANEXO K. ESTÁNDAR PARA EL DESCARGUE DE ALIMENTO



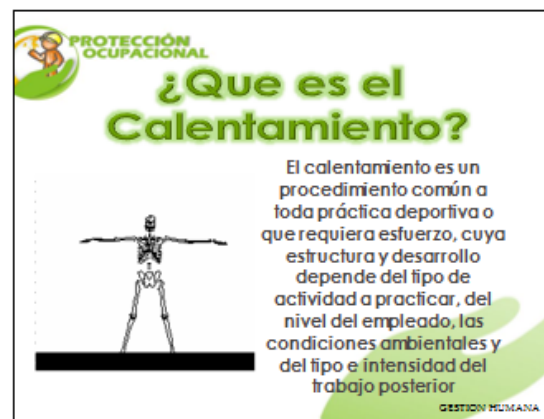
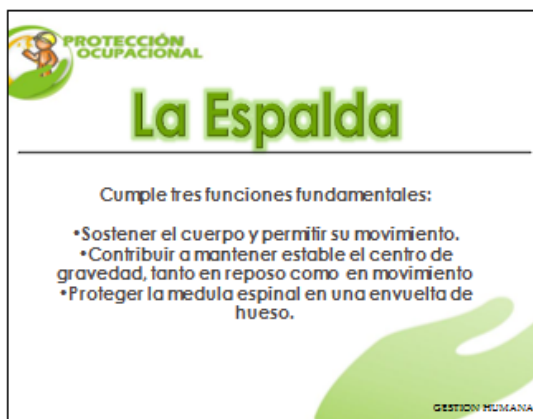
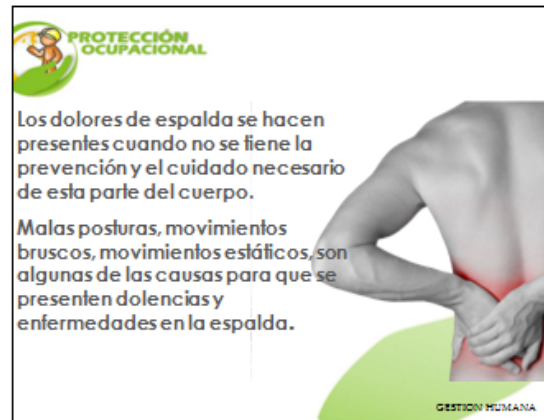
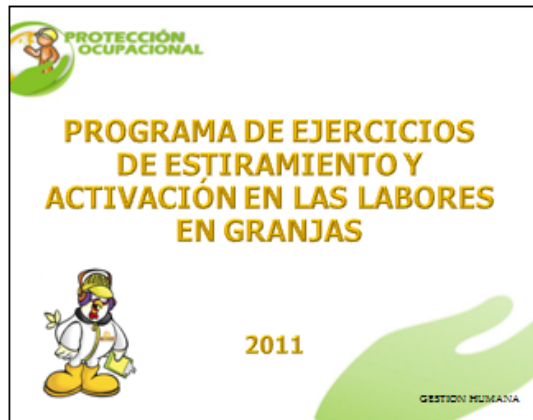
ANEXO L.
ESTÁNDAR PARA EL TRANSPORTE DE ALIMENTO



PROTECCIÓN OCUPACIONAL

- 1) **REVISE EL ESTADO DE LA CARRETILLA, VERIFIQUE:**
 - * QUE LA TOLVA MECÁNICA SE ENCUENTRE FIJA
 - * QUE LOS MANGOS DE MADERA SE ENCUENTREN BIEN AJUSTADOS
 - * QUE LA LLANTA NO SE ENCUENTRE DESINFLADA Y ESTÉ BIEN AJUSTADA
- 2) **UBIQUE LA CARGA EN LA CARRETILLA VERIFICANDO QUE LOS BULTOS DE ALIMENTO HAYAN QUEDADO COMPLETAMENTE ASEGURADOS.**
- 3) **RECUERDE LLEVAR MÁXIMO 3 BULTOS DE ALIMENTO EN LA CARRETILLA**

ANEXO M.
PROGRAMA DE EJERCICIOS DE ESTIRAMIENTO Y ACTIVACION



PROTECCIÓN OCUPACIONAL

¿Por que realizar el Calentamiento?

La adaptación al esfuerzo es un proceso que requiere la puesta en marcha de una serie de mecanismos cuyo fin es adecuar el organismo a la creciente demanda de actividad funcional.

Los músculos, el corazón, el sistema circulatorio y respiratorio adecuan su funcionamiento alcanzando un nivel que permita responder con eficacia al esfuerzo intenso.



GESTIÓN HUMANA

PROTECCIÓN OCUPACIONAL

Beneficios

MUSCULARES	PSICOLOGICOS
• Un músculo caliente es capaz de generar más fuerza y de contraerse a mayor velocidad. • Mejora la elasticidad y disminuye los riesgos de lesión. • Se ve favorecida la capacidad de relajación de los músculos durante la ejecución de movimientos a gran velocidad.	• Aumento de la atención. • De la percepción sensorial y • De la concentración. • Alto estado de excitación que permite responder con agresividad al reto. • Predisposición mental

GESTIÓN HUMANA

PROTECCIÓN OCUPACIONAL

¿Como hacerlo?

Este es el protocolo básico se debe realizar todos los días al inicio de la jornada laboral.

Al iniciar camine en el puesto y mueva suavemente las articulaciones para aflojar el cuerpo.

Respire profundamente tres veces y de comienzo a la sesión de ejercicios de estiramientos y activación.

GESTIÓN HUMANA

PROTECCIÓN OCUPACIONAL

¿Como hacerlo?



GESTIÓN HUMANA

ANEXO N.
TEST DE RECONOCIMIENTO DEL ESTÁNDAR



CUESTIONARIO DE SUFICIENCIA

ESTANDÁRES BASADOS EN EL LEVANTAMIENTO Y MANEJO DE CARGAS

El siguiente cuestionario es material didáctico de Avidesa MacPollo S.A., con el fin de evaluar su conocimiento con respecto al levantamiento y manejo de cargas.

NOMBRE: _____

FECHA: _____

1. A continuación encontraremos una serie de ilustraciones relacionadas con el levantamiento y manejo de cargas, según su criterio marque con una X la posición correcta.

a)



b)



2. ¿Que partes de la carretilla debemos revisar antes de usarla?

¿Por que?

3. ¿Cuántos bultos se debe llevar como máximo en la carretilla?

- a) 4
- b) 3
- c) 2
- d) 5

4. las siguientes imágenes muestran como se debe levantar un bulto, enumere según sea el orden.

☐☐☐☐

5. ¿Cuál es la forma adecuada de almacenar los bultos de alimento en la bodega?

- a) Sobre estibas, trocados y pegados a la pared.
- b) Sobre el suelo, trocados y separados de la pared.
- c) Sobre estibas, trocados y separados de la pared.
- d) Sobre estibas, sin trocar y separados de la pared.

ANEXO O.
PROGRAMA CAMINE SEGURO

PROGRAMA CAMINE SEGURO AVIDESA MAC POLLO 2011



PROGRAMA CAMINE SEGURO AVIDESA MAC POLLO

SABIA USTED QUE ...

Los accidentes de trabajo por caídas a nivel aumentaron este año en un 100%, es decir pasaron de ser 27 eventos en el 1er trimestre de 2010 a presentarse 55, en el mismo período de tiempo en el 2011.



SOCIALIZACION E IMPLEMENTACION DEL PROGRAMA CAMINE SEGURO AVIDESA MAC POLLO

1. Elaborar instructivos, diseñados de acuerdo a la caracterización de la accidentalidad por caídas a nivel, dejando soporte y evidencia con la firma del trabajador como parte de los mecanismos de control a la expresión del riesgo que ha sido implementado por la empresa.

EJEMPLO DE INSTRUCTIVO



SOCIALIZACION E IMPLEMENTACION DEL PROGRAMA CAMINE SEGURO AVIDESA MAC POLLO

2. Identificar los lugares de mayor riesgo de caídas en las instalaciones de la empresa para publicar la señalización preventiva relacionada con el Programa y hacer seguimiento al cumplimiento de las señales

SEÑALES PREVENTIVAS



SOCIALIZACION E IMPLEMENTACION DEL PROGRAMA CAMINE SEGURO

AVIDESA MAC POLLO

3. Durante los primeros 21 días de implementación del Programa, se hará seguimiento al comportamiento seguro estimulado por las señales y el instructivo compartido.

4. Se realizarán comparendos educativos para quienes estén presentando comportamientos inseguros reforzando la importancia del cumplimiento como parte de las Normas de Seguridad y Salud Ocupacional.

COMPARENDO EDUCATIVO



SOCIALIZACION E IMPLEMENTACION DEL PROGRAMA CAMINE SEGURO

AVIDESA MAC POLLO

5. Hacer públicos los resultados de la reducción de la accidentalidad y dar reconocimiento público al compromiso del Jefe y su Equipo de Trabajo con el Programa Camine Seguro

6. Se facilitarán formatos para reportar condiciones inseguras, relacionadas con el riesgo mecánico caídas a nivel, teniendo presente la orientación del instructivo, las cuales serán priorizadas por Gestión Humana para gestionar su respectivo correctivo.

FORMATO REPORTE DE CONDICIONES INSEGURAS



ANEXO P.
PROGRAMA MARTÍN EL GALPONERO
13/08/2011

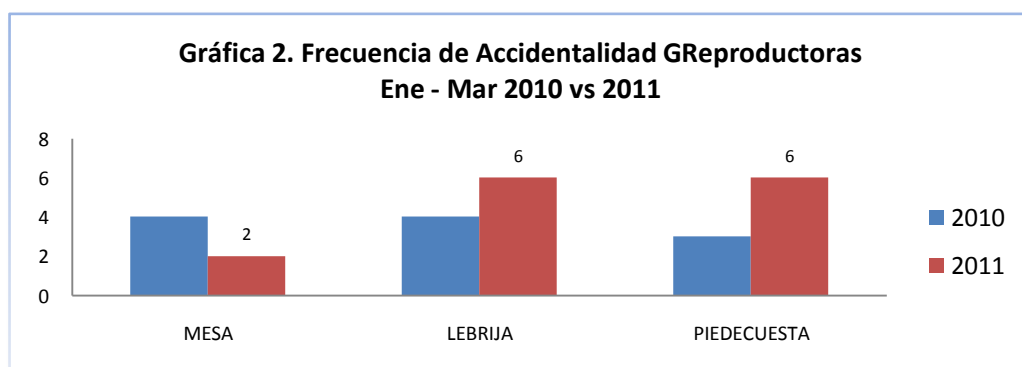
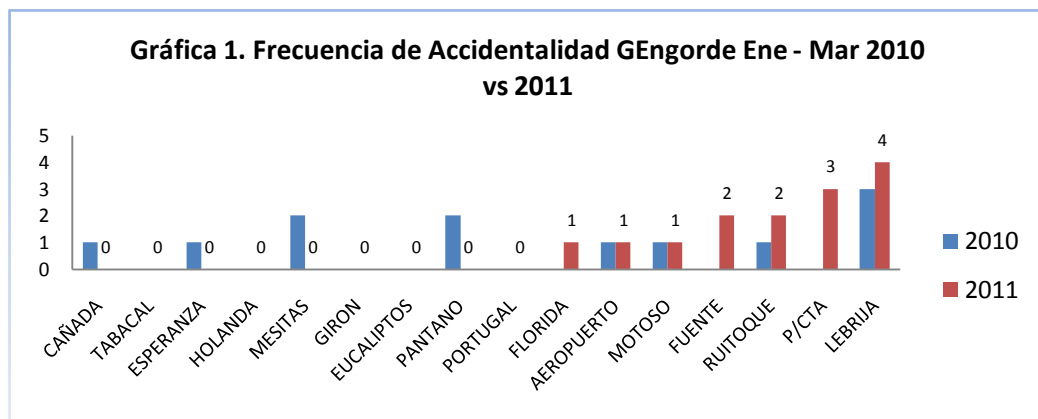
CAPACITACIÓN ACERCA DEL PROGRAMA CAMINE SEGURO

FRECUENCIA DE ACCIDENTALIDAD

En el primer trimestre del presente año se presenta un incremento del 22% en el número de accidentes de trabajo ocurridos en granjas, en comparación con el mismo período de tiempo del año anterior.

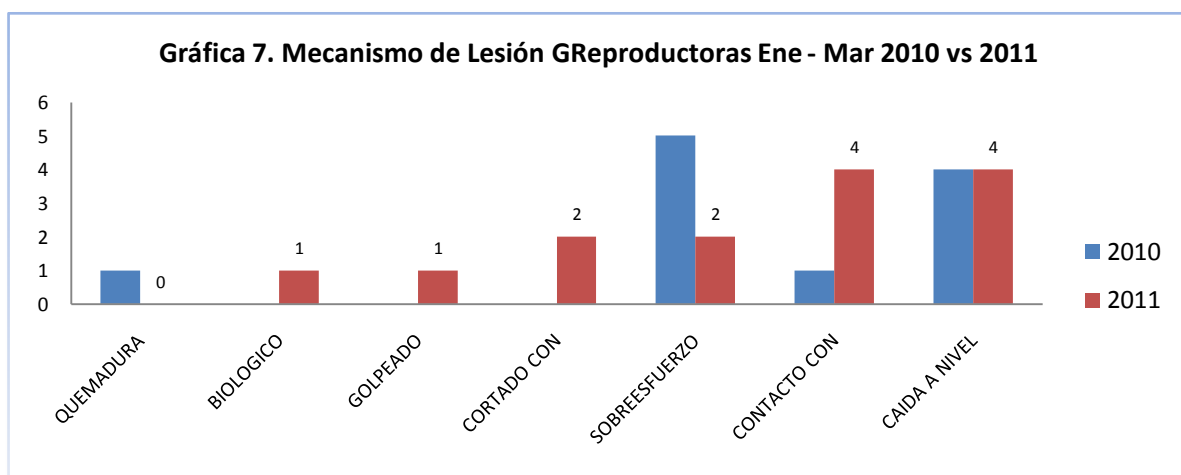
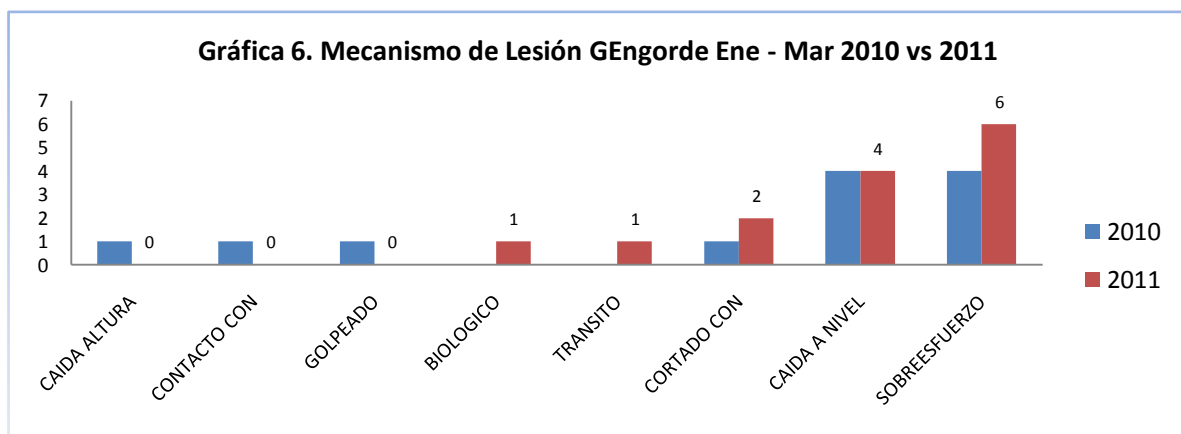
En Granjas de Engorde las zonas con mayores índices de frecuencia de accidentalidad son Lebrija, Piedecuesta, Ruitoque y la Fuente, representando la Zona Lebrija el 29% del total de la accidentes de trabajo, en el periodo establecido.

En Granjas de Reproductoras las zonas Piedecuesta y Lebrija, son las que generan mayores accidentes representando cada una el 42% de la accidentalidad de estos primeros 3 meses, incluso superan los índices de frecuencia de accidentalidad de Granjas de Engorde.



MECANISMO DE LESION

Los principales mecanismos de lesión por los cuales se accidentan los trabajadores en Granjas son las caídas a nivel y los sobreesfuerzos. (Ver Gráfica No. 6 y 7)



A continuación se presenta el programa: (diapositivas)

Recordar que el programa va a estar apoyado por las coordinadoras de bioseguridad y por los jefes de zona, empezando inicialmente por las zonas que presentan mayor accidentalidad.

PREGUNTAS

1. Porque que se crea el programa camine seguro? Porque la accidentalidad en toda las áreas por caídas a nivel a aumentado en un 100% se paso de 27 eventos en el primer trimestre de 2010 a 55 at en el primer trimestre de 2011.
2. Cuantos accidentes por caídas a nivel se presentaron en los tres primeros meses del año? 8 at
3. En que consiste el programa? Nombre tres actividades a realizar.
 - Elaborar instructivos y capacitar al personal en los mismos.
 - Identificar los lugares de mayor riesgo por caídas a nivel con la señalización preventiva.
 - Observar el comportamiento de los trabajadores después de ser capacitados, si hay algún incumplimiento poner comparendos educativos o llamados de atención si es el segundo comportamiento inseguro.

ANEXO Q.
INSTRUCTIVO PROGRAMA CAMINE SEGURO

INSTRUCTIVO CAMINE SEGURO EN GRANJAS REPRODUCTORAS Y DE ENGORDE



OBJETIVO: Definir aptitudes y actitudes preventivas para la prevención de posibles accidentes de trabajo por desplazamiento a pie.

FACTOR DE RIESGO ASOCIADO: Riesgo Mecánico, Caídas a nivel

ALCANCE: Este instructivo aplica a todos los empleados y demás personas que transiten al interior y exterior de las instalaciones de la empresa AVIDESA MAC POLLO para la ejecución de sus labores.

POSIBLES EFECTOS: Golpes, traumas, fracturas, heridas, luxaciones, esguinces.

RESPONSABLE	ACTIVIDADES
TODOS LOS	Utilizar el calzado con suela antideslizante, ajustado al contorno del pie, como son las botas negras que le suministra la empresa como parte de su dotación para realizar las labores diarias. Recuerde ir descartando las botas en mal estado y usar estrictamente el par de botas entregado en la última dotación.
	Caminar despacio, sin correr y exclusivamente por las zonas destinadas para el tránsito, normalmente se sufren caídas cuando se toman atajos o se camina más rápido.
	Siempre que camine sobre superficies lisas o mojadas, como los túneles de desinfección, terreno liso por las lluvias, camas de galpón húmedas, o mientras este realizando tareas de aseo y desinfección, de pasos cortos y firmes.
	Estar atento a las condiciones del terreno donde se encuentra desempeñando su labor, para reconocer los posibles riesgos por caídas y poder evitarlos.
	Ordene y recoja constantemente materiales o equipos sobrantes después de cada una de sus labores, y ubíquelos en el lugar destinado para su almacenamiento.
	Mantenga los suelos limpios y en buen estado. Especialmente andenes y áreas de mayor tránsito. Si usted fue el causante de un derramamiento de agua o alguna otra sustancia, informe sobre el derrame, mientras trae los implementos para limpiar el área en el menor tiempo posible.
	En el transporte manual o mediante la carretilla de insumos, bultos de alimento u otros objetos, no se debe obstaculizar con la carga la visibilidad del recorrido. Hay que mirar siempre por dónde se camina y seguir los estándares para el transporte y manejo de cargas.

EMPLEADOS, TEMPORALES, CONTRATISTAS Y VISITANTES	Mientras se está realizando un trabajo se debe mantener la atención necesaria para evitar distracciones que puedan provocar un accidente.
	Realizar actividad física en forma periódica, que incluya ejercicios que contribuyan al equilibrio, el fortalecimiento de los miembros inferiores y la buena postura.
	Cada vez que racione alimento éste muy atento a las condiciones de su entorno, tenga presente que el piso cuenta con desniveles debido al comportamiento normal de las aves, por tal motivo es importante dar pasos cortos y firmes, no trabajar a velocidad inadecuada y caminar despacio para evitar tropezar con las aves o resbalar si la cama se encuentra húmeda.
	Evite subir a carretillas, plataformas móviles o camiones para desplazarse.
	Evite desplazarse en horas de la noche en áreas de terreno destapado dentro de la granja. En caso tal que la situación lo amerite, asegúrese de llevar con usted una linterna.
	Si el suelo está desgastado y resbaladizo, hay agujeros o irregularidades, que sean considerables y de posible reparación infórmelas a su jefe inmediato para que se hagan los respectivos arreglos.
	Mantenga macaneado y desyerbado el camino de tránsito hacia la caseta de la motobomba, de esta manera evitara una caída a nivel.

ANEXO R.
PREVENCIÓN DE ACCIDENTES POR CAÍDAS A NIVEL



ANEXO S. ESTÁNDAR DE VACUNACIÓN



PROTECCIÓN OCUPACIONAL

Previo a la Vacunación...

1. Alistar todos los elementos de protección personal que se usaran para la realización de la labor, en los que se incluye las gafas unilentes, tapabocas y guantes de látex.
2. Es indispensable el uso de estos elementos para la preparación de las vacunas y la realización de ciertos tipos de vacunación, con el fin de evitar el contacto directo con ellas, ya que algunas vacunas tienen efectos perjudiciales para la salud.

PROTECCIÓN OCUPACIONAL

Vacunación Intramuscular y Subcutánea

Estos dos medios de vacunación implican de un instrumento quirúrgico de alto riesgo: LA JERINGA, por lo que debemos tener mayor cuidado al utilizarla.

El uso de una técnica de vacunación correcta y un adecuado manejo de aves reducirá el riesgo de que un vacunador o un galponero se inyecte accidentalmente.

PROTECCIÓN OCUPACIONAL

Vacunación Intramuscular y Subcutánea

Se debe usar gafas y tapabocas para la ejecución de la vacunación.

1. Para levantar el ave
 - Flexione las rodillas y mantenga la espalda recta.
 - El ave se debe sujetar de las patas y la pechuga en el caso de ser subcutánea, o de las alas y la pechuga en caso de ser intramuscular, y colocarla frente al vacunador, levantando de una sola ave por inyección.
 - Vuelva a la posición inicial, realizando la fuerza con las piernas para levantarse, siempre de frente al vacunador para evitar una inoculación accidental.

PROTECCIÓN OCUPACIONAL

2. Para aplicar la vacuna subcutánea e intramuscular

- El vacunador debe permanecer de pie a partir de la cuarta semana, con la espalda recta, las piernas estiradas y un poco separadas.
- La persona que apoya al vacunador debe sujetar el ave como se explica anteriormente y colocarla frente al vacunador para que este sujete el cuello del ave e inocular la vacuna ya sea en el cuello del ave o en la pierna o pechuga según corresponda al tipo de vacunación que se este realizando

PROTECCIÓN OCUPACIONAL

Es responsabilidad de los recogedores de aves asegurarse de presentar las aves de la forma correcta para ser vacunadas en el área escogida para la inyección. Si al vacunador se le dificulta llegar al sitio de la inyección, el riesgo de una inyección accidental es más alto.

3. Cambio de aguja

- Cada 500 aves cambie la aguja.
- **ALMACENAMIENTO:** lo ideal sería aprobar un cinturón al cual se colgaran los recipientes guardianes para depositar dichas agujas.

Mientras las aves sean pequeñas los vacunadores permanecerán sentados con la espalda recta, sujetando muy bien el ave para evitar la autoinoculación.

PROTECCIÓN OCUPACIONAL

Vacunación Oral

Vacuna en bebederos:

1. Emplear recipientes limpios y secos para aplicar vacuna en todos los bebederos.
2. Vierta la vacuna ya preparada en los bebederos. Al inclinarse ponga un pie delante del otro, flexione las rodillas y mantenga la espalda recta e incline un poco el tronco.
3. Camine por todo el galpón para asegurarse que todas las aves tengan acceso a los bebederos.

RECUERDE USAR LOS EPP DESCRITOS AL PRINCIPIO DE LA PRESENTACIÓN.




MAC POLLO

PROTECCIÓN OCUPACIONAL

Vacunación Ocular

Ubique un punto de apoyo fuera de los encierros de las aves y sientese en el mismo.

Al realizar la labor de vacunación, tome el ave del encierro, mantenga la espalda recta y realice la aplicación. Una vez aplicada, libere el ave por fuera del encierro y continúe con la siguiente.

Evite que la vacuna se derrame o haga contacto con la ropa, manos, ojos. Si esto ocurre, lávese inmediatamente con abundante agua y jabón.



LAVE SUS MANOS CON ABUNDANTE AGUA Y JABÓN ANTES Y DESPUÉS DE LA VACUNACIÓN. RECUERDE QUE EL USO DEL TAPABOCAS Y LAS GAFAS UNILIENTES ES INDISPENSABLE.



MAC POLLO

PROTECCIÓN OCUPACIONAL

Vacunación por Aspersión




1. Para las vacunas aplicadas por aspersión es **INDISPENSABLE** la utilización de tapabocas y gafas de protección, debido a que las partículas asperjadas son muy finas para una persona y las virus como el de Newcastle pueden producir cefaleas y conjuntivitis.

MAC POLLO

PROTECCIÓN OCUPACIONAL

Vacunación Aspersión

2. Mantenga la espalda recta. Al girar el cuerpo de un lado a otro, realice el movimiento totalmente con sus piernas más no con su espalda.
3. Una vez terminada la vacunación, deseche todos los frascos desocupados de la vacuna. Lave las partes expuestas del cuerpo antes de comer o ir al baño.





MAC POLLO

PROTECCIÓN OCUPACIONAL

Vacunación por Punción en Ala

Sostenga el ave exponiendo la parte interior del ala; si es necesario arranque algunas plumas del lugar en que se vaya a vacunar.




RECUERDE EL USO DE TAPABOCAS Y DE LAS GAFAS DE PROTECCIÓN.

Moje las puntas de las agujas del aplicador y atravesese la membrana del ala evitando punzonar los vasos sanguíneos y músculos.

MAC POLLO

PROTECCIÓN OCUPACIONAL

Precauciones Para la Cuadrilla de Vacunación

1. Las cuadrillas de vacunación son las responsables en gran medida de un programa de inmunización exitoso, sin embargo el trabajo realizado por ellos debe ser seguro.
2. La cuadrilla debe realizar encierros amplios que permitan el desplazamiento y movilidad adecuada de los trabajadores, para evitar AT.
3. Para evitar una inoculación accidental el vacunador no debe sobrepasar la división del encierro para la vacunación.




MAC POLLO

PROTECCIÓN OCUPACIONAL

Precauciones para la cuadrilla de Vacunación

Un riesgo latente para estos trabajadores es la inoculación accidental (introducción de la vacuna en el organismo), la cual es sumamente irritante, por lo que se produce una inflamación y dolor severo del sitio afectado.

QUE HACER.....
 Lavar inmediatamente con agua y jabón el lugar inoculado y dirigirse a recibir atención médica inmediata, recordando tanto el nombre de la vacuna como su composición. El tratamiento debe incluir la extracción del producto vacunal con el fin de mejorar la cicatrización del área afectada. Esto debe ser realizado por el profesional médico calificado.

También es recomendado contar con un botiquín de primeros auxilios que se encuentre al alcance de los trabajadores.



PROTECCIÓN OCUPACIONAL

Disposición de los Residuos de la Vacunación

- Al terminar la labor de vacunación el trabajador encargado debe aplicar formal a las agujas que se encuentran en los guardianes, así como también a frascos de vacunas, punzones, entre otros elementos, para inactivar los virus existentes. Para realizar esta labor debe usar la máscara de formaldehído, las gafas de seguridad y los guantes de látex.





ANEXO T.
PROGRAMA DE AUTOCUIDADO.



PROTECCIÓN
OCUPACIONAL

AUTOCUIDADO

ACCIONES ADOPTADAS POR LAS PERSONAS PARA EJERCER UN MAYOR CONTROL SOBRE SU SALUD CONSTITUYENDO UNA ESTRATEGIA DE PARTICIPACIÓN ENTRE LAS PERSONAS Y SU ENTORNO, CREANDO UN FUTURO MAS SALUDABLE A TRAVÉS DE DIFERENTES MECANISMOS.



- ✓ Decisiones que el individuo toma en beneficio de su propia salud.
- ✓ Ayuda mutua o acciones que las personas realizan para ayudarse unas a otras.
- ✓ Entornos sanos o creación de las condiciones sanas que favorezcan la salud.



RECUERDE EL PELIGRO SIEMPRE ESTA ACECHANDO, ESPERANDO QUE UN DESCUIDO HUMANO LO CONVIERTA EN ACCIDENTE

ANEXO U.

PREVENCIÓN Y PRIMEROS AUXILIOS CON MORDEDURAS Y PICADURAS DE ANIMALES PONZOÑOSOS

PROTECCIÓN OCUPACIONAL

PREVENCIÓN Y PRIMEROS AUXILIOS

Con Mordeduras y picaduras de Animales ponzoñosos (Serpientes, Alacranes, Arañas)



PROTECCIÓN OCUPACIONAL

¿CÓMO PREVENIR MORDEDURAS Y PICADURAS?

- No introduzca las manos ni los pies directamente en huecos de árboles, cuevas, o debajo de piedras o ramas.
- Es mejor usar algún instrumento para remover escombros y malezas debido a que las serpientes, alacranes y arañas acostumbran esconderse en estos lugares.



PROTECCIÓN OCUPACIONAL

- Mantener limpio, ordenado y macaneado los alrededores de la granja.
- Inspeccionar botas, rincones y lugares oscuros, depósitos, gallineros, cajones, sobre todo luego de precipitaciones pluviales e inundaciones.
- Las serpientes se alimentan de roedores, por lo tanto un incremento de esta población, favorece el aumento de serpientes.
- Sea constante con el control de plagas en su área de trabajo o en el lugar donde habita, ya que estas atraen a serpientes, alacranes y arañas.



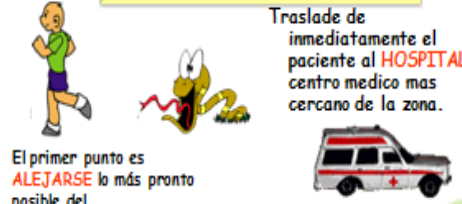
PROTECCIÓN OCUPACIONAL

PRIMEROS AUXILIOS...

Traslade de inmediatamente el paciente al **HOSPITAL** o centro medico mas cercano de la zona.

El primer punto es **ALEJARSE** lo más pronto posible del animal que lo mordió. En el caso de las serpientes, las siguientes mordidas suelen inocular más veneno que la primera.

Se recomienda mantener al afectado lo mas **TRANQUILO** posible, ya que de esta forma el veneno circula mas lentamente.



PROTECCIÓN OCUPACIONAL

ACTITUD FRENTE AL MORDIDO

Que hay que hacer

- mantenerlo en reposo, tranquilizarlo, y administrarle abundante agua o té.
- Lavar la herida con abundante agua y jabon .
- Poner hielo en la zona afectada en forma intermitente y según la tolerancia. El hielo ayuda a inactivar el veneno de la araña, que es más activo a altas temperaturas.
- Transportar inmediatamente al paciente al hospital o centro antiofídico más cercano.

Que no se debe hacer

- No darle al herido bebidas alcohólicas ni remedios caseros.
- No aplicar ligaduras ni torniquete En el brazo pierna mordida.
- No quemar la herida, no aplicar desinfectante, no succionar la Herida.
- No aplicar suero antiofídico en la herida ni al alrededor, sin indicación médica.

PROTECCIÓN OCUPACIONAL

CONÓZCA LAS SERPIENTES ...

Características de las serpientes no venenosas	Características de las serpientes venenosas
• Cabeza no muy ancha	• Cabeza ancha y triangular
• Cuello no definido	• Cuello fino
• Ojo con pupila redonda	• Ojo con pupila vertical
• Cola larga que se adelgaza gradualmente	• Cola corta y se adelgaza bruscamente



ANEXO V. COMPARACION DE COSTOS DE MASCARAS FULLFACE

ZONA	JEFE DE ZONA	N° DE MOTO-BOMBAS EN LA ZONA	N° DE KITS QUE SE DEBERIAN TENER	N° DE KITS EN USO	FECHA DE LA INSPECCION	VALOR UNITARIO DEL KIT USADO ACT.	VALOR TOTAL POR ZONA KIT USADO EN LA ACT.	VALOR UNITARIO MASCARA CARA COMPLETA OPTI FIT + CARTUCHOS	VALOR TOTAL POR ZONA MASCARA CARA COMPLETA OPTIFIT	VALOR UNITARIO MASCARA ROSTRO COMPLETO 3M EN ELASTOMETRO	VALOR TOTAL POR ZONA MASCARA COMPLETA 3M
CAÑADA	Juan Sebastián Ortiz	4	8	8	1/12/2011	\$ 157,886	\$ 1,263,088	\$ 249,570	\$ 998,280	\$ 311,250	\$ 1,245,000
TABACAL	Gonzalo Rojas	3	6	6	1/26/2011	\$ 157,886	\$ 947,316	\$ 249,570	\$ 748,710	\$ 311,250	\$ 933,750
FUENTE	Andrea Vega	3	6	5	2/23/2011	\$ 157,886	\$ 789,430	\$ 249,570	\$ 748,710	\$ 311,250	\$ 933,750
ESPERANZA	José Rincon	3	6	11	1/19/2011	\$ 157,886	\$ 1,736,746	\$ 249,570	\$ 748,710	\$ 311,250	\$ 933,750
HOLANDA	Martin Sinuco	3	6	6	1/5/2011	\$ 157,886	\$ 947,316	\$ 249,570	\$ 748,710	\$ 311,250	\$ 933,750
MESITAS	Andrés Cadavid	4	8	8	1/5/2011	\$ 157,886	\$ 1,263,088	\$ 249,570	\$ 998,280	\$ 311,250	\$ 1,245,000
P/CTA	Mauricio Chaparro	6	12	11	1/24/2011	\$ 157,886	\$ 1,736,746	\$ 249,570	\$ 1,497,420	\$ 311,250	\$ 1,867,500
RUITOQUE	Orlando Carrillo	4	8	6	1/12/2011	\$ 157,886	\$ 947,316	\$ 249,570	\$ 998,280	\$ 311,250	\$ 1,245,000
FLORIDA	Diego A. Bastos	2	4	6	2/2/2011	\$ 157,886	\$ 947,316	\$ 249,570	\$ 499,140	\$ 311,250	\$ 622,500
GIRON	Francisco Ortega	2	4	6	2/16/2011	\$ 157,886	\$ 947,316	\$ 249,570	\$ 499,140	\$ 311,250	\$ 622,500
AEROPUERTO	Lucy Rangel	2	4	6	2/7/2011	\$ 157,886	\$ 947,316	\$ 249,570	\$ 499,140	\$ 311,250	\$ 622,500
MOTOSO	José Fndo. García	3	6	6	2/11/2011	\$ 157,886	\$ 947,316	\$ 249,570	\$ 748,710	\$ 311,250	\$ 933,750
LEBRIJA	Heryca Campos	3	6	6	1/4/2011	\$ 157,886	\$ 947,316	\$ 249,570	\$ 748,710	\$ 311,250	\$ 933,750
EUCALIPTOS	Jorge Correa	3	6	6	2/16/2011	\$ 157,886	\$ 947,316	\$ 249,570	\$ 748,710	\$ 311,250	\$ 933,750
PANTANO	Oscar Navarro	3	6	6	2/22/2011	\$ 157,886	\$ 947,316	\$ 249,570	\$ 748,710	\$ 311,250	\$ 933,750
PORTUGAL	Mauricio Villamizar	5	10	10	2/21/2011	\$ 157,886	\$ 1,578,860	\$ 249,570	\$ 1,247,850	\$ 311,250	\$ 1,556,250
COSTO TOTAL		53	106	113			\$ 17,841,118		\$ 13,227,210		\$ 16,496,250

ANEXO W.
RELACION DE GRANJAS POR ZONA

DIRECTOR ZONA 1 - Jhonnier Hbto. Castaño Quintero

CANADA	TABACAL	FUENTE	ESPERANZA	HOLANDA	MESITAS	P/CTA.	RUITOQUE
Juan Sebastián Ortiz	Gonzalo Rojas	Andrea Vega	José Rincón	Martín Sinuco	Andrés Cadavid	Mauricio Chaparro	Orlando Carrillo
FUENTE	ALBORADA	CUSTODIA	CABANA	DENVER	BELLAVISTA	BUENOS AIRES	AVIPAVAS
LAGOS	BRISAS	GUACHIPALO	EDEN	GRANJA	BUENAVISTA	COPYAL	BELEN
MARVIL	CARZAM	MARIAS	HATO	NAVARRA-1	ENCANTO	HERMITA-1	FE
NEGRA	LAGUNITA	MANZANTO	MANANTIAL	NAVARRA-2	MESITAS	HERMITA-2	JERICÓ
TABACAL	TOPO	NVO. AMANECER	ROBLE	NAVARRA-3	PAMPA	HERMITA-3	MILONGA
	V. EDITH	REINA	SAUCES	SALADO	PRIMAVERA	LAUREL	FARROQUIA
	V. ESPERANZA	ROSABLANCA	STA. CRUZ		RANGELANDIA	TRINCOMALE	PENINSULA
	V. ESTELIA	S. ALBERTO	S. RAFAEL		RETIRO	V. JULIANA	POLS
	V. PARAISO		TAMAYA		VICTORIA	V. VIVIANA	V. ALEJANDRA
			V. NIZA		V. CLAUDIA		V. ISABEL
					V. GOYI		V. LEONOR
					V. LAURI		V. LUZ
					V. LILIANA		V. MARYLUZ
					V. PAOLA		V. NAZARETH

DIRECTOR ZONA 2 - Alfonso Moscoso Cruz

FLORIDA	GIRON	AEROPUERTO	MOTOSO	LEBRIJA	EUCA LIPTOS	PANTAÑO	PORTUGAL
Diego A. Basto	Francisco Ortega	Lucy Rangel	José Fndo. García	Heryca Campos	Jorge Correa	Oscar Navarro	Mauricio Villamizar
BALSORA	GUAMO	CAMPEGNA	AVICARLOS-1	JUNTAS	AURORA	ARRAYANES-1	EDEN BCA.
BOSQUE	HORIZONTES	MIRAFLORES	AVICARLOS-2	REPOSO	EUCALIPTOS	ARRAYANES-2	PRIMAVERA BCA.
BRILLANTE	TRIGUERITOS	PIEDAD	AVICARLOS-3	REPOSO-A	GAQUES	ARRAYANES-3	RAUDAL
CANAIMA	V. DANIELA	ROSARIO	AVICARLOS-4	ROSALES	V. CAMPESTRE	CANTALTA	
CHAYANI	V. VALENTINA	S. CAYETANO	AVICARLOS-5	SAN JOSE	V. FERNANDA	CARACOLES	
DESCANSO	YUCATAN	SANTA ANA	CASCADA	TORTUGA	V. LUCIA	CHIMITA	
DIAMANTE		SANTA CLARA	JEMARAL	TOSCANA		V. YESENIA	
LIMONCITO		TIVIGARO	SANTIAGO				
LLANOGRANDE		V. WENDY	SELVA				
RECREO			TRAPICHE				
			V. ANA MARIA				
			VERONICA				

REPRODUCTORAS		
MESA	LEBRIJA	P/CUESTA
Camilo Medina	Yohanna Robledo	Fabían Serrano
AGUILAS	CHARCOLARGO	EL VERDE
BORE	HORMIGA	VENTANITAS
ESPINAL 1	S. BARTOLOME	ZAQUE
ESPINAL 2	VENTA	
MR. POLLO	VENTANITAS-1	

Granjas Propias

ANEXO X. INSTRUCTIVO PARA EL USO SEGURO DE MOTOBOMBAS

Cuando almacene gasolina o el equipo con combustible en el tanque:

1. Almacene a distancia de hornos, estufas, calentadores de agua u otros aparatos que utilicen luz piloto u otras fuentes de encendido ya que estos pueden encender los vapores de gasolina
2. No dé arranque al motor ni lo opere en un área encerrada, aun cuando las puertas o las ventanas se encuentren abiertas.

Antes de hacer ajustes o reparaciones:

1. Tenga en cuenta que las reparaciones de cualquier motobomba debe realizarlas el personal de mantenimiento.
2. El trabajador en la granja sólo debe cambiar el aceite, suministrar gasolina, limpiar los filtros y cambiar la bujía si es necesario

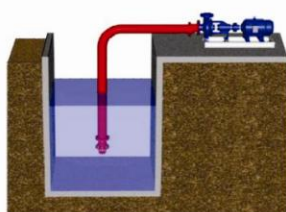


Advertencia



El funcionamiento de los motores produce calor. Las partes de los motores, especialmente el mofle, se calientan demasiado, por lo que tener contacto con estas puede causar graves quemaduras. Desechos combustibles, tal como hojas, grama, maleza, etc., pueden alcanzar a encenderse.

Recomendaciones para el uso de Bombas eléctricas



- Las bombas se instalan tan cerca como sea posible del tanque de succión.
- El sitio de la instalación debe quedar protegido de la intemperie.
- La tubería de succión debe llegar al agua directamente; debe estar bien soportada y su inclinación debe ser constante.
- El extremo inferior del tubo no debe llegar al fondo, ni quedar muy cerca de la superficie del agua.
- Antes de encender la motobomba cerciorarse de que este adecuadamente cargada.
- Si observa un mal funcionamiento de la motobomba, apáguela sin realizar ningún tipo de manipulación a la misma. Comuníquela la novedad a su jefe de zona, para que este se encargue de llamar al personal de mantenimiento calificado y se hagan los respectivos arreglos.



Advertencia

Añadidas o porosidad en la tubería de succión permite el ingreso de aire en el sistema, lo que genera un exceso de presión y recirculación de agua en la bomba, esto podría generar que la tubería explote y cause quemaduras hasta de segundo grado a causa del agua re-circulada.

INSTRUCTIVO PARA EL MANEJO ADECUADO DE MOTOBOMBAS



PRECAUCIONES DE SEGURIDAD:

Las instrucciones de mantenimiento y operación contienen información de seguridad para que:



Tome conciencia de los peligros asociados con los motores.



Informe el riesgo de las heridas asociados con aquellos peligros.



Evite el riesgo de una herida.



Cuando añada combustible



Apague el motor y deje que se enfríe por lo menos 2 minutos antes de remover la tapa de gasolina.

Llene el tanque de combustible en exteriores o en un área bien ventilada.

No llene demasiado el tanque de combustible para permitir la expansión del mismo.

Mantenga la gasolina a distancia de chispas, llamas abiertas, luces piloto, calor y otras fuentes de encendido.

Verifique con frecuencia que no existan fugas o grietas en los conductos de combustible, el tanque, la tapa y los accesorios. Cámbielos si es necesario.

Cuando arranque el motor:

1. Lea completamente las instrucciones de mantenimiento y operación. Si deja de seguir las instrucciones podría ocasionar heridas graves o la muerte.
2. Asegúrese que la bujía, el mofle, la tapa de combustible y el filtro de aire estén en su lugar.
3. NO dé arranque al motor si removió la bujía.
4. Si se derramó combustible, espere hasta que haya evaporado antes de dar arranque al motor.

Advertencia



La gasolina y sus vapores son extremadamente inflamables y explosivos. Dar arranque al motor crea chispeo, y este puede encender los gases inflamables cercanos y podría presentar fuego o explosión causando graves quemaduras o la muerte.

Cuando opere el equipo:

1. Cuando opere el equipo asegúrese de no superar una presión de 30 bar.
2. No incline el motor ni el equipo a un ángulo el cual pueda ocasionar derrames de gasolina.
3. No ahogue el carburador para detener el motor

Advertencia



Las partes rotantes pueden tener contacto o enredar las manos, los pies, la ropa o los accesorios (los cuales no se tiene autorizado su uso durante la ejecución de labores en granjas), esto puede producir una traumática amputación o una grave laceración.

4. Opere el equipo con los protectores en su lugar.
5. Mantenga las manos y los pies a distancia de las partes rotantes.
6. No use ropa floja, tiras que cuelguen o artículos que puedan ser agarrados.

Advertencia



La retracción rápida de la cuerda del arranque halará la mano y el brazo hacia el motor más rápido de lo que usted la pueda dejar ir. Podrían ocasionarse roturas de huesos, fracturas, moretones o torceduras.

6. Cuando de arranque al motor, hale lentamente la cuerda hasta que se sienta resistencia, después hale la cuerda rápidamente.
7. Cuando el motor este funcionando, asegurese que la motobomba se encuentre en una zona aireada.
8. Los componentes de acople directo del equipo tales como, impulsores, poleas, dientes de piñones, etc., se deben asegurar firmemente.

Cuando transporte el equipo:



1. Transpórtelo con el tanque de combustible **VACÍO** o con la válvula de cierre de combustible en la posición **OFF**.



PELIGRO
GASES
TOXICOS

Advertencia

Los motores emiten monóxido de carbono, un gas venenoso que carece de olor y color. Respirar monóxido de carbono puede ocasionar náuseas, desmayos, y hasta la muerte.

ANEXO Y.
LISTA DE CHEQUEO DE CONDICIONES DE SEGURIDAD-GRANJAS

 LISTA DE CHEQUEO CONDICIONES DE SEGURIDAD - GRANJAS																																																																																																											
FECHA: _____																																																																																																											
RESPONSABLE: _____																																																																																																											
ZONA: _____																																																																																																											
NOMBRE GRANJA: _____																																																																																																											
ENGORDE: _____ REPRODUCTORA: _____ Na. DE GALPONES: _____																																																																																																											
TUNEL																																																																																																											
SITUACION A OBSERVAR																																																																																																											
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 15%;">SI</th> <th style="width: 15%;">NO</th> <th style="width: 15%;">SI</th> <th style="width: 15%;">NO</th> <th style="width: 15%;">SI</th> <th style="width: 15%;">NO</th> <th style="width: 15%;">SI</th> <th style="width: 15%;">NO</th> <th style="width: 15%;">SI</th> <th style="width: 15%;">NO</th> <th style="width: 15%;">SI</th> <th style="width: 15%;">NO</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td colspan="12" style="text-align: center;">OBSERVACIONES</td> </tr> <tr> <td colspan="12">1. LAS TEJAS, VIGAS Y COLUMNAS DE LOS TECHOS SE ENCUENTRAN EN BUEN ESTADO (NO REPRESENTAN RIESGO DE DESPLOME).</td> </tr> <tr> <td colspan="12">2. LOS PISOS SON UNIFORMES (SIN DESNIVELES Y NO REPRESENTAN RIESGO DE CAÍDAS).</td> </tr> <tr> <td colspan="12">3. LAS PAREDES SE ENCUENTRAN EN BUEN ESTADO (NO PRESENTAN GRIETAS).</td> </tr> <tr> <td colspan="12">5. LAS INSTALACIONES ELÉCTRICAS SE ENCUENTRAN EN BUEN ESTADO: LAS LÍNEAS TIENEN AISLAMIENTO, EXISTEN TOMAS, PLAFONES E INTERRUPTORES, LAS CAJAS DE TACOS TIENEN</td> </tr> <tr> <td colspan="12">6. EL TUNEL CUENTA CON BUENA ILUMINACIÓN INTERIOR Y EXTERIOR.</td> </tr> </tbody> </table>												SI	NO	SI	NO	SI	NO	SI	NO	SI	NO	SI	NO	OBSERVACIONES												1. LAS TEJAS, VIGAS Y COLUMNAS DE LOS TECHOS SE ENCUENTRAN EN BUEN ESTADO (NO REPRESENTAN RIESGO DE DESPLOME).												2. LOS PISOS SON UNIFORMES (SIN DESNIVELES Y NO REPRESENTAN RIESGO DE CAÍDAS).												3. LAS PAREDES SE ENCUENTRAN EN BUEN ESTADO (NO PRESENTAN GRIETAS).												5. LAS INSTALACIONES ELÉCTRICAS SE ENCUENTRAN EN BUEN ESTADO: LAS LÍNEAS TIENEN AISLAMIENTO, EXISTEN TOMAS, PLAFONES E INTERRUPTORES, LAS CAJAS DE TACOS TIENEN												6. EL TUNEL CUENTA CON BUENA ILUMINACIÓN INTERIOR Y EXTERIOR.																							
SI	NO	SI	NO	SI	NO	SI	NO	SI	NO	SI	NO																																																																																																
OBSERVACIONES																																																																																																											
1. LAS TEJAS, VIGAS Y COLUMNAS DE LOS TECHOS SE ENCUENTRAN EN BUEN ESTADO (NO REPRESENTAN RIESGO DE DESPLOME).																																																																																																											
2. LOS PISOS SON UNIFORMES (SIN DESNIVELES Y NO REPRESENTAN RIESGO DE CAÍDAS).																																																																																																											
3. LAS PAREDES SE ENCUENTRAN EN BUEN ESTADO (NO PRESENTAN GRIETAS).																																																																																																											
5. LAS INSTALACIONES ELÉCTRICAS SE ENCUENTRAN EN BUEN ESTADO: LAS LÍNEAS TIENEN AISLAMIENTO, EXISTEN TOMAS, PLAFONES E INTERRUPTORES, LAS CAJAS DE TACOS TIENEN																																																																																																											
6. EL TUNEL CUENTA CON BUENA ILUMINACIÓN INTERIOR Y EXTERIOR.																																																																																																											
CASAS																																																																																																											
SITUACION A OBSERVAR																																																																																																											
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 15%;">SI</th> <th style="width: 15%;">NO</th> <th style="width: 15%;">SI</th> <th style="width: 15%;">NO</th> <th style="width: 15%;">SI</th> <th style="width: 15%;">NO</th> <th style="width: 15%;">SI</th> <th style="width: 15%;">NO</th> <th style="width: 15%;">SI</th> <th style="width: 15%;">NO</th> <th style="width: 15%;">SI</th> <th style="width: 15%;">NO</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td colspan="12" style="text-align: center;">OBSERVACIONES</td> </tr> <tr> <td colspan="12">7. LAS TEJAS, VIGAS Y COLUMNAS DE LOS TECHOS SE ENCUENTRAN EN BUEN ESTADO (NO REPRESENTAN RIESGO DE DESPLOME).</td> </tr> <tr> <td colspan="12">8. LOS PISOS SON UNIFORMES (SIN DESNIVELES Y NO REPRESENTAN RIESGO DE CAÍDAS).</td> </tr> <tr> <td colspan="12">9. LAS PAREDES SE ENCUENTRAN EN BUEN ESTADO (NO PRESENTAN GRIETAS).</td> </tr> <tr> <td colspan="12">10. LAS PUERTAS SE ENCUENTRAN EN BUEN ESTADO Y CORRECTAMENTE AJUSTADAS AL MARCO.</td> </tr> <tr> <td colspan="12">11. LAS INSTALACIONES ELÉCTRICAS SE ENCUENTRAN EN BUEN ESTADO: LAS LÍNEAS TIENEN AISLAMIENTO, EXISTEN TOMAS, PLAFONES E INTERRUPTORES, LAS CAJAS DE TACOS TIENEN TAPA PROTECTORA.</td> </tr> <tr> <td colspan="12">12. LA CASA CUENTA CON BUENA ILUMINACIÓN INTERIOR Y EXTERIOR.</td> </tr> </tbody> </table>												SI	NO	SI	NO	SI	NO	SI	NO	SI	NO	SI	NO	OBSERVACIONES												7. LAS TEJAS, VIGAS Y COLUMNAS DE LOS TECHOS SE ENCUENTRAN EN BUEN ESTADO (NO REPRESENTAN RIESGO DE DESPLOME).												8. LOS PISOS SON UNIFORMES (SIN DESNIVELES Y NO REPRESENTAN RIESGO DE CAÍDAS).												9. LAS PAREDES SE ENCUENTRAN EN BUEN ESTADO (NO PRESENTAN GRIETAS).												10. LAS PUERTAS SE ENCUENTRAN EN BUEN ESTADO Y CORRECTAMENTE AJUSTADAS AL MARCO.												11. LAS INSTALACIONES ELÉCTRICAS SE ENCUENTRAN EN BUEN ESTADO: LAS LÍNEAS TIENEN AISLAMIENTO, EXISTEN TOMAS, PLAFONES E INTERRUPTORES, LAS CAJAS DE TACOS TIENEN TAPA PROTECTORA.												12. LA CASA CUENTA CON BUENA ILUMINACIÓN INTERIOR Y EXTERIOR.											
SI	NO	SI	NO	SI	NO	SI	NO	SI	NO	SI	NO																																																																																																
OBSERVACIONES																																																																																																											
7. LAS TEJAS, VIGAS Y COLUMNAS DE LOS TECHOS SE ENCUENTRAN EN BUEN ESTADO (NO REPRESENTAN RIESGO DE DESPLOME).																																																																																																											
8. LOS PISOS SON UNIFORMES (SIN DESNIVELES Y NO REPRESENTAN RIESGO DE CAÍDAS).																																																																																																											
9. LAS PAREDES SE ENCUENTRAN EN BUEN ESTADO (NO PRESENTAN GRIETAS).																																																																																																											
10. LAS PUERTAS SE ENCUENTRAN EN BUEN ESTADO Y CORRECTAMENTE AJUSTADAS AL MARCO.																																																																																																											
11. LAS INSTALACIONES ELÉCTRICAS SE ENCUENTRAN EN BUEN ESTADO: LAS LÍNEAS TIENEN AISLAMIENTO, EXISTEN TOMAS, PLAFONES E INTERRUPTORES, LAS CAJAS DE TACOS TIENEN TAPA PROTECTORA.																																																																																																											
12. LA CASA CUENTA CON BUENA ILUMINACIÓN INTERIOR Y EXTERIOR.																																																																																																											
BODEGAS																																																																																																											
SITUACION A OBSERVAR																																																																																																											
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 15%;">SI</th> <th style="width: 15%;">NO</th> <th style="width: 15%;">SI</th> <th style="width: 15%;">NO</th> <th style="width: 15%;">SI</th> <th style="width: 15%;">NO</th> <th style="width: 15%;">SI</th> <th style="width: 15%;">NO</th> <th style="width: 15%;">SI</th> <th style="width: 15%;">NO</th> <th style="width: 15%;">SI</th> <th style="width: 15%;">NO</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td colspan="12" style="text-align: center;">OBSERVACIONES</td> </tr> <tr> <td colspan="12">13. EL TAMAÑO DE LA BODEGA ES ADECUADO (CUENTA CON ESPACIO SUFICIENTE PARA ALMACENAR EL ALIMENTO Y PARA EL LIBRE DESPLAZAMIENTO).</td> </tr> <tr> <td colspan="12">14. LAS ESTIBAS TIENEN LOS TABLONES COMPLETOS Y SE ENCUENTRAN LIBRES DE PUNTILLAS QUE SOBRESALGAN.</td> </tr> <tr> <td colspan="12">15. LAS TEJAS, VIGAS Y COLUMNAS DE LOS TECHOS SE ENCUENTRAN EN BUEN ESTADO (NO REPRESENTAN RIESGO DE DESPLOME).</td> </tr> <tr> <td colspan="12">16. LOS PISOS SON UNIFORMES (SIN DESNIVELES Y NO REPRESENTAN RIESGO DE CAÍDAS).</td> </tr> <tr> <td colspan="12">17. LAS PAREDES SE ENCUENTRAN EN BUEN ESTADO (NO PRESENTAN GRIETAS).</td> </tr> <tr> <td colspan="12">18. LAS PUERTAS SE ENCUENTRAN EN BUEN ESTADO Y CORRECTAMENTE AJUSTADAS AL</td> </tr> </tbody> </table>												SI	NO	SI	NO	SI	NO	SI	NO	SI	NO	SI	NO	OBSERVACIONES												13. EL TAMAÑO DE LA BODEGA ES ADECUADO (CUENTA CON ESPACIO SUFICIENTE PARA ALMACENAR EL ALIMENTO Y PARA EL LIBRE DESPLAZAMIENTO).												14. LAS ESTIBAS TIENEN LOS TABLONES COMPLETOS Y SE ENCUENTRAN LIBRES DE PUNTILLAS QUE SOBRESALGAN.												15. LAS TEJAS, VIGAS Y COLUMNAS DE LOS TECHOS SE ENCUENTRAN EN BUEN ESTADO (NO REPRESENTAN RIESGO DE DESPLOME).												16. LOS PISOS SON UNIFORMES (SIN DESNIVELES Y NO REPRESENTAN RIESGO DE CAÍDAS).												17. LAS PAREDES SE ENCUENTRAN EN BUEN ESTADO (NO PRESENTAN GRIETAS).												18. LAS PUERTAS SE ENCUENTRAN EN BUEN ESTADO Y CORRECTAMENTE AJUSTADAS AL											
SI	NO	SI	NO	SI	NO	SI	NO	SI	NO	SI	NO																																																																																																
OBSERVACIONES																																																																																																											
13. EL TAMAÑO DE LA BODEGA ES ADECUADO (CUENTA CON ESPACIO SUFICIENTE PARA ALMACENAR EL ALIMENTO Y PARA EL LIBRE DESPLAZAMIENTO).																																																																																																											
14. LAS ESTIBAS TIENEN LOS TABLONES COMPLETOS Y SE ENCUENTRAN LIBRES DE PUNTILLAS QUE SOBRESALGAN.																																																																																																											
15. LAS TEJAS, VIGAS Y COLUMNAS DE LOS TECHOS SE ENCUENTRAN EN BUEN ESTADO (NO REPRESENTAN RIESGO DE DESPLOME).																																																																																																											
16. LOS PISOS SON UNIFORMES (SIN DESNIVELES Y NO REPRESENTAN RIESGO DE CAÍDAS).																																																																																																											
17. LAS PAREDES SE ENCUENTRAN EN BUEN ESTADO (NO PRESENTAN GRIETAS).																																																																																																											
18. LAS PUERTAS SE ENCUENTRAN EN BUEN ESTADO Y CORRECTAMENTE AJUSTADAS AL																																																																																																											

19. LAS INSTALACIONES ELÉCTRICAS SE ENCUENTRAN EN BUEN ESTADO: LAS LÍNEAS TIENEN AISLAMIENTO, EXISTEN TOMAS, PLAFONES E INTERRUPTORES, LAS CAJAS DE TACOS TIENEN TAPA PROTECTORA.									
20. LA BODEGA CUENTA CON BUENA ILUMINACION INTERIOR Y EXTERIOR.									
21. LA ZONA DE DESCARGUE DE ALIMENTO ES AMPLIA Y EL PISO ES UNIFORME, PERMITE EL DESPLAZAMIENTO SEGURO.									
GALPONES									
SITUACION A OBSERVAR	SI	NO	SI	NO	SI	NO	SI	NO	OBSERVACIONES
22. LAS TEJAS, VIGAS Y COLUMNAS DE LOS TECHOS SE ENCUENTRAN EN BUEN ESTADO (NO REPRESENTAN RIESGO DE DESPLOME).									
23. LOS PISOS SON UNIFORMES (SIN DESNIVELES Y NO REPRESENTAN RIESGO DE CAÍDAS).									
24. LAS MALLAS DEL GALPÓN SE ENCUENTRAN EN BUEN ESTADO (NO ESTÁN ROTAS Y CUBREN LA TOTALIDAD DEL GALPÓN).									
25. LAS PUERTAS DE LOS SALONES SE ENCUENTRAN EN BUEN ESTADO Y CORRECTAMENTE AJUSTADAS A SU MARCO.									
26. LOS ANDERES DEL GALPÓN TIENEN PISOS UNIFORMES Y SON EN CEMENTO, PERMITEN EL DESPLAZAMIENTO SEGURO.									
27. FUNCIONA EL TRINQUETE DE SEGURIDAD EN LOS MALACATES.									EL GALPÓN TIENE SISTEMA DE MALACATES: SI ()-NO ()
28. NO EXISTE CONTACTO ENTRE EL CABLEADO Y LAS SUPERFICIES METÁLICAS DEL TECHO O MALLAS DEL GALPÓN.									
29. EL SISTEMA ELÉCTRICO ES ALIMENTADO POR CUERDAS QUE PROVIENEN DE UN POSTE A LA CAJA DE CONTROL, LAS CUERDAS AL ENTRAR A LA CAJA NO HACEN CONTACTO CON SUPERFICIES METÁLICAS.									
30. LAS INSTALACIONES ELÉCTRICAS SE ENCUENTRAN EN BUEN ESTADO: LAS LÍNEAS TIENEN AISLAMIENTO, EXISTEN TOMAS, PLAFONES E INTERRUPTORES, LAS CAJAS DE TACOS TIENEN TAPA PROTECTORA.									
31. LOS DIFERENTES SALONES DEL GALPÓN CUENTAN CON BUENA ILUMINACION INTERIOR.									
32. EL GALPÓN CUENTA CON BUENA ILUMINACION EXTERIOR.									
33. LOS POSTES DE LUZ SE ENCUENTRAN EN BUEN ESTADO.									
34. LAS ESCALERAS USADAS EN LAS DIFERENTES LABORES DE LA GRANJA SE ENCUENTRAN EN BUEN ESTADO (ES ESTABLE, TIENE LOS ESCALONES COMPLETOS Y LA ALTURA DE LOS ESCALONES ES UNIFORME)									EL GALPÓN TIENE ESCALERAS: SI ()-NO () SI RESPONDE <u>SI</u> ESPECIFIQUE EL MATERIAL EN QUE ESTÁN HECHAS LAS ESCALERAS QUE TIENE: _____
ALMACENAMIENTO									
SITUACION A OBSERVAR	SI	NO	SI	NO	SI	NO	SI	NO	OBSERVACIONES
35. LA BASE DE LOS TANQUES AÉREOS SE ENCUENTRAN EN BUEN ESTADO (NO REPRESENTAN RIESGO DE DESPLOME).									
36. EL TAMAÑO DE LA BASE DE LOS TANQUES AÉREOS ES ADECUADO (TIENE ESPACIO SUFICIENTE QUE FACILITE TRABAJO SOBRE									
MOTOBOOMBAS									

SITUACION A OBSERVAR	SI	NO	SI	NO	SI	NO	SI	NO	SI	NO	OBSERVACIONES
37. LAS MOTOBOMBAS ELECTRICAS SE ENCUENTRAN CONECTADAS CORRECTAMENTE: SIN CABLES PELADOS CON SU RESPECTIVA CUCHILLA O ARRANCADOR Y CONECTADA A UN											
38. LAS MOTOBOMBAS QUE TIENEN POLEAS POSEEN GUARDAS PROTECTORAS.											LA MOTOBOMBA TIENE SISTEMA DE POLEAS: SI()-NO()
39. LA CASETA DE BOMBEO CUENTA CON BUEN SISTEMA DE ILUMINACION TANTO INTERIOR COMO EXTERIOR, FACILITANDO LA OPERACION EN HORAS NOCTURNAS.											EXISTE CASETA PARA LA MOTOBOMBA: SI()-NO()
40. EL CABLEADO DE LA MOTOBOMBA SE ENCUENTRA EN BUEN ESTADO, LAS CUERDAS SE ENCUENTRAN LIBRES DE RAMAS Y NO HACEN CONTACTO CON SUPERFICIES METALICAS AL											
COMPOSTA											
SITUACION A OBSERVAR	SI		NO								OBSERVACIONES
41. LAS TEJAS, VIGAS Y COLUMNAS DE LOS TECHOS SE ENCUENTRAN EN BUEN ESTADO (NO REPRESENTAN RIESGO DE DESPLOME).											
42. LOS PISOS SON UNIFORMES, SIN DESNIVELES.											
43. LAS MALLAS DEL GALPÓN SE ENCUENTRAN EN BUEN ESTADO (NO ESTÁN ROTAS Y CUBREN LA TOTALIDAD DEL GALPÓN).											
44. LA PUERTA SE ENCUENTRA EN BUEN ESTADO Y CORRECTAMENTE AJUSTADA AL MARCO.											
45. LOS INTERRUPTORES DE LA LUZ SE ENCUENTRAN EN BUEN ESTADO, AJUSTADOS A											
46. LA CASETA DE LA COMPOSTA CUENTA CON BUEN SISTEMA DE ILUMINACION TANTO INTERIOR COMO EXTERIOR, FACILITANDO LA OPERACION EN HORAS NOCTURNAS.											
PLAN DE INTERVENCION											
ACTIVIDAD	FECHA DE EJECUCIÓN		FECHA DE VERIFICACIÓN								RESPONSABLE
Nombre de la persona responsable del diligenciamiento de la lista de chequeo											

ANEXO Z.
INFORME INSPECCION GRANJA SANTA CRUZ



AVIDESA MAC POLLO S.A
INFORME CONDICIONES DE SEGURIDAD GRANJAS

NOMBRE DE LA GRANJA: Santa Cruz
ZONA: Esperanza
MUNICIPIO: Mesa de los santos
FECHA DE LA INSPECCION: Enero 26 de 2011
JEFE DE ZONA: Jose Rincón
RESPONSABLE: Luisa Fernanda Navas Bautista

La visita realizada tuvo como motivo la inspección de las condiciones de seguridad de la granja Santa Cruz. Las locaciones inspeccionadas fueron las siguientes: el túnel de desinfección (1), las casas de la granja (1), bodegas (3), galpones (5), tanques aéreos de almacenamiento, la composta (1) y por ultimo el sitio de ubicación de la motobomba y esta como tal.

A continuación se describen los aspectos encontrados:

- **TUNEL**

El túnel de desinfección se encuentra en perfectas condiciones las tejas, vigas y columnas de los techos se encuentran en buen estado; los pisos son uniformes, debidamente enchapados; las paredes se encuentran en buen estado, no presentan grietas; las instalaciones eléctricas se encuentran debidamente aisladas, plafones e interruptores se encuentran en buen estado y el túnel cuenta con buena iluminación tanto interior como exterior. La granja no cuenta con un arco de desinfección, este es reemplazado por una motobomba eléctrica de 0,5 hp.

- **CASA**

1. Las tejas, vigas y columnas de los techos se encuentran en mal estado presentando el riesgo de un posible desplome. Las tejas de zinc son sostenidas con piedras que se ubican sobre ellas para evitar que el aire las levante, ejerciendo de esta manera un exceso de peso sobre las vigas y tejas que se encuentran deterioradas (tejas oxidadas y vigas carcomidas) presentado así un riesgo de desplome. En el área de la cocina debajo del techo se ha instalado una cortina verde debido a que del techo se desprende mugre que contamina

alimentos y utensilios de cocina, presentando un foco de insalubridad. (ver imagen 1 y 2)

2. El piso de de las dos habitaciones de la vivienda y de la cocina no es un piso uniforme, presenta desniveles, pudiendo ocasionar posibles caídas. (ver imagen 3)
3. Las paredes de toda la casa se encuentran en mal estado, presentan grietas y fisuras de tamaño considerable, en algunas áreas estas grietas son de tal tamaño que durante el día se alcanza a ver hacia el exterior de la vivienda. En la zona de paso de una habitación a otra existe una fisura considerable en el marco superior de la puerta. Existen áreas en la casa en donde no se cuenta con muro, dichos espacios son tapados con cartonplast. Todo lo descrito anteriormente con relación a las paredes y muros de la vivienda representa alto riesgo de desplome, acentuado por las condiciones de invierno presentadas durante el mes de diciembre del año 2010, ya que esta vivienda esta construida en lo que se conoce como tapia pisada. (ver imagen 5-11)
4. Las únicas dos puertas que existente en la vivienda (puerta de entrada a la vivienda y puerta de la cocina) no se encuentran bien ajustadas a los marcos, la madera con que están hechas las puertas se encuentra deteriorada y sus bisagras y chapas están en mal estado. Esta condición podría causar un desplome representado un riesgo de aplastamiento.
5. El cableado eléctrico de la vivienda se encuentra expuesto por debajo del techo de la misma, dichos claves no cuentan con el debido aislamiento y protección para evitar el contacto entre si, están enredados y expuestos sobre las personas que habitan en la casa. Los plafones no se encuentran debidamente instalados sobre una superficie, cuelgan de manera indebida sobre las habitaciones de la vivienda. Los interruptores no se encuentran debidamente ajustados a las superficies donde fueron ubicados. Lo evidenciado previamente representa un riesgo eléctrico alto. (ver imagen 12 y 13)
6. El drenaje de aguas negras no cuenta con la debida canalización y poso séptico. Las aguas que salen del baño y cocina se estancan detrás de la vivienda presentando un foco de insalubridad, generando un riesgo biológico. (ver imagen 14)
7. La casa no cuenta con buena iluminación exterior.

• BODEGAS

1. Los pisos de las tres bodegas no son uniformes, presentan desniveles, representando un riesgo de caídas a nivel.
2. El interruptor de la bodega 1 se encuentra suelto de la superficie, presentando riesgo eléctrico.
3. Las tres bodegas no cuentan con iluminación exterior.

• GALPONES

1. El techo del galpón cinco se encuentra oxidado y con orificios, permitiendo el paso de agua lluvia al galpón, ocasionando que la cama de las aves se humedezca, representando un riesgo por caídas a nivel para los trabajadores de este galpón. (ver imagen 15)
2. La puerta del galpón # 4 se encuentra floja, sus bisagras están en mal estado, representando un riesgo por caída de objetos.
3. La mayor parte del área de los andenes presentan desniveles (galpón 1,4 y 5), pudiendo ocasionar riesgo por caídas a nivel y sobreesfuerzo en el transito con las carretillas. Un tramo del ala izquierda del galpón # 5 no cuenta con su respectivo andén. (ver imagen 16 y 17)
4. Los galpones no cuentan con iluminación exterior.

- **MOTOBOMBA Y COMPOSTA**

1. La motobomba no cuenta con una caseta.
2. La composta ni cuenta con iluminación interior ni exterior.

EVIDENCIA FOTOGRÁFICA



Imagen 1



Imagen 2

Imagen 3



Imagen 4



Imagen 5



Imagen 6



Imagen 7



Imagen 8

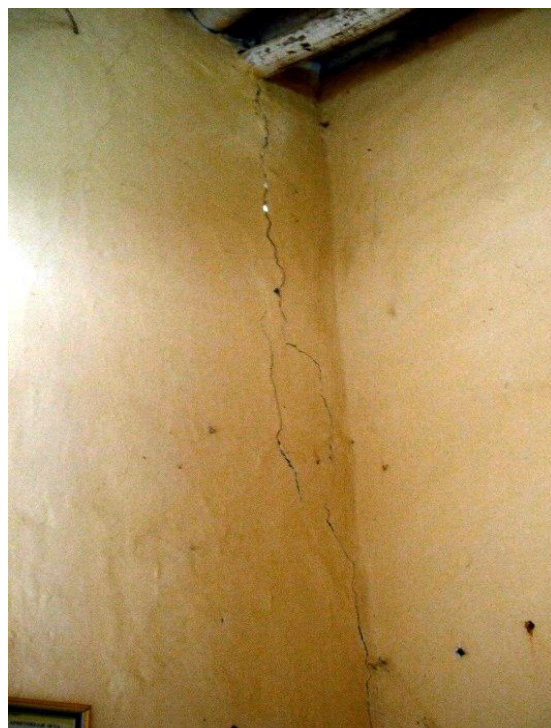


Imagen 9



Imagen 10



Imagen 11



Imagen 12



Imagen 13



Imagen 14



Imagen 15



Imagen 16



Imagen 17

ANEXO AA.
INFORME INSPECCION TOMA EN ARRIENDO GRANJA LA MILAGROSA



AVIDESA MAC POLLO S.A
INFORME DE SEGURIDAD PARA LA TOMA EN ARRIENDO DE GRANJAS

NOMBRE DE LA GRANJA: La Milagrosa
MUNICIPIO: Mesa de los santos
FECHA DE LA INSPECCION: Abril 15 de 2011
RESPONSABLE: Luisa Fernanda Navas Bautista

La visita realizada tuvo como motivo la inspección de las condiciones de seguridad para la toma en arriendo de la granja La Milagrosa. Las locaciones inspeccionadas fueron las siguientes: el túnel de desinfección (1), las casas de la granja (6), bodegas (7), galpones (7), tanques aéreos de almacenamiento (7), la composta (2) y por último el sitio de ubicación de la motobomba.

A continuación se describen los aspectos encontrados:

1. En un cuarto adjunto a la casa numero 6 (la ultima casa después de los tanques de almacenamiento de agua) existe una caja de tacos sin tapa, representando un riesgo eléctrico. (imagen 1)
2. En los galpones numero 1, 2, 6, 7 y la composta 1, hay tejas de zinc que están quebradas en el volado, presentando riesgo de desplome o de golpes con ellas en los sectores en que los techos son de poca altura. (imagen 2 y 3)
3. Los galpones no tienen iluminación exterior, presentando dificultades en el desplazamiento nocturno y riesgo por caídas a nivel.
4. En la bodega numero 4 existe una caja de tacos que no cuenta con la respectiva tapa protectora presentando riesgo eléctrico. (imagen 4.)
5. Se recomienda el suministro de escaleras metálicas para los siete tanques aéreos de almacenamiento de agua de la granja, ya que las existentes son de madera y evidencian el deterioro por la exposición al agua y al sol, presentando un riesgo por caída en alturas. Los tanques tienen aproximadamente 4 metros de alto. (imagen 6.)
6. En la caseta de la motobomba existe una caja de voltaje de protección para la motobomba que se encuentra sin tapa, presentando riesgo eléctrico. (imagen 5.)

EVIDENCIA FOTOGRAFICA GRANJA LA MILAGROSA

Imagen 1.



Imagen 2.



Imagen 3.



Imagen 4.



Imagen 5.



Imagen 6.

Imagen 7.



Imagen 8.



ANEXO AB.
FICHA DE SEGURIDAD DEL FORMALDEHIDO



GRANJAS
FICHA DE SEGURIDAD

FORMALDEHÍDO EN SOLUCIÓN 37%

1. IDENTIFICACIÓN DEL PRODUCTO

NOMBRE COMERCIAL: SOLUCIONES DE FORMALDEHÍDO 37 A 50%

NOMBRE QUÍMICO: Formalina, Aldehído fórmico, metanal.

FÓRMULA: CH_2O

2. COMPOSICIÓN

COMPOSICIÓN GENERAL: Formaldehído, metanol y agua.

3. IDENTIFICACIÓN DE PELIGROS

FISICO – QUÍMICOS: Combustible (vapores de formaldehído)..

TOXICOLÓGICOS (SÍNTOMAS):

INHALACIÓN: Irritación de las mucosas, tos y dificultad para respirar. Puede producir edemas en el tracto respiratorio.

INGESTIÓN:	Puede causar quemaduras en la boca, faringe, esófago y tubo gastrointestinal. Riesgo de perforación, daños en los riñones o en el sistema nervioso (convulsión, inconsciencia y muerte).
CONTACTO PIEL:	Quemaduras, úlceras, riesgo de sensibilización de la piel, riesgo de absorción por la piel.
CONTACTO OJOS:	Quemaduras e irritación ocular. La exposición prolongada causa conjuntivitis y hasta ceguera.
EFFECTOS TÓXICOS GENERALES:	Contactos prolongados y repetidos producen irritación y quemaduras de piel y ojos, tos y dificultades para respirar.
4. PRIMEROS AUXILIOS	
INHALACIÓN:	Trasladar al afectado a una zona de aire fresco.
INGESTIÓN:	Hacer beber agua inmediatamente (máximo 2 vasos). Aplicar carbón activo. Llamar inmediatamente al médico.
CONTACTO PIEL:	Quitar inmediatamente la ropa impregnada. Lavar las partes afectadas con agua y jabón. Llamar al médico.

CONTACTO OJOS:	Lavar con agua manteniendo los párpados abiertos.
----------------	---

5. MEDIDAS EN CASO DE INCENDIO / EXPLOSIÓN

MEDIDAS DE EXTINCIÓN:	Agua, espuma, polvo químico, CO ₂ .
-----------------------	--

CONTRAINDICACIONES:	No utilizar chorro de agua directo.
---------------------	-------------------------------------

PRODUCTOS DE COMBUSTIÓN:	Por combustión puede producir mezclas explosivas con el aire.
--------------------------	---

MEDIDAS ESPECIALES:	No precipitar los vapores emergentes con agua. Evitar la penetración del agua de extinción en acuíferos superficiales o subterráneos.
---------------------	---

PELIGROS ESPECIALES:	No aplica
----------------------	-----------

EQUIPOS DE PROTECCIÓN:	Trajes protectores adecuados y equipos de respiración autónoma.
------------------------	---

6. MANEJO Y ALMACENAMIENTO

MANEJO

PRECAUCIONES GENERALES:	No inhalar la sustancia. Evitar la generación de vapores / aerosoles.
-------------------------	---

CONDICIONES ESPECÍFICAS:

Trabajar bajo vitrina extractora.

ALMACENAMIENTO

TEMPERATURA Y PRODUCTOS DE DESCOMPOSICIÓN: No aplica.

REACCIONES PELIGROSAS:

Posibles reacciones violentas con: iniciadores de polimerización (ej. Metales alcalinos), ácidos, óxidos de nitrógeno, peróxido de hidrógeno/agua oxigenada, ácido perfórmico, fenol.

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO:

Guardar el producto en recipientes cerrados y etiquetados. Mantener los recipientes en lugar fresco y ventilado. No almacenar junto a henos o productos orgánicos como plaguicidas y combustibles.

MATERIALES INCOMPATIBLES:

Agentes oxidantes.

7. CONTROLES DE EXPOSICIÓN / PROTECCIÓN PERSONAL

EQUIPOS DE PROTECCIÓN PERSONAL

RESPIRATORIA:

Máscara respiratoria en presencia de vapores/aerosoles.

OJOS:

Gafas de seguridad.

PERSONAL: Guantes y ropa de protección adecuada.

OTRAS PROTECCIONES: Duchas en el área de trabajo.

PRECAUCIONES GENERALES: Evitar la inhalación de la sustancia. Las ropas contaminadas deben ser sustituidas inmediatamente. Protección preventiva de la piel.

PRÁCTICAS HIGIÉNICAS EN EL TRABAJO: Lavar cara y manos al término del trabajo.

8. INFORMACIÓN TOXICOLOGICA

VÍAS DE ENTRADA: Inhalación, ingestión, contacto con la piel y con los ojos son las vías probables de exposición.

EFFECTOS AGUDOS Y CRÓNICOS: Contactos prolongados y repetidos con el producto pueden causar irritación en piel, ojos, tracto respiratorio y tubo gastrointestinal.

TOXICIDAD PARA LA REPRODUCCIÓN: No existen evidencias.

CONDICIONES MÉDICAS POR LA EXPOSICIÓN: cancerígeno, sensibilización en contacto con la piel.

ANEXO AC.
FICHA DE SEGURIDAD CID-20



GRANJAS
FICHA DE SEGURIDAD
CID-20

1. IDENTIFICACIÓN DEL PRODUCTO

NOMBRE COMERCIAL: CID - 20

2. COMPOSICIÓN

COMPOSICIÓN GENERAL: Benzalkonium Chloride, Glioxal,
Glutaraldehyde, Isopropanol, Formaldehído

3. IDENTIFICACIÓN DE PELIGROS

FISICO – QUÍMICOS: Posibilidad de sensibilización por
inhalación y en contacto con la piel.

TOXICOLÓGICOS (SÍNTOMAS):

INHALACIÓN: Tos. Dolor de garganta. Corrosivo
para las vías respiratorias

INGESTIÓN: Dolores abdominales, náuseas.
Sensación de quemazón

CONTACTO PIEL: Enrojecimiento, dolor. Provoca

quemaduras.

CONTACTO OJOS:

Enrojecimiento, dolor. Vista borrosa. Sensación de quemazón. Riesgo de lesiones oculares.

EFFECTOS TÓXICOS GENERALES:

4. PRIMEROS AUXILIOS

INHALACIÓN:

Asegurarse de que respira aire puro. Consiga atención médica si persiste la dificultad respiratoria.

INGESTIÓN:

Lavar la boca. No induzca el vómito pues puede resultar corrosivo. Llame a un médico inmediatamente

CONTACTO PIEL:

Despójese de la ropa afectada y lave toda la zona de piel expuesta al producto nocivo con jabón suave y agua, a continuación, enjuague con agua caliente. Solicite atención médica si aumenta la irritación.

CONTACTO OJOS:

Enjuague inmediatamente con abundante agua. Póngase en contacto inmediatamente con el oftalmólogo.

5. MEDIDAS EN CASO DE INCENDIO / EXPLOSIÓN

MEDIDAS DE EXTINCIÓN:	Utilizar todos los medios de extinción.
CONTRAINDICACIONES:	
PRODUCTOS DE COMBUSTIÓN:	No combustible
MEDIDAS ESPECIALES:	Precaución en caso de incendio químico. Evite que el agua (sobrante) de extinción del fuego afecte el entorno.
PELIGROS ESPECIALES:	La exposición a altas temperaturas puede liberar gases peligrosos.
EQUIPOS DE PROTECCIÓN:	Trajes protectores adecuados y equipos de respiración autónoma.

6. MANEJO Y ALMACENAMIENTO

MANEJO

PRECAUCIONES GENERALES:	Protegerse adecuadamente cuando el contacto con los ojos o la piel sea probable. Lavarse las manos y otras áreas expuestas con un jabón suave y agua antes de comer, beber, fumar y
-------------------------	---

abandonar el trabajo.

CONDICIONES ESPECÍFICAS:

ALMACENAMIENTO

TEMPERATURA Y PRODUCTOS DE DESCOMPOSICIÓN: No aplica.

REACCIONES PELIGROSAS: Ácidos fuertes. Agentes oxidantes enérgicos.

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO: Almacene el producto en un lugar seco y bien ventilado. Protéjalo de la congelación. Consérvese a una temperatura no superior a 50°C.

MATERIALES INCOMPATIBLES: Ácidos fuertes. Agentes oxidantes enérgicos.

7. CONTROLES DE EXPOSICIÓN / PROTECCIÓN PERSONAL

EQUIPOS DE PROTECCIÓN PERSONAL

RESPIRATORIA: Máscara respiratoria en presencia de vapores/aerosoles.

OJOS: Gafas de seguridad.

PERSONAL:	Guantes y ropa de protección adecuada.
OTRAS PROTECCIONES:	Duchas en el área de trabajo.
PRECAUCIONES GENERALES:	Evitar la inhalación de la sustancia. Las ropas contaminadas deben ser sustituidas inmediatamente. Protección preventiva de la piel.
PRÁCTICAS HIGIÉNICAS EN EL TRABAJO:	Lavar cara y manos al término del trabajo.
8. INFORMACIÓN TOXICOLOGICA	
VÍAS DE ENTRADA:	Inhalación, ingestión, contacto con la piel y con los ojos son las vías probables de exposición.
EFFECTOS AGUDOS Y CRÓNICOS:	Contactos prolongados y repetidos con el producto pueden causar irritación en piel, ojos, por inhalación de vapores provoca somnolencia y vértigo.
TOXICIDAD PARA LA REPRODUCCIÓN:	No existen evidencias.
CONDICIONES MÉDICAS POR LA EXPOSICIÓN:	Cancerígeno y sensibilización en contacto con la piel y por inhalación

ANEXO AD.
FORMATO DE INSPECCION KIT DE FORMOLEAR



FORMATO PARA LA REVISIÓN DE MASCARILLAS DE FORMALDEHIDO

PARTES DE MASCARA	IMAGEN	REF	Mascara 1				Mascara 2				Mascara 3				Mascara 4				CANTIDAD A SOLICITAR
			PIEZA DERECHA		PIEZA IZQUIERDA		PIEZA DERECHA		PIEZA IZQUIERDA		PIEZA DERECHA		PIEZA IZQUIERDA		PIEZA DERECHA		PIEZA IZQUIERDA		
			BE	ME	BE	ME	BE	ME	BE	ME	BE	ME	BE	ME	BE	ME	BE	ME	
2 CARTUCHO FORMALDEHIDO		6005																	
2 RETENEDOR DE FILTRO		501																	
2 FILTROS		5N11																	
2 VÁLVULA DE INHALACIÓN		7582																	
PIEZAS ÚNICAS			BE		ME		BE		ME		BE		ME		BE		ME		

VÁLVULA DE EXHALACIÓN		7583									
PIEZAS ÚNICAS			BE	ME	BE	ME	BE	ME	BE	ME	
ÁRNES		7581									
SOPORTE DE FILTRO		7586									
PARTE DE SILICONA		Esta pieza no tiene repuesto, por consiguiente se le da de baja a la máscara de formaldehido									
GAFAS DE SEGURIDAD		AOSafety Ref: 166453M									

ANEXO AE. PANORAMA DE FACTORES DE RIESGO

Granjas de Esquedo																
MAYO DE 2011																
CARGOS OPERATIVOS																
Peligro	Evento	Efecto negativo más probable	ACTIVIDAD	HORAS DE EXPERTOS	MEDIDAS DE CONTROL				PROBABILIDAD			CONSECUENCIAS			ESTIMACIÓN DEL RIESGO	RECOMENDACIONES
					PREVENIR	REDUCIR	REPARAR	RETRASAR	BAJA	MODERADA	ALTA	LEVE	MODERADA	SEVERA		
Ejecución: Carga/descarga - Origenes de la fuerza, traslado de fuerza, traslado de fuerza	* Carga de hulas (fuerza, 10kg por hula)	Lesiones, espasmos musculares, lesiones, lesiones espasmodicas, lesiones musculares.	X	4								X			Riesgo Importante	
	* Transporte de hulas de alimento en carretilla (3 hulas de 60kg cada)	Lesiones, espasmos musculares, lesiones, lesiones espasmodicas, lesiones musculares.	X	4	Uso de carretilla para el traslado de hulas					X				X	Riesgo Moderado	1. Continuar la capacitación en la extensión de seguridad al personal de granja.
	* Recibir el alimento (descarga de hulas) (10kg por hula)	Lesiones, espasmos musculares, lesiones, lesiones espasmodicas, lesiones musculares.	X	4							X				Riesgo Importante	2. Revisar las actividades de seguridad cotidianas, cada vez que se presente cualquier problema.
	* Recibir el alimento (descarga de hulas) (10kg por hula)	Lesiones, espasmos musculares, lesiones, lesiones espasmodicas, lesiones musculares.	X	4							X				Riesgo Moderado	3. Realizar mantenimiento periódico a suministrar herramientas (carretilla, pala, etc.) necesarias para el adecuado desarrollo de la labor de transporte de alimento.
	* Recibir el alimento (descarga de hulas) (10kg por hula)	Lesiones, espasmos musculares, lesiones, lesiones espasmodicas, lesiones musculares.	X	4							X				Riesgo Moderado	4. Realizar estricto cumplimiento de la extensión de seguridad cotidiana, mediante la visita de salud ocupacional y del coordinador de seguridad a la granja.
	* Realización de actividad de la fuerza	Lesiones, espasmos musculares, lesiones, lesiones espasmodicas, lesiones musculares.	X	4							X			X	Riesgo Importante	5. Ampliar el scope del Programa radial "Maneje el Guepardo" en el tema de Salud Ocupacional, con el fin de sensibilizar al personal de granja en prevención del riesgo orgánico y osteoarticular.
Ejecución: Carga/descarga - Origenes de la fuerza, traslado de fuerza, traslado de fuerza	* Carga de hulas de pollos de la granja (10kg)	Lesiones, espasmos musculares, lesiones, lesiones espasmodicas, lesiones musculares.	X	2						X					Riesgo Tolerable	6. Sensibilizar en la inducción y en la jornada técnica al trabajador sobre la importancia de incluir en la rutina de trabajo la extensión de seguridad y activación, antes de iniciar la labor en la granja.
	* Recibir el alimento (descarga de hulas) (10kg por hula)	Lesiones, espasmos musculares, lesiones, lesiones espasmodicas, lesiones musculares.	X	4							X				Riesgo Moderado	7. Realizar un estudio para el desarrollo de la actividad de la fuerza.
	* Recibir el alimento (descarga de hulas) (10kg por hula)	Lesiones, espasmos musculares, lesiones, lesiones espasmodicas, lesiones musculares.	X	4							X				Riesgo Moderado	
Ejecución: Carga/descarga - Origenes de la fuerza, traslado de fuerza, traslado de fuerza	* Recibir el alimento (descarga de hulas) (10kg por hula)	Lesiones, espasmos musculares, lesiones, lesiones espasmodicas, lesiones musculares.	X	4							X				Riesgo Moderado	1. Continuar con la divulgación de la extensión de seguridad cotidiana.
	* Recibir el alimento (descarga de hulas) (10kg por hula)	Lesiones, espasmos musculares, lesiones, lesiones espasmodicas, lesiones musculares.	X	4							X				Riesgo Moderado	2. Hacer seguimiento al cumplimiento de la extensión de seguridad cotidiana, mediante la visita de salud ocupacional y del coordinador de seguridad a la granja.
	* Recibir el alimento (descarga de hulas) (10kg por hula)	Lesiones, espasmos musculares, lesiones, lesiones espasmodicas, lesiones musculares.	X	4							X				Riesgo Moderado	

Ergonomía: Carga estática - Derivados de la posturas, posturas prolongadas, posturas por fuera del rango de confort, movimientos repetitivos.	* Remar: uso incorrecto del arado de cuerda a la medida de cuerda.	Dolors lumbares, espaldas, problemas de circulación, lesiones repetitivas, equinovarus, tendinitis, distensión muscular.	x	3			- Capacitación Programa de Pausar Activar.		x		x		Riesgo Trivial	3. Implementar un Sistema de Vigilancia Epidemiológica para control de riesgo orgánico. 4. Continuar reorientando a los trabajadores con el programa de pausar activar. 5. Sensibilizar en la inducción y en la jornada técnica a los trabajadores acerca de la importancia de incluir en su rutina de trabajo la ejercitación de calentamiento y activación, antes de iniciar la labor en la granja.	
	* Trabaja el lomo en las galpones en el altillo.	Dolors lumbares, espaldas, problemas de circulación, lesiones repetitivas, equinovarus, tendinitis, distensión muscular.	x	4			- Capacitación Programa de Pausar Activar.		x		x		Riesgo Trivial		
	* Desmenuar lecheros.	Dolors lumbares, espaldas, problemas de circulación, lesiones repetitivas, equinovarus, distensión muscular, lesiones de la zona axilar.	x	2			- Capacitación en el Programa de ejercicios de calentamiento y activación. - Capacitación Programa de pausar.			x		x	Riesgo Moderada		
	* Vacunación de aves por aspiración.	Dolors lumbares, espaldas, problemas de circulación, lesiones de la zona axilar, náuseas y fatiga postural.	x	4			- Capacitación Programa de Pausar Activar.			x		x	Riesgo Tolerable		
Lesión: Derivados a condiciones del piso (Hielo, irregularidad, humedad, obstrucción con elementos).	* Transporte de bultos en carretilla. (Piso irregular de los andenes del galpón con alfileres).	Cedón a nivel, golpes, esguinces, rasguños, laceraciones.	x	4		- Cambio de parte y mantenimiento de carretilla.	- Señalización de área crítica.	- Capacitación en la prevención de accidentes por caídas a nivel.	- Lista de chequeo de condiciones de la granja.		x		x	Riesgo Moderada	1. Continuar con la capacitación y hacer seguimiento al cumplimiento del estándar de transporte de alimentos, en la visita de salud ocupacional y de la coordinación de bioseguridad a la granja. 2. Aplicar anualmente la lista de chequeo sobre condiciones de seguridad de la granja, estableciendo plan de mejoramiento (sanar de tránsito). 3. Hacer seguimiento al cumplimiento de las planas de acción definidas en la lista de chequeo. 4. Sensibilizar al trabajador en la revisión constante del estado de la carretilla. 5. Vigilar el cumplimiento de las planas de acción establecidas en la investigación de AT, que impliquen una condición insegura en la granja. 6. Sensibilización y seguimiento al programa que se realiza conjuntamente con la ARP SURA: "CAMINE SEGURO". 7. Señalar aquellas áreas críticas de la granja recordando la condición a tener en cuenta. 8. Dar instrucción formal a los trabajadores de resaca muy bien dentro de la ducha de la tubería para evitar humedecer el área limpia, manteniendo el orden y área del túnel, evitando crear fango de caídas a nivel.
	* Desplazamiento en la granja (piso en alfombra y líneas por las diferentes zonas de la granja).	Cedón a nivel, golpes, esguinces, rasguños, laceraciones.	x	8			- Señalización de las áreas críticas.	- Capacitación de Autocuidado. - Seguimiento al estado y suministro de bato de seguridad. - Capacitación en la prevención de accidentes por caídas a nivel.	- Lista de chequeo de condiciones de la granja.		x		x	Riesgo Tolerable	
	* Elapa de desinfección en las lavas a la hora de lavar y salir de la granja. (Piso húmedo).	Cedón a nivel, golpes, esguinces, rasguños, laceraciones.	x	0.5			- Señalización de las áreas críticas.	- Capacitación de Autocuidado. - Capacitación en la prevención de accidentes por caídas a nivel.			x		x	Riesgo Moderada	
	* Resaca al andar a las aves. (Piso en desinfección, humedad, obstrucción por las aves).	Cedón a nivel, golpes, esguinces, rasguños, distensión muscular, tendinitis, equinovarus.	x	4			- Señalización de las áreas críticas.	- Capacitación en la prevención de accidentes por caídas a nivel. - Seguimiento al estado y suministro de bato de seguridad. - Recomendaciones técnicas sobre el manejo de la cama de las aves.			x		x	Riesgo Moderada	
	* Lucha de Tongos.	Heridas, esguinces, rasguños, fracturas, Trauma por caídas, lesiones, muerte.	x	2		- Suministro de escaleras.		- Capacitación de Autocuidado.			x		x	Riesgo Muy Importante	1. Continuar con el seguimiento al uso y mantenimiento adecuado de las escaleras. 2. Diseñar un Entender para trabajo en altura. 3. Aplicar anualmente la lista de chequeo sobre condiciones de seguridad.
	* Mantenimiento de tramos.	Heridas, esguinces, rasguños, fracturas, Trauma por caídas, lesiones, muerte.	x	4		- Suministro de escaleras para realizar la labor.		- Capacitación de Autocuidado.			x		x	Riesgo Muy Importante	

Troncos de Alta Riezo: Trabajos en altura	* Limpieza de silos molidos	Heridas, contusiones, rasguños, fracturas, Traumatismos encefálicos, insulidos, mareos.	x	4			* Capacitación de Autocuidado			x			x	Riesgo Muy Importante	de la granja, estableciendo planes de mejoramiento (base de tanques aéreos, techos y paredes). 4. Hacer seguimiento al cumplimiento de los planes de acción definidos en la lista de chequeo. 5. Suministrar escaleras de tijera o talar las granjas. 6. Evaluar la viabilidad de granjar de reque por la normatividad de trabajo en altura que se articula en la resolución 3673 de 2008, empezando por aquellos áreas de la granja que
	* Tratamiento del agua en las lagunas de consumo para palatibilidad.	Heridas, contusiones, rasguños, fracturas, Traumatismos encefálicos, insulidos, mareos.	x	2			* Capacitación de Autocuidado			x			x	Riesgo Muy Importante	
Mecaniza: Preparación de parcelas	* Manejar	Abrasiona en los ojos, heridas, laceraciones, contusiones.	x	4			* Capacitación de EPP para el manejo de la quadañadora. * Suministro de EPP para el manejo de la quadañadora. * Capacitación del			x			x	Riesgo Moderado	1. Inspección periódica de las elementar de protección personal que se usan en la labor de mecanizar. 2. Hacer seguimiento al uso adecuada de las elementar de protección personal en la quadañadora, en la visita de salud ocupacional y de la coordinación de bioseguridad al ar granja. 3. Hacer seguimiento al cumplimiento del estándar de seguridad establecido sobre un y mantenimiento adecuada de la quadañadora. 4. Aplicar trimestralmente el formato establecido para verificar el estado de las herramientas y equipar usadas en la Granja En el caso de la quadañadora, y realizar el seguimiento al cumplimiento de los planes de acción definidos. 5. Capacitar al personal en temas como Impartancia y una de las elementar de protección personal y seguridad con herramientas manuales. 6. Dar a todo el personal de granja con la seguridad de la labor para la realización de la labor. 7. Sensibilizar al trabajador en la inducción de granja sobre el uso indispensable de la seguridad de protección en la ejecución de aquellas labores que representan riesgo de afectación de la granja.
	* Recarga de palizas	Abrasiona en los ojos	x	4			* Capacitación del cuidado de las ar. * Suministro de gafas de seguridad para realizar la labor.			x		x		Riesgo Tolerable	
	* Rociar el área	Abrasiona en los ojos	x	4			* Capacitación del cuidado de las ar. * Suministro de gafas de seguridad para realizar la labor.			x			x	Riesgo Moderado	
	* Recarga y manejo del lomo.	Abrasiona en los ojos	x	4			* Capacitación del cuidado de las ar. * Suministro de gafas de seguridad para realizar la labor.			x		x		Riesgo Tolerable	
	* Labor de quemar.	Abrasiona en los ojos	x	4			* Capacitación del cuidado de las ar. * Suministro de gafas de seguridad para realizar la labor.	* Estándar de la labor de quemar.		x			x	Riesgo Moderado	
	* Manejo de ramas (Desecho).	Abrasiona en los ojos.	x	4			* Capacitación Programa de Autocuidado.			x		x		Riesgo Tolerable	
	* Instalación de arboles y manipulación de las mismas.	Abrasiona en los ojos	x	2			* Capacitación del cuidado de las ar. * Suministro de gafas de seguridad para realizar la labor.			x			x	Riesgo Moderado	

Mecánico: Codo de alfileres	* Transporte de cilindros	Heridas, amputaciones, fracturas de tejidos blandos, golpes, fracturas.	x	2			Capacitación en el programa de Autocuidado.		x				Riesgo Moderado	1. Continuar con la capacitación del personal en la ordenación de seguridad establecida para este riesgo.
	* Manipulación de herramientas.	Heridas, amputaciones, fracturas de tejidos blandos, golpes, fracturas.	x	2			Capacitación del Manejo Seguro de Herramientas.		x				Riesgo Alto	2. Se recomienda capacitar al personal en el programa de autocuidado para transportar los cilindros de gas, preferiblemente utilizar ayuda de otro personal, almacenar los cilindros en terreno firme y que no tengan riesgo de caída.
	* Transporte de hellos en sacos.	Heridas, amputaciones, fracturas de tejidos blandos, golpes, fracturas.	x	2			Capacitación en el programa de Autocuidado.	Extensión de transporte de Alimentos.		x	x		Riesgo Moderado	3. Disponer de un ritual específico para el almacenamiento de herramientas, adecuadamente señalizada.
	* Manipulación y almacenamiento de hellos de alfileres en hellos.	Heridas, amputaciones, fracturas de tejidos blandos, golpes, fracturas.	x	2			Capacitación en el programa de Autocuidado.	* Extensión de levantamiento y manejo de carga. * Extensión de Almacenamiento de bultos.		x			Riesgo Moderado	4. Hacer recomendaciones constantes en la importancia de mantener el orden y el área en las grúas.
	* Desarmar y armar de nuevas de palilla.	Heridas, amputaciones, fracturas de tejidos blandos, golpes, fracturas.	x	1			Capacitación en el programa de Autocuidado.			x	x		Riesgo Moderado	5. Validar y difundir el orden de carga de canchales de palilla, pudiendo complementarse con
Mecánico: Elementos a herramientas acortadas, guantes, guantes.	* Manipulación de machos para abrir zona de alfileres, acortar machos, cortar alfileres.	Heridas, amputaciones, fracturas.	x	1			* Capacitación del Manejo Seguro de Herramientas. * Capacitación en el Programa de Autocuidado.			x			Riesgo Moderado	1. Continuar con la capacitación del manejo seguro de herramientas.
	* Mantener la limpieza de zonas.	Heridas, amputaciones, fracturas.	x	4			* Capacitación del Manejo Seguro de Herramientas. * Capacitación en el Programa de Autocuidado.			x			Riesgo Moderado	2. Disponer de accesorios adicionales como partes-herramientas que disminuyan la posibilidad de contacto con la superficie cortante.
	* Manipulación de hellos, acortados, guantes.	Heridas, amputaciones, fracturas.	x	2			Programa de Autocuidado.			x	x		Riesgo Moderado	3. Dar a los trabajadores de equipar de protección personal de acuerdo a la tarea a ejecutar.
	* Manipulación de desarmadores, acortar los alfileres para hacer ajustes y reparaciones en la grúa.	Heridas, amputaciones, fracturas.	x	2			* Capacitación en el Manejo Seguro de Herramientas. * Programa de Autocuidado.			x	x		Riesgo Trivial	4. Seguir con la capacitación constante en el programa de autocuidado, enfatizada en el uso seguro de herramientas y en la importancia de revisar todas las herramientas antes de usarlas, ya que una herramienta en mal estado puede ser la causante de un AT.
Mecánico: Manipulación de herramientas, acortar con superficie alfileres.	Manipulación de matabombas, acortar, quemaduras.	Heridas, quemaduras de 1º y 2º grado, fracturas.	x	2			* Inspeccionar y reparaciones periódicas a las herramientas.	* Instructivo en el manejo seguro de matabombas. * Extensión de cridarar. * Extensión de la labor de quemar.		x			Riesgo Moderado	1. Dar a conocer periódicamente las ordenes, debida a la rotación de personal que presenta al área. 2. Incluir en las jornadas técnicas tomar en el manejo seguro de estas equipos. 3. Establecer un cronograma para la inspección y mantenimiento periódico de la equip. 4. Establecer listas de verificación del estado de entrega y recepción de los equipos a la hora que se trasladen de grúa en grúa en el caso que aplique. 5. Realizar cortes para dejar en las partes de las matabombas con recomendaciones baricar cuando manipulen las matabombas eléctricas.
	* Vacunación de zona (por superficie)	Hongo, alergia, lesiones de piel respiratorias, infecciones, alteraciones en los diversos sistemas.	x	4			Uso de EPP (Tapabocas y gafas de protección).			x			Riesgo Moderado	1. Aprobación del orden de vacunación. 2. Evaluar la necesidad de EPP para la realización de esta labor. 3. Dar al personal con las EPP necesarias. 4. Capacitar al personal en el orden de vacunación. 5. Realizar seguimiento al cumplimiento

Diagnóstico: Cuidado con animales, niños y bovinos.	* Manejo de Mortalidad	Huque, alergia, irritación de ojos respiratorios, intoxicación, alteraciones en los diferentes sistemas.	X	2			- Capacitación técnica sobre el manejo de la mortalidad (Recomendación de bioseguridad a la salida de la campeta).			X		X			Riesgo Tolerable	1. Capacitar al trabajador en medidas de higiene y salubridad básica.
	* Cuidado con el pollo en pie.	Huque, alergia, irritación de ojos respiratorios, intoxicación, alteraciones en los diferentes sistemas.	X	8			- Recomendaciones de Bioseguridad. - Competencia en el manejo del pollo.				X	X			Riesgo Moderado	
	* Prevención de animales en una respiración, alergia, intoxicación, alteraciones en los diferentes sistemas.	Infección, alergia, irritación, enfermedades intrínsecas al sistema.	X	4		- Mantenimiento de la zona de vered. - Control de plagas.	- Capacitación de prevención y primeros auxilios por picaduras y mordeduras de animales pezonar...			X		X			Riesgo Moderado	1. Continuar con el mantenimiento de la zona de vered. 2. Suministrar la insecticida necesaria para evitar la llegada de animales. 3. Calcular tapas bien ajustadas a todas las recipientes que contengan agua. 4. Realizar mantenimiento periódico a las tanques de agua.
Fisico: Iluminación adecuada e insalubre.	* Ponga el pollo.	Falla visual, ardor, disminución de la destreza y precisión.	X	2		- Iluminación en el interior de las galpanes y reparación de bombillas quemadas.		- Lista de chequeo de las condiciones de la granja.		X		X			Riesgo Tolerable	1. Por medio de lista de chequeo de condiciones, verificar que se encuentren instalados los focos en las exterior de las bodega y galpanes. 2. Efectuar la evaluación de la intensidad de iluminación y garantizar niveles mínimos de intensidad luminosa para el tipo de trabajo.
	* Revisar de proximidad de la edad de los cerdos.	Falla visual, ardor, disminución de la destreza y precisión, salud a nivel.	X	4		- Iluminación en el interior de las galpanes y reparación de bombillas quemadas.		- Lista de chequeo de las condiciones de la granja.		X		X			Riesgo Tolerable	
	* Revisar el material.	Falla visual, ardor, disminución de la destreza y precisión, salud a nivel.	X	4		- Iluminación en el interior y exterior de las galpanes y reparación de bombillas quemadas.		- Lista de chequeo de las condiciones de la granja.		X		X			Riesgo Tolerable	
	* Trabaja por las instalaciones de la granja en horas oscuras que las madrugada.	Falla visual, ardor, disminución de la destreza y precisión, salud a nivel.	X	2				- Lista de chequeo de las condiciones de la granja.		X		X			Riesgo Tolerable	
Fisico: Temperaturas altas	* Manejo del quemador	Falla, Corriente, Desbalanceo, Pérdida del equilibrio.	Y	2				- Entender de una de EPP para la labor de quemar.		X			X		Riesgo Moderado	1. Continuar con la capacitación sobre el estándar de EPP para la labor de quemar. 2. Hacer seguimiento para verificar que se cumpla con el estándar y que las EPP se encuentren completas y en buenas condiciones. 3. Brindarle a los trabajadores la paridad de hidratación constantemente, una vez realizada la labor.
	* Uso de Rodapiés, Insecticidas, Mosquitos.	Alérgico del sistema respiratorio, intoxicación, dermatitis, alteraciones del sistema nervioso central, quemaduras, muerte.	X	2				Capacitación acerca de las Fichas de seguridad de los productos químicos.		X				X	Riesgo Moderado	1. Continuar dando al personal de marcarilla derecho para la realización de tareas de área. 2. Gestionar la prueba y aprobación de un EPP más eficiente para trabajos de...

Químicos: Control de contaminación química [Sólidos, líquidos, gases]	* Realizar cambio de paños. [Uso de Formol]	Abrasioneros del sistema respiratorio, inhalacioneros, dermálitos, alteracioneros del sistema nervioso central, quemadores, marle.	x	2			Capacitación acerca de la Ficha de seguridad de los reactivos químicos.	x						Riesgo Moderado	3. Hacerse quimiograma al uso adecuado de los elementos de protección personal para realizar tareas de zona y desinfección. (Tareas que apliquen). (marcar full face)
	* Tratamiento de aguas. [Manipulación de Cloro]	Abrasioneros del sistema respiratorio, inhalacioneros, dermálitos, alteracioneros del sistema nervioso central, quemadores, marle.	x	2			- Capacitación acerca de la Ficha de seguridad de los reactivos químicos. - EPP (Marcar media cara y gafas de seguridad).	x						Riesgo Moderado	4. Por medio del programa Martin el galpanero, divulgar las recomendaciones al manipular reactivos químicos y las primeras auxilios que debe practicar en caso de contacto.
	* Riego y Densificación del galpón [Uso de Formol, Muestra de Agua y Cal, Uso de CID 28, Aroclor, Aniquilador.]	Abrasioneros del sistema respiratorio, inhalacioneros, dermálitos, alteracioneros del sistema nervioso central, quemadores, marle.	x	8			- Ficha de seguridad de los reactivos químicos. - EPP para la labor de encalar, farmolear, desinfectar.		x					Riesgo Importante	5. Por medio de un formato realizar la revisión anual de los partes del respirador media cara garantizar su óptimo funcionamiento y las demás EPP que se utilizan cuando se manipulan reactivos químicos. 6. Gestionar la prueba y aprobación de un EPP más eficiente para la labor de encalar. (Protección corporal completa) 7. Realizar exámenes médicos ocupacionales de ingreso y periódicos con el fin de controlar la efectividad para la salud por la exposición al riesgo. 8. Con ayuda de los coordinadores de bioseguridad capacitar a los trabajadores de la granja periódicamente acerca de la ficha de seguridad de los elementos químicos que
Fines Químicos: Inocuidad y explosión	* Manejo y almacenamiento de cilindros de gas y químicos.	Quemadores, empalmoneros, alteracioneros de órganos y sentidos, marle.	x	2			- Capacitación en el Programa de Autocuidado		x					Riesgo Importante	1. Gestionar la posibilidad de suministrar de extintores portátil de acuerdo a la clase de fuego que se pueda presentar en las diferentes áreas, teniendo en cuenta los materiales que se manipulan.
	* Manipulación de residuos y gases, cilindros, flasks y manómetros.	Quemadores, empalmoneros, alteracioneros de órganos y sentidos, marle.	x	6			- Estándar de criodermas. - Ficha de seguridad de los gases y gases naturales.		x					Riesgo Importante	2. Ubicar la señalización de los extintores con su respectiva codificación. 3. Continuar dando al personal que opera el quemador de los elementos de protección necesarios para realizar dicha actividad.
	* Manipulación del quemador.	Quemadores, empalmoneros, alteracioneros de órganos y sentidos, marle.	x	3			- Estándar para la labor de quemar. - Ficha de seguridad de los gases y gases naturales.		x					Riesgo Importante	4. Hacerse quimiograma al uso adecuado de los elementos de protección personal para operar el quemador. 5. Divulgar el estándar de seguridad establecida sobre EPP para la labor de quemar. 6. Hacerse quimiograma al cumplimiento del estándar de seguridad establecida sobre el mantenimiento adecuado del quemador. 7. Aplicar trimestralmente el formato establecida para verificar el estado de

Eléctrico: Medio tensión (10KV a 20KV)	Instalaciones eléctricas en las granjas y galpones	Quemaduras de segunda y tercera grado, fibrilación ventricular, shock, muerte.	X	2	- Mantenimiento de instalaciones eléctricas.		- Lirio de choques de las condiciones de la granja.	X								Riesgo Importante	1. Construir, instalar, proteger, aislar y conservar todas las instalaciones, máquinas, aparatos y equipos eléctricos, de tal manera que se eviten las riesgos de contacto accidental con las elementales bajas tensión. 2. Aplicar trimotricionalmente los choques de las condiciones (cableado, planchas, interruptores, cuchillas de control) y a las instalaciones externas (partes y cableado eléctrico). Las arreglar y mantenerlas deben ser realizadas por personal calificado y por ningún motivo los galpones deben realizar mantenimiento a las instalaciones eléctricas sin proveer
Mantenimiento: Mantenimiento de líneas e instalaciones.	Trabajar y estar dentro de las granjas	Heridas, quemaduras, fracturas de tejidos blandos, golpes, fracturas, muerte.	X	4		Capacitación en la importancia de detectar las polillas en el área de trabajo e informarlas al jefe de zona.		X								Riesgo Moderado	1. Incluir en las inspecciones de seguridad de la granja condiciones del terreno y de su alrededor, como polilla de deslaminación, y otras condiciones de riesgo. 2. Capacitar al personal de granja acerca de la importancia de reportar las polillas en el área de trabajo y alrededores.
Trabajo	Desplazamiento a las diferentes granjas asignadas en la labor de traslado de equipo.	Heridas, quemaduras, fracturas de tejidos blandos, golpes, fracturas, muerte.	X	6		- Programa de inspección a las motocicletas. - Capacitación en conducción segura. - EPP (carca)		X								Riesgo Importante	1. Programar y mantener las inspecciones a las motocicletas de los trabajadores que hacen el traslado de equipo en la zona, dando firme el compromiso de cambio de piezas que se encuentren en mal estado. 2. Capacitar periódicamente a los trabajadores acerca del manejo seguro y de la EPP para la realización de la labor.
Personal: Docentes de la Tierra	Trabajo espaldas, monedas, alfileres de trabajo, laceras y entrelazados.	Lesión laboral, fatiga, ansiedad, depresión, espasmos musculares.	X	8		- Programa de Pausas Activas. - Capacitaciones sobre proyectos de vida en inducciones de granja. - Formar y desarrollar.				X	X					Riesgo Moderado	1. Sensibilizar a los trabajadores en la importancia de realizar el programa de pausas activas. 2. Continuar con el apoyo de la coordinación de bienestar, en la capacitación acerca del proyecto de vida. 3. Extender el programa de validación del bachillerato a granja de segunda, como actividad para cambiar la manutención y ayudar en el programa del proyecto de vida. 4. Crear un programa de prevención y manejo del estrés. 5. Crear jornadas de acercamiento periódico para los trabajadores de granja.
Riesgo Público: Delincuencia y delitos públicos	Robo de caja de herramientas, equipos, insumos, etc., etc.	Heridas, quemaduras, fracturas de tejidos blandos, golpes, fracturas, muerte.	X	8		Mantener el equipo, las galpones, las bodegas y las partes de la granja con candado.		X								Riesgo Moderado	1. Capacitar a los trabajadores de la granja en el manejo del riesgo público.

CARGOS ADMINISTRATIVOS

Muonina: Preocupación de personal	Manejo de mortalidad, Realización de necropsias.	Heridas, lesiones en ojos, enajenación, lesiones, golpes.	x	3				Entender para el cuidado de las ajenas.			x	x			Riesgo Moderado	- Suministrar gafas de protección personal a las jefes de zona para la realización de las diferentes labores. - Suministrar guantes y tapabocas para la realización de necropsias.
Natural: Desplazamiento de tierra e inundaciones.	Desplazamiento a las diferentes granjas conexas en labor de supervisión.	Galpas, fracturas, lesiones, discapacidad, muerte.	x	4						x				x	Riesgo Importante	1. Evitar dirigirse a las granjas y las condiciones del clima y del terreno no son favorables. 2. Informar a las autoridades competentes acerca de condiciones inadecuadas en las carreteras de desplazamiento a las granjas para que se haga el respectivo control.

**Granjas
Reproductoras**

Factores			CARGOS OPERATIVOS													
Peligro	Evento	Efecto negativo más probable	HORAS DE EXPOSICIÓN DIA	MEDIDAS DE CONTROL					PROBABILIDAD						ESTIMACIÓN DEL RIESGO	RECOMENDACIONES
				PREVENIR	REDUCIR	REPARAR	REVISAR		BAJA	MEDIA	ALTA	LEJERAMENTE	MODERADAMENTE	EXTREMAMENTE		
Exposición: Carga excesiva: Derivados de la fuerza, los animales de carga, transporte de carga	* Involuntaria de bultos (alimento, etc.) (40 kg por bulto)	Lesiones, espasmos musculares, lesiones, lesiones repetitivas, distensiones musculares.	4				- Capacitación en pesos adecuados. - Capacitación en ejercicios de autocuidado y autocuidado.	- Efectos de involuntaria y manejo de carga.			X		X		Riesgo Importante	1. Capacitar en la capacitación al personal en las condiciones de seguridad y condiciones periódicas de monitoreo de seguridad que el trabajador en las condiciones que se aplican. 2. Realizar periódicamente dichas evaluaciones. 3. No exceder el peso de los bultos de 40 Kg. 4. Realizar manualmente los bultos y movimientos de los animales en los bultos, pesos, etc.) y movimientos para el adecuado manejo de la fuerza de transporte de alimento. 5. Sensibilizar sobre las condiciones de protección personal que se requieren. 6. Monitorear al personal de los trabajadores de seguridad establecidos. 7. Crear un sistema para el manejo de pólizas de garantía.
	* Transporte de bultos de alimento en sacos (3 bultos de 40 kg c/u)	Lesiones, espasmos musculares, lesiones, lesiones repetitivas, distensiones musculares.	4	Uno de correa para el traslado de bultos			- Capacitación en pesos adecuados. - Capacitación en ejercicios de autocuidado y autocuidado.	- Efectos de transporte de alimento		X		X			Riesgo Tolerable	
	* Transporte de bultos de alimento en sacos (3 bultos de 40 kg c/u)	Lesiones, espasmos musculares, lesiones, lesiones repetitivas, distensiones musculares.	4	Uno de correa para el traslado de bultos			- Capacitación en pesos adecuados. - Capacitación en ejercicios de autocuidado y autocuidado.	- Efectos de Transporte de Alimento		X			X		Riesgo Moderado	
	* Bultos y sacos de alimento (transporte de bultos) (40 kg por bulto)	Lesiones, espasmos musculares, lesiones, lesiones repetitivas, distensiones musculares.	4				- Capacitación en pesos adecuados. - Capacitación en ejercicios de autocuidado y autocuidado.	- Efectos del transporte de alimento			X		X		Riesgo Importante	
	* Carga de sacos de alimento (transporte de bultos) (40 kg por bulto)	Lesiones, espasmos musculares, lesiones, lesiones repetitivas, distensiones musculares.	4	Uno de correa para el traslado de bultos			- Capacitación en pesos adecuados. - Capacitación en ejercicios de autocuidado y autocuidado.	- Efectos de Carga de Carga de Alimentos		X			X		Riesgo Moderado	
	* Transporte de alimento de los animales (40 kg bultos de alimento)	Lesiones, espasmos musculares, lesiones, lesiones repetitivas, distensiones musculares.	4				- Capacitación en pesos adecuados. - Capacitación en ejercicios de autocuidado y autocuidado.	- Efectos de transporte de alimento			X		X		Riesgo Importante	
	* Carga de bultos en el animal	Lesiones, espasmos musculares, lesiones, lesiones repetitivas, distensiones musculares.	4				- Programa de pesos adecuados. - Capacitación en el Programa de ejercicios de autocuidado y autocuidado.	- Efectos de involuntaria y manejo de carga.	X				X		Riesgo Tolerable	
Exposición: Derivados del movimiento, movimientos repetitivos.	* Movimiento (Aplicación y manejo de carga).	Problemas de circulación, espasmos musculares, lesiones de la zona cervical, lesiones, fatiga muscular.	4				- Programa de pesos adecuados. - Programa de ejercicios de autocuidado y autocuidado.	- Efectos de transporte de carga.		X			X		Riesgo Moderado	1. Validar el Efecto de Transporte de carga. 2. Validar dicho efecto en los trabajadores. 3. Monitorear al personal de los trabajadores de dicho efecto. 4. Sensibilizar los EPP necesarios para realizar la labor de movimiento. 5. Crear un sistema para el manejo de pólizas de garantía. 6. Sensibilizar al trabajador en la importancia de realizar los pesos adecuados y los ejercicios de autocuidado y autocuidado para los trabajadores en las granjas. 7. Realizar periódicamente que los trabajadores en las condiciones que se aplican.
	* Grading (Transporte de carga)	Problemas de circulación, espasmos musculares, lesiones de la zona cervical, lesiones, fatiga muscular.	4				- Programa de pesos adecuados. - Programa de ejercicios de autocuidado y autocuidado.	- Efectos de transporte de carga.		X			X		Riesgo Moderado	
							- Programa de pesos adecuados.								Riesgo Moderado	

	* Realización de Maneos.	Problemas de circulación, resacas manuales, lesiones de la zona cervical, lumbalgias, fatiga manual.	4			- Programa de Puntos Rolivos.	- Estudios para la recolección de datos.		X			X	Riesgo Moderado	
Ergonomía: Carga relativa - Derivados de las posturas, postura prolongada, postura por fuerza del Squeleto de cuello.	* Rara y Dificultad (Luz de trabajo y ruido)	Dolors lumbares, resacas, problemas de circulación, lesiones repetitivas, resacas, lesiones, distorsión manual.	4			- Programa de Puntos Rolivos.	- Programa de ejercicios de fortalecimiento y relajación en brazos.	X				X	Riesgo Tolerable	1. Concluir con la realización de los estudios de seguridad relacionados. 2. Establecer protocolos de seguridad para los trabajos de las unidades y trabajos de Grubling. 3. Diseñar los protocolos de seguridad relacionados para la zona de unidades y trabajos de Grubling. 4. Hacer seguimiento al cumplimiento de los protocolos de seguridad relacionados para la zona de unidades y trabajos de Grubling. 5. Implementar un Sistema de Vigilancia Epidemiológica para control de riesgo ocupacional. 6. Establecer el seguimiento en la implementación de realizar el Programa de puntos rolivos, realizando ejercicios de acondicionamiento antes de iniciar la jornada laboral. 7. Validar la más pronta posible el estudio de ergonomía.
	* Rara y Dificultad (Ruido de trabajo)	Dolors lumbares, resacas, problemas de circulación, lesiones repetitivas, resacas, lesiones, distorsión manual.	2			- Programa de Puntos Rolivos.	- Programa de ejercicios de fortalecimiento y relajación en brazos.	X				X	Riesgo Tolerable	
	* Realizar control de los puntos en la espalda.	Dolors lumbares, resacas, problemas de circulación, lesiones repetitivas, resacas, lesiones, distorsión manual.	4			- Programa de Puntos Rolivos.			X			X	Riesgo Moderado	
	* Vigilancia (Realización de zona para la ergonomía, valor de giro durante la ejecución de la tarea)	Dolors lumbares, resacas, problemas de circulación, lesiones repetitivas, resacas, lesiones, distorsión manual.	5			- Programa de Puntos Rolivos.			X			X	Riesgo Moderado	
	* Realización de alivios.	Dolors lumbares, resacas, problemas de circulación, lesiones repetitivas, resacas, lesiones, distorsión manual.	2				Estudios para evaluar alivios y Grubling Reproducibles.		X			X	Riesgo Moderado	
	* Recolecta de datos.	Dolors lumbares, resacas, problemas de circulación, lesiones repetitivas, resacas, lesiones, distorsión manual.	5				Estudios para la recolección de datos.		X			X	Riesgo Moderado	
	* Realizar Grubling (realización de zona para el trabajo)	Dolors lumbares, resacas, problemas de circulación, lesiones repetitivas, resacas, lesiones, distorsión manual.	5			- Programa de Puntos Rolivos.			X			X	Riesgo Moderado	
	* Luz de ojos y trabajo plático.	Dolors lumbares, resacas, problemas de circulación, lesiones repetitivas, resacas, lesiones, distorsión manual.	4			- Programa de Puntos Rolivos.		X				X	Riesgo Tolerable	
	* Dificultad de hacer trabajo.	Dolors lumbares, resacas, problemas de circulación, lesiones repetitivas, resacas, lesiones, distorsión manual.	5			- Programa de Puntos Rolivos.			X			X	Riesgo Moderado	
	* Maneos	Afrescarse en los ojos, heridas, molestias.	4			- Capacitación de EPP para el manejo de la maquinaria.	- Suministro de EPP para el manejo de la maquinaria.			X		X	Riesgo Inapropiado	1. Aplicar una lista de chequeo para evaluar el estado de los elementos de protección personal suministrados para realizar la labor de manejo. 2. Hacer seguimiento al uso adecuado de los elementos de protección personal suministrados para evaluar la calidad de los mismos.
	* Recolecta de puntos	Afrescarse en los ojos.	5			- Capacitación del estado de los ojos.	- Suministro de gafas de seguridad para realizar la labor.		X			X	Riesgo Tolerable	
	* Maneo de manos (Desechar)	Afrescarse en los ojos.	5			- Capacitación del estado de los ojos.	- Suministro de gafas de seguridad para realizar la labor.		X			X	Riesgo Tolerable	
	* Recolecta y manejo del lomo (alivios).	Afrescarse en los ojos.	5			- Capacitación del estado de los ojos.	- Suministro de gafas de seguridad para realizar la labor.		X			X	Riesgo Tolerable	

Mecaniza: Preparación de parcelas	* Planto de cereales (en gradío)	Abrasion en las ojos.	6			- Suministro de EPP para la ejecución de la labor. (Hojas y gafas)		X		X			Riesgo Tolerable	3. Hacer seguimiento al cumplimiento de la calidad de seguridad reactivada sobre una y otra mano de obra de la zona de trabajo.
	* Realizar reparaciones y mantenimiento de equipo manipulando herramientas de forma inadecuada.	Abrasion en las ojos, heridas, amputaciones.	2			- Capacitación en el Manejo Seguro de Herramientas.		X				X	Riesgo Inapetible	5. Capacitar al personal en temas como importancia y uso de los elementos de protección personal y Manejo seguro de herramientas.
	* Realizar afilado	Abrasion en las ojos	4			- Capacitación del equipo de las ojos. - Suministro de gafas de seguridad para realizar la labor.	- Entrenar para realizar afilado en granjas repandadoras.	X		X			Riesgo Tolerable	6. Suministrar gafas de seguridad a todo el personal para la realización de todas las labores.
	* Labor de quemar.	Abrasion en las ojos	4			- EPP para la realización de la labor.	- Entrenar de la labor de quemar.		X	X			Riesgo Moderado	
	* Instalación de anillos y manipulación de los mismos (Ejemplo de limpieza)	Abrasion en las ojos, heridas.	2			- Suministro de gafas de seguridad para la ejecución de la labor. - Capacitación del equipo de las ojos.		X			X		Riesgo Moderado	
Trabajo de Alto Riesgo: Trabajo en altura	* Limpieza de Tanques	Heridas, amputaciones, esguinces, fracturas, Trauma craneoencefálico, inestabilidad, mareo.	4				- Programa de capacitación en Seguridad.		X			X	Riesgo Muy Inapetible	1. Diseñar un Entrenamiento de Trabajo en Altura.
	* Mantenimiento de tuberías y pintura de tuberías para el caso de mantenimiento.	Heridas, amputaciones, esguinces, fracturas, Trauma craneoencefálico, inestabilidad, mareo.	5				- Programa de capacitación en Seguridad.		X			X	Riesgo Muy Inapetible	2. Diseñar dicho entrenamiento a los empleados de la granja.
	* Limpieza de alambres eléctricos	Heridas, amputaciones, esguinces, fracturas, Trauma craneoencefálico, inestabilidad, mareo.	4				- Programa de capacitación en Seguridad.		X			X	Riesgo Muy Inapetible	3. Hacer seguimiento al cumplimiento de la calidad de seguridad.
	* Tratamiento del agua en las lagunas de almacenamiento para potabilizarla.	Heridas, amputaciones, esguinces, fracturas, Trauma craneoencefálico, inestabilidad, mareo.	2				- Programa de capacitación en Seguridad.		X			X	Riesgo Muy Inapetible	4. Dar al personal de EPP capacitación para trabajar en altura.
Trabajo de Alto Riesgo: Trabajo en altura	* Transporte de bultos de alimento y manejo de bultos en la zona de la granja (Piso irregular de las andamios del equipo y uso de escaleras)	Heridas, amputaciones, esguinces, fracturas.	4				- Entrenar para el transporte de bultos en la zona de la granja.	X			X		Riesgo Moderado	5. Capacitar al personal en el Riesgo.
	* Desplazamiento en la granja (piso en alfombra y piso por las diferentes zonas de la granja)	Heridas, amputaciones, esguinces, fracturas.	4			- Capacitación en prevención de caídas a nivel. - Seguimiento al estado y suministro de bultos de seguridad.	- Lista de chequeo de las condiciones de la granja.	X			X		Riesgo Moderado	6. Suministrar materiales de fijación a las granjas que sean necesarias.

Localiza: Defensas a nivel de piso (Piso, irregularidad, humedad, abultamiento en el suelo)	* Elapa de defensas en las lavas a la hora de salir de la granja. (Piso húmedo)	Cada 2 años, golpes, molestias, molestias.	4		- Señalización de las lavas de piso.	- Capacitación en la prevención de accidentes por caídas a nivel.				X						Riesgo Moderado	5. Vigilar el cumplimiento de las placas de señalización en las instalaciones de RT, que implique una señalización en la granja. 6. Señalización y señalización al programa que se realice a nivel de piso en la RPP SUR: "CAMBIO SEGURO".
	* Realizar limpieza a las lavas. (Piso no drenar, humedad, y abultamiento por las lavas)	Cada 2 años, golpes, molestias, molestias, molestias, molestias, molestias.	4			- Capacitación en la prevención de accidentes por caídas a nivel. - Señalización al red de seguridad. - Recomendaciones técnicas sobre el manejo de la zona de las lavas.				X	X					Riesgo Moderado	7. Señalizar todos aquellos lavas de las lavas considerando la señalización de riesgo. 8. Dar instrucciones formales a los trabajadores de asegurar que haya drenaje de las lavas de las lavas para evitar humedad en el área limpia y seca a la lavas y salida de las lavas, manteniendo el orden y zona del lavas, evitando ser zona de lavas a nivel. 9. Dar la recomendación a los lavas de la granja de ser señalizada con el uso de las lavas.
Diagnostica: Cuidado de animales, higiene, bienestar.	* Vacunación de aves (vacunación en la zona)	Recomendaciones, instalaciones, enfermedades infecciosas, aislamiento.	6			- Uso de EPP (Tapabocas y gafas de protección). - Programa de Salud.			X				X			Riesgo Moderado	4. Validar la más pronta posible el cuidado de vacunación.
	* Manejo de mortalidad.	Recomendaciones, instalaciones, enfermedades infecciosas.	2			- Capacitación técnica sobre el manejo de la mortalidad (Recomendaciones de la zona a la salida de la zona).		X					X			Riesgo Tolerable	2. Señalizar el cuidado de vacunación con los trabajadores, preferiblemente aprovechando el espacio de las lavas de la zona de vacunación. 3. Realizar señalización al cumplimiento del cuidado de vacunación. 4. Señalizar las EPP necesarias para la realización de las lavas de la zona. 5. Realizar periódicamente el manejo técnico de la zona, en donde se incluye recomendaciones para evitar problemas de salud. 6. Dar instrucciones formales a los trabajadores de la zona de la zona, una vez haya salida de la zona.
	* Recogida de pollinos.	Recomendaciones, instalaciones, enfermedades infecciosas.	6			Programa de Capacitación en Salud.			X			X				Riesgo Tolerable	
	* Protección de animales en corrales, lavas, áreas, etc.	Recomendaciones, instalaciones, enfermedades infecciosas.	8		- Mantenimiento de las zonas verdes. - Cuidado de plagas.	- Capacitación en la prevención y primeros auxilios por mordeduras o picaduras de animales peores.		X				X				Riesgo Tolerable	1. Continuar con el mantenimiento de las zonas verdes. 2. Señalizar las instalaciones necesarias para evitar la llegada de animales. 3. Colocar tapas bien ajustadas a todas las corrales que sean de agua. 4. Realizar mantenimiento periódico a las lavas de agua. 5. Capacitar periódicamente a los trabajadores en la prevención y primeros auxilios por picaduras o mordeduras de animales peores.
	* Cuidado de el pollo en pie	Huaca, alergia, lesiones de tipo respiratorio, lesiones, lesiones, lesiones a nivel de las lavas (Mantenimiento).	8			- Recomendaciones de Seguridad.				X	X					Riesgo Moderado	
Fisica: Humedad, humedad, humedad	* Poner pollo en las lavas de la zona a la madrugada.	Falta visual, señal, disminución de la lavas y presión, lavas, golpes.	3		- Humedad en el interior de las lavas y presión de lavas quemadas.	- Llave de abrigo de las lavas de la zona.			X			X				Riesgo Tolerable	
	* Realizar limpieza a las lavas en elapa de vacunación.	Falta visual, señal, disminución de la lavas y presión, lavas, golpes.	4			- Capacitación en el Programa de Salud.			X			X				Riesgo Tolerable	5. Por medio de lavas de abrigo de vacunación, verificar que se realice la instalación de las lavas de las lavas y golpes. 2. Evaluar la calidad de las lavas de vacunación y garantizar niveles mínimos de seguridad humana para el tipo de lavas.
	* Realizar limpieza en las lavas de la zona a la madrugada.	Falta visual, señal, disminución de la lavas y presión, lavas, golpes.	3		- Humedad en el interior de las lavas y presión de lavas quemadas.	- Capacitación en el Programa de Salud.			X			X				Riesgo Tolerable	3. Dar a los trabajadores de lavas, para realizar el diagnóstico en las lavas en lavas de lavas.

	Trabajo por las instalaciones de la granja y horas adicionales en los madrugados.	Fatiga visual, ardor, disminución de la atención y percepción, náusea y vómito.	2				- Lista de chequeo de las condiciones de la granja. - Suministro de linterna o administrador de galpon.		X		X			Riesgo Tolerable	
Pisces: Temperaturas altas	Mantenimiento del quemador	Fatiga, Graba, Deshidratación, Pérdida del equilibrio.	4				- EPP para la labor de quemar - Extintor para la labor de quemar		X			X		Riesgo Moderado	1. Consultar con los especialistas sobre el validador de EPP para la labor de quemar. 2. Hacer seguimiento para verificar que se cumpla con el validador y que los EPP se conserven completos y en buenas condiciones. 3. Brindarle a los trabajadores la posibilidad de hidratación adecuada, una vez realizada la labor.
Químicos: Controla con analíticas químicas [Sólidos, líquidos, gases]	Leer Cajas y bandejas plásticas [Análisis]	Alteraciones del sistema respiratorio, intoxicaciones, dermatitis, alteraciones del sistema nervioso central, quemaduras.	4				- Fichas de seguridad de los analíticos que muestren	X			X			Riesgo Tolerable	
	Realizar cambio de gases [Uso de Formol]	Alteraciones del sistema respiratorio, intoxicaciones, dermatitis, alteraciones del sistema nervioso central, quemaduras, muerte.	4				- EPP para la labor [Mascarilla médica]	X				X		Riesgo Tolerable	
	Desinfectar las horas inactivas [Uso de Formol]	Alteraciones del sistema respiratorio, intoxicaciones, dermatitis, alteraciones del sistema nervioso central, quemaduras, muerte.	5				- EPP para la labor [Respirador médico y gafas de seguridad]				X		X	Riesgo Importante	1. Evaluar la posibilidad de usar un EPP más eficiente para la manipulación y uso de analíticas químicas [Mascarilla Fullface]. 2. Hacer seguimiento al uso adecuado de los elementos de protección personal requeridos para realizar horas de ceno. 3. Por medio del programa Mente el galpón, brindar periódicamente las recomendaciones al manipular analíticas que muestren los primeros auxilios que debe brindar en caso de accidente. 4. Graduar la prueba y aprobación de un EPP más eficiente para la labor de analizar. [Prueba de campo al campo]. 5. Realizar reuniones técnicas con personal de ingreso y pérdidas con el fin de analizar los errores para la salud por la exposición al riesgo.
	Tratamiento de aguas [Manipulación de Cloro]	Alteraciones del sistema respiratorio, intoxicaciones, dermatitis, alteraciones del sistema nervioso central, quemaduras, muerte.	2				- EPP para la labor [Respirador médico y gafas de seguridad]				X		X	Riesgo Importante	6. Realizar periódicamente mediciones de niveles de riesgo en EPP utilizados en el manejo de manipular analíticas químicas.
	Rea de la bodega de horas inactivas [Uso de Formol]	Alteraciones del sistema respiratorio, intoxicaciones, dermatitis, alteraciones del sistema nervioso central, quemaduras, muerte.	4				- EPP para la labor de quemar.		X			X		Riesgo Moderado	
	Rea y Desinfectar del galpón [Muestra de Agua y Cal, Uso Formol] Rea de CIO 2H Uso de Reducción: Nivel al Tecnología I. Inactividad: Reducción Tecnología II.	Alteraciones del sistema respiratorio, intoxicaciones, dermatitis, alteraciones del sistema nervioso central, quemaduras, muerte.	8				- EPP para la labor quemar.		X			X		Riesgo Moderado	
Pisces Químicos: Inactividad y explosión	Mantenimiento de analíticas de calidad de agua que muestren	Quemaduras, empalme, alteraciones de órganos y sentidos, muerte.	4				- Capacitación en el Programa de Seguridad.		X				X	Riesgo Importante	1. Utilizar calibración periódica de acuerdo a la clase de fuerza que se pueda generar en los diferentes gases, líquidos y sólidos las materiales que se manipulan. 2. Utilizar la calibración de los calibradores con un certificado de validación.
	Manipulación de residuos a que, fluyen y manojos.	Quemaduras, empalme, alteraciones de órganos y sentidos, muerte.	4			- Mantenimiento periódico del equipo.	- Extintor de incendios.		X				X	Riesgo Importante	3. Hacer seguimiento al uso adecuado de los elementos de protección personal requeridos para operar el quemador. 4. Brindar el validador de seguridad relacionado sobre EPP para la labor de quemar.
	Manipulación del quemador.	Quemaduras, empalme, alteraciones de órganos y sentidos, muerte.	4			- Mantenimiento periódico del equipo.	- Extintor para la labor de quemar.		X				X	Riesgo Importante	5. Hacer seguimiento al cumplimiento del validador de seguridad relacionado sobre uso y mantenimiento adecuado del quemador. 6. Aplicar la calibración de la muestra relacionada para verificar el estado de los termómetros y equipos usados en las Grupos de Energía. 7. Realizar mantenimiento periódico al equipo. 8. Realizar una lista de verificación del estado de riesgo y seguimiento de los equipos cuando se les realice de trabajo en granja. 9. Evaluar la posibilidad de usar un plan de emergencia para el caso de granja.
	Transporte de residuos.	Heridas, intoxicaciones, lesiones de tejidos blandos, golpes, fracturas.	4				- Capacitación en el Programa de Seguridad.		X			X		Riesgo Moderado	1. Consultar con los especialistas del validador de transporte y con los especialistas de los equipos de transporte.

Mecánica: Codo de objetos	* Manipulación de hermanitas.	Heridas, ampolladuras, laceraciones de tejidos blandos, golpes, fracturas.	4			- Estudios para el manejo seguro de hermanitas.	X		X	Riesgo Moderado	Forma de gila para evitar caídas por el desplome de las arañas.
	* Transporte de kallas y bandejas en sacelillas.	Heridas, ampolladuras, laceraciones de tejidos blandos, golpes, fracturas.	6			- Estudios para el transporte de alimera.	X		X	Riesgo Moderado	2. Se recomienda subastada al transportar las alimeras de que, preferiblemente utilizar ayuda de otra persona, almacenar las alimeras en las zonas firmes y que no tengan riesgo de caída.
	* Manipulación y almacenamiento de kallas de alimera en bodega.	Heridas, ampolladuras, laceraciones de tejidos blandos, golpes, fracturas.	6			- Estudios para el almacenamiento de ballas.	X		X	Riesgo Moderado	3. Disponer de un sitio seguro para el almacenamiento de hermanitas, adecuadamente ventilado.
Mecánica: Elementos a hermanitas (arboles, puentes, escaleras).	* Manipulación de sacelillas para abrir zonas de alimera.	Heridas, ampolladuras, laceraciones.	4			- Capacitación en el Programa de Seguridad. - Capacitación para el manejo seguro de hermanitas.	X		X	Riesgo Moderado	
	* Mantener en limpieza de zonas verdes.	Heridas, ampolladuras, laceraciones.	6			- Capacitación en el Programa de Seguridad. - Capacitación para el manejo seguro de hermanitas.	X		X	Riesgo Moderado	1. Continuar con la capacitación del manejo seguro de hermanitas. 2. Disponer de herramientas adecuadas para la limpieza de las zonas verdes. 3. Dar a los trabajadores de equipos de protección personal de acuerdo a la tarea a realizar. 4. Realizar la capacitación en subastada al trabajar con hermanitas en las puentes.
	* Manipulación de lecheros, maderas, mallas.	Heridas, ampolladuras, laceraciones.	6			- Capacitación en el Programa de Seguridad.	X		X	Riesgo Moderado	5. Para lavar maderas y lecheros se recomienda el uso de guantes plásticos.
	* Manipulación de desechos de alimera, arboles, puentes y cualquier otro tipo de desechos que pueda causar contaminación.	Heridas, ampolladuras, laceraciones.	2			- Capacitación en el Programa de Seguridad. - Capacitación para el manejo seguro de hermanitas.	X	X		Riesgo Trivial	
Mecánica: Almacenamiento	* Carga de sacelillas de buena calidad y de buena calidad en pila y cualquier otro tipo de material que pueda causar contaminación.	Heridas, laceraciones, fracturas.	4			- Capacitación en el Programa de Seguridad. - Estudios para el manejo de sacelillas de buena calidad.	X		X	Riesgo Tolerable	1. Capacitar periódicamente a los trabajadores en el manejo de sacelillas de buena calidad. 2. Crear un sistema para el manejo de sacelillas de buena calidad. 3. Continuar capacitando a los trabajadores en el programa de subastada.
Mecánica: Manipulación de hermanitas, análisis con superficie a elementos naturales.	Manipulación de malabambas, arbores, quemadores.	Heridas, quemaduras de 1º y 2º grado, laceraciones.	4		- Inspecciones y reparaciones periódicas a las hermanitas.	- Inspección en el manejo seguro de malabambas. - Estudios de arbores. - Estudios de la labor de quemar.		X	X	Riesgo Importante	1. Dar a conocer periódicamente las condiciones de la calidad de personal que personal el área. 2. Inspeccionar las hermanitas de buena calidad en el manejo seguro de malabambas. 3. Establecer un programa para la inspección y mantenimiento periódico del equipo. 4. Establecer listas de verificación del estado de calidad y reparación de los equipos a la hora que se realicen de trabajo en campo en el caso que aplique. 5. Inspeccionar las malabambas de la zona de las hermanitas a la hora de manipular la hermanita.
Eléctrico: Medio técnico (SERV, SERV, SERV)	* Instalaciones eléctricas en puentes. - Conexión eléctrica.	Quemaduras de segundo y tercer grado, fibrilación ventricular, shock, muerte.	2		- Mantenimiento de instalaciones eléctricas.	- Capacitación Programa de Seguridad. - Capacitación en la prevención de accidentes eléctricos.		X		Riesgo Importante	1. Continuar, inspeccionar, proteger, aislar y mantener todas las instalaciones, equipos, aparatos y equipos eléctricos, de tal manera que se eviten los riesgos de seguridad asociados con las operaciones bajo tensión. 2. Aplicar los procedimientos de bloqueo de las instalaciones (cables, placas, interruptores, switches de control y a las instalaciones eléctricas) para la seguridad eléctrica. 3. Capacitar periódicamente a los trabajadores en la prevención de accidentes eléctricos.

Tronile	Desplazamiento a los diferentes granjos asignados en labor de traslado de equipo.	Heridas, amputaciones, fracturas de miembros blandos, golpes, fracturas, muerte.	3			- Programa de inspección a los molinos de la zona. - Capacitación en seguridad en el trabajo. - EPP [casaca]			X					X	Riesgo Importante	1. Programar semanalmente inspecciones a los molinos de la zona, donde se firme el compromiso de cumplir con las normas de seguridad. 2. Capacitar periódicamente a los trabajadores acerca del manejo seguro y de los EPP para la realización de la labor.
Países: Dorsales de la Zona	Trabajo en el campo, manejo de animales, manejo de la zona, manejo de la zona.	Enfermedades zoonóticas, lesiones, amputaciones, fracturas, muerte.	3			- Programa de Puntos de Atención. - Capacitación en la identificación de riesgos de la zona. - Prevención de enfermedades.				X	X				Riesgo Moderado	1. Sensibilizar a los trabajadores en la importancia de realizar el programa de puntos de atención. 2. Continuar con el apoyo de los coordinadores de bioseguridad, en la capacitación acerca del programa de atención. 3. Evaluar el programa de identificación de los molinos de la zona, en la zona de la zona. 4. Continuar con el programa de atención y manejo de la zona. 5. Evaluar la posibilidad de tener jornadas de capacitación y atención para los trabajadores de granjas.
Riesgo Público: Dorsales de la Zona	Trabajo en el campo, manejo de animales, manejo de la zona, manejo de la zona.	Heridas, amputaciones, fracturas de miembros blandos, golpes, fracturas, muerte.	3			- Mantener el equipo, los animales, los animales y los animales de la zona en la zona.			X				X		Riesgo Moderado	1. Capacitar a los trabajadores de la zona en el manejo del riesgo público.
Nacional: Dorsales de la Zona	Trabajo en el campo, manejo de animales, manejo de la zona, manejo de la zona.	Heridas, amputaciones, fracturas de miembros blandos, golpes, fracturas, muerte.	3			Capacitación en la importancia de mantener los animales en el área de la zona. - Informar a los animales de la zona.		X						X	Riesgo Moderado	1. Insistir en las inspecciones de seguridad de la zona, en la zona de la zona. 2. Capacitar al personal de granjas acerca de la importancia de reportar los animales en el área de la zona.
CARGOS ADMINISTRATIVOS																
Tronile	Desplazamiento a los diferentes granjos asignados en labor de supervisión.	Heridas, amputaciones, fracturas de miembros blandos, golpes, fracturas, muerte.	3						X					X	Riesgo Importante	1. Implementar un programa para la gestión del riesgo de la zona, en la zona de la zona. 2. Realizar pruebas de laboratorio y análisis de la zona. 3. Realizar pruebas de laboratorio y análisis de la zona.
Países: Gestión administrativa	Atender a los animales, supervisión de los animales, manejo de la zona, manejo de la zona.	Enfermedades zoonóticas, lesiones, amputaciones, fracturas, muerte.	3			- Jornadas de capacitación e integración. - Organización del trabajo [Programa de atención]			X				X		Riesgo Moderado	1. Establecer un programa de atención y manejo de la zona. 2. Continuar con la realización de jornadas de capacitación, en la zona de la zona. 3. Continuar con la realización del programa de atención.
Diagnóstico: Control de animales	Control de animales, supervisión de los animales, manejo de la zona, manejo de la zona.	Enfermedades zoonóticas, lesiones, amputaciones, fracturas, muerte.	3			- Mantener el equipo, los animales, los animales y los animales de la zona en la zona. - Control de la zona.			X				X		Riesgo Moderado	1. Continuar con el mantenimiento de la zona de la zona. 2. Sensibilizar a los animales de la zona, en la zona de la zona. 3. Continuar con el mantenimiento de la zona de la zona. 4. Realizar mantenimiento preventivo a los animales de la zona. 5. Capacitar periódicamente a los trabajadores en la atención y primeros auxilios por lesiones en la zona de la zona.
Diagnóstico: Virus y bacterias.	- Manejo de mortalidad [enfermedad] - Control de la zona	Enfermedades zoonóticas, lesiones, amputaciones, fracturas, muerte.	3			- Capacitación en el programa de atención. - Organización del trabajo [Programa de atención]				X			X		Riesgo Importante	1. Validar la zona de la zona, en la zona de la zona. 2. Capacitar al personal en la zona de la zona. 3. Verificar el cumplimiento y realizar seguimiento al personal. 4. Dar a los animales de la zona EPP para la realización de la zona.

Luzmila: Diferencia a nivelación del piso [Piso, irregularidad, humedad, abolladura en el concreto]	* Desplazamiento en la granja [piso en superficie y línea por las diferentes áreas de la granja]	Galpón, bodega, anulación, frutería, recepción, limpieza.	4			- Capacitación de personal de anulación por zona a Nivel.			X			X		Riesgo Moderado	1. Realizar nivelación y reparación de las zonas por donde se realiza la anulación. 2. Evitar tener aljibes o zanjas por superficie poligráfica. 3. Mantener libre de abolladuras las zonas por donde se realiza la anulación. 4. Continuar con la realización periódica de inspecciones de las unidades de la granja. 5. Utilizar el sistema de anulación [Bolsas plásticas] suministradas por la empresa. 6. Sensibilización y capacitación al personal que se realiza anulación en la ARP SUR: "CAMIÑE SEGURO". 7. Señalar todas las zonas de las granjales recordando la ubicación de piso en concreto. 8. Dar la recomendación a los usuarios de la granja de no anular con el uso de las lavas.
	* Elapa de desinfección en las lavas a la hora de salir y salir de la granja o en las lavas [Piso húmedo]	Cada 2 días, galpón, anulación, limpieza.	2			- Capacitación de la personal de anulación por zona a Nivel.			X			X		Riesgo Moderado	
Riesgo Público: Diferencia y demanda pública	Zonas de ubicación de algunas granjales, desplazamiento a las diferentes granjales.	Galpón, bodega, anulación, frutería, recepción, limpieza.	4						X				X	Riesgo Importante	Establecer actividades para la personal de algunas zonas que incluye: - Capacitación de personal de manejo del riesgo público. - Diseñar, implementar y evaluar plan de emergencia para las actividades que personal este tipo de riesgo.
Procesos: Preparación de parcelas	Grasas, Vitrificación, Manja de mortalidad, Realización de anulación.	Huertas, limpieza en agua, anulación, galpón.	2			- Capacitación sobre el estado de las granjales.			X			X		Riesgo Trivial	Realizar quejas de personal personal a los jefes de zona para la realización de las diferentes labores. Realizar quejas y labores para la realización de anulación.
Nivelación: Diferencia de línea	Desplazamiento a las diferentes granjales anulación en la hora de anulación.	Galpón, frutería, anulación, limpieza, recepción, limpieza.	3						X			X		Riesgo Moderado	1. Evitar dirigirse a las granjales en las unidades del sistema de la línea en una zona pública. 2. Informar a las zonas anulación en las unidades de anulación anulación en las unidades de anulación anulación a las granjales para que no se anulen en anulación del riesgo anulación.

ANEXO AF. MATRIZ DE RIESGOS AVIDESA MAC POLLO S.A GRANJAS DE ENGORDE

		LIGERAMENTE DAÑINO	DAÑINO	EXTREMADAMENTE DAÑINO
	ALTA	RIESGO MODERADO: Biológico: Contacto con animales, Contacto con el pollo en pie. Químico: Contacto con sustancias químicas (Salidas, limpiar, sacar, etc.). Físico: Ura de Radenticidad, Insecticida, Marquicida. Realizar cambio de parter, (Ura de formal). Tratamiento de agua, (Manipulación de Cloro). Primericia: Derivado de la Tarea, Trabajo repetitivo, monotonía, alto ritmo de trabajo, turnos y sobretiempo.	RIESGO IMPORTANTE: Transmisión: Caras dinámica - Derivado de la fuerza, levantamiento de carcas, transporte de carcas. Levantamiento de bulto (alimento, ca). (40kg por bulto). Recibir el alimento (descarga de bulto) (40kg por bulto). Racionamiento de alimento de las pallas. Transmisión: Caras estática - Derivado de la postura, postura prolongada, postura por fuera del ángulo de confort. Racionamiento de alimento de las pallas.	RIESGO MUY IMPORTANTE: Tarea de Alta Riscas: Trabajo en altura. Lavado de Tanques. Plantamiento de vacunas. Limpieza de jaulas metálicas. Tratamiento del agua en las tanques de saneamiento y agua potable.
	MEDIA	Transmisión: Caras estática Aves y Derivación: (Lavado de bodega y comederos). Vacunación de aves por arpejón. Locativo: Defectos en condiciones de las Desplazamiento en la granja (para no uniformar y tirar para diferentes zonas de la granja). Mecánica: Protección de artículos. Ratificación de gallinas. Ratificación y manejo del tema. Manejo de comer (Derivado). Biológico: Contacto con animales, Manejo de Mortalidad.	RIESGO MODERADO: Transmisión: Caras dinámica - Derivado de la fuerza, levantamiento de carcas, transporte de carcas. Recibir el pollito (descarga de caja con pollito) (3 cajas de 7kg c/a) (21kg). Transporte de bulto de alimento en carretilla. (2 bultos de 40kg c/a). Transmisión: Caras estática. Derivado de bodega. Aves y Derivación: (Ratificar bodega y comederos). Locativo: Defectos en condiciones de las Etapas de derivación en la bodega de entrar y salir de la granja. (Para bodega). Transporte de bulto en carretilla. (Para irregular de las andas del galpón y salir de bodega). Racionar alimento a las aves. (Para con derivado, bodega, y abstracción por las aves). Mecánica: Protección de artículos. Mecánico. Racionar alimento. Lavar de quemar. Instalación de cartón y manipulación de las mallas. Mecánica: Caída de objetos. Transporte de cilindro. Manipulación y almacenamiento de bulto de alimento en bodega. Mecánica: Elementos a herramientas cartón, conector, puntas de bodega. Manipulación de cuchillas para abrir y sacar de alimento, cortar manojos, entre otras labores. Machos en limpieza de zonas verdes. Mecánica: Manipulación de herramientas, contacto con superficies elementales, contacto. Manipulación de matabombas, criaderos, quemadores. Biológico: Contacto con animales, virus y bacterias. Vacunación de aves (por arpejón). Presencia de animales como roedores, alacranes, insectos, ratones, etc. Físico: Temperatura alta, Manejo del quemador. Riesgo Público: Delincuencia y derrochamiento, intento de robo de herramientas, equipar, insumos, aves, etc.	RIESGO IMPORTANTE: Químico: Contacto con sustancias químicas (Salidas, limpiar, sacar, etc.), Aves y Derivación del galpón (Ura de formal, Mezcla de Aves y Col, Ura de CID 28, Aves, Aves, etc.). Físico: Inconducir y explosión. Manejo y almacenamiento de cilindros de gas y químicos. Manipulación de criaderos a gas, cilindros, flautas y manojos. Manipulación del quemador. Electrico: Manipulación (10KV a 50KV), instalaciones eléctricas en la granja y galpón. Troncha. Desplazamiento a las diferentes granjas asignadas en la bodega de traslado de equipo.
	BAJA	RIESGO TRIFAL Transmisión: Caras estática Aves: con contacto al criadero de acuerdo a la cantidad de aves. Extender el tema en las galpanas en el almacenamiento. Mecánica: Elementos a herramientas cartón, conector, puntas de bodega. Manipulación de bodega, bodega, roquero entre otras herramientas para hacer ajuste y reparaciones en la granja.	RIESGO TOLERABLE: Transmisión: Caras dinámica, levantamiento de carcas, transporte de carcas. Sacar bulto de gallinas de las galpanas (40 kg) (cuando el tiempo de almacenamiento sea el adecuado se saca). Físico: Manipulación de bodega y bodega. Paraje del pollo. Racionar dependiendo de la edad de las aves. Recibir alimento. Transporte por la instalación de la granja. Mecánica: Caída de objetos, Manipulación de herramientas	RIESGO MODERADO: Mecánica: Caída de objetos, Transporte de bulto en carretilla. Mecánica: Elementos a herramientas cartón, conector, puntas de bodega. Manipulación de bodega, bodega, roquero, mallas. Químico: Contacto con sustancias químicas (Salidas, limpiar, sacar, etc.). Ura de Radenticidad, Insecticida, Marquicida. Realizar cambio de parter, (Ura de formal). Tratamiento de agua, (Manipulación de Cloro). Natural: Derivado de tierra e insectos, Troncha dentro de las granjas.

MATRIZ DE PELIGROS AVIDESA MAC POLLO S.A GRANJAS REPRODUCTORAS

	LIGERAMENTE DANINO	DANINO	EXTREMADAMENTE DANINO
P R O B A B I L I D A D	RIESGO MODERADO: Primericiales: Dañinador de la Tarea por trabajos espaltim, mantenimiento, alturas y tomar de trabajo, turnar y trabar tiempo.	RIESGO IMPORTANTE: Erreanmismo: Carque dinamico Derivador de la fuerza, levantamiento de bular (alimento, cal), (40kg por bula). -Recibir y almacenar el alimento (de carque de bular) (40 kg por bula). -Paciamiento de alimento de la palar. (4) kg bula de alimento). Mecanica: Prayocion de particular, en labar de mantenimiento de xavar verdar al utilizar la macanadoray mantenimiento de galpón manipulan la herramienta de farmaino de casa. Quimica: Contacto con sustancias químicas (Salida, líquida, yarear), labor de de infección de huevo incubable (usa del animal). -Tratamiento de agua (manipulan de cloro).	RIESGO MUY IMPORTANTE: Tareas de Alta Riera: Trabajan en altura, -Lavado de Tanque -Mantenimiento de tochar y partura de cartinar para etapa de incubación. -Limpieza de zillamtilicar -Tratamiento de agua en la tanque de canerata para putabilizarlo.
	RIESGO TOLERABLE: Erreanmismo: Carque dinamico - Derivador de la fuerza, en labar de transportar de bular de alimento en caracilla (2 bula de 40kg c/u) y carque de hucalar con palla o pio. Erreanmismo: Carque ortotico - Derivador de la partura partura del ángulo de canfert, -En labar de areay de infección. -Recogido y lavado de bebedor, comedero, cajary bandeja plástica. Mecanica: Prayocion de particular -Recogido de alimento para la aver. -Recogido de la pallaza. -Manipulación del material utilizado en la casa (Caja de areay). -Recogido y manejo del tamañador). -Plumón de aver (or gradina). Mecanica: contacto con animal, bacteriar y virus -Durante el manejo de material. -En labar de recogida de pallaza -Presencia de animal de canar y pienter, necitar, a caner, en la alre de caner de la granja. Electric: Iluminación de casa insuficiente en la instalación de la granja, no se ilumina para -Pasar y recibir palla en la hara de la noche a la madrugada. -Recogido de alimento a la aver en etapa de caner y caner. -Tranzitar por la instalación de la granja en hara de nocturnar y en la madrugada. Mecanica: Atrapamiento, a caner de carque de caner de huevo fertil, carque de hucalar con palla en pie cualquier otra tipo de elemento que pueda causar atrapamiento.	RIESGO MODERADO: Quimica: Contacto con sustancias químicas (Salida, líquida, yarear). -Areay de infección del galpón (Mezcla de Agua y Cal Ura farmel), Ura de 60 D 20 -Ura de Radenticida: Mera Toxicológica I. -Radenticida: Raditryn Toxicológica I. Erreanmismo: Derivador del movimiento, movimiento repetitivo. -Vacunación (Aplicación y recogida de aver). -Gradina (Recogido de aver). -Fecundación y Clarificación de huevo incubable y comercial. Erreanmismo: Carque dinamico - Derivador de la fuerza, levantamiento de carque, transporte de carque. -Transporte de la bula de la casa a la casa. -Carque de caner de huevo fertil (3 caner de 25 kg c/u). Erreanmismo: Carque ortotico - Derivador de la partura partura, durante la realización de caner de la pallaza en la recepción, en labar de vacunación (recolección de aver para la vacunación, areay de puer de la vacunación de la bula), raciamiento de alimento, recogida de huevo y de aver para el puer y or el puer de de infección de huevo incubable. Mecanica: Prayocion de particular en labar de quemar, infección de cartinar para la galpón y manipulación de la misma. Locustica: Defectar a caner del piralilar, irregular, hómo, alre de caner de material). -Transporte de bula de alimento y bandeja de huevo en la caracilla -Corrección de la granja -Etapo de de infección en la tuncer a la hora de entrar y salir de la granja (Pira hómo). -Paciar el alimento a la aver. (Pir can de nivel, hómo, y abraculación por la aver). Electric: contacto con animal, virus, bacteriar, en la etapa de vacunación de la aver y contacto con palla o pio y contacto con pienter, no darar, alcanar y aver macha. Electric: delida a alre de moperar, durante el manejo del quemar en la etapa de areay de infección de la galpón. Quimica: Contacto con sustancias químicas (Salida, líquida, yarear), ura del farmel durante el areay de la bula de huevo incubable. Mecanica: Café de caner, transporte de cilindro -Transporte de bula y bandeja en caracilla -Manipulación de herramienta -Manipulación y almacenamiento de bula de alimento en bula de. Mecanica: Elementar a herramienta caner, puzar, caner, caner. -Manipulación de cuchillar para abrir y areay de alimento -Machetero y limpieza de xavar verdar -Manipulación de bebedor, comedero, millar. Riesgo Público: Delincuencia, intento de robo de herramienta, equipar, incumar, aver, etc de pertenencia a cada uno de la granja.	RIESGO IMPORTANTE: Electric: Incendio y explosión, -Manipulación de quemador a que en areay de quemar de galpón -Manipulación de quemador a que, fante y manegar -Manejo y almacenamiento de cilindro de gas y químico. Mecanica: manipulación de herramienta, contacto con superficies elementar caner en durante el manejo de machambar, clador y quemador. Electric: Media tensión (10 KV a 5(KV), en la instalación eléctrica de la galpón y cerca eléctrica. Tranzitar: desayamiento por la diferentes granja areay, areay, areay -Traslado de equipar por parte de la trahajador. -En el caso de la aver de xava, areay de areay a la diferentes areay areay en labar de areay. Electric: Virus y bacteriar (en el caso de jefe de xava) -Manejo de material (materia) -Contacto con el palla Riesgo Público: Delincuencia y durar de pulica, debida al lugar ubicación de algunas granja y al desayamiento de trahajador hacia otras granja.
	RIESGO TRIAL Quimica: Contacto con sustancias químicas, almaneto de lavar cajary bandeja plástica (Avidas). Mecanica: Elementar a herramienta caner, puzar, caner, caner. -Manipulación de de caner, areay, areay, areay -Manipulación de herramienta para hacer areay y reparar en la granja. Mecanica: Prayocion de particular. -Gradina. -Vacunación. -Manejo de material. -Manipulación de material.	RIESGO TOLERABLE: Quimica: Contacto con sustancias químicas, en la labar de realizar cambio de areay (Ura de farmel)	RIESGO MODERADO: Mecanica: Desayamiento de tierra. Durante el tranzito de porzar para la instalación de la areay en la labar de areay.