

CODIGO: FR-SO-113

ELABORACIÓN: 07/07/2019

ORDEN DE TRABAJO PM EQUIPO LIVIANO

ACTUALIZACIÓN: 07/07/2019

VERSIÓN: 4

G-SINT

FECHA: _____

RUTINA: _____

PLACA: _____

SIGLA: _____

KM: _____

MARCA: _____

LINEA: _____

MINA: _____

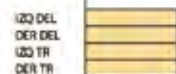
SUPERVISOR: _____



VERIFICAR ESTADO DE LAS LLANTAS
más de 8mm

de 5mm a 8mm

menos de 5mm



VERIFICAR ESTADO DE LAS PASILLAS FRENO
más de 7mm

de 4mm a 7mm

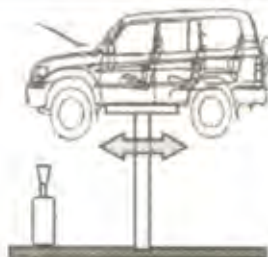
menos de 4mm



VERIFICAR ESTADO DE LAS PASILLAS FRENO
más de 7mm

de 4mm a 7mm

menos de 4mm



OBSERVACIONES

C/15.000 Kms CAMBIO VALVULINAS EN GENERAL

C/30.000 Kms LIMPIEZA CUBIERTA CORREA DE DISTRIBUCIÓN

C/15.000 Kms CAMBIO LSD TOYOTA DIFERENCIAL TRASERO

ZONAS FIRMAS

Realizó/Técnico

Aprobó/Supervisor

NOMBRE:

NOMBRE:

A. MANTENIMIENTO DELANTERO		OK	RP	COMENT
1	REVISAR RECORRIDO Y EFECTIVIDAD FRENO DE MANO			
2	REVISAR RECORRIDO PEDAL ACCELERADOR - FRENO			
3	REVISAR RECORRIDO PEDAL EMBRACE			
4	INSPECCIONAR LUCES EXT.DEL. TRAS, PLACA, BUGGY, BALIZA			
5	INSPECCION LUCES E INSTRUMENTOS INTERIORES			
6	INSPECCION P/LUMILLAS LAVAVIDRIOS A/C Y PITO			
7	INSPECCION VOLANTE-AJUSTE JURGO LIBRE-CAJA-COLUMNA DE DIRECCION			
8	APERTURA DEL CAPO			
9	INSPECCION DESAJUSTE Y RUIDOS SILLA - INSPECCION CINTURON	D.I.	D.D.	
10	INSPECCION DESAJUSTE Y RUIDOS SILLA - INSPECCION CINTURON	T.D.	T.L.	
11	REVISION SWITCH DE CORTESIA PUERTA	D.I.	D.D.	
12	REVISION SWITCH DE CORTESIA PUERTA	T.D.	T.L.	
B. COFRE MOTOR		OK	RP	COMENT
1	INSPECCIONAR BATERIA			
2	INSPECCIONAR CABLEADO			
3	INSPECCIONAR NIVELES FRENO REFRIGERANTE-LAVAVIDRIO			
4	INSPECCION LINEAS DE FRENO COFRE MOTOR			
5	INSPECCION FILTRO AIRE Y COMBUSTIBLE (CAMBIAR SI ES NECESARIO)			
6	INSPECCION CORREAS (CAMBIAR SI ES NECESARIO)			
7	QUITAR TAPA ACEITE MOTOR Y DEJAR ABIERTO CAPO			
8	CAMBIO Y PURGA ATF-CAJA DE DIRECCION			
9	CAMBIO FILTRO ACEITE MOTOR			
C. INSPECCION DELANTERA (IZQUIERDA Y DERECHA)		OK	RP	COMENT
1	INSPECCION AJUSTE EXCESIVO JUNTAS (ROTULAS, TERMINALES)	D.I.	D.D.	
2	LIMPIAR DISCO, MORDAZA Y PASTILLAS FRENO (CAMBIAR SI ES NECESARIO)	D.I.	D.D.	
3	VERIFICAR ESPESOR MINIMO DISCOS DE FRENO (Gun 125L - 25mm/Gun 25L - 23mm GRU78L 30mm)	D.I.	D.D.	
4	VERIFICAR ESTADO DE LA TUBERIA FRENO	D.I.	D.D.	
5	VERIFICAR PRESION INFLADO RUEDAS DEL. (35 Psi Hilux y 35 Psi Land Cruiser)	D.I.	D.D.	
6	INSTALAR RUEDA (VERIFICAR ESTADO PORNOS)	D.I.	D.D.	
7	REVISAR BRAZO DIRECCION	D.I.	D.D.	
8	INSPECCIONAR PAR DE APRIETE TUERCA CUBO RUEDA	D.I.	D.D.	
9	APLICAR TORQUE RUEDAS DELANTERAS 90 Lb. Ft HILUX - 156 Lb. Ft LAND CRUISER	D.I.	D.D.	
10	INSPECCIONAR ESTADO DE RINES DELANTEROS	D.I.	D.D.	
D. INSPECCION TRASERA (IZQUIERDA Y DERECHA)		OK	RP	COMENT
1	VERIFICAR Y LIMPIAR CAMPANAS FRENO	T.D.	T.L.	
2	VERIFICAR DIAMETRO INTERIOR CAMPANAS DE FRENO (Diámetro Máximo 297 mm)	T.D.	T.L.	
3	VERIFICAR ESPESOR MINIMO DISCOS DE FRENO (Land Cruiser Espesor mínimo 16 mm)	T.D.	T.L.	
4	VERIFICAR ESTADO TUBERIA Y GUAYA FRENO	T.D.	T.L.	
5	VERIFICAR PRESION INFLADO RUEDAS TRAS. (35 Psi Hilux y 44 Land Cruiser)	T.D.	T.L.	
6	INSTALAR RUEDA (VERIFICAR ESTADO PORNOS Y TUERICAS)	T.D.	T.L.	
7	APLICAR TORQUE RUEDAS DELANTERAS 90 Lb. Ft HILUX - 156 Lb. Ft LAND CRUISER	T.D.	T.L.	
8	INSPECCIONAR ESTADO DE RINES TRASEROS	T.D.	T.L.	
9	HACER ROTACION DE RUEDA (VERIFICAR SI APLICA)	T.D.	T.L.	
10	VERIFICAR ESTADO DE LAS BANDAS DE FRENO DE PARQUEO	T.D.	T.L.	
11	VERIFICAR ESTADO DE LAS GUAYAS DEL SISTEMA DE FRENO DE PARQUEO	T.D.	T.L.	
E. BAJO EL CHASIS		OK	RP	COMENT
1	QUITAR TAPON CARTER Y DRENAR ACEITE MOTOR			
2	INSPECCION O CAMBIO GUARDAPOLVO EJE	D.I.	D.D.	
3	ENGASAR JUNTAS CARDANICAS	T	D	
4	CAMBIO ACEITE DIFERENCIAL DELANTERO			
5	REVISION O CAMBIO ACEITE TRANSMISION MANUAL TRANSFERENCIA			
6	REVISION O CAMBIO ACEITE DIFERENCIAL TRASERO			
7	INSPECCION FUGAS/DAÑOS ACEITE MOTOR, REFRIGERANTE, COMBUSTIBLE			
8	INSPECCION FUGAS/DAÑOS TRANSMISION MANUAL			
9	INSPECCION FUGAS/DIFERENCIAL DEL. TRAS - TRANSFER			
10	INSPECCION FUGAS/AMORTIGUADORES LINEAS DE FRENO			
11	INSPECCION FUGAS/DAÑOS LINEA ESCAPE, CARROTERIA			
12	AJUSTES PORNOS Y TUERICAS CHASIS Y CARROTERIA			
13	INSPECCION Y AJUSTE SUSPENSION	D	T	
14	DRENAR LIQUIDO FRENO - ADICIONAR NUEVO - PURGAR SISTEMA			
15	COLOCAR ACEITE MOTOR - DESPUES DE DRENAJE Y VSI EN PESO			
16	REVISAR FUGAS DE ACEITE MOTOR EN TAPON DE DRENAJE			
F. PRUEBA DE RUTA		OK	RP	COMENT
1	RUIDOS DEL MOTOR Y CHASIS			
2	ESTABILIDAD DIRECCION			
3	EFICACIA DE FRENADO			
4	ACTIVACION Y DESACTIVACION 4x4			
5	LISTO PARA ENTREGA			

(RP) REPARACIONES - OTROS TRABAJOS

Descripción / Diagnóstico

Orden Servicio

ok

REF: E/C1

1

2

3

4

5

6

7

CONTROL DE INVENTARIO PARA RECEPCIÓN/ENTREGA DE VH

CODIGO: FR-SO-112

ELABORACIÓN: 01/09/2019

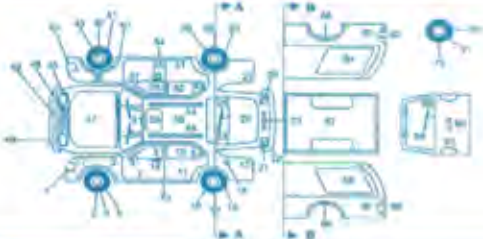
ACTUALIZACIÓN: 01/09/2019

VERSIÓN: 4

FECHA: _____ USUARIO: _____
 PLACA: _____ SIGLA: _____ KM: _____
 MARCA: _____ LINEA: _____ MINA: _____

TELÉFONO: _____
 SOAT (VENCE): _____
 RECIBE: _____

G-SINT

RECEPCIÓN EQUIPO				OBSERVACIONES	
1. EXTERIOR					
					
2. INTERIOR				OBSERVACIONES	
TAPETES _____	RADIO _____	MANEJAS _____			
TABLERO _____	RELUJAS AC _____	TAPA GUANTERA _____			
TANQUEA _____	MANUAL PROPIE _____	TECHO _____			
ESPEJO RETROV _____	ANTENA _____	LUZ CORTESÍA _____			
ENCENDEDOR _____	PORTA VASOS _____	PANEL PUERTAS _____			
3. ACCESORIOS				OBSERVACIONES / OBJETOS ENCONTRADOS	
# SIGLAS _____	TAPA COMBUSTIBLE _____	ESPEJOS _____			
GATO _____	CRUCETA _____	EXTINTOR (VEN) _____			
PALANCA GATO _____	KIT CARRETERA _____	PRE-OPERACIONAL _____			
LLANTA REP _____	HERRAMIENTA _____	CONOS _____			
SEGURO RUEDA _____	MEDIDORES _____	TAPAS DEPOSITO _____			
ANTIVOLCO _____	CINTA REFLECTIVA _____	BALIZA _____			
INSPECCIÓN PARA LA ENTREGA					
4. ESTADO DE LLANTAS		5. TORQUE RUEDAS		6. FUNCIONAMIENTO LUCES	
PRESIÓN _____	PROFUNDIDAD _____			B M	
PSI _____	MM _____	LLANTA #1 _____	LLANTA #2 _____	*DIRECCIONALES Y PARQUEO	
D.L. _____		LLANTA #3 _____	LLANTA #4 _____	*DE POSICIÓN DELANTERAS Y TRASERAS	
D.D. _____				*DE CRUCE, CARRETERA (ALTAS Y BAJAS)	
T.L. _____				*ANTINEBLA Y EXPLORADORA:	
T.D. _____				*DE MARCHA ATRÁS	
REPUESTO _____	PROFUNDIDAD MINIMA 3MM	TOYOTA LAND CRUISER 150 L.B. FT TOYOTA HILUX 90 L.B. FT ES DE USO OBLIGATORIO EL TORQUEMETRO PARA ESTA ACTIVIDAD		*STOP Y TERCER STOP	
7. NIVELES		8. COMBUSTIBLE		9. REPORTES / SOLICITUDES USUARIO	
*ACEITE MOTOR: _____	B M	CANTIDAD	RECIBIDO	ENTREGADO	
*LAVA VIDRIOS: _____		0			
*LÍQUIDO REFRIGERANTE: _____		1/4			
*ACEITE DIRECCIÓN HIDRA: _____		1/2			
*LÍQUIDO DE FRENO: _____		3/4			
*LÍQUIDO DE EMBRAGUE: _____		F			
8. FIRMAS		RECEPCIÓN POST-SERVICIO			
		FECHA: _____			
		HORA: _____			
		KM: _____			
USUARIO/CLIENTE NOMBRE _____	FUNCIONARIO NOMBRE _____	USUARIO/CLIENTE NOMBRE _____			
C.C. _____	CC _____	C.C. _____			
	HORA _____				

NOTA: EQUIPENT NO SE HACE RESPONSABLE POR OBJETOS PERSONALES DEJADOS DENTRO DEL VEHÍCULO QUE NO ESTÉN RELACIONADOS EN ESTE DOCUMENTO

G-SINT

EMPRESA: _____ ÁREA: _____

PLACA: _____ Nº INTERNO: _____

KM INICIAL: _____ KM FINAL: _____

SEMANA DEL _____ HASTA EL _____ DEL MES DE _____

CHASIS Y CABINA		D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N
1	ASEO CABINA														
2	CINTURONES DE SEGURIDAD TODOS LOS ASIENTOS														
3	ESPEJOS RETROVISORES/ VIDRIOS														
EQUIPOS DE EMERGENCIA															
1	SOPORTE DE EXTINTORES Y EXTINTOR														
2	CONOS DE SEGURIDAD (MÍNIMO 2)														
3	SOAT														
4	BOTIQUÍN DE PRIMEROS AUXILIOS														
5	GATO Y CRUCETA														
6	STICKER SEDE VIGENTE														
7	LLANTA DE REPUESTO														
8	NÚMERO IDENTIFICACIÓN Y CINTAS DEMARCACIÓN														
9	SISTEMA DE FRENOS (PEDAL Y MANO)														
10	SISTEMA DE DIRECCIÓN														
11	BUGGY WHIP BANDERÍN														
SISTEMA DE DIRECCIÓN Y FRENOS															
1	NIVEL LÍQUIDO HIDRÁULICO														
2	NIVEL LÍQUIDO DE FRENOS														
3	NIVEL DE COMBUSTIBLE														
4	NIVEL DE ACEITE														
5	NIVEL DE DEPÓSITO DE AGUA														
6	RINES Y LLANTAS														
7	SISTEMA DE DIRECCIÓN														
8	FRENO PEDAL Y MANO														
SISTEMA ELÉCTRICO															
1	ALTA/BAJA														
2	INTERMITENTES (GUIÑADORES)														
3	MARCHA ATRÁS (LUZ RETRO)														
4	BALIZA (LICUADORA)														
5	BOMBILLO BUGGY WHIP														
6	LUCE DE FRENO														
7	BOCINA (PITO)														
8	AIRE ACONDICIONADO														
9	ALARMA DE RETRO (REVERSA)														
10	BATERÍA														
11	LIMPIA PARABRISAS														
12	INSTRUMENTOS DE CONTROL (TEMPERATURA, ACEITE, COMBUSTIBLE, OPERATIVOS)														
13	ALARMAS (BAJA PRESIÓN, ALTA TEMPERATURA, OPERATIVAS)														
SISTEMA DE POTENCIA															
1	CORREAS														
2	NIVELES DE REFRIGERANTE														
3	NIVELES DE ACEITE														
OTROS															
1	TAPA TANQUE COMBUSTIBLE														
2	RADIO BASE (PIT Y ZONA INDUSTRIAL PHSA)														
3	LATONERÍA Y PINTURA														
4	VELOCÍMETRO OPERATIVO														
5	CADENA CARDÁN														
6	CIERRE PUERTAS Y CAPOT - GANCHOS EN BUEN ESTADO														
7	GANCHO REMOLQUE (SIN GRIETAS, PASADOR INSTALADO, TUERCAS Y PERNOS AJUSTADAS)														
8	TABLERO DE CONTROL														
LLANTAS															
1	SISTEMA DE TRACCIÓN 4x4														
2	DELANTERAS														
3	TRASERAS														
4	REPUESTOS														
5	APRETE DE RUEDA														

SI ALGÚN ÍTEM DE LOS MENCIONADOS EN EL ANTERIOR LISTADO SE ENCUENTRA SUBESTÁNDAR, INCLUIRLO EN EL SIGUIENTE ESPACIO (CON FECHA) Y COMUNIQUE A SU JEFE INMEDIATO PARA DEFINIR CÓMO PROCEDER

OBSERVACIONES:

DD _____ MM _____ AAAA _____

MINA:

DATOS DEL TRABAJADOR

NOMBRE DEL CONDUCTOR:

EMPRESA:

G-SINT

DATOS DEL EQUIPO

TIPO:	MARCA:	MODELO:	PLACA:
Nº INTERNO:	SOAT:	KILOMETRAJE:	ÁREA AUTORIZADA PARA TRANSITAR:

PRÓXIMA INSPECCIÓN:

ITEMS A EVALUAR

	LUCES	CUMPLE	NO CUMPLE	N/A	OBSERVACIONES
1	LUCES ALTAS				
2	LUCES BAJAS				
3	LUCES DE PARQUEO				
4	LUCES DE FRENO				
5	LUCES DE REVERSA				
6	LUCES DIRECCIONALES DELANTERAS				
7	LUCES DIRECCIONALES TRASERAS				
8	LUCES INTERNAS				
9	BALIZA ESTROBOSCÓPICA (COLOR DE ACUERDO A ESTÁNDAR)				
10	ANTENA BUGGY WHIP (4,20m DESDE EL PISO) APLICA PARA MINAS Y ZONA INDUSTRIAL PNSA				
11	ANTENA BUGGY WHIP CON BANDERÍN (NARANJA O VERDE LIMÓN) PARA MINAS Y ZONA INDUSTRIAL PNSA				
NIVELES Y FUGAS					
12	NIVEL DE COMBUSTIBLE				
13	NIVEL DE ACEITE MOTOR				
14	NIVEL DE REFRIGERANTE				
15	NIVEL DE LÍQUIDO DE FRENOS				
16	NIVEL DE HIDRÁULICO DE DIRECCIÓN				
17	NIVEL DE AGUA PARA LIMPIA PARABRISAS				
18	NIVEL DE LÍQUIDO DE BATERÍA				
ESTADO MECÁNICO					
19	SISTEMA DE ESCAPE				
20	CONDUCTOS				
21	TRACCIÓN (4x4 MINAS Y 4x2 PUERTO)				
22	AIRE ACONDICIONADO				
23	ESTADO DE BATERÍA (BORNES, CAJA, ASEGURAMIENTO)				
24	SUSPENSIÓN (FRACTURA Y FUGA)				
25	SISTEMA DE FRENOS (PEDAL Y MANGUERAS)				
26	FRENOS DE SEGURIDAD (DE MANO)				
27	LLANTAS (PANTANDERA TERRENO ÁSPERO PARA MINAS)				
28	LLANTA DE REPUESTO PANTANERA (MINAS) EN BUEN ESTADO				
29	CADENA PROTECTORA DE CARDAN				
30	RINES EN BUEN ESTADO				
31	TUERCAS Y ESPÁRRAGOS COMPLETOS				
VARIOS					
32	ADHESIVO DE INSPECCIÓN (APLICA PARA REVISIÓN DE INGRESO Y PERIÓDICA)				
33	DEMARCAÇÃO				
34	RADIO DE COMUNICACIÓN DE DOS VÍAS PARA INGRESO A PIT, CHF (MINAS) Y ZONA INDUSTRIAL (PNSA)				
35	ALARMA DE REVERSA				
36	LATONERÍA Y PINTURA				
37	CINTURONES DE SEGURIDAD Y SILLAS				
38	ESPEJOS RETROVISORES (PANORÁMICO INTERIOR Y LATERALES)				
39	CONOS (2 NARANJA CON CINTA REFLECTIVA BLANCA) 70cm				
40	KIT DE PRIMEROS AUXILIOS				
41	CINTAS REFLECTIVAS EN CONTORNO (ANCHO 5cm)				
42	EXTINTOR ABC 20Lbs (VER MANÓMETRO Y VENCIMIENTO)				
43	BARRA ANTIVUELCO - ROPS				
44	PITO				
45	IDENTIFICACIÓN VISIBLE (NÚMERO INTERNO)				
46	PARABRISAS, VIDRIOS Y VENTANILLAS SIN FISURAS				
47	LIMPIA PARABRISAS OPERATIVO				
48	CABINA				
49	PANEL DE CONTROL Y MEDIDORES				
50	AIRBAG DEL LADO DEL CONDUCTOR				
51	COLOR DE ALTA VISIBILIDAD				
52	BARRERA PROTECTORA DE VIDRIO TRASERO				
53	TIRO PARA REMOLQUE (DE TRÁILERES O EQUIPOS DE SOPORTE) PARA EL EQUIPO QUE PREVIAMENTE HAYA DETECTADO LA NECESIDAD				
54	DISPOSITIVO PARA ASEGURAR ANTENA BUGGY DURANTE EL TRANSITO FUERA DE LA COMPAÑÍA				
55	MODIFICACIONES AL EQUIPO ORIGINAL				
56	CONDICIÓN Y LIMPIEZA				
57	REVISIÓN PRE OPERACIONAL DE SEGURIDAD				
DOCUMENTACIÓN					
58	TARJETA DE PROPIEDAD				
59	SEGURO OBLIGATORIO (SOAT) VIGENTE				
60	REVISIÓN TECNICO - MECÁNICA VIGENTE				

G-SINT

FORMATO DE RECIBO Y ENTREGA DE EQUIPOS SEMIPEADOS

CÓDIGO: VIGENCIA:

VIBROCOMPACTADOR

RETROEXCAVADORA

EQUIPO:

HORÓMETRO:

OT:

FECHA DE ENTRADA:

HORA DE ENTRADA:

PM

ITEM	DESCRIPCIÓN	SI	NO	OBSERVACIONES
1	RADIO COMUNICACIONES			
2	RADIO PASACINTAS			
3	PARASOL			
4	ENCENDEDOR DE CIGARRILLOS			
5	SILLA OPERADOR			
6	VIDRIOS DE PUERTAS			
7	VIDRIO PANORÁMICO Y TRASERO			
8	PUERTAS			
9	CINTURONES DE SEGURIDAD			
10	PITO			
11	ESPEJOS RETROVISORES			
12	TAPETES			
13	ACCESORIOS VARIOS			
14	CALCOMANIAS			
15	LLAVE ENCENDIDO			
16	LUCES FRONTALES			
17	EXTINTOR MANUAL			

COMENTARIOS: ESCRIBA EN ESTE ESPACIO CUALQUIER ANOMALÍA ENCONTRADA EN LA ESTRUCTURA DEL EQUIPO EN LA PARTE FRONTAL, TRASERA, LATERAL, INFERIOR O SUPERIOR (GOLPES, PARTES DESPRENDIDAS, ESCALERAS AVERIADAS, FENDERS DAÑADOS, ETC)

TÉCNICO CONTRATISTA QUE RECIBE:

FIRMA
NOMBRE

OPERADOR QUE ENTREGA:

FIRMA
NOMBRE

G-SINT

FORMATO DE INSPECCIÓN EN PM DE EQUIPOS SEMIPESADOS

EQUIPO	SERIE	ORDEN	HORÓMETRO	FECHA			TÉCNICOS CONTRATISTAS
				DD	MM	AAAA	

TODOS LOS PMS												
ANOMALÍAS ENCONTRADAS QUE NO ESTÁN EN EL LISTADO DE BACKLOG							ACCIÓN	I: INMEDIATO	INSPECTOR		SUPERVISOR	
								M: MONITOREO	ACCIÓN		Vo.Bo.	
EL INSPECTOR DEBE LISTAR LAS PRINCIPALES ANOMALÍAS ENCONTRADAS E INDICAR SI SE DEBEN REPORTAR ESTA PARADA Y EL ASESOR DEBE AUTORIZAR Y DEFINIR NUEVO ESTIMADO.												
NOTA: PARA LAS CONDICIONES ANORMALES O DEFECTOS ENCONTRADOS CUYA REPARACIÓN PUEDA SER DIFERIDA, GENERAR BACKLOGS												
1												
2												
3												
4												
5												
6												
7												
8												
9												
10												
11												
12												
13												
14												
15												
16												
17												
18												
19												
20												
21												
22												
23												
24												
25												

FECHA Y HORA SALIDA DE LAVADO DEL EQUIPO	DD	MM	AA	FECHA Y HORA ENTREGA DE INSPECCIÓN A SUPERVISIÓN PARA APROBACIÓN	DD	MM	AA	NOMBRE DEL SUPERVISOR	FIRMA SUPERVISOR - AUDITOR
HORAS PLANEADAS INICIALES				HORAS PLANEADAS AJUSTADAS A LA INSPECCIÓN DEL EQUIPO EN PM				FIRMA PLANEADOR C.P.	

ORDEN DE TRABAJO DE EQUIPOS SEMIPESADOS

Va. de SUPERVISOR CONTRATISTA Va. de SUPERVISOR GENT. REONE EN PLANEACION	NOMBRE _____ NOMBRE _____ NOMBRE _____	FIRMA _____ FIRMA _____ FIRMA _____	CONTRAESTO _____ FIRMAS DE SERVIDOR <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> FIRMAS DE NOTIFICADA <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/>
---	--	---	--

PAUTA DE PM
SISTEMA MOTOR

EQUIPO		SERIE	ORDEN DE TRABAJO	HORÓMETRO EQUIPO	FECHA			TÉCNICOS CONTRATISTAS RESPONSABLES		
					DÍ	MESES	AÑO			
ITEM	DESCRIPCIÓN	TIEMPO DE EJECUCIÓN	FOTOS	EJECUTADO		OBSERVACIONES				
				TURNOS	COD					
TODAS LAS RUTINAS										
ANTES DE APAGAR EL MOTOR										
1	TOMAR MUESTRA DE ACEITE MOTOR									
2	TOMAR MUESTRA DE REFRIGERANTE									
3	OBSERVE Y REGISTRE CARACTERÍSTICAS DE LOS GASES DE ESCAPE. HUMO EXCESIVO, AZUL, NEGRO, BLANCO, ETC									
4	INSPECCIONAR EL MOTOR POR FUGAS DE ACEITE, REGISTRO Y REPARA SI ES NECESARIO									
DESPUES DE APAGAR EL MOTOR										
5	REVISAR NIVEL, REVISAR TAPA Y ADICIONAR REFRIGERANTE SI ES NECESARIO									
6	VERIFICAR ESTADO DE LOS INDICADORES DE RESTRICCIÓN DE ENTRADA DE AIRE (VACUUM) Y RESETEARLO									
7	REVISAR TAPA DE RADIADOR Y LIMPIAR LA ZONA ALREDEDOR DE ESTA Y DEL TUBO DE LLENADO. INSPECCIONAR MANGUERAS SISTEMA DE REFRIGERACIÓN POR FUGA. ABRAZADERAS SUELTAS, REVISAR AREAS ALREDEDOR VENTILADOR Y DAÑO DE COMPAÑAS Y SUCIEDAD									
8	INSPECCIONAR FAN Y HUB POR FUGAS									
9	VERIFICAR QUE LAS TAPAS DE LOS WIPPIPS (MOTOR Y COMBUSTIBLE) SE ENCUENTRAN EN BUEN ESTADO SI APLICA									
10	REVISAR NIVEL DE COMBUSTIBLE									
ACTIVIDADES DE MANTENIMIENTO										
11	CAMBIA ACEITE DE MOTOR									
12	CAMBIA FILTROS DE ACEITE MOTOR									
13	CORTAR FILTROS DE ACEITE DE MOTOR Y ENTREGAR EN BASE ACEITES									
14	ORDENAR AGUA Y SEDIMENTOS DEL TANQUE DE COMBUSTIBLE									
TODOS LOS PMS										
15	CAMBIA FILTRO DE AIRE PRIMARIO									
16	CAMBIA FILTRO PRIMARIO DE COMBUSTIBLE									
17	CAMBIA FILTRO SECUNDARIO DE COMBUSTIBLE									
18	REVISAR, LAVAR TAPA DEL TANQUE DE COMBUSTIBLE									
SOLO EN PM 4										
19	LIMPIAR FILTRO DE MALLA DE LLENADO DEL TANQUE DE COMBUSTIBLE									
SOLO EN PMS 2 - 3 - 4										
20	CAMBIA FILTRO DE AIRE SECUNDARIO									
SOLO EN PMS 3 - 4										
21	LAVAR RESPIRADERO DEL CARTER DEL MOTOR									
SOLO EN PM 4										
22	REVISAR BASES DE MONTAJE DEL MOTOR									

G-SINT

CHECKLIST EQUIPOS SEMIPESADOS

CORPO			
FECHA DE ENTRADA	DD	MM	AA
HORA DE ENTRADA	HH	MM	

FECHA DE SALIDA			
DD	MM	AA	
HORA DE SALIDA		HH	MM

TIPO DE PM
ORDEN DE TRABAJO
CÓDIGO

HIDROMETRO ACTUAL DEL EQUIPO:	
NOMBRE SUP. CONTRATISTA:	FIRMA:
NOMBRE DEL ASESOR:	FIRMA:

NOTA: DEBE REALIZAR LA VALIDACIÓN DE LA EJECUCIÓN DE LOS BACKLOGS PROGRAMADOS PARA EL PM EN LOS CAMPOS RESPECTIVOS DEL "ALCANCE DEL EVENTO" ADJUNTO. SI SE PRESENTAN BACKLOGS A REALIZAR POR IMPREVISTOS NO INCLUIDOS EN EL FORMATO ADJUNTO, SOLICITE LA IMPRESIÓN DE UN "ALCANCE DEL EVENTO" ACTUALIZADO A PLANEACIÓN

ITEM	DESCRIPCIÓN	CALIFICACIÓN
1	EL FORMATO CONTROL DE IMPREVISTOS - INSPECCIÓN - PRELAVADO FUE REALIZADO EN SU TOTALIDAD	
2	EL FORMATO DE RÉCIBO DE EQUIPO FUE REALIZADO EN SU TOTALIDAD	
3	TODOS LOS PUNTOS DEL CHECKLIST FUERON REGISTRADOS	
4	TODAS LAS ÓRDENES DE TRABAJO PROGRAMADAS FUERON EJECUTADAS	
5	TODAS LAS PARTES O MATERIALES NO UTILIZADOS (SOBRANTES) DURANTE EL PM FUERON DEVUELTAS AL ALMACÉN	

OBSERVACIONES

REVISIÓN DEL EQUIPO

ITEM	DESCRIPCIÓN	SISTEMA AUDITADO	TIEMPO	SI	NO	OBSERVACIONES
TODAS LAS RUTINAS (EQUIPO RPAGADO)						
1	REVISAR NIVEL DE REFRIGERACIÓN	MOTOR				
2	REVISAR NIVEL DE ACEITE DE MOTOR	MOTOR				
3	REVISAR COMPARTIMENTO DE MOTOR POR SUCIEDADES, BASURA, FUGAS	MOTOR				
4	REVISAR FILTROS DE ADMISIÓN	MOTOR				
5	REVISAR NIVEL DE ACEITE HIDRÁULICO	HIDRÁULICO				
6	REVISAR NIVELES DE MANDOS FINALES. VERIFICAR QUE LOS TAPONES DE LOS MANDOS ESTÁN CORRECTAMENTE TORQUEADOS	TREN DE POTENCIA				
7	REVISAR ESPEJOS RETROVISORES	ELÉCTRICO Y CABINA				
8	REVISAR EL ESTADO DE LOS CINTURONES DE SEGURIDAD	ELÉCTRICO Y CABINA				
9	REVISAR ASO DE LA CABINA	ELÉCTRICO Y CABINA				
10	REVISAR SIJA DEL OPERADOR, ESTADO DEL CINTURÓN DE SEGURIDAD Y FUNCIONAMIENTO	ELÉCTRICO Y CABINA				
11	REVISE PISO Y TAPETE DE LA CABINA	ELÉCTRICO Y CABINA				
12	REVISAR EMPAQUES Y CERRADURAS DE LAS PUERTAS	ELÉCTRICO Y CABINA				
13	REVISAR NIVEL DE COMBUSTIBLE (VERIFICAR QUE LA TAPA DE VIGGING DE LLENADO DE COMBUSTIBLE ESTE INSTALADA Y QUE NO EXISTEN FUGAS)	CHASIS				
14	REVISAR TENSIÓN DE LAS CADENAS	CHASIS				
15	REVISAR DIETNES Y JUEGO EN ADAPTERS	CHASIS				
16	REVISAR QUE LAS LÍNEAS DE COMBUSTIBLE ESTÉN BIEN ENRUTADAS (NO PRESENTEN RODE) Y CON LA CORRECTA SUECIÓN (CLIPS Y GRAMMETS DONDE APLIQUEN).	MOTOR				

DESPUÉS DE ENCENDER EL EQUIPO

17	VERIFICAR QUE NO EXISTAN EVENTOS NI CÓDIGOS ACTIVOS	ELÉCTRICO Y CABINA				
18	REVISAR FUNCIONAMIENTO DEL HIDROMETRO	ELÉCTRICO Y CABINA				
19	REVISE INDICADORES, INSTRUMENTOS, CONTROLES	ELÉCTRICO Y CABINA				
20	VERIFICAR OPERACIÓN DE ALARMA DE RETROCESO Y PITO	ELÉCTRICO Y CABINA				
21	VERIFICAR OPERACIÓN DE LIMPIABRISA Y NIVEL DE AGUA PARA LIMPIAR PANORÁMICO	ELÉCTRICO Y CABINA				
22	VERIFIQUE LUCES DE CABINA	ELÉCTRICO Y CABINA				
23	VERIFICAR FUNCIONAMIENTO DE LUCES TRASERAS Y DELANTES, DIRECCIONALES, DE FRENO, COMPARTIMENTO DE MOTOR Y EXPLORADORAS	ELÉCTRICO Y CABINA				
24	ENCENDIENDO A/C Y EVALUAR MODO DE ENFRIAMIENTO	AA				
25	REVISE EXTINTORES Y BASE DE LOS EXTINTORES	CHASIS				
26	VERIFIQUE LA LUBRICACIÓN DE TODOS LOS PUNTOS DE ENGRASE	CHASIS				
27	INSPECCIONAR GUARDAS DEL MOTOR Y MOTORES DE TRASLACIÓN	MOTOR				
28	INSPECCIONAR BALLADOR POR SUCIEDAD Y/O FUGAS	MOTOR				
29	VERIFICAR LÍNEAS Y CILINDROS HIDRÁULICOS POR POSIBLES FUGAS	HYD				
30	VERIFICAR RPM DE MOTOR CALADO	PRUEBAS				

FORMATO DE INSPECCIÓN PRE-PM EXCAVADORA

G-SINT

EQUIPO N°: FECHA: DD MM AÑO SMU: OT N°:

MODELO: TURNO: SMU TRASLADO: TIEMPO EQUIPO:

SERIE N°: ENTRADA: SALIDA: TOTAL DOWN:

TÉCNICOS		H.H	TOTALES HORAS HOMBRE
ESTADO		ACCIÓN REQUERIDA	
OK: Normal		No requiere acción ni backlog	
M: Monitoreo/ Humedad		Requiere abrir un Backlog. La Condición no requiere acción inmediata.	
A: Acción/Goteo		Requiere abrir un Backlog. La condición debe ser corregida a más tardar en próximo PM.	
C: Crítico		Se Debe detener la máquina de inmediato para corregir la condición anormal.	
Vo.Bo. Supervisor <input type="checkbox"/>		Procesado Planeación <input type="checkbox"/>	Ingeniería <input type="checkbox"/>

PROCESO	OBJETIVOS:	1. Verificar que la máquina pueda operar de manera segura.		2. Garantizar que para el PM se cuente con información actualizada del estado de la máquina.		
<div style="display: flex; flex-direction: column; align-items: center;"> <div style="background-color: green; color: white; padding: 5px; border-radius: 50%; margin-bottom: 10px;">INICIO</div> <div style="width: 50px; height: 150px; background: linear-gradient(to bottom, transparent 49%, gray 49%, gray 51%, transparent 51%); margin: 0 10px;"></div> <div style="background-color: red; color: white; padding: 5px; border-radius: 50%; margin-bottom: 10px;">PARE</div> <div style="background-color: green; color: white; padding: 5px; border-radius: 50%; margin-bottom: 10px;">SIGUE</div> </div>	NOTAS	Es obligación el uso de etiqueta y candado. Es obligación del técnico mecánico elaborar Toma5, AST y Evaluar todo su entorno de trabajo mediante el mismo. Es deber del supervisor del área verificar la correcta elaboración y valoración por parte del personal técnico de la tarea en el AST. Ante cualquier accidente informe de manera inmediata.		CONVENCIONES GUÍAS DE ACCIÓN		
	1. REVISIÓN DE BITÁCORA DEL OPERADOR		EVALUAR	ESTADO	COMENTARIOS	
	Inspección del operador		Defectos reportados por el operador	OK M A C		
	En caso de que el operador esté presente pregúntele por:		EVALUAR	OK M A C	COMENTARIOS	
	* ¿POTENCIA?		Rendimiento motor, tren de potencia			
	* ¿RUIDOS Y VIBRACIONES ANORMALES?		Ruido y Vibraciones excesivas			
	* ¿CABINAS Y ALARMAS?		Silla, Estado del Cinturón, Alarmas			
	REPORTE DE OPERADOR					
	RUTA CRÍTICA Y COMPUERTAS					
	2. MOTOR		EVALUAR	ESTADO	COMENTARIOS	
Tomar muestra de aceite del motor		Limpieza	OK M A C			
Diligenciar el formato del anexo II de evaluación de motor		Funcionamiento				

HOJA 2 DE 4

3. COMPARTIMENTO DE ENFRIAMIENTO Y BATERÍAS (Inspeccionar/Verificar)		EVALUAR	ESTADO				COMENTARIOS
			OK	M	A	C	
COMPUERTAS LH		Golpes - Seguro - Faltantes					
Radiador y Post-Enfriador, Enfriador Hidráulico	1	Limpeza - Fugas					
Tanque de Expansión Refrigerante	2	Revisar Nivel - Fugas - Faltantes					
Drenar Filtro Separador de Agua		Sedimentos - Fugas					
Filtro Secundario de Combustible, Sensor y Conectores		Fugas - Conexiones - Faltantes					
Baterías y Cables		Bornes - Terminales - Estado					
Depósito del Lava-Vidrios		Revisar Nivel - Fugas					
Limpiar Filtro de Aire Externo (P/N: 305-0329; Cambiar si es Necesario)		Desgaste, Limpieza					
ECMs, Arnéses, Conexiones		Limpieza - Faltantes					
Condensador de A/A		Limpieza - Soporte					
Caja de Filtro de Admisión y Conexión		Partículas - Faltantes					
CERRAR COMPUERTA DE COMPARTIMENTOS LADO LH							
4. BASTIDOR IZQUIERDO (Inspeccionar/Verificar)		EVALUAR	ESTADO				COMENTARIOS
			OK	M	A	C	
MANDO FINAL LH							
Mando Final LH	2	Tornillería, Tapa, Tapón					
MOTOR TRASLADO LH							
Sprocket LH	2	Tornillería, desgaste					
Bastidor parte Externa, Peldaños, Guardas		Fugas - Golpes - Faltantes					
Corona LH	1	Grasa Fresca - Limpieza					
ABRIR CABINA Y PRENDER TODAS LAS LUCES							
5. PARTE LATERAL LH DEL IMPLEMENTO (BOOM-STICK-BALDE)		EVALUAR	ESTADO				COMENTARIOS
			OK	M	A	C	
CILINDRO BOOM LH (Fugas)		Fuga por tapa, barredor, camisa					
Cilindro Boom LH (Estado)		Fuga Líneas, Golpe, Engrase					
CILINDRO BOOM RH (Fugas)							
Cilindro Boom RH (Estado)		Fuga Líneas, Golpe, Engrase					
CILINDRO STICK (Fugas)							
Cilindro Stick (Estado)		Fuga Líneas, Golpe, Engrase					
CILINDRO BALDE (Fugas)							
Cilindro Balde (Estado)		Fuga Líneas, Golpe, Engrase					
Funcionamiento Luces Frontales Sobre Cabina y Boom LH		Funcionamiento - Soporte					
VERIFICAR ENGRASE DE:							
Articulación Boom - Chasis		Engrase - Cantidad - Graseras					
Articulación Boom - Stick		Engrase - Cantidad - Graseras					
Articulación Stick - Balde		Engrase - Cantidad - Graseras					
Bielas, "H"	1	Engrase - Cantidad - Graseras					
6. BALDE		EVALUAR	ESTADO				COMENTARIOS
			OK	M	A	C	
Dientes, Cufias, Pasadores		Desgaste - Grieta - Faltantes					
Protectores Laterales, Pasadores, Seguros		Desgaste - Grieta - Faltantes					
7. PARTE LATERAL RH DEL IMPLEMENTO (BOOM-STICK-BALDE)		EVALUAR	ESTADO				COMENTARIOS
			OK	M	A	C	
Funcionamiento Luces Frontales Sobre Cabina y Boom RH		Funcionamiento - Soporte					
8. SUBIR A LA MÁQUINA PARTE FRONTAL RH (Inspeccionar/Verificar)		EVALUAR	ESTADO				COMENTARIOS
			OK	M	A	C	
Baranda, Guardas, Peldaños, Retrovisor RH		Partidos - Faltantes - Golpes					
MOTOR Y REDUCTOR DE GIRO (FUGAS)		FUGA DE ACEITE					
Motor y Reductor de Giro		Fugas - Faltantes - Nivel Reduc					
SWIVEL		FUGA DE ACEITE					
Mangueras Tuberías Hidráulicas		Fugas - Roca - Faltantes					

FORMATO DE INSPECCIÓN PRE-PM EXCAVADORA

G-SINT

HOJA 3 DE 4

9. ABRIR COMPARTIMIENTO MOTOR DIESEL (Inspeccionar/Verificar)		EVALUAR	ESTADO				COMENTARIOS
			OK	M	A	C	
INICIO	MOTOR DIESEL	FUGAS POR TURBO, CARTER, TAPA, VÁLVULAS, CULATA, RB ACTUACIÓN					
	Motor Diesel	Revisar Nivel, Arneses, líneas comb					
	Turbos, Abrazaderas, Mangueras y Tuberías de Admisión y de Escape	2	Roce - Fugas - Faltantes - Partida				
	Tensor de Correas y Correas		Tensión - Roturas - Faltantes				
	TANQUE DE COMBUSTIBLE	FUGA POR TANQUE, FUGA POR DESFOGUE					
Alternador y cables, Compresor A/A y Mangueras	2	Conexiones - Soportes					
Motor de Ventilador de Enfriamiento Hidráulico y Aspas		Fugas - Faltantes - Golpes					
10. BASTIDOR DERECHO (Inspeccionar/Verificar)		EVALUAR	ESTADO				COMENTARIOS
			OK	M	A	C	
INICIO	MANDO FINAL RH	FUGAS					
	Mando Final RH	2	Tornillería, Tapa, Tapón				
	MOTOR TRASLADO RH	FUGAS					
	Sprocket RH	2	Tornillería, desgaste				
	Bastidor parte Externa, Peldaños, Guardas		Fugas - Golpes - Faltantes				
Corona RH	1	Grasa Fresca - Limpieza					
11. COMPARTIMIENTO BOMBAS (Inspeccionar/Verificar)		EVALUAR	ESTADO				COMENTARIOS
			OK	M	A	C	
INICIO	Compuerta de Bombas	Golpes - Seguro - Faltante					
	BOMBAS HIDRAULICAS	FUGAS POR CUERPO, ACOPL					
	Mirilla de Aceite Hidráulico	Revisar Nivel - Fugas					
	TANQUE HIDRAULICO	FUGA DE ACEITE					
	Mangueras Hidráulicas, Filtros, Racores	2	Fugas - Desgaste - Roce				
	Guardas inferiores de Máquina (Tornillos)		Fugas - Faltantes - Golpes				
	Guardas de Motor de Traslación RH y Mando Final RH	2	Fugas - Faltantes - Golpes				
	Swivel parte inferior y conexiones		Fugas - Golpes - Faltantes				
	Mangueras de Traslación, Clanes y Tornillos	2	Fugas - Roces - Faltantes				
	Guardas y Tornillos de Motor de Traslación LH y Mando Final LH	2	Fugas - Golpes - Faltantes				
12. CABINA (Inspeccionar/Verificar)		EVALUAR	ESTADO				COMENTARIOS
			OK	M	A	C	
INICIO	Silla de Operador	Funcionamiento - Estado					
	Vidrios y Espejos Retrovisores	Partiduras - Faltantes - Limpieza					
	APAGAR TODAS LAS LUCES						
	ENCENDER LA MÁQUINA						
	Pantalla del Sistema de Monitoreo	Alarmas - Indicadores					
	Encender Aire Acondicionado (Verificar Pantalla de A/A)	Alarmas - Funcionamiento					
	Operar Máquina; Revisar: Joystick y Pedales	2	Flojos - Partidos - Faltantes				
	TOMAR MUESTRA DE HIDRAULICO		Limpieza - Estado del Toma Muestra				
	13. ENGRASE DE LA MÁQUINA (Inspeccionar/Verificar)		EVALUAR	ESTADO		COMENTARIOS	
				SI	NO		
INICIO	Haga Funcionar un ciclo del sistema de engrase automático	Buen Funcionamiento - Llega a todas las juntas					
	Engrase manual juntas del balde	Ejecutado					
FIN	¿Llega grasa a los puntos?						

NOTA: PARA LAS CONDICIONES ANORMALES O EFECTOS CUYA REPARACIÓN PUEDA SER DIFERIDA GENERAR BACKLOGS

OBSERVACIONES

INGENIERO DE CONTABILIDAD

FORMATO DE INSPECCIÓN PRE-PM EXCAVADORA

G-SINT

HOJA 4 DE 4
14, INSPECCIÓN DE MANGUERAS

TÉCNICO: _____

MÁQUINA: _____

SMU: _____

TURNO: _____

FECHA: DD / MM / AAAA

SMU TRASLADO: _____

ESTADO	CALIFICACIÓN
CRÍTICO	1
ATENCIÓN	2

INSTRUCCIONES:

1. DILIGENCIE ESTE FORMATO ÚNICAMENTE CON LAS LÍNEAS QUE SE ENCUENTRAN EN MAL ESTADO SEGÚN LA GUÍA DE INSPECCIÓN DE MANGUERAS
2. USE EL MANUAL DE ENRUTAMIENTO DE MANGUERAS PARA IDENTIFICAR LAS MANGUERAS QUE REQUIEREN ALGÚN TIPO DE ACCIÓN.
3. USE LA GUÍA DE INSPECCIÓN PARA CALIFICAR CADA MANGUERA CON 1 O 2 SEGÚN LA CRITICIDAD.
4. EJECUTE LAS SIGUIENTES ACCIONES SEGÚN LA CALIFICACIÓN ASIGNADA.

CALIFICACIÓN	ACCIÓN A TOMAR
INDICADOR DE REEMPLAZO 1:	CAMBIAR LA MANGUERA DE INMEDIATO
INDICADOR DE REEMPLAZO 2:	A) ABRIR BACKLOG PARA EL REEMPLAZO SEGÚN SEA NECESARIO. B) PROTEGER LA MANGUERA CON UNA PROTECCIÓN ADECUADA. C) ENRUTAR SI ES NECESARIO. D) CAMBIAR O'RINGS SI ES NECESARIO, APLICAR TORQUE SEGÚN TIPO DE TORNILLO.

Nº	PORTE NÚMERO	UBICACIÓN FÍSICA	CALIFICACIÓN	COMENTARIOS (ACCIONES RECOMENDADAS)
1				
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				

FORMATO DE EVALUACIÓN JUEGOS ESTRUCTURALES EXCAVADORA

G-SINT

FECHA:

DD

MM

AAAA

TEMPERATURA CORONA GIRO: _____ °C

INDIQUE CON UNA X LOS VALORES DE NÚMEROS DEL UNO AL TRES LA CRITICIDAD DEL JUEGO EN EL PUNTO INDICADO EN LA FIGURA

NÚMERO DE ARTICULACIÓN	LH			RH		
PUNTO 1	1	2	3	1	2	3
PUNTO 2	1	2	3	1	2	3
PUNTO 3	1	2	3	1	2	3
PUNTO 4	1	2	3	1	2	3
PUNTO 5	1	2	3	1	2	3
PUNTO 6	1	2	3	1	2	3
PUNTO 7	1	2	3	1	2	3
PUNTO 8	1	2	3	1	2	3
PUNTO 9	1	2	3	1	2	3
PUNTO 10	1	2	3	1	2	3
PUNTO 11	1	2	3	1	2	3
PUNTO 12	1	2	3	1	2	3

FORMATO ÚNICO DE INSPECCIÓN PRE-PM RODAJE EXCAVADORA

PAG. 1 DE 4

G-SINT

OT Nº:

EQUIPO Nº:
MODELO:
SERIE Nº:

FECHA: DD MM AÑO
TURN0:

SMU:
SMU TRASLADO:

TIEMPO EQUIPO
ENTRADA:
SALIDA:
TOTAL DOWN:

TECNICOS	H.H	TECNICOS	H.H	TOTALES HORAS HOMBRE

Vo.Bo. Supervisor ☐ Procesado Planeación ☐ Ingeniería ☐

PROCESO: OBJETIVOS: 1. Verificar que el tren de rodaje pueda seguir utilizándose de manera segura.
2. Detectar fallas que requieren atención inmediata y/o problemas menores cuya reparación pueda ser diferida a una ventana de oportunidad más conveniente.

ANALICE	NOTAS	ANTES DE INICIAR LA INSPECCIÓN, VERIFICAR EL ANEXO QUE CONTIENE EL TOP TEN DE PROBLEMAS DE RODAJE Y SUS MODOS DE FALLA



INICIO	ZONA, O PUNTO A EVALUAR	EVALUAR	ESTADO				COMENTARIOS
			OK	M	A	C	
PARE	RODAJE	CONFIRMAR CON EL OPERADOR SI PRESENTA ALGUN RUIDO ANORMAL					
	LINK MASTER	PIN SALIDO O CON JUEGO					
	ZAPATAS	CONDICIÓN, SUELTAS, TORNILLERÍA FALTANTE					
	RUEDA GUÍA	FUGAS, DESPLAZAMIENTO CON RELACIÓN AL EJE, ESTADO DE TORNILLERÍA Y TAPA					
	BASTIDOR	CONDICIÓN, FUGAS, GRIETAS					
	RODILLOS SUPERIORES	DOBLADOS, CAÍDOS O CON JUEGO					
	RODILLOS INFERIORES	CASCO SUELTO, FUGAS, TAPAS SOLDADAS, TORNILLERÍA COMPLETA					
	SPROCKET	TORNILLERÍA COMPLETA, GRIETAS.					
	GUARDA CARRIL	DOBLADO, SOLDADO, FALTANTE, TORNILLERÍA PARTIDA					
INICIO	RODAJE	CONFIRMAR CON EL OPERADOR SI PRESENTA ALGUN RUIDO ANORMAL					
	LINK MASTER	PIN SALIDO O CON JUEGO					
	ZAPATAS	CONDICIÓN, SUELTAS, TORNILLERÍA FALTANTE					
	RUEDA GUÍA	FUGAS, DESPLAZAMIENTO CON RELACIÓN AL EJE, ESTADO DE TORNILLERÍA Y TAPA					
	BASTIDOR	CONDICIÓN, FUGAS, GRIETAS					
	RODILLOS SUPERIORES	DOBLADOS, CAÍDOS O CON JUEGO					
	RODILLOS INFERIORES	CASCO SUELTO, FUGAS, TAPAS SOLDADAS, TORNILLERÍA COMPLETA					
	SPROCKET	TORNILLERÍA COMPLETA, GRIETAS.					
	GUARDA CARRIL	DOBLADO, SOLDADO, FALTANTE, TORNILLERÍA PARTIDA					
PARE	BALDE	JUEGO EN ADAPTADORES					
	DIENTES DE BALDE	MEDICIÓN DEL DIENTE, DIENTE FALTANTE Y CONDICIÓN					
	GUARDAS LATERALES	GUARDAS FALTANTES, TORNILLERÍA FALTANTE					

INSPECCION DE CADENA

EVALUAR TENSIÓN DE CADENA SEGÚN EL SIGUIENTE PROCEDIMIENTO:

* SEGÚN EL LADO A EVALUAR DEBE ESTAR EL PASADOR DE LA CADENA DIRECTAMENTE SOBRE EL RODILLO SUPERIOR DELANTERO.

* COLOQUE UNA REGLA SOBRE LAS BARRAS DE LA CADENA, ENTRE EL RODILLO SUPERIOR DELANTERO HASTA LA RUEDA GUÍA. LA REGLA DEBE SER LO SUFICIENTEMENTE LARGA COMO PARA LLEGAR DESDE EL RODILLO SUPERIOR DELANTERO HASTA LA RUEDA GUÍA.

* MIDA LA COMBA MÁXIMA DE LA CADENA. LA COMBA SE MIDE DESDE EL PUNTO MÁS ALTO DE LA GARRA DE LA CADENA HASTA LA PARTE INFERIOR DE LA REGLA (ENTRE EL RODILLO SUPERIOR DELANTERO Y LA RUEDA GUÍA). UNA CADENA QUE ESTÁ AJUSTADA CORRECTAMENTE TENDRÁ UNA COMBA ENTRE 40mm Y 55mm (1,57 A 2,17 Pulg.)

ANALICE

INICIO

PARE

INICIO

PARE

MARCAR CON UNA "X" SI LA CADENA DEBE TENSIONARSE, DISTORSIONARSE O SI ESTÁ DENTRO DE ESPECIFICACIONES

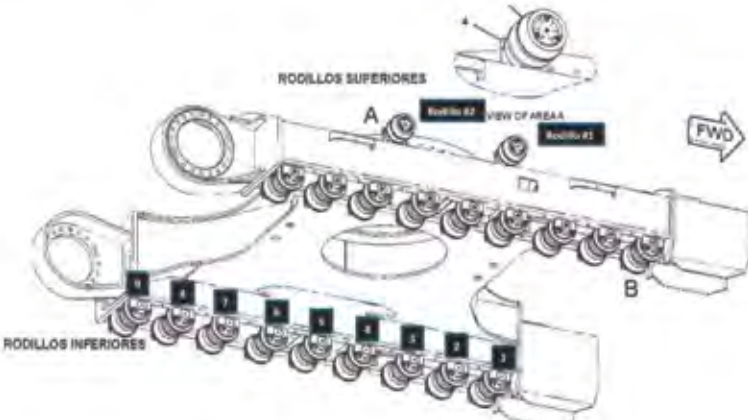
			TENSIONAR	DISTENSIONAR	DENTRO DE ESPECIFICACIONES
COMBA CADENA RH		mm			
COMBA CADENA LH		mm			

SE TENSIONÓ LA CADENA?

SE DISTENSIONÓ LA CADENA?

OBSERVACIONES:

INSPECCIÓN DE RODILLOS



CALIFIQUE EL ESTADO DE CADA RODILLO SEGÚN:

ESTADO	CALIFIC	CRITERIO
NORMAL	1	NO PRESENTA NINGÚN PROBLEMA
ATENCION	2	SIGNOS DE FUGA O JUEGO INCIPIENTE
CRITICO	3	CASTO DESPRENDIDO, TORNILLOS PARTIDOS

RODILLO	INFERIOR		COMENTARIOS
	RH	LH	
1			
2			
3			
4			
5			
6			
7			
8			
9			

RODILLOS SUPERIORES	RH	LH
1		
2		

FORMATO ÚNICO DE INSPECCIÓN PRE-PM RODAJE EXCAVADORA

PÁG. 3 DE 4

G-SINT

DESGASTE DE BUJES Y ESTIRAMIENTO DE CADENA

ANALICE

MEJOR DISTANCIA DE ZAPATAS COMO LO
MUESTRA LA FIGURA Y ANOTAR
ESPECIFICACIONES:

885mm - 0% desgaste
871 mm - 50% desgaste
875 mm - 80% desgaste
876,5 mm - 90% desgaste
877,5 mm - 100% desgaste
882mm - 120% desgaste



INICIO

PARE

SEÑALAR SEGÚN MEDIDA EN QUE RANGO DE DESGASTE SE ENCUENTRAN LAS
CADENAS

DISTANCIA MEDIDA (mm)	0%	0% - 50%	51% - 80%	81% - 90%	91% - 100%	100% +
RH						
LH						

OBSERVACIONES

MEDICIONES DE TEMPERATURA

DESGASTE DE BUJES Y ESTIRAMIENTO DE CADENA

INICIO

PARE

ELEMENTO		
RUEDA GUÍA		
RODILLO 1		
RODILLO 2		
RODILLO 3		
RODILLO 4		
RODILLO 5		
RODILLO 6		
RODILLO 7		
RODILLO 8		
RODILLO 9		
RODILLO SUP. 1		
RODILLO SUP. 2		

Rodillos RH/LH se ensucian desde la rueda guía
hacia el morillo final.
Tomar temperatura en °C en los puntos señalados.



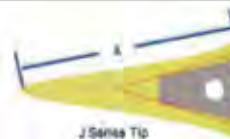
G.E.T

ANALICE

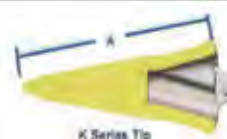
IDENTIFIQUE EN EL EQUIPO LOS PUNTOS DE MEDIDA Y EL TIPO DE DIENTES.
IDENTIFIQUE Y ENUMÉRELOS DESDE EL LADO RH HACIA EL LADO LH.
ESPECIFIQUE QUE DIENTE DEBE SER CAMBIADO O REUTILIZADO.

ESPECIFICACIONES:

SERIE J (CON PASADOR). CAMBIAR SI A ES MENOR O IGUAL A 220 MM
SERIE K (SIN PASADOR). CAMBIAR SI A ES MENOR O IGUAL A 200 MM



J Series Tip



K Series Tip

INICIO

PARE

DIENTE	TIPO	MEDIDA	CAMBIO	REUTILIZAR
1				
2				
3				
4				
5				
6				
7				

VERIFIQUE EL JUEGO DE CADA DIENTE Y ESPECIFIQUE LA CRITICIDAD DEL MISMO SEGÚN OK, M O A

OK: NORMAL
M: MONITOREO
A: ACCIÓN

OK	M	A	DIENTE	COMENTARIOS:
			1	
			2	
			3	
			4	
			5	
			6	
			7	

OBSERVACIONES

REVISÓ:

INGENIERO DE CONTABILIDAD

FORMATO ÚNICO DE INSPECCIÓN
PRE-PM RODAJE EXCAVADORA

PAQ. 401-4

G-SINT

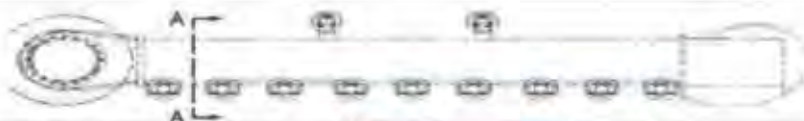
¿ENCONTRÓ ZAPATAS SIN TORNILLOS?										¿ENCONTRÓ ZAPATAS SIN TORNILLOS?									
1		11		21		31		41		1		11		21		31		41	
2		12		22		32		42		2		12		22		32		42	
3		13		23		33		43		3		13		23		33		43	
4		14		24		34		44		4		14		24		34		44	
5		15		25		35		45		5		15		25		35		45	
6		16		26		36		46		6		16		26		36		46	
7		17		27		37		47		7		17		27		37		47	
8		18		28		38		48		8		18		28		38		48	
9		19		29		39		49		9		19		29		39		49	
10		20		30		40		50		10		20		30		40		50	

<p>¿LA CADENA PRESENTA DESGASTE ANORMAL?</p> <p>ESPECIFIQUE _____</p> <p>COMBA DE LA CADENA _____</p> <p>COMENTARIO: _____</p>	<p>¿LA CADENA PRESENTA DESGASTE ANORMAL?</p> <p>ESPECIFIQUE _____</p> <p>COMBA DE LA CADENA _____</p> <p>COMENTARIO: _____</p>
--	--

COMBA DE LAS CADENAS		
MIN 40	OK 47,5	MAX 55

	MEDIDA	DESGASTE
	865mm	0%
	877,5mm	100%

INSPECCION TORNILLERÍA Y ESTADO DE GUARDA CARRILES	RH	LH
INSPECCION TORNILLERÍA Y ESTADO DE SPROCKETS		



CODIGO RF LH		COMENTARIOS GENERALES				CODIGO RF LH		COMENTARIOS GENERALES			
ASPECTO	TEMP					ASPECTO	TEMP				
RUEDA GUÍA						RUEDA GUÍA					
RODILLOS	1					RODILLOS	1				
	2						2				
	3						3				
	4						4				
	5						5				
	6						6				
	7						7				
	8						8				
	9						9				
	SUP 1						SUP 1				
	SUP 2						SUP 2				

MARQUE SI o NO					MARQUE SI o NO				
ANOMALÍAS	S	N	S	N	ANOMALÍAS	S	N	S	N
TORNILLO FALTA / FLOJO					TORNILLO FALTA / FLOJO				
RODILLO SOLDADO					RODILLO SOLDADO				
GUÍAS FALTANTES					GUÍAS FALTANTES				
GRIETAS EN CARCAZA BASTIDOR					GRIETAS EN CARCAZA BASTIDOR				

FORMATO ÚNICO DE VERIFICACIÓN ENGRASE CORONA RETROEXCAVADORA

PÁG. 3 DE 3

G-SINT

OT N°:

EQUIPO N°:
MODELO:
SERIE N°:

FECHA:
TURNO:
HORÓMETRO:

TIEMPO TÉCNICO

INICIO:
FINAL:
TOTAL:

TIEMPO EQUIPO

ENTRADA:
SALIDA:
TOTAL DOWN:

PROCEDIMIENTOS DE SEGURIDAD

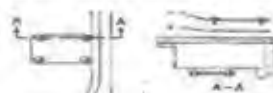
ES OBLIGATORIO EL USO DE LOS SIGUIENTES ELEMENTOS DE PROTECCIÓN PERSONAL: CASCO, GAFAS, GUANTES, PROTECCIÓN AUDITIVA Y BOTAS.

REALICE PROCEDIMIENTO DE ETIQUETA Y CANDADO

1. RETIRE LA TAPA DE INSPECCIÓN DE LA CORONA DE GIRO, CAMBIE GASKET (4) SI ES NECESARIO 7Y-1647

NOTA: EN LOS PUNTOS 2 Y 3 MARQUE CON UNA X SOBRE LA CONDICIÓN ENCONTRADA.

2. DRENE POSIBLE SEDIMENTO DE AGUA DEL DEPÓSITO DE GRASA DE LA CORONA DE GIRO, SI ES NECESARIO CAMBIE EL GASKET (4) 148-4704



3.	INSPECCIONE EL ESTADO DE LA GRASA	INFORME AL SUPERVISOR LOS RESULTADOS OBTENIDOS PARA POSIBLES MEDIDAS INMEDIATAS
	DECOLORACIÓN	SÍNTOMAS DE DILUCIÓN, CAMBIAR GRASA Y EVALUAR LA ENTRADA DE OTRA SUSTANCIA EN EL DEPÓSITO DE GRASA.
	DILUCIÓN	CAMBIAR GRASA Y EVALUAR CONTAMINACIÓN DE GRASA CON OTRA SUSTANCIA
	CONTAMINACIÓN	CAMBIAR GRASA Y EVALUAR ESTADO DE LA CORONA, REDUCTOR Y POSIBLE ENTRADA DE TIERRA Y OTRAS PARTÍCULAS A DEPÓSITO DE GRASA.
	NORMAL	CONDICIONES OPERATIVAS NORMALES.

4.	INSPECCIONE EL NIVEL DE GRASA	INFORME AL SUPERVISOR LOS RESULTADOS OBTENIDOS PARA POSIBLES MEDIDAS INMEDIATAS
	POCA GRASA	PUNTOS DE CONTACTO SIN GRASA, PUNTOS DE PIÑONERÍA EXPUESTOS SIN GRASA. ES NECESARIO ADICIONAR
	ABUNDANTE GRASA	LA GRASA SE DESBORDA, ES NECESARIO RETIRAR GRASA.
	NORMAL	CONDICIONES OPERATIVAS NORMALES.

5. GIRE EL BOOM 1/4 DE VUELTA, POSICIONANDO EL IMPLEMENTO EN LOS CUATRO PUNTOS: J, K, L, M SEÑALADOS EN LA IMAGEN, ADICIONANDO GRASA HASTA CUBRIR TODOS LOS PUNTOS DE CONTACTO.



TÉCNICOS	H.H.	TOTALES HORAS HOMBRE	NOMBRE SUPERVISOR
<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

FIRMA

EQUIPO		SERIE		ORDEN DE TRABAJO		HORÓMETRO EQUIPO		FECHA			TÉCNICOS CONTRATISTAS RESPONSABLES		
								DD	MM	AAAA			
TODAS LAS RUTINAS													
ITEM	DESCRIPCIÓN	TIEMPO O EJC	FOTOS	EJECUTADO		OBSERVACIONES							
				TURNO	COO								
1	REVISAR EL NIVEL DE GRASA DE BOMBA (SIN ENCENDERLA) Y COMPLETAR NIVEL SI ES NECESARIO	5											
2	VERIFICAR FUNCIONAMIENTO DE LA BOMBA (BOMBA ENCENDIDA) H1 Y H2	5											
3	PRESENTA FALLA E1 SI NO	10											
4	PRESENTA FALLA E3 SI NO	10											
5	LA BOMBA REALIZÓ EL CICLO DE TRABAJO COMPLETO SI NO	5											
ACTIVIDADES DE MANTENIMIENTO													
TODOS LOS PMS - VERIFICACIÓN INYECTORES													
6	INYECTORES DEL BASTIDOR	3											
7	INYECTORES EN LA BASE DEL BOOM	3											
8	INYECTORES EN EL BOOM	3											
9	EVALUAR Y CAMBIAR MANGUERAS PRINCIPALES PARTIDAS	2											
10	EVALUAR Y CAMBIAR MANGUERAS PRINCIPALES PARTIDAS	3											
VERIFICACIÓN DEL PUNTO DE BASTIDOR													
11	CILINDRO DE LEVANTE DEL BOOM (LADO IZQUIERDO) VER PIN INDICADOR DEL INYECTOR	2											
12	CILINDRO DE LEVANTE DEL BOOM (LADO DERECHO) VER PIN INDICADOR DEL INYECTOR	2											
13	PUNTO CENTRAL DE LA CORONA. VER PIN INDICADOR DEL INYECTOR	2											
14	PUNTO DEL COSTADO DE LA CORONA (LADO IZQUIERDO). VER PIN INDICADOR DEL INYECTOR	2											
15	PUNTO DEL COSTADO DE LA CORONA (LADO DERECHO) VER PIN INDICADOR DEL INYECTOR	2											
16	PASADOR DEL BOOM (LADO DERECHO). VER PIN INDICADOR DEL INYECTOR	2											
17	PASADOR DEL BOOM (LADO IZQUIERDO). VER PIN INDICADOR DEL INYECTOR	2											
18	VÁSTAGO DEL CILINDRO DE LEVANTE DEL BOOM (LADO DERECHO). VER PIN INDICADOR DEL INYECTOR	2											
19	VÁSTAGO DEL CILINDRO DE LEVANTE DEL BOOM (LADO IZQUIERDO). VER PIN INDICADOR DEL INYECTOR	2											
20	BASE DEL CILINDRO DEL STICK. VER PIN INDICADOR DEL INYECTOR	2											
TODOS LOS PMS - VERIFICACIÓN DE PUNTOS DEL STICK													
21	PASADOR DEL STICK (LADO IZQUIERDO). VER PIN INDICADOR DEL INYECTOR												
22	PASADOR DEL STICK (LADO DERECHO). VER PIN INDICADOR DEL INYECTOR												
23	VÁSTAGO DEL CILINDRO DEL STICK. VER PIN INDICADOR DEL INYECTOR												
24	BASE DEL CILINDRO DEL CUCHARON. VER PIN INDICADOR DEL INYECTOR												
25	PASADOR DEL CUCHARON (LADO IZQUIERDO) VER PIN INDICADOR DEL INYECTOR												
26	PASADOR DEL CUCHARON (LADO DERECHO) VER PIN INDICADOR DEL INYECTOR												
COMENTARIOS													

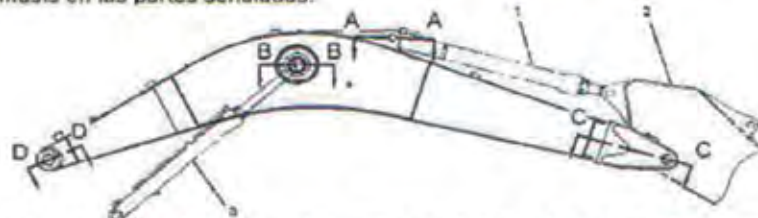
FORMATO PAUTA DE PM EXCAVADORA SISTEMA CHASIS INFERIOR

PÁG. 2 DE 2

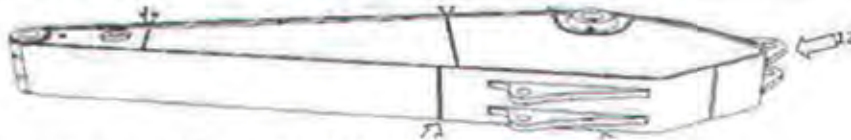
G-SINT

ACTIVIDADES DE MANTENIMIENTO

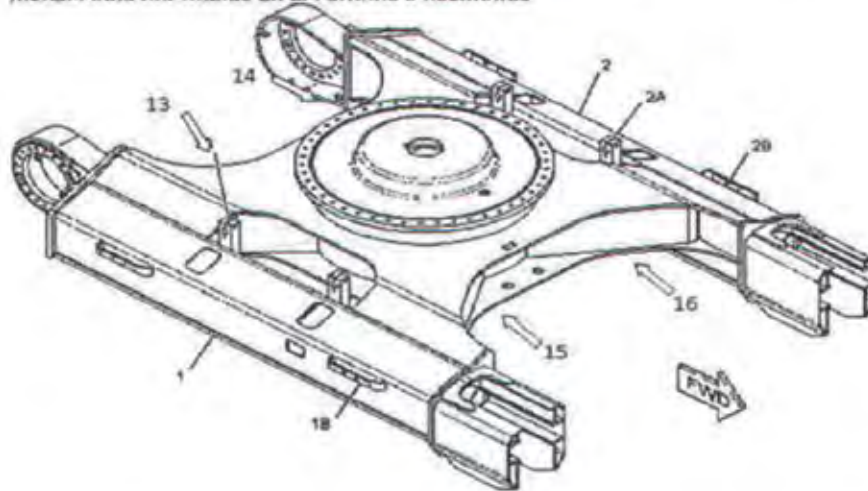
Inspeccione por grietas alrededor de las partes indicadas sobre el boom, haga énfasis en las partes señaladas.



Inspeccione por grietas en el stick, anote en la tabla abajo el estado encontrado.



Inspeccione por rodajas en el carbody o bastidores



PUNTOS DE INSPECCIÓN	COMENTARIOS
1	
2	
3	
4	
5	
6	
7	
8	
9	
10	
11	
12	
13	
14	
15	
16	

INSPECCIÓN DIARIA AL MINICOMPACTADOR

解法二:

FECHA			Nº INTERNO	HOROMETRO	TURNOS	NOMBRE DEL OPERADOR
-------	--	--	------------	-----------	--------	---------------------

Durante la inspección se debe verificar el estado, desgaste en exceso, daños, fugas, condición, limpieza, inflado, tapas, niveles, fisuras, folpes, cierres, acumulación de residuos, cableado en general, funcionamiento, ajuste, etc. Todos los hallazgos durante la inspección diaria al equipo deben quedar registrados en OBSERVACIONES, y adicionalmente ser informados al Supervisor o Jefe del Área. **INSPECCIÓN PARA TODAS LAS LLANTAS Y RINES :**
Ver daños o marcas en los costados de las llantas y banda de rodamiento. Rines sin muestras de grasa ni golpes. Tuercas y espárragos completos.

A - DEFECTOS CRÍTICOS / SIEMPRE, AL INICIO DEL TURNO

Si algún punto es marcado con un MAL, entonces la máquina NO SERÁ OPERADA sin acuerdo previo entre supervisores del área que requiere el Equipo y el Superintendente de Mantenimiento.

PUNTOS A CHEQUEAR	BIEN	NO BIEN	PUNTOS A CHEQUEAR	BIEN	NO BIEN
SISTEMA DE DIRECCIÓN PRIMARIA			ESPEJOS RETROVISORES (LIMPIOS Y SIN FISURAS)		
SISTEMA DE DIRECCIÓN SECUNDARIA O EMERGENCIA			BOCINA / PITO		
SISTEMA DE FRENO (EMERGENCIA, SERVICIO Y PARQUEO)			LUCES DE TRABAJO (DELANTERAS, STOP, REVERSA)		
SISTEMA DE ADVERTENCIA O MENSAJES VIMS/ADVISOR			EXTINTOR DE INCENDIOS PORTÁTIL - ABC 20 Lbs		
CINTURÓN DE SEGURIDAD			PALANCAS DE OPERACIÓN / PEDALES / VOLANTE		

B - DEFECTOS OPERACIONALES / A LA PRIMERA OPORTUNIDAD EN EL TURNO

Si algún punto es marcado con un "MAL", entonces la máquina NO SERÁ OPERADA sin acuerdo previo entre supervisores del área que requiere el Equipo y el Supervisor de Mantenimiento.

PUNTOS A CHEQUEAR	BIEN	MAL	PUNTOS A CHEQUEAR	BIEN	MAL
NIVEL DE ACEITE DEL MOTOR			DESGASTE, JUEGO ARTICULACIÓN CENTRAL		
NIVEL REFRIGERANTE MOTOR			INDICADORES, MEDIDORES (TABLERO) DE CABINA		
NIVEL DE ACEITE HIDRÁULICO			SILLA DEL OPERADOR		
NIVEL DE ACEITE DE TRANSMISIÓN			BALIZA / CENTELLA		
FUGAS - PÉRDIDAS DE COMBUSTIBLE			ALARMA DE RETROCESO		
FUGAS - PÉRDIDAS DE REFRIGERANTE (AGUA)			VIDRIOS PANORÁMICO, VENTANAS (LIMPIOS Y SIN FISURAS)		
CHAQUETAS TÉRMICAS DE TURBOS			LUCES INTERNAS (DE CABINA)		
NEUMÁTICOS / RUEDAS / LLANTAS / TUERCA / RIMS			SEÑALIZACIÓN ESTÁNDAR (CINTAS REFLECTIVAS)		
BALDE - HERRAMIENTA DE CORTE (DIENTES, ADAPTER)			IDENTIFICACIÓN VISIBLE (NÚMERO ENTERO)		
CILINDROS HIDRÁULICOS (BOOM, BALDE)			ACCESORIOS EN BUENAS CONDICIONES MECÁNICAS		
ESCALERAS / PLATAFORMAS / BARANDAS / AGARRADERAS			GUARDAS PROTECTORAS DEL EQUIPO		

C - CONDICIONES DEFECTUOSAS / A LA PRIMERA OPORTUNIDAD EN EL TURNO

Si algún putno es marcado con un "MAL", entonces la máquina PUEDE SER OPERADA pero el defecto debe ser reportado al Supervisor de Turno.

PUNTOS A CHEQUEAR	BIEN	MAL	PUNTOS A CHEQUEAR	BIEN	MAL
NIVEL DE COMBUSTIBLE			LIMPIAR PARABRISAS / LAVADORES		
FUGAS DE ACEITE			DAÑO A ESTRUCTURA / COMPUERTAS / CUBIERTAS		
LÍNEAS DE GRASA / MANGUERAS / FUGAS			LATONERÍA Y PINTURA		
PUERTAS, CERRADURAS, SELLOS			LIMPIEZA GENERAL DE LA CABINA, SUCIEDAD		
GUARDAS PROTECTORAS DEL EQUIPO					

OBSERVACIONES

INSPECCIÓN DIARIA AL VIBROCOMPACTADOR

FECHA			Nº INTERNO	HOROMETRO	TURNO		NOMBRE DEL OPERADOR
2023	2023				DI	NOCHE	

A - DEFECTOS CRÍTICOS / SIEMPRE, AL INICIO DEL TURNO					
Si algún putno es marcado con un NO, entonces la máquina NO SERÁ OPERADA sin acuerdo previo entre supervisores de producción y Mantenimiento.					
PUNTOS A CHEQUEAR		OK	NO	PUNTOS A CHEQUEAR	
SISTEMA DE DIRECCIÓN				BOCINA / PITO	
SISTEMA DE FRENOS				LUCES DE TRABAJO (DELANTERAS, STOP, REVERSA Y PARQUEO)	
REDIO DE COMUNICACIONES DE DOBLE VÍA				EXTINTOR DE INCENDIOS PORTÁTIL - ABC 20 Lbs	
CINTURÓN DE SEGURIDAD				SISTEMA SUPRESOR DE INCENDIOS	
PALANCAS DE OPERACIÓN / PEDALES / VOLANTE					

B - DEFECTOS OPERACIONALES / A LA PRIMERA OPORTUNIDAD EN EL TURNO							
Si algún putno es marcado con un NO, entonces la máquina NO SERÁ OPERADA sin acuerdo previo entre supervisores de producción y Mantenimiento.							
PUNTOS A CHEQUEAR		OK	NO	PUNTOS A CHEQUEAR		OK	NO
NIVEL DE ACEITE DEL MOTOR				BASTIDOR DEL RODILLO COMPACTADOR / RODILLO COMPACTADOR			
NIVEL REFRIGERANTE MOTOR				INDICADORES, MEDIDORES (TABLERO) DE CABINA			
NIVEL DE ACEITE HIDRÁULICO				SILLA DEL OPERADOR			
NIVEL DE ACEITE TRANSMISIÓN				BALIZA / CENTELLA			
FUGAS - PÉRDIDAS DE COMBUSTIBLE				ALARMA DE RETROCESO			
FUGAS - PÉRDIDAS DE REFRIGERANTE (AGUA)				SEÑALIZACIÓN ESTÁNDAR (CINTAS REFLECTIVAS)			
CHAQUETAS TÉRMICAS DE TURBOS				IDENTIFICACIÓN VISIBLE (NÚMERO INTERNO)			
NEUMÁTICOS / RUEDAS / LLANTAS / TUERCA / RIMS							

C - CONDICIONES DEFECTUOSAS / A LA PRIMERA OPORTUNIDAD EN EL TURNO							
Si algún punto es marcado con un NO, entonces la máquina NO SERÁ OPERADA sin acuerdo previo entre supervisores de producción y Mantenimiento.							
PUNTOS A CHEQUEAR		OK	NO	PUNTOS A CHEQUEAR		OK	NO
NIVEL DE COMBUSTIBLE				LIMPIAPARABRISAS / LAVADORES			
FUGAS DE ACEITE				DAÑO A ESTRUCTURA / COMPUERTAS / CUBIERTAS			
LÍNEAS DE GRASA / MANGUERAS / FUGAS				LATONERÍA Y PINTURA			
ESCALERAS / PLATAFORMAS / BARANDAS/ AGARRADERAS				LIMPIEZA GENERAL DE LA CABINA, SUCIEDAD			
PUERTAS, CERRADURAS, SELLOS				COMPROBAR DISPOSITIVOS DE PUNTOS DE AISLAMIENTO			
GUARDAS PROTECTORAS DEL EQUIPO							

[illegible]